(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 104616736 A
(43)申请公布日 2015.05.13

(21)申请号 201510048543.5

(22)申请日 2015.01.30

(71)申请人 安徽慧艺线缆集团有限公司
地址 238300 安徽省芜湖市无为县高沟镇新沟工业区

(72)发明人 程大伟 吴义全

(51)Int.Cl.
H01B 7/00(2006.01)
H01B 7/02(2006.01)
H01B 7/17(2006.01)

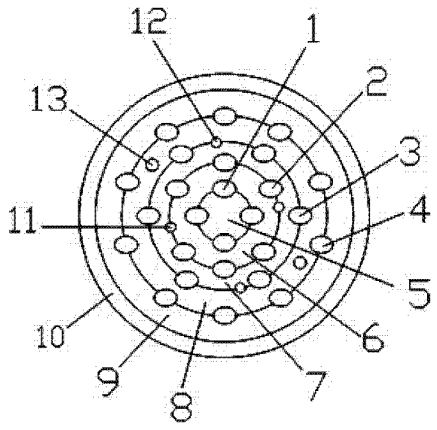
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种扁形导体引流电缆

(57)摘要

本发明公开了一种扁形导体引流电缆，它是由镀锡退火铝导体、镀锌镍导体、镀银铜导体、镀银铝导体以及六层护套层组成。所述镀锡退火铝导体设置为四根，所述镀锌镍导体设置为六根，所述镀银铜导体设置为六根，所述镀银铝导体设置为十根，六层护套层由内而外依次为镀锡钢带铠装层、镀银镍带铠装层、丁腈绝缘层、乙丙橡胶绝缘层、聚全氟乙丙烯绝缘层以及氯磺化聚烯烃护套层。该种电缆具有阻燃耐高温的特点，可广泛应用于冶金以及化工等领域，电缆导体横截面呈现椭圆形状，在电缆内部固定性强。



CN 104616736 A

1.一种扁形导体引流电缆，它是由镀锡退火铝导体、镀锌镍导体、镀银铜导体、镀银铝导体以及六层护套层组成，其特征在于：六层护套层由内而外依次为镀锡钢带铠装层、镀银镍带铠装层、丁腈绝缘层、乙丙橡胶绝缘层、聚全氟乙丙烯绝缘层以及氯磺化聚烯烃护套层，镀锡钢带铠装层设置为电缆的中心填充层，所述镀锡退火铝导体设置为四根，均匀挤包在镀锡钢带铠装层以及镀银镍带铠装层之间，所述镀锌镍导体设置为六根，均匀挤包在镀银镍带铠装层以及丁腈绝缘层之间，所述镀银铜导体设置为六根，均匀挤包在丁腈绝缘层以及乙丙橡胶绝缘层之间，所述镀银铝导体设置为十根，均匀挤包在乙丙橡胶绝缘层以及聚全氟乙丙烯绝缘层之间，所述乙丙橡胶绝缘层内部均匀挤包有两根镀银退铝金属软管。

2.根据权利要求1所述的扁形导体引流电缆，其特征在于：所述镀银镍带铠装层以及丁腈绝缘层之间均匀挤包有两根镀银铜丝引流线。

3.根据权利要求1所述的扁形导体引流电缆，其特征在于：所述丁腈绝缘层以及乙丙橡胶绝缘层之间均匀挤包有两根镀锡铝丝引流线。

一种扁形导体引流电缆

技术领域

[0001] 本发明属于电缆领域，尤其涉及一种扁形导体引流电缆。

背景技术

[0002] 电缆广泛用于各个领域，涉及人民生活、工业生产各个领域，不过，由于电缆内部的导体横截面多呈现圆形，导体在电缆内部的固定性就不太强，容易滑动，影响电缆的导电性能，现在，有一种电缆，电缆的导体横截面设置呈现为椭圆形状，稳定性更强。

发明内容

[0003] 为了增加现有技术的实用性，本发明的目的是提供一种具有阻燃耐高温的特点以及电缆导体固定性强的扁形导体引流电缆。

[0004] 本发明是采取以下技术方案来实现的：一种扁形导体引流电缆，它是由镀锡退火铝导体、镀锌镍导体、镀银铜导体、镀银铝导体以及六层护套层组成，六层护套层由内而外依次为镀锡钢带铠装层、镀银镍带铠装层、丁腈绝缘层、乙丙橡胶绝缘层、聚全氟乙丙烯绝缘层以及氯磺化聚烯烃护套层，镀锡钢带铠装层设置为电缆的中心填充层，所述镀锡退火铝导体设置为四根，均匀挤包在镀锡钢带铠装层以及镀银镍带铠装层之间，所述镀锌镍导体设置为六根，均匀挤包在镀银镍带铠装层以及丁腈绝缘层之间，所述镀银铜导体设置为六根，均匀挤包在丁腈绝缘层以及乙丙橡胶绝缘层之间，所述镀银铝导体设置为十根，均匀挤包在乙丙橡胶绝缘层以及聚全氟乙丙烯绝缘层之间，所述乙丙橡胶绝缘层内部均匀挤包有两根镀银退铝金属软管。

[0005] 所述镀银镍带铠装层以及丁腈绝缘层之间均匀挤包有两根镀银铜丝引流线。

[0006] 所述丁腈绝缘层以及乙丙橡胶绝缘层之间均匀挤包有两根镀锡铝丝引流线。

[0007] 综上所述本发明具有以下有益效果：该种电缆具有阻燃耐高温的特点，可广泛应用于冶金以及化工等领域，电缆导体横截面呈现椭圆形状，在电缆内部固定性强。

附图说明

[0008] 图 1 为本发明横截面结构示意图；

其中：1、镀锡退火铝导体；2、镀锌镍导体；3、镀银铜导体；4、镀银铝导体；5、镀锡钢带铠装层；6、镀银镍带铠装层；7、丁腈绝缘层；8、乙丙橡胶绝缘层；9、聚全氟乙丙烯绝缘层；10、氯磺化聚烯烃护套层；11、镀银铜丝引流线；12、镀锡铝丝引流线；13、镀银退铝金属软管。

具体实施方式

[0009] 如图 1 所示，一种扁形导体引流电缆，它是由镀锡退火铝导体 1、镀锌镍导体 2、镀银铜导体 3、镀银铝导体 4 以及六层护套层组成，六层护套层由内而外依次为镀锡钢带铠装层 5、镀银镍带铠装层 6、丁腈绝缘层 7、乙丙橡胶绝缘层 8、聚全氟乙丙烯绝缘层 9 以及氯磺

化聚烯烃护套层，镀锡钢带铠装层 5 设置为电缆的中心填充层，所述镀锡退火铝导体 1 设置为四根，均匀挤包在镀锡钢带铠装层 5 以及镀银镍带铠装层 6 之间，所述镀锌镍导体 2 设置为六根，均匀挤包在镀银镍带铠装层 6 以及丁腈绝缘层 7 之间，所述镀银铜导体 3 设置为六根，均匀挤包在丁腈绝缘层 7 以及乙丙橡胶绝缘层 8 之间，所述镀银铝导体 4 设置为十根，均匀挤包在乙丙橡胶绝缘层 8 以及聚全氟乙丙烯绝缘层 9 之间，所述乙丙橡胶绝缘层 8 内部均匀挤包有两根镀银退铝金属软管 13。

[0010] 具体实施方式：所述镀银镍带铠装层 6 以及丁腈绝缘层 7 之间均匀挤包有两根镀银铜丝引流线 11。

[0011] 所述丁腈绝缘层 7 以及乙丙橡胶绝缘层 8 之间均匀挤包有两根镀锡铝丝引流线 12。

[0012] 所述镀锡钢带铠装层 5 之外包裹一层镀银镍带铠装层 6，所述镀银镍带铠装层 6 之外包裹一层丁腈绝缘层 7，所述丁腈绝缘层 7 之外包裹一层乙丙橡胶绝缘层 8，所述乙丙橡胶绝缘层 8 之外包裹一层聚全氟乙丙烯绝缘层 9，所述聚全氟乙丙烯绝缘层 9 之外包裹一层氯磺化聚烯烃护套层 10。

[0013] 以上所述是本发明实施例，故凡依本发明申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰，均包括于本发明专利申请范围内。

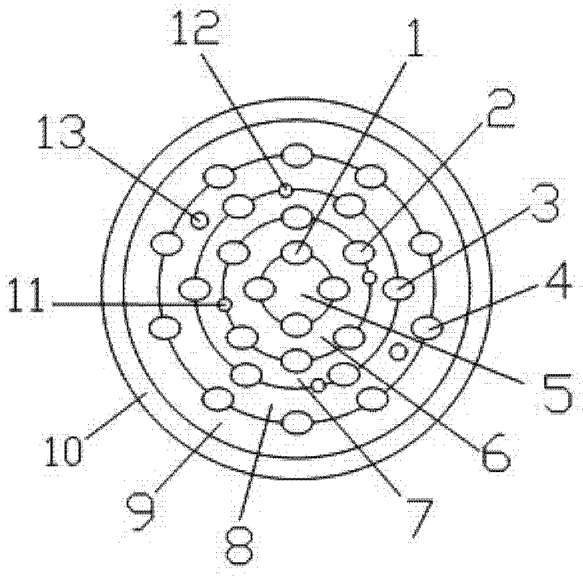


图 1