

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102151797 A

(43) 申请公布日 2011.08.17

(21) 申请号 201010544711.7

(22) 申请日 2010.11.16

(71) 申请人 苏州苏铸成套装备制造有限公司

地址 215000 江苏省苏州市苏州高新技术产业
业开发区珠江路 508-4 号

(72) 发明人 王玉南

(51) Int. Cl.

B22C 15/23 (2006.01)

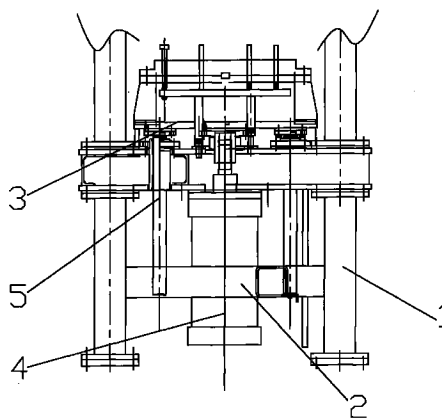
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

台面升降装置

(57) 摘要

本发明公开了一种台面升降装置,其包括一支撑框架,所述支撑框架上包括两根立柱和一根横梁,所述两根立柱通过所述横梁连接,所述横梁上设有一升降气缸,所述升降气缸的上方设有一工作台面,所述工作台面与所述立柱滑动连接,所述升降气缸的活塞杆与所述工作台面连接。该台面升降装置结构简单、使用方便,可有效提高下模具上下移动的速度,进行加快上、下模具的开合速度,提高生产效率,而且采用这种台面升降装置可降低工人的劳动强度,省时省力,从而可有效满足现代化生产的需求。



1. 一种台面升降装置,其特征在于:其包括一支撑框架,所述支撑框架上包括两根立柱和一根横梁,所述两根立柱通过所述横梁连接,所述横梁上设有一升降气缸,所述升降气缸的上方设有一工作台面,所述工作台面与所述立柱滑动连接,所述升降气缸的活塞杆与所述工作台面连接。

2. 根据权利要求1所述的台面升降装置,其特征在于:所述横梁上还设有两根导柱,所述导柱穿过所述工作台面,所述工作台面与所述导柱滑动连接。

台面升降装置

技术领域

[0001] 本发明涉及铸造领域,特别涉及一种可驱动热芯盒射芯机上下模具上下移动使其与上模具开合的台面升降装置。

背景技术

[0002] 在现代化的铸造生产过程中,为了提高铸造的效率,满足现代化生产的要求,铸造过程中所使用的型芯大多使用热芯盒射芯机制造,射芯机广泛应用于铸造机械业中,用热芯盒射芯机制造的型芯具有尺寸精确,表面光洁等优点,因此在很多铸造企业被得到非常广泛的应用。

[0003] 在铸造生产中,热芯盒射芯机特别是小型的射芯机中的模具都是上下分形的,这样在制芯过程中就需要移动上模具或下模具而使两者进行开合,目前常用的一种方式使下模具上下移动实现两者的开合,但目前尚没有一种专门的装置来完成这项动作,因此目前实现下模具的上下移动仍然采用人工的方式进行,采用人工方法进行上下移动下模具的劳动强度很大,而且生产效率低,满足不了现代生产的要求,所以必须开发一种专门的装置来实现下模具的上下移动。

发明内容

[0004] 针对上述现有技术的不足,本发明要解决的技术问题是提供一种结构简单,使用方便的台面升降装置来完成下模具的上下移动。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明采用如下技术方案:

[0006] 一种台面升降装置,其包括一支撑框架,所述支撑框架上包括两根立柱和一根横梁,所述两根立柱通过所述横梁连接,所述横梁上设有一升降气缸,所述升降气缸的上方设有一工作台面,所述工作台面与所述立柱滑动连接,所述升降气缸的活塞杆与所述工作台面连接。

[0007] 优选的,所述横梁上还设有两根导柱,所述导柱穿过所述工作台面,所述工作台面与所述导柱滑动连接。

[0008] 上述技术方案具有如下有益效果:该台面升降装置在使用时,将下模具与工作台面连接,然后通过升降气缸驱动工作台面上下移动即可实现下模具与上模具的开合。该台面升降装置结构简单、使用方便,可有效提高下模具上下移动的速度,进行加快上、下模具的开合速度,提高生产效率,而且采用这种台面升降装置可降低工人的劳动强度,省时省力,从而可有效满足现代化生产的需求。

[0009] 上述说明仅是本发明技术方案的概述,为了能够更清楚了解本发明的技术手段,并可依照说明书的内容予以实施,以下以本发明的较佳实施例并配合附图详细说明如后。本发明的具体实施方式由以下实施例及其附图详细给出。

附图说明

[0010] 图 1 为本发明实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本发明的优选实施例进行详细介绍。

[0012] 如图 1 所示,该台面升降装置包括一支撑框架,支撑框架上包括两根立柱 1 和一根横梁 2,两根立柱 1 通过横梁 2 连接,横梁 2 上设有一升降气缸 4,升降气缸 4 的上方设有一工作台面 3,工作台面 3 与立柱 1 滑动连接,升降气缸 4 的活塞杆与工作台面 3 连接。为了起到更好的导向作用,横梁 2 上还设有两根导柱 5,导柱 5 穿过工作台面 3,工作台面 3 与导柱 5 滑动连接。

[0013] 该台面升降装置在使用时,将下模具与工作台面 3 连接,然后通过升降气缸 4 驱动工作台面上下移动即可实现下模具与上模具的开合,非常的方便、快捷。

[0014] 该台面升降装置结构简单、使用方便,可有效提高下模具上下移动的速度,进行加快上、下模具的开合速度,提高生产效率,而且采用这种台面升降装置可降低工人的劳动强度,省时省力,从而可有效满足现代化生产的需求。

[0015] 以上对本发明实施例所提供的一种台面升降装置进行了详细介绍,对于本领域的一般技术人员,依据本发明实施例的思想,在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处,综上所述,本说明书内容不应理解为对本发明的限制,凡依本发明设计思想所做的任何改变都在本发明的保护范围之内。

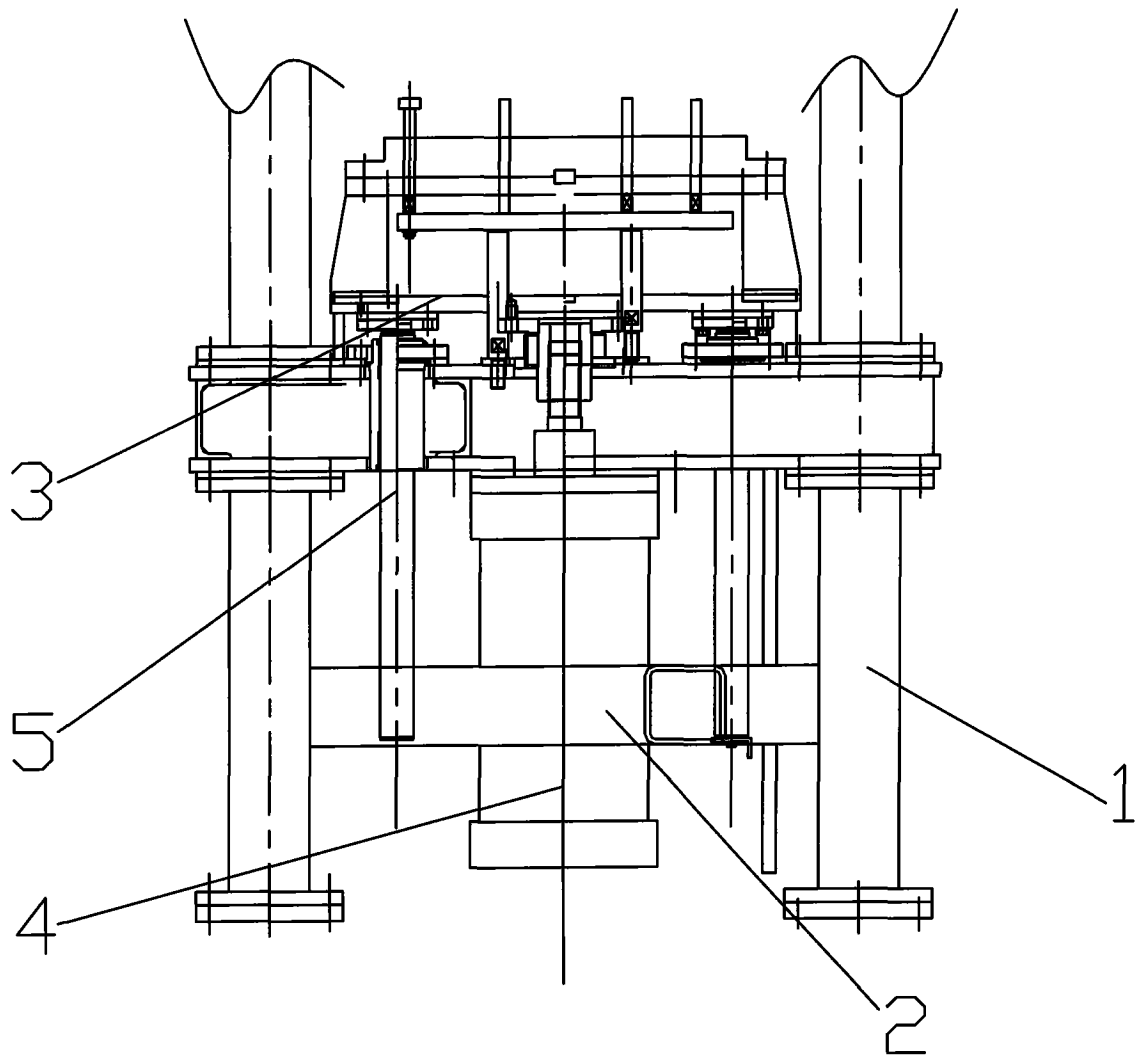


图 1