



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218615194 U

(45) 授权公告日 2023. 03. 14

(21) 申请号 202223102112.7

(22) 申请日 2022.11.22

(73) 专利权人 东莞市懿熙鞋业有限公司
地址 523000 广东省东莞市黄江镇黄江北岸三路8号

(72) 发明人 唐正勇 王文芝 李伟彬

(74) 专利代理机构 深圳国联专利代理事务所
(特殊普通合伙) 44465
专利代理师 宿晓燕

(51) Int. Cl.
B29C 45/26 (2006.01)
B29C 45/17 (2006.01)
B29L 31/30 (2006.01)

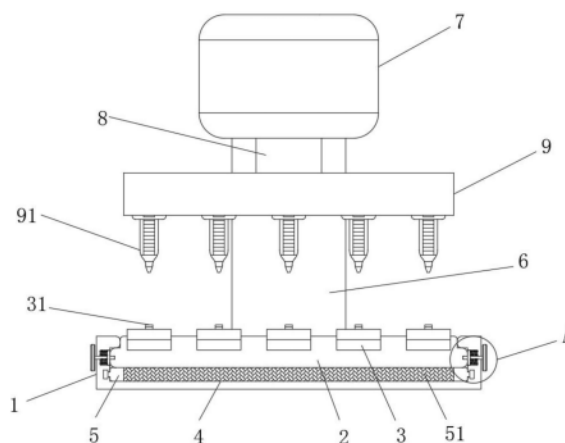
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种可持续注塑制鞋的女款凉鞋模具

(57) 摘要

本实用新型属于模具技术领域,尤其为一种可持续注塑制鞋的女款凉鞋模具,包括底座,所述底座的内部开设有卡槽,所述卡槽的底部转动安装有若干等间距分布的滚筒,所述卡槽的内部还安装有模板,且所述模板位于滚筒的正上方,所述模板的上表面固定安装有若干等间距分布的凉鞋模具,每个所述凉鞋模具的上表面均设置有注料口,所述模板与底座两侧的接触处设置有限位机构,所述底座的后侧固定安装有支架,所述支架的上端固定安装有气缸,在凉鞋模具的正上方设置安装件和注料头,并通过气缸和推块使安装件和注料头向下移动,从而便于使注料头对凉鞋模具内部进行注塑,注塑完成后更换模板,进而实现持续注塑制鞋,增加了注塑制鞋的工作效率。



CN 218615194 U

1. 一种可持续注塑制鞋的女款凉鞋模具,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的内部开设有卡槽(4),所述卡槽(4)的底部转动安装有若干等间距分布的滚筒(5),所述卡槽(4)的内部还安装有模板(2),且所述模板(2)位于滚筒(5)的正上方,所述模板(2)的上表面固定安装有若干等间距分布的凉鞋模具(3),每个所述凉鞋模具(3)的上表面均设置有注料口(31),所述模板(2)与底座(1)两侧的接触处设置有限位机构,所述底座(1)的后侧固定安装有支架(6),所述支架(6)的上端固定安装有气缸(7),所述气缸(7)的伸缩端固定连接有推块(8),所述推块(8)的下端固定安装有安装件(9),所述安装件(9)的下表面固定安装有若干等间距分布的注料头(91),所述注料头(91)位于凉鞋模具(3)的正上方。

2. 根据权利要求1所述的一种可持续注塑制鞋的女款凉鞋模具,其特征在于:所述滚筒(5)的外表面胶粘连接一层防滑垫(51),且所述防滑垫(51)为天然橡胶构件,且所述防滑垫(51)与模板(2)的下表面接触。

3. 根据权利要求2所述的一种可持续注塑制鞋的女款凉鞋模具,其特征在于:所述注料头(91)与注料口(31)的位置对应且适配。

4. 根据权利要求1所述的一种可持续注塑制鞋的女款凉鞋模具,其特征在于:限位机构包括限位槽(11)、限位杆(12)、拉板(13)、固定槽(14),所述限位槽(11)开设在模板(2)的侧表面,所述固定槽(14)开设在底座(1)的内部,且所述固定槽(14)与卡槽(4)相连通,所述限位杆(12)的一端插接在限位槽(11)的内部,且所述限位杆(12)的另一端穿过固定槽(14)并延伸至底座(1)的外侧,所述限位杆(12)位于底座(1)外侧的一端固定安装有拉板(13)。

5. 根据权利要求4所述的一种可持续注塑制鞋的女款凉鞋模具,其特征在于:限位机构还包括复位弹簧(15)和挡板(17),所述挡板(17)固定安装在固定槽(14)的内部,所述挡板(17)与限位杆(12)活动连接,且所述挡板(17)内部开设有与限位杆(12)相适配的孔槽,所述固定槽(14)的内部还安装有两个复位弹簧(15),所述复位弹簧(15)位于限位杆(12)两侧,所述复位弹簧(15)的一端与挡板(17)固定连接,所述复位弹簧(15)的另一端与固定槽(14)的内壁固定连接。

6. 根据权利要求4所述的一种可持续注塑制鞋的女款凉鞋模具,其特征在于:所述底座(1)的内部开设有与限位杆(12)相适配的活动槽(16),且所述活动槽(16)与固定槽(14)相连通。

一种可持续注塑制鞋的女款凉鞋模具

技术领域

[0001] 本实用新型属于模具技术领域,具体涉及一种可持续注塑制鞋的女款凉鞋模具。

背景技术

[0002] 制鞋模具也可以称为鞋模,它是指工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压、拉伸等方法得到所需产品的各种模子和工具,当然制造女款凉鞋所用的模具也不例外,近年来,女士们对于凉鞋的需求量越来越大,进而要加快制鞋的效率,以满足人们的要求,在现有技术中,进行注塑制造凉鞋在注塑后,通过自然降温的方式使模具降温,降温后注塑件冷却成型并取出,才能再次进行注塑,而冷却的时间需要设备等待,不能连续注塑,造成工作效率较低,我们现在需要一种可以持续注塑的模具,用来提高工作效率。

发明内容

[0003] 为解决上述背景技术中提出的问题。本实用新型提供了一种可持续注塑制鞋的女款凉鞋模具,具有可以更换模具,进而实现持续注塑,且安装模具便捷稳定的特点。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种可持续注塑制鞋的女款凉鞋模具,包括底座,所述底座的内部开设有卡槽,所述卡槽的底部转动安装有若干等间距分布的滚筒,所述卡槽的内部还安装有模板,且所述模板位于滚筒的正上方,所述模板的上表面固定安装有若干等间距分布的凉鞋模具,每个所述凉鞋模具的上表面均设置有注料口,所述模板与底座两侧的接触处设置有限位机构,所述底座的后侧固定安装有支架,所述支架的上端固定安装有气缸,所述气缸的伸缩端固定连接推块,所述推块的下端固定安装有安装件,所述安装件的下表面固定安装有若干等间距分布的注料头,所述注料头位于凉鞋模具的正上方。

[0005] 作为本实用新型的一种可持续注塑制鞋的女款凉鞋模具优选技术方案,所述滚筒的外表面胶粘连接一层防滑垫,且所述防滑垫为天然橡胶构件,且所述防滑垫与模板的下表面接触。

[0006] 作为本实用新型的一种可持续注塑制鞋的女款凉鞋模具优选技术方案,所述注料头与注料口的位置对应且适配。

[0007] 作为本实用新型的一种可持续注塑制鞋的女款凉鞋模具优选技术方案,限位机构包括限位槽、限位杆、拉板、固定槽,所述限位槽开设在模板的侧表面,所述固定槽开设在底座的内部,且所述固定槽与卡槽相通,所述限位杆的一端插接在限位槽的内部,且所述限位杆的另一端穿过固定槽并延伸至底座的外侧,所述限位杆位于底座外侧的一端固定安装有拉板。

[0008] 作为本实用新型的一种可持续注塑制鞋的女款凉鞋模具优选技术方案,限位机构还包括复位弹簧和挡板,所述挡板固定安装在固定槽的内部,所述挡板与限位杆活动连接,且所述挡板内部开设有与限位杆相适配的孔槽,所述固定槽的内部还安装有两个复位弹

簧,所述复位弹簧位于限位杆两侧,所述复位弹簧的一端与挡板固定连接,所述复位弹簧的另一端与固定槽的内壁固定连接。

[0009] 作为本实用新型的一种可持续注塑制鞋的女款凉鞋模具优选技术方案,所述底座的内部开设有与限位杆相适配的活动槽,且所述活动槽与固定槽相连通。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 1、通过在底座的内部开设卡槽,且在卡槽的内部插装模板,模板的上表面固定安装若干等间距分布的凉鞋模具,在凉鞋模具的正上方设置安装件和注料头,并通过气缸和推块使安装件和注料头向下移动,从而便于使注料头对凉鞋模具内部进行注塑,注塑完成后更换模板,进而实现持续注塑制鞋,增加了注塑制鞋的工作效率。

[0012] 2、在卡槽的底部转动安装若干等间距分布的滚筒,从而通过滚筒可以便捷的取出模板或插装模板,增加了更换模板时的便捷性,进一步的提高了注塑制鞋时的工作效率。

[0013] 3、在底座和模板的接触处设置限位机构,在限位机构限位槽、限位杆、拉板、复位弹簧、挡板的相互配合下,能够在插装模板后,对模板进行限位,防止出现模板滑动现象,避免注料头下移过程中与注料口不匹配现象,增加了装置注塑时的准确性。

附图说明

[0014] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型图1中A处的放大结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型中底座的俯视结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型中滚筒的结构示意图;

[0019] 图中:1、底座;2、模板;3、凉鞋模具;31、注料口;4、卡槽;5、滚筒;51、防滑垫;6、支架;7、气缸;8、推块;9、安装件;91、注料头;11、限位槽;12、限位杆;13、拉板;14、固定槽;15、复位弹簧;16、活动槽;17、挡板。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 实施例

[0022] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种可持续注塑制鞋的女款凉鞋模具,包括底座1,底座1的内部开设有卡槽4,卡槽4的底部转动安装有若干等间距分布的滚筒5,卡槽4的内部还安装有模板2,且模板2位于滚筒5的正上方,模板2的上表面固定安装有若干等间距分布的凉鞋模具3,每个凉鞋模具3的上表面均设置有注料口31,模板2与底座1两侧的接触处设置有限位机构,底座1的后侧固定安装有支架6,支架6的上端固定安装有气缸7,气缸7的伸缩端固定连接有推块8,推块8的下端固定安装有安装件9,安装件9的下表面固定安装有若干等间距分布的注料头91,注料头91位于凉鞋模具3的正上方。

[0023] 本实施方案中,通过在底座1的内部开设卡槽4,且在卡槽4的内部插装模板2,模板2的上表面固定安装若干等间距分布的凉鞋模具3,在凉鞋模具3的正上方设置安装件9和注料头91,并通过气缸7和推块8使安装件9和注料头91向下移动,从而便于使注料头91对凉鞋模具3内部进行注塑,注塑完成后更换模板2,进而实现持续注塑制鞋,增加了注塑制鞋的工作效率;在卡槽4的底部转动安装若干等间距分布的滚筒5,从而通过滚筒5可以便捷的取出模板2或插装模板2,增加了更换模板2时的便捷性,进一步的提高了注塑制鞋时的工作效率。

[0024] 具体的,滚筒5的外表面胶粘连接一层防滑垫51,且防滑垫51为天然橡胶构件,且防滑垫51与模板2的下表面接触。

[0025] 具体的,注料头91与注料口31的位置对应且适配。

[0026] 具体的,限位机构包括限位槽11、限位杆12、拉板13、固定槽14,限位槽11开设在模板2的侧表面,固定槽14开设在底座1的内部,且固定槽14与卡槽4相通,限位杆12的一端插接在限位槽11的内部,且限位杆12的另一端穿过固定槽14并延伸至底座1的外侧,限位杆12位于底座1外侧的一端固定安装有拉板13,限位机构还包括复位弹簧15和挡板17,挡板17固定在固定槽14的内部,挡板17与限位杆12活动连接,且挡板17内部开设有与限位杆12相适配的孔槽,固定槽14的内部还安装有两个复位弹簧15,复位弹簧15位于限位杆12两侧,复位弹簧15的一端与挡板17固定连接,复位弹簧15的另一端与固定槽14的内壁固定连接,底座1的内部开设有与限位杆12相适配的活动槽16,且活动槽16与固定槽14相通。

[0027] 本实施例中,在底座1和模板2的接触处设置限位机构,在限位机构限位槽11、限位杆12、拉板13、复位弹簧15、挡板17的相互配合下,能够在插装模板2后,对模板2进行限位,防止出现模板2滑动现象,避免注料头91下移过程中与注料口31不匹配现象,增加了装置注塑时的准确性。

[0028] 本实用新型的工作原理及使用流程:使用时,首先把模板2插装在底座1内部开设卡槽4的内部,在插装前,先拉动拉板13,使限位杆12的端部移动,避免影响插装模板2,在插装过程中,由于滚筒5的作用,使插装模板2的过程更加便捷省力,插装完成后,松开拉动的拉板13,在复位弹簧15的作用下,限位杆12开始向内侧移动,并插装在限位槽11的内部,对模板2进行限位,避免在注塑的过程中模板2出现移动的现象,影响工作的进程,这时打开气缸7,在气缸7的作用下,推块8向下移动,同时带动安装件9和注料头91向下移动,注料头91插接在注料口31内,进行注塑制鞋,完成后,再次打开气缸7,使安装件9和注料头91向上移动,更换模板2,继续注塑制鞋,从而进行持续注塑制鞋过程。

[0029] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

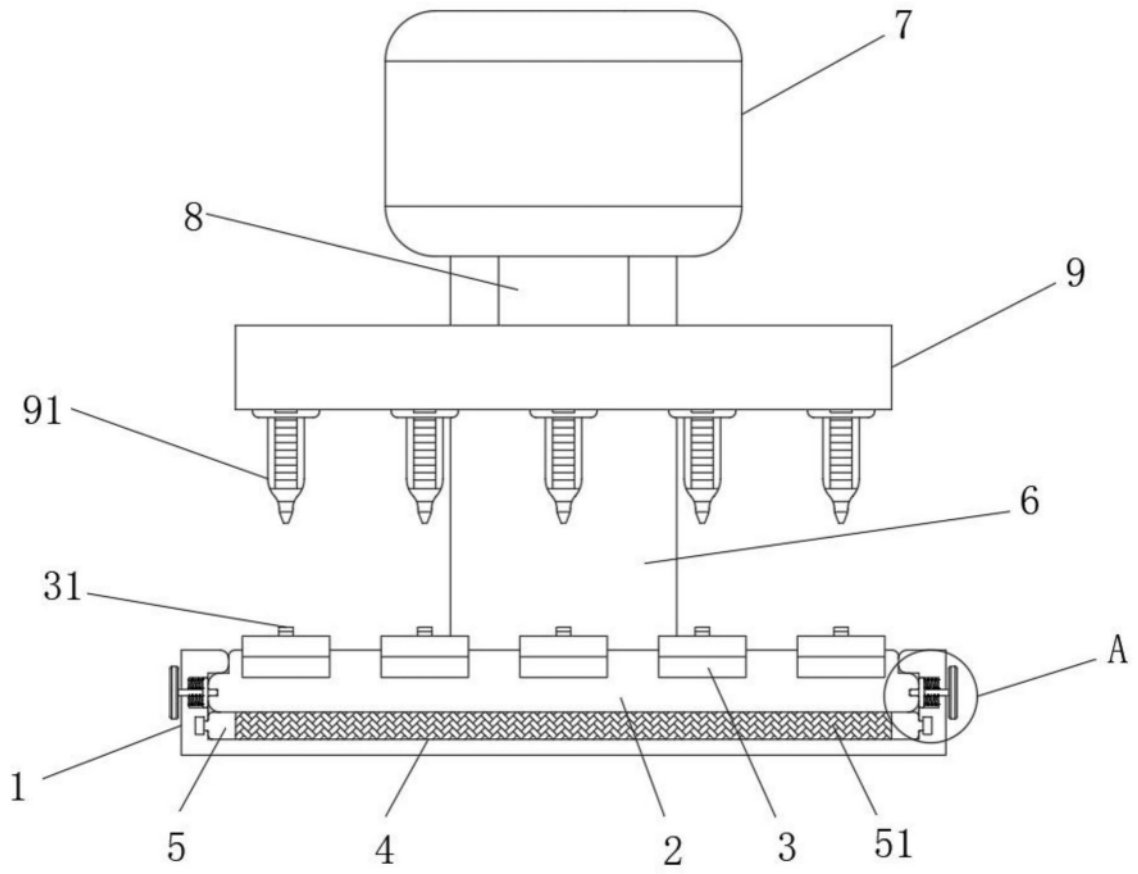


图1

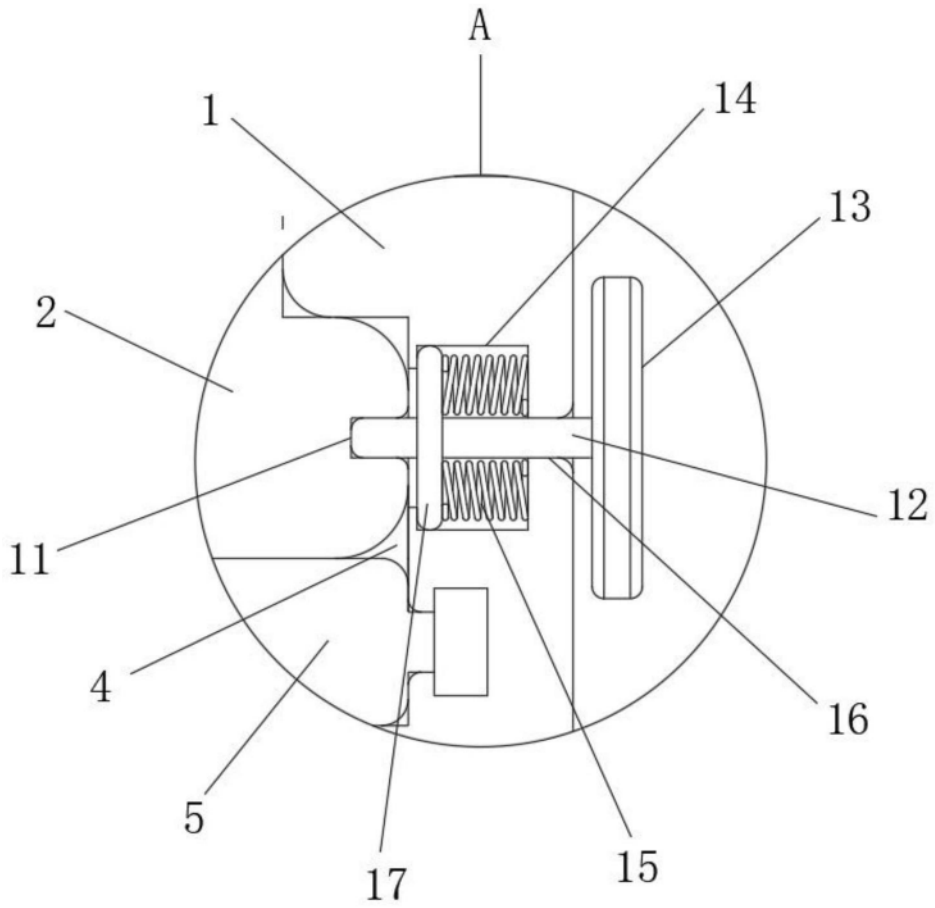


图2

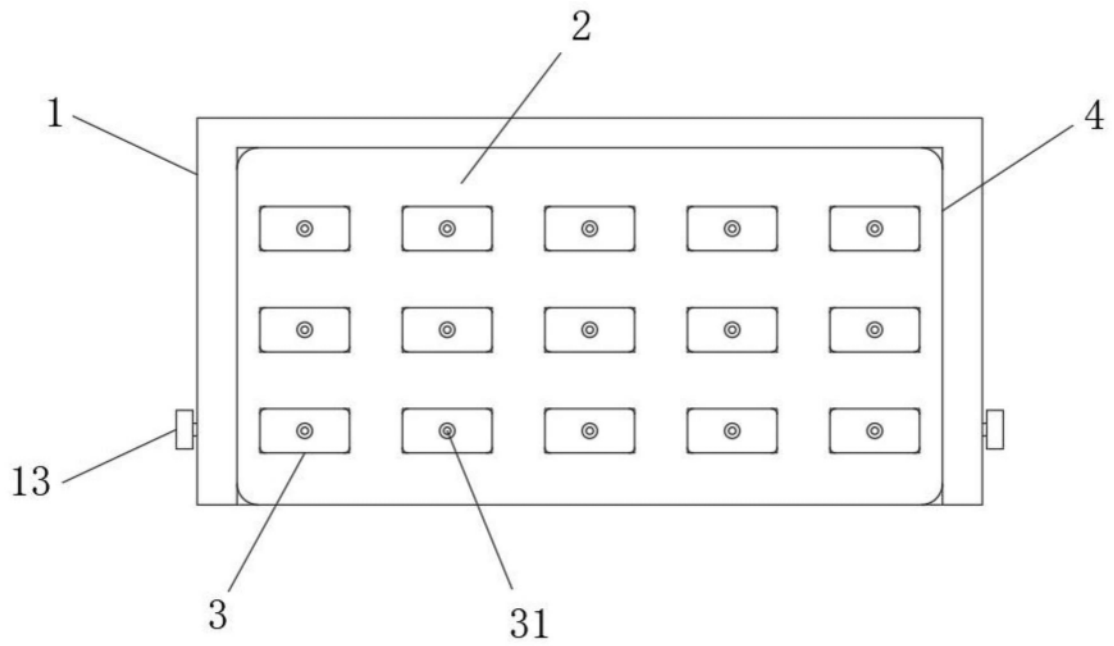


图3

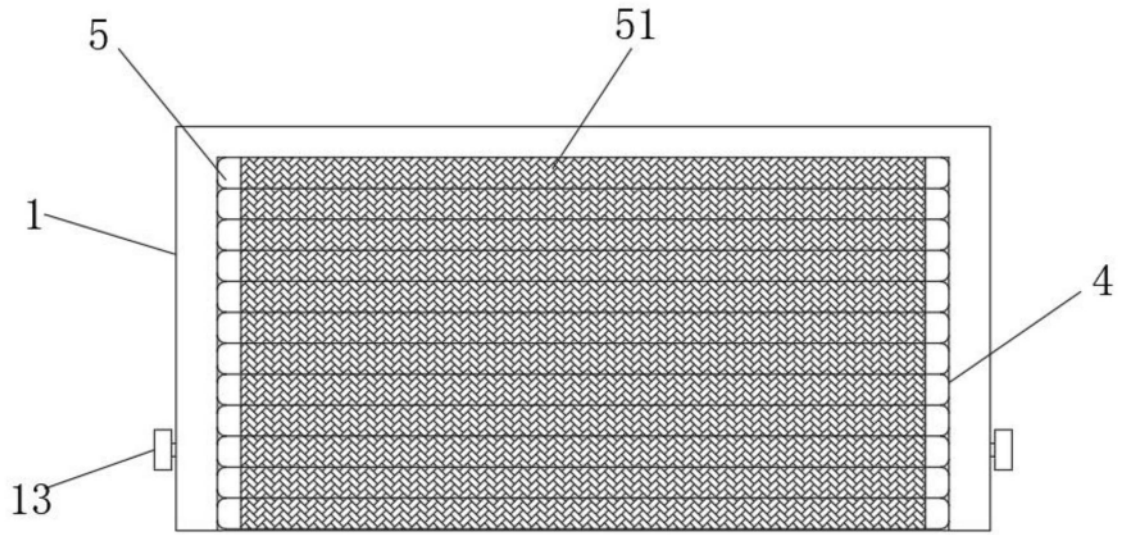


图4