



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 03228399.7

[45] 授权公告日 2004 年 4 月 14 日

[11] 授权公告号 CN 2611091Y

[22] 申请日 2003.1.23 [21] 申请号 03228399.7

[73] 专利权人 上海外高桥保税区港务公司

地址 200137 上海市浦东扬高北一路 88 号

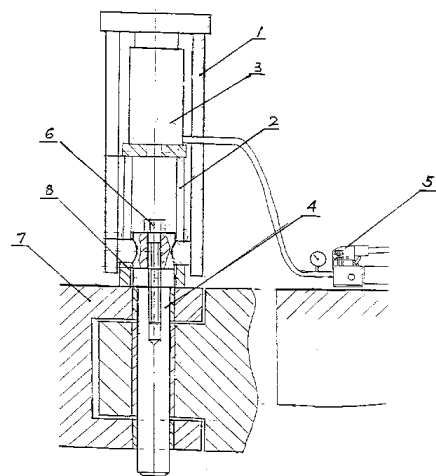
[72] 设计人 薛汉成

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称 销轴拆卸器

[57] 摘要

本实用新型公开了一种销轴拆卸装置，旨在提供一种结构简单、拆卸力大，操作方便，工件和结构件整体受压，不会变形和受损的销轴拆卸器。它由上支承、下支承、衬套、液压千斤顶、手动加压装置等组成。下支承套在上支承里，它们之间有相对的移动行程，液压千斤顶放置在上、下支承之间，下支承平放在被拆销轴的工件上，用螺栓和被拆销轴连接，按照被拆卸销轴载荷要求，加压液压千斤顶，直到把销轴拆卸。本实用新型适用各种规格销轴，尤其是长销轴和只能单一方向卸出销轴的拆卸。



ISSN 1008-4274

1. 本实用新型公开了一种销轴拆卸器，它由上支承、下支承、衬套、液压千紧顶、手动加压装置等组成，其特征是上支承里有供相对移动的导向块，下支承套在上支承里，下支承平放在被拆销轴的工件上，液压千紧顶放置在上、下支承之间，和外接的手动加压装置连接，用螺栓和被拆销轴连接。

2. 根据权利要求1所述的一种销轴拆卸器，其特征是拆卸长轴的衬套直径和下支承直径相同。

3. 根据权利要求1所述的一种销轴拆卸器，其特征是用内六角螺栓和被拆销轴连接。

销轴拆卸器

本实用新型涉及一种销轴拆卸器，尤其是适合过盈配合的长销轴和只能单一方向拆卸的销轴。

在公知的技术中，拆卸结构部件上的销轴，尤其是拆卸过盈配合的长轴、受条件限制只能单一方向拆卸的销轴，一般在被拆卸销轴的结构件上焊接适当的框架，然后用千斤顶或其他方法，将销轴拆卸。可是，焊接框架时会影响金属结构的强度，操作时往往单边受力，工件和结构容易变形和受损。

为了克服现有拆卸销轴方法，操作时容易单边受力，工件和结构容易变形和受损的不足，本实用新型提供一种销轴拆卸器，销轴拆卸器的上、下支承之间配置液压千斤顶，用螺栓和被拆卸的销轴连接，操作手动加压装置，拆卸销轴，结构简单，操作方便，销轴拆卸时，工件和结构件整体受压。

本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：销轴拆卸器由上支承、下支承、液压千斤顶、手动加压装置等组成。下支承套在上支承里，有一定的相对移动行程，下支承的外端平放在被拆卸销轴的工件或结构上，液压千斤顶放置在上、下支承之间，用螺栓和要被拆卸销轴连接，按照被拆卸销轴负荷要求，加压液压千斤顶，直到把销轴拆卸。

本实用新型的有益效果是：本实用新型提供一种销轴拆卸器，结构简单、牢固，适应销轴的范围广，拆卸力大，操作方便，销轴拆卸时，工件和结构件整体受压，不会变形和受损。

下面结合附图对本实用新型进一步说明。

图是销轴拆卸器结构图。

图中 1 上支承 2 下支承 3 液压千斤顶 4 销轴 5 手动加力装置

内六角螺栓 6 被拆卸销轴的结构件 7 衬套 8

在图中，销轴拆卸器的下支承套 2 在上支承 1 里，相对上支承 1 有一定的移动行程，下支承 2 的外端平放在被拆卸销轴的结构件 7，立式或卧式的液压千斤顶 3 放置在上支承 1 下支承 2 之间，用内六角螺栓 6 和要被拆卸销轴 4 连接起来，按照被拆卸销轴 4 负荷要求，加压液压千斤顶 3，当下支承 2 行程到位后，如果销轴 4 很长，先将液压千斤顶 3 卸掉载荷，拆下内六角螺栓 6，加上一定高度的衬套 8，再将内六角螺栓 6 和要被拆卸销轴 4 连接好，继续加压液压千斤顶 3，直到把销轴拆卸。

