

19



Bureau voor de
Industriële Eigendom
Nederland

11 1004853

12 C OCTROOI²⁰

21 Aanvraag om octrooi: 1004853

51 Int.Cl.⁶
E03F5/04

22 Ingediend: 20.12.96

41 Ingeschreven:
23.06.98

47 Dagtekening:
23.06.98

45 Uitgegeven:
03.08.98 I.E. 98/08

73 Octrooihouder(s):
Waco-Liesbosch Beton B.V. te Bergen op Zoom.
Ubo Engineering B.V. te Soesterberg.

72 Uitvinder(s):
Johannes van den Tol te Bergen op Zoom

74 Gemachtigde:
Drs. A. Kupecz c.s. te 1000 HB Amsterdam.

54 Werkwijze voor de vervaardiging van een gebruiksgereede rioolput, alsmede een dergelijke rioolput.

57 De uitvinding heeft betrekking op een werkwijze voor de vervaardiging van een gebruiksgereede rioolput omvattende een onderbak, een op de onderbak geplaatst wanddeel, en een bovengeplaatste conus voorzien van een mangat, waarbij in de onderbak of het wanddeel ten minste een spie- of mofverbindingsdeel wordt aangebracht welke geschikt is voor aansluiting van een rioolbuis. Tijdens het vervaardigen door storten van het wanddeel is een uitneembaar profieldeel in het wanddeel opgenomen. Het profieldeel wordt na uitharding van het wanddeel verwijderd zodat een uitsparing in het wanddeel ontstaat met een binnenwaarts getrapte verloopende vernauwing welke een zijwaarts gerichte rand definieert. Althans op de zijwaarts gerichte rand van de uitsparing wordt een lijmlaag aangebracht. Het spie- of mofverbindingsdeel wordt tegen de zijwaarts gerichte rand van de uitsparing geplaatst.

NL C 1004853

De inhoud van dit octrooi komt overeen met de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekeningen.

Werkwijze voor de vervaardiging van een gebruiksgerede rioolput, alsmede een dergelijke rioolput

De uitvinding heeft betrekking op een werkwijze voor de vervaardiging van een gebruiksgerede rioolput omvattende een onderbak, een op de onderbak geplaatst wanddeel, en een bovengeplaatste conus voorzien van een mangat, waarbij in de
5 onderbak en/of het wanddeel ten minste een spie- of mofverbindingsdeel wordt aangebracht welke geschikt is voor aansluiting van een rioolbuis. Tevens heeft de uitvinding betrekking op een rioolput welke met een dergelijke werkwijze is vervaardigd.

10 Een dergelijke rioolput, alsmede genoemde werkwijze voor de vervaardiging daarvan, is uit de praktijk bekend. Deze bekende stand van de techniek wordt in fig. 1 toegelicht.

Aan de hand van fig. 1 wordt de werkwijze toegelicht
15 voor het vervaardigen van een rioolput met een doorsnede van 1000 mm, welke wordt voorzien van een mof met een diameter van 500 mm. Fig. 1.1 toont een bovenaanzicht en doorsnede in zijaanzicht van een wanddeel 1 bestemd voor een rioolput. In fig. 1.2 is de situatie getoond dat in het wanddeel 1 een
20 uitsparing 2 is aangebracht. In en om de uitsparing 2 dient vervolgens een aanzetdeel 3, een inzetdeel 4, en een pijpdeel 5 te worden aangebracht, hetgeen in fig. 1.3 in doorsnede van een zijaanzicht en bovenaanzicht getoond wordt. Fig. 1.4 toont wederom in doorsnede van een zijaanzicht en bovenaan-
25 zicht het samenstel van het wanddeel 1, het aanzetdeel 3, het inzetdeel 4 en het pijpdeel 5. Ter completering en ten behoeve van het verschaffen van samenhang tussen deze delen, vindt aanstorten met een beton plaats zoals aangegeven bij de pijl 6. Na deze bewerkingen vindt het storten van een bodem 7
30 plaats; zie fig. 1.5. De gerede rioolput is getoond in fig. 1.6. Deze bekende werkwijze kent zware arbeidsomstandigheden welke verband houden met het volstorten van de bodem 7, het inbrengen van de op zichzelf zware stalen delen 3, 4 en 5, en met name de noodzaak om zware betonruggen toe te passen voor

passing in de sparingen tussen wanddeel en spie- of mofverbindingsdeel.

Het is nu doelstelling van de uitvinding een werkwijze en een rioolput te verschaffen, waarbij de vervaardiging sterk is vereenvoudigd en de toepassing van geringere wanddiameters van het wanddeel mogelijk is.

Dit wordt in de werkwijze volgens de uitvinding gerealiseerd doordat tijdens het vervaardigen door storten van de onderbak of het wanddeel een uitneembaar profieldeel in het wanddeel is opgenomen; dat het profieldeel na uitharding van het wanddeel wordt verwijderd zodat een uitsparing in de onderbak of het wanddeel ontstaat met een binnenwaarts getrapt verlopende vernauwing welke een zijwaarts gerichte rand definieert; dat althans op de zijwaarts gerichte rand van de uitsparing een lijmlaag wordt aangebracht; en dat het spie- of mofverbindingsdeel tegen de zijwaarts gerichte rand van de uitsparing wordt geplaatst.

In overeenstemming daarmee is de rioolput volgens de uitvinding erdoor gekenmerkt, dat de onderbak of het wanddeel is voorzien van een uitsparing met een binnenwaarts getrapt verlopende vernauwing welke een zijwaarts gerichte rand definieert, en dat een spie- of mofverbindingsdeel in de uitsparing tegen de zijwaarts gerichte rand is geplaatst.

De uitvinding zal nu nader worden toegelicht aan de hand van de tekening, waarin

fig. 1 de werkwijze en rioolput volgens de stand van de techniek toont; en

fig. 2 de werkwijze en rioolput volgens de uitvinding toont.

Voor de beschrijving van de stand van de techniek aan de hand van fig. 1 wordt naar het hierboven opgemerkte verwezen.

In fig. 2 is in fig. 2.1 in doorsnede en bovenaanzicht een wanddeel 1 voor een rioolput getoond, waarin tijdens het storten van het wanddeel een stalen ringprofiel met krimpkerf 8 is aangebracht geweest, welke in de fig. 2.1 in verwijderde staat is getoond. Door verwijdering van dit profieldeel 8 ontstaat in het wanddeel 1 een uitsparing 2. Door de vorm van het profieldeel 8 is de uitsparing 2 voorzien van

een getrapte vernauwing met een zijwaarts gerichte rand 9. Een los passtuk dat het spie- of mofverbindingsdeel vormt, dient in de uitsparing 2 tegen de zijwaarts gerichte rand 9 bevestigd te worden ter verschaffing van de gerede rioolput.

- 5 In fig. 2.2 wordt een daartoe geschikt spieverbindingsdeel getoond in diverse aanzichten, te weten beginnende links bovenaan een zijaanzicht, en van daar af verder in klokrichting gezien een aanzicht bestemd voor plaatsing tegen de zijwaarts gerichte rand 9 van het wanddeel 1, een horizontale doorsnede
10 en een verticale doorsnede. In fig. 2.3 is in bovenaanzicht en doorsnede van een zijaanzicht wederom het wanddeel 1 met de daarin aangebrachte uitsparing 2 getoond, alsmede voor de uitsparing 2, het in te brengen spieverbindingsdeel 10. Voor-
15 dat het spieverbindingsdeel 10 in de uitsparing 2 wordt aan- gebracht, wordt de zijwaarts gerichte rand 9 van de uitspa- ring 2 voorzien van een lijmlaag, alsmede eventueel de zich radiaal zijwaarts en zich vanaf de rand 9 uitstrekken- de rand.
Het spieverbindingsdeel 10 past in deze uitsparing en door de
20 lijmverbinding wordt de integrale en gerede rioolput ver- schaft welke is getoond in fig. 2.4.

De volgens de uitvinding vervaardigde rioolput kan zijn voorzien met een wanddeel 1 dat een geringere dikte heeft dan de rioolput volgens de stand van de techniek.

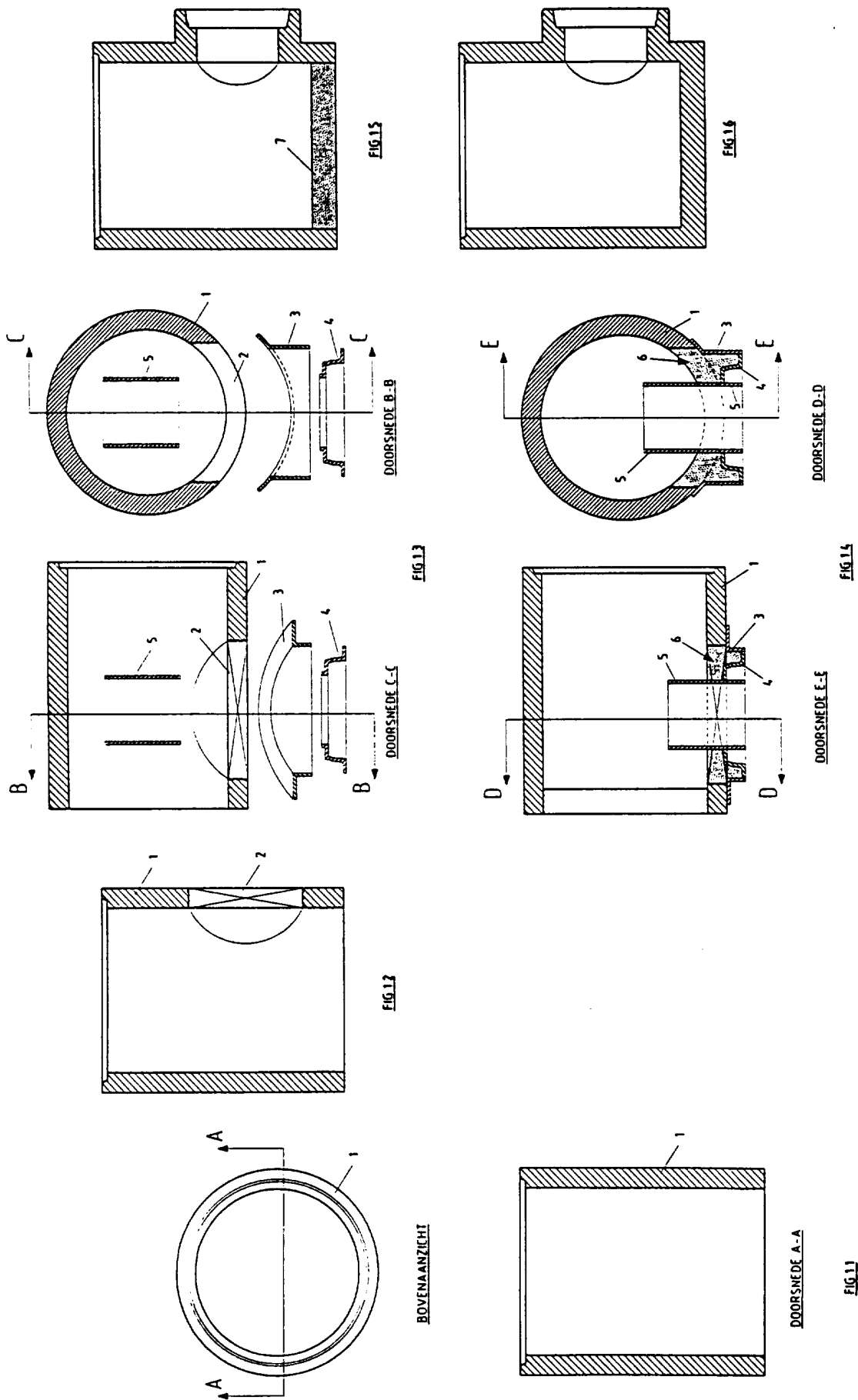
CONCLUSIES

1. Werkwijze voor de vervaardiging van een gebruiksgereede rioolput omvattende een onderbak, een op de onderbak geplaatst wanddeel, en een bovengeplaatste conus voorzien van een mangat, waarbij in de onderbak of het wanddeel ten minste
5 een spie- of mofverbindingsdeel wordt aangebracht welke geschikt is voor aansluiting van een rioolbuis, **met het kenmerk,**

- dat tijdens het vervaardigen door storten van het wanddeel een uitneembaar profieldeel in het wanddeel is opgenomen;
- 10 - dat het profieldeel na uitharding van het wanddeel wordt verwijderd zodat een uitsparing in het wanddeel ontstaat met een binnenwaarts getrapt verlopende vernauwing welke een zijwaarts gerichte rand definieert;
- dat althans op de zijwaarts gerichte rand van de uitsparing
15 een lijmlaag wordt aangebracht; en
- dat het spie- of mofverbindingsdeel tegen de zijwaarts gerichte rand van de uitsparing wordt geplaatst.

2. Rioolput omvattend een onderbak, een op de onderbak geplaatst wanddeel, en een bovengeplaatste conus voorzien
20 van een mangat, **met het kenmerk,** dat het wanddeel is voorzien van een uitsparing met een binnenwaarts getrapt verlopende vernauwing welke een zijwaarts gerichte rand definieert, en dat een spie- of mofverbindingsdeel in de uitsparing tegen de zijwaarts gerichte rand is geplaatst.

25 3. Rioolput volgens conclusie 2, **met het kenmerk,** dat het spie- of mofverbindingsdeel door lijmen met de zijwaarts gerichte rand van de uitsparing is verbonden.



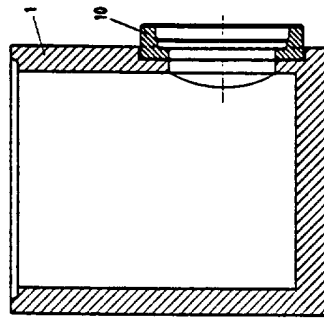
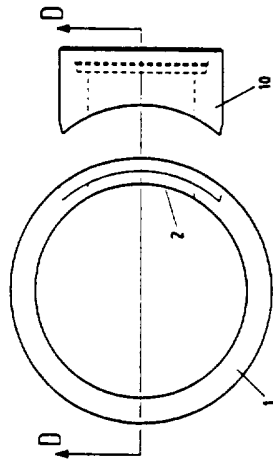
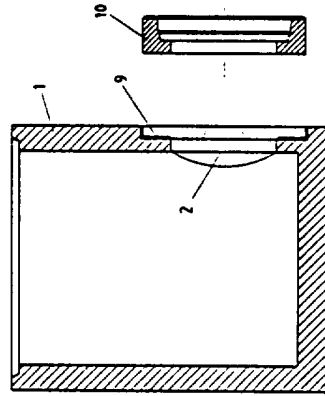


FIG 24



BOVENAANZICHT



DOORSNEDEN D-D

FIG 23

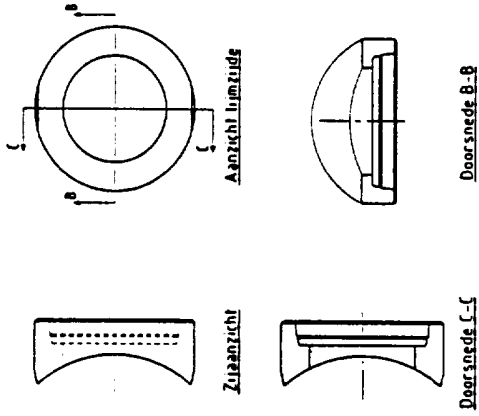
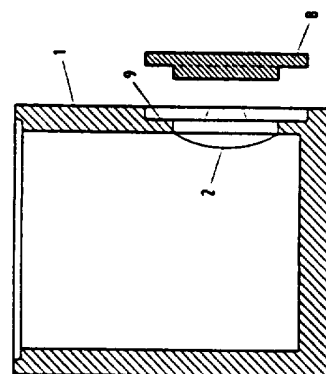


FIG 21



DOORSNEDEN A-A

FIG 25

FIG. 2

Bureau voor de Industriële Eigendom

Patentlaan 2 • Postbus 5820 • 2280 HV Rijswijk • Postbank rekening 17300 • ABN-AMRO rekening 40.45.00.714
Telefoon 070-3986655 • Centrale telefax 070-3900190

Octrooiaanvraag Nr: **1004853**

RAPPORT BETREFFENDE HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK

Van belang zijnde literatuur

Categorie *	Vermelding van literatuur met aanduiding, voor zover nodig, van speciaal van belang zijnde tekstgedeelten of figuren.	Van belang voor conclusie(s) Nr.:	International Patent Classification (IPC)
A	EP-A 0.370.430 (Forsheda A/S) * kolom 3 regel 44 t/m kolom regel 21, fig. 3,4 * ---	1,2	E03F 5/04
A	DE-A 4.303.827 (Mücher, H.A.) * conclusies, figuren * ---	1,2	
A	NL-A 7.108.225 (Technisch Bureau J.A.C. Nering Bögel) * blz. 3 regel 9-11 * -----	1,3	Onderzochte gebieden van de techniek, gedefinieerd volgens IPC 6 E03F 5/04
			Computerbestanden

Indien gewijzigde conclusies zijn ingediend, heeft dit rapport betrekking op de conclusies ingediend op:

* Verklaring van de categorie-aanduiding: zie apart blad

Omvang van het onderzoek: volledig

Onderzochte conclusies:

Niet (volledig) onderzochte conclusies met redenen:

Datum waarop het onderzoek werd voltooid: 27 augustus 1997

Vooronderzoeker: ir. B.L. van Soest

Afdelingstelefax:
Doorkiesnummer:

Het Bureau voor de Industriële Eigendom is een onderdeel van het Ministerie van Economische Zaken.

M 1 611 (05/97)

Categorie van de vermelde literatuur:

- X: op zichzelf van bijzonder belang zijnde stand van de techniek
- Y: in samenhang met andere geciteerde literatuur van bijzonder belang zijnde stand van de techniek
- A: niet tot de categorie X of Y behorende van belang zijnde stand van de techniek
- O: verwijzend naar niet op schrift gestelde stand van de techniek
- P: literatuur gepubliceerd tussen voorrangs- en indieningsdatum
- T: niet tijdig gepubliceerde literatuur over theorie of principe ten grondslag liggend aan de uitvinding
- E: colliderende octrooiaanvraag
- D: in de aanvraag genoemd
- L: om andere redenen vermelde literatuur
- &: lid van dezelfde octrooifamilie; corresponderende literatuur

AANHANGSEL BEHORENDE BIJ HET RAPPORT BETREFFENDE HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK, UITGEVOERD IN OCTROOIAANVRAGE NR. 1004853

Het aanhangsel bevat een opgave van elders gepubliceerde octrooiaanvragen of octrooien (zogenaamde leden van dezelfde octrooifamilie), die overeenkomen met octrooigeschriften genoemd in het rapport.

De opgave is samengesteld aan de hand van gegevens uit het computerbestand van het Europees Octrooibureau per 3 september 1997.

De juistheid en volledigheid van deze opgave wordt noch door het Europees Octrooibureau, noch door de Octrooiraad gegarandeerd; de gegevens worden verstrekt voor informatiedoeleinden.

In het rapport genoemd octrooi- geschrift	datum van publikatie	overeenkomend(e) geschrift(en)	datum van publikatie
EP-A 0.370.430	30-05-90	GEEN	
DE-A 4.303.827	18-08-94	GEEN	
NL-A 7.108.225	19-12-72	GEEN	