

1
POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

54309

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 29.IV.1966 (P 114 313)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 25.XI.1967

Kl. ~~35 h 3/06~~

~~35 h 3/06~~

63a 18

MKP ~~B-00c~~

B62d, 55/08

UKD

Twórca wynalazku: inż. Czesław Ochwat

Właściciel patentu: Zakłady Mechaniczne Łabędy Przedsiębiorstwo
Państwowe, Gliwice (Polska)

Urządzenie do zmiany rozstawu gąsienic

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie pozwalające na zmianę rozstawu gąsienic przy podwoziach koparek i żurawi gąsienicowych.

Dotychczasowe urządzenia do rozstawu gąsienic miały ramy sztywne do których suwliwie zamocowane były wózki gąsienicowe a napęd wózków odbywał się za pomocą łańcucha, przy czym w trakcie zmiany rozstawu wózków gąsienicowych koniecznym było rozklinowanie zarówno wózków na belkach jak i kół łańcuchowych na wale napędowym. Niedogodnością tych urządzeń była konieczność zatrzymania żurawia, podniesienia go do góry, rozklinowania wózków i kół łańcuchowych, a po rozsunięciu na żadaną szerokość, najczęściej za pomocą ściągaczy lub lewarków, powrotne zaklinowanie kół łańcuchowych i wózków oraz opuszczenie żurawia.

Znane są również urządzenia śrubowe z teleskopowym prowadzeniem wózków na belkach nośnych, które w stosunku do poprzednich są wygodniejsze w użyciu, ale wymagają również zatrzymania żurawia, podniesienia go do góry, rozluźnienia śrub ustalających urządzenie, następnie pokręcania korbą i śrubą ślimakową aż do otrzymania żadanego rozstawu gąsienic. Postępowanie to było również niedogodne.

Celem wynalazku jest urządzenie, pozwalające na zmianę rozstawu gąsienic bez konieczności zatrzymywania żurawia bądź koparki i bez konieczności ich podnoszenia.

2

Cel ten został osiągnięty przez zastosowanie prowadzenia wózków gąsienicowych belkami połączonymi nożycowo, przy czym na jednych końcach belek nożycowych wózki prowadzone są nieprzesuwnie, a na drugich końcach belek znajdują się przeguby kulisowe.

Tak rozwiązane urządzenie pozwala na zmianę rozstawu wózków gąsienicowych w czasie jazdy, wykorzystując siłę pociągową napędu jazdy, przy czym po zwolnieniu zacisków kulis przy jeździe w przód rozstaw gąsienic się zwiększa, a przy jeździe w tył rozstaw się zmniejsza. Zmiana rozstawu gąsienic konieczna jest z uwagi na transport kolejowy żurawi, w czasie którego rozstaw ten nie może przekraczać 3500 mm, natomiast w czasie pracy rozstaw winien być jak największy.

Urządzenie jest bliżej objaśnione w przykładowym rozwiązaniu na rysunku na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w rzucie poziomym z częściowym przekrojem, a fig. 2 — szczegół połączenia nożycowego belek w przekroju pionowym.

Urządzenie według wynalazku składa się w swej zasadniczej istocie z dwu skrzyżowanych nożycowo belek 1 i 2, przy czym w osi skrzyżowania 0 znajdują się prowadnice 11 wału napędowego. Belka 1 o przekroju najlepiej skrzyniowym ma w miejscu skrzyżowania kształt walca, który to walec mieści się w belce 2, mającej do tego celu wykonaną miszkę również kształtu walcowego, przy czym belka 2 ma również budowę

najlepiej skrzynkową. Belki 1 i 2 jednym końcem są zamocowane przegubowo do wózków gąsienicowych 8 i 9 za pomocą przegubów 12 i 13 o poziomym, obrotowym stopniu swobody i wykonanych w znany sposób. Natomiast drugie końce belek 1 i 2 połączone są z wózkami gąsienicowymi 8 i 9 za pomocą przegubów 16 i 17, które to przeguby prowadzone są w wózkach 8 i 9 w specjalnie do tych przegubów przystosowanych kulisach 14 i 15. Przeguby 16 i 17 mają nie pokazane na rysunku znanej konstrukcji zaciski blokujące je w kulisach 14 i 15.

Działanie urządzenia jest następujące: celem rozszerzenia rozstawu gąsienic należy uwolnić zaciski ustalające przeguby 16 i 17 w kulisach 14 i 15 i uruchomić mechanizm jazdy dźwigu. Wówczas dzięki oporom jazdy dźwig, przemieszczając się do przodu, mechanicznie rozszerza rozstaw gąsienic i tym samym wózków 8 i 9. Przy zwię-

żaniu gąsienic należy mechanizm jazdy uruchomić w przeciwnym kierunku, po czym po przemieszczeniu się gąsienic na odpowiednią szerokość należy unieruchomić przeguby 16 i 17 w kulisach 14 i 15.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do zmiany rozstawu gąsienic w pojazdach gąsienicowych, **znamienne tym**, że ma dwie belki (1 i 2) skrzyżowane nożycowo w punkcie (0) przejścia napędowego wału i prowadzące wózki gąsienicowe (8 i 9), przy czym jedne końce belek zamocowane są do wózków obrotowo, a drugie końce belek (8 i 9) obrotowo — przesuwają w znany sposób, najlepiej za pomocą kulisowych przegubów (16 i 17) z urządzeniem ustalającym.

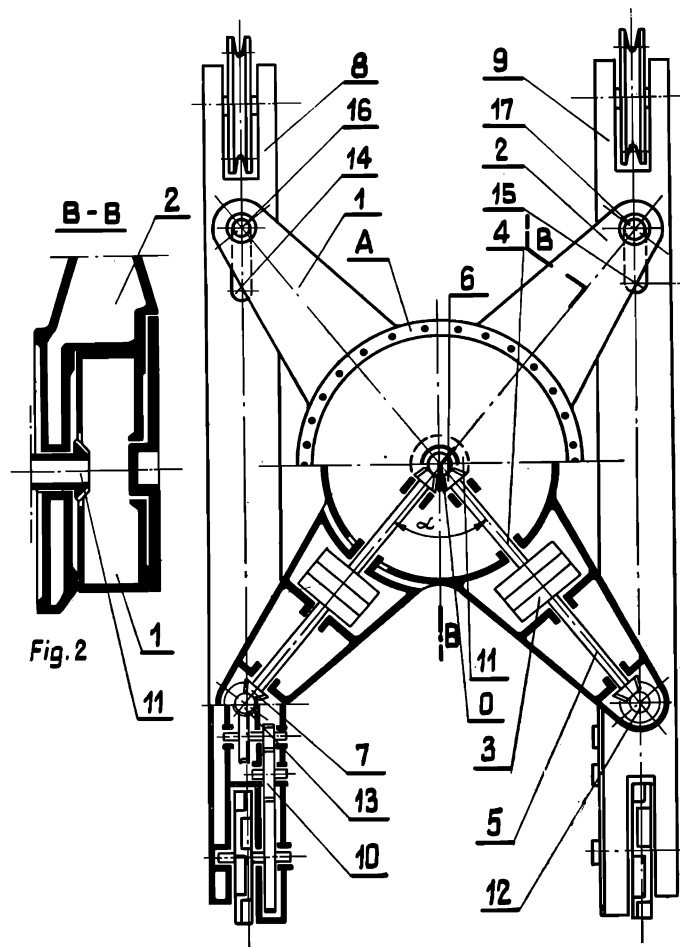


Fig. 1