

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



(19) RU (11)

2 619 276⁽¹³⁾ C2

(51) МПК
B65B 3/02 (2006.01)
B65B 3/22 (2006.01)
B29C 49/42 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(21)(22) Заявка: 2014108771, 02.08.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
02.08.2012

Дата регистрации:
15.05.2017

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
08.08.2011 ЕР 11176854.5

(43) Дата публикации заявки: 20.09.2015 Бюл. № 26

(45) Опубликовано: 15.05.2017 Бюл. № 14

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 11.03.2014

(86) Заявка РСТ:
ЕР 2012/065114 (02.08.2012)

(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2013/020883 (14.02.2013)

Адрес для переписки:
129090, Москва, ул. Б.Спасская, 25, строение 3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
партнеры"

(72) Автор(ы):

ШОВЕН Гийом (FR),
КАННЕНГИССЕР Дамьян (FR)

(73) Патентообладатель(и):
ДИСКМА АГ (CH)

(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: WO 2011/076167 A1, весь документ.
DE 1127241 B, 05.04.1962. RU 2496692 C2,
публ. заявки РСТ 14.01.2010.

(54) СПОСОБ ДЕГАЗИРОВАНИЯ КОНТЕЙНЕРА, НАПОЛНЕННОГО ГАЗИРОВАННЫМ
НАПИТКОМ

(57) Формула изобретения

1. Способ дегазирования контейнера, наполненного газированным напитком, в
устройстве для выдувки и наполнения контейнеров, содержащем:

- форму (12), окружающую вынутый контейнер (14), который наполнен газированным
напитком и имеет разливное отверстие (16);

- нагнетательную головку (24), выполненную с возможностью перемещения по
продольной оси (A), проходящей через разливное отверстие контейнера, между
герметичным положением, в котором нагнетательная головка находится в плотном
контакте с разливным отверстием, и негерметичным положением, в котором
нагнетательная головка находится на расстоянии от разливного отверстия;
отличающийся тем, что содержит следующие этапы:

i) перемещение нагнетательной головки (24) из герметичного положения (3A) в
негерметичное положение (3B);

R
U

2
6
1
9
2
7
6

C
2

R U 2 6 1 9 2 7 6 C 2

C 2 7 6 9 2 1 9 2 6 R U

- ii) перемещение нагнетательной головки в обратном направлении в герметичное положение (3C);
- iii) перемещение нагнетательной головки из герметичного положения в негерметичное положение (3D).

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что дополнительно содержит этап iv дальнейшего перемещения нагнетательной головки из герметичного положения в более удаленное негерметичное положение с более высокой скоростью по сравнению с этапом iii).

3. Способ по любому из пп. 1 или 2, отличающийся тем, что на этапе i) нагнетательную головку перемещают в первое негерметичное положение.

4. Способ по любому из пп. 1-3, отличающийся тем, что негерметичное положение находится на коротком расстоянии от герметичного положения.

5. Способ по любому из пп. 1-4, отличающийся тем, что содержит этап управления перемещениями нагнетательной головки (24) по продольной оси.

6. Способ по любому из пп. 1-5, отличающийся тем, что содержит этап управления по меньшей мере одним исполнительным механизмом (32), приведение в действие которого вызывает перемещение нагнетательной головки, соответственно.

7. Способ по п. 6, отличающийся тем, что по меньшей мере один исполнительный механизм является исполнительным механизмом (32) с приводом от текучей среды, который приводит в действие нагнетательную головку, при этом этап управления исполнительным механизмом с приводом от текучей среды содержит подэтап управления подачей текучей среды к исполнительному механизму с приводом от текучей среды.

8. Способ по п. 7, отличающийся тем, что подэтап управления подачей текучей среды к исполнительному механизму с приводом от текучей среды содержит управление главным клапаном (40) и вспомогательным клапаном (42).

9. Способ по п. 8, отличающийся тем, что этапы i)-iii) выполняют посредством управления подачей текучей среды к исполнительному механизму с приводом от текучей среды через главный клапан (40).

10. Способ по п. 8 или 9, отличающийся тем, что дополнительно содержит этап iv дальнейшего перемещения нагнетательной головки из герметичного положения в более удаленное негерметичное положение с более высокой скоростью по сравнению с этапом iii), причем этап iv) выполняют посредством управления подачей текучей среды к исполнительному механизму с приводом от текучей среды через вспомогательный клапан (42).

11. Узел, включающий контейнер, подлежащий выдувке и наполнению и устройство (10) для выдувания и наполнения контейнера, содержащий:

- форму (12), окружающую вынутый контейнер (14), который наполнен газированным напитком и имеет разливное отверстие (16);

- нагнетательную головку (24), выполненную с возможностью перемещения по продольной оси (A), проходящей через разливное отверстие контейнера, между герметичным положением, в котором нагнетательная головка находится в плотном контакте с разливным отверстием, и негерметичным положением, в котором нагнетательная головка находится на расстоянии от разливного отверстия;

- средства (32) перемещения нагнетательной головки,

отличающейся тем, что средства (32) перемещения нагнетательной головки выполнены с возможностью выполнения следующих этапов:

- i) перемещение нагнетательной головки из герметичного положения (3A) в негерметичное положение (3B);

- ii) перемещение нагнетательной головки в обратном направлении в герметичное положение (3C);

R U 2 6 1 9 2 7 6 C 2

iii) перемещение нагнетательной головки из герметичного положения в негерметичное положение (3D).

12. Узел по п. 11, отличающийся тем, что средства перемещения нагнетательной головки дополнительно выполнены с возможностью выполнения этапа iv) дальнейшего перемещения нагнетательной головки из герметичного положения в более удаленное негерметичное положение и с более высокой скоростью по сравнению с этапом i).

13. Узел по любому из пп. 11 или 12, отличающийся тем, что содержит средства для управления средствами перемещения нагнетательной головки и воздействия на нагнетательную головку для ее перемещения, как определено в отношении вышеуказанных этапов.

14. Узел по п. 13, отличающийся тем, что средства перемещения нагнетательной головки содержат по меньшей мере один исполнительный механизм.

15. Узел по п. 13, отличающийся тем, что средства перемещения нагнетательной головки содержат по меньшей мере один исполнительный механизм (32) с приводом от текучей среды

16. Узел по п. 15, отличающийся тем, что средства управления исполнительным механизмом (32) с приводом от текучей среды содержат средства управления подачей текучей среды к исполнительному механизму с приводом от текучей среды.

17. Узел по п. 16, отличающийся тем, что средства управления подачей текучей среды к исполнительному механизму содержат главный клапан (40) и вспомогательный клапан (42).

18. Узел по п. 17, отличающийся тем, что средства управления подачей текучей среды к исполнительному механизму содержат регулятор (44) потока для уменьшения расхода текучей среды, поступающей к исполнительному механизму с приводом от текучей среды для медленного перемещения нагнетательной головки из герметичного положения в негерметичное положение.