



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203293087 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 20

(21) 申请号 201320320565. 9

(22) 申请日 2013. 06. 05

(73) 专利权人 黄泽欣

地址 515200 广东省揭阳市惠来县东港镇百岭管区东直一巷8之2号

(72) 发明人 黄泽欣

(74) 专利代理机构 广东国欣律师事务所 44221

代理人 姜胜攀

(51) Int. Cl.

B25B 15/02 (2006. 01)

B25B 23/08 (2006. 01)

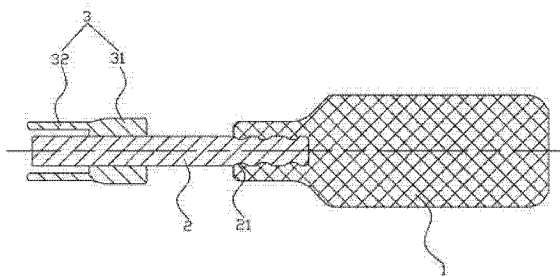
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种螺丝刀

(57) 摘要

本实用新型属于拆装工具领域,提供了一种螺丝刀,用于拆装螺钉,包括一塑胶刀柄、一与所述刀柄固定连接的刀杆以及一中空的圆柱形定位筒,所述定位筒包括一连接部和一定位部,所述刀杆穿设于所述定位部内并与所述连接部固定连接,所述刀杆的外径和所述螺钉头部的直径均小于所述定位部的内径。由于本实用新型在旋转刀柄的过程中,定位筒的定位部已将螺钉头部牢牢定位,因此,刀杆的刀头不会从螺钉头部的刀槽内滑出,可以很快地完成螺钉的拆装,显著提高了工作效率。



1. 一种螺丝刀,用于拆装螺钉,包括一塑胶刀柄以及一与所述刀柄固定连接的刀杆,其特征在于,还包括一中空的圆柱形定位筒,所述定位筒包括一连接部和一定位部,所述刀杆穿设于所述定位部内并与所述连接部固定连接,所述刀杆的外径和所述螺钉头部的直径均小于所述定位部的内径。

2. 如权利要求1所述的一种螺丝刀,其特征在于,所述定位部的侧壁开设有若干均匀分布且与所述定位部的轴线平行的狭长槽。

3. 如权利要求1所述的一种螺丝刀,其特征在于,所述刀杆的刀头为一字型结构。

4. 如权利要求1所述的一种螺丝刀,其特征在于,所述刀杆的刀头为十字型结构。

5. 如权利要求1所述的一种螺丝刀,其特征在于,所述刀杆与所述连接部连接的一端开设有外螺纹,所述连接部与所述刀杆连接一端开设有一带内螺纹的安装孔,所述刀杆穿设于所述安装孔内,所述刀杆的外螺纹与所述安装孔的内螺纹配合。

6. 如权利要求1所述的一种螺丝刀,其特征在于,所述刀杆与所述刀柄连接的一端设有至少一环形凹槽。

7. 如权利要求1所述的一种螺丝刀,其特征在于,所述刀杆与所述刀柄连接的一端设有若干凸起部。

8. 如权利要求7所述的一种螺丝刀,其特征在于,所述凸起部为球形、锥形或圆柱形结构。

## 一种螺丝刀

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于拆装工具领域,尤其涉及一种螺丝刀。

### 背景技术

[0002] 目前,现有的螺丝刀在旋拧螺钉时,首先要将螺丝刀的刀头与螺钉头部的刀槽对准,然后用力旋拧螺丝刀,在旋拧螺丝刀的过程中,螺丝刀的刀头很容易从螺钉头部的刀槽内滑出,这样,又需要重新将螺丝刀的刀头与螺钉头部的刀槽对准,并再次旋拧螺丝刀,操作起来非常麻烦,影响工作效率。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种螺丝刀,旨在解决现有技术中的螺丝刀的刀头在拆装螺钉时容易从螺钉头部的刀槽内滑出的问题。

[0004] 本实用新型是这样实现的,一种螺丝刀,用于拆装螺钉,包括一塑胶刀柄、一与所述刀柄固定连接的刀杆以及一中空的圆柱形定位筒,所述定位筒包括一连接部和一定位部,所述刀杆穿设于所述定位部内并与所述连接部固定连接,所述刀杆的外径和所述螺钉头部的直径均小于所述定位部的内径。

[0005] 进一步地,所述定位部的侧壁开设有若干均匀分布且与所述定位部的轴线平行的狭长槽。

[0006] 具体地,所述刀杆的刀头为一字型结构。

[0007] 具体地,所述刀杆的刀头为十字型结构。

[0008] 具体地,所述刀杆与所述连接部连接的一端开设有外螺纹,所述连接部与所述刀杆连接一端开设有一带内螺纹的安装孔,所述刀杆穿设于所述安装孔内,所述刀杆的外螺纹与所述安装孔的内螺纹配合。

[0009] 进一步地,所述刀杆与所述刀柄连接的一端开设有至少一环形凹槽。

[0010] 进一步地,所述刀杆与所述刀柄连接的一端设有若干凸起部。

[0011] 具体地,所述凸起部为球形、锥形或圆柱形结构。

[0012] 由于本实用新型在旋转刀柄的过程中,定位筒的定位部已将螺钉头部牢牢定位,因此,刀杆的刀头不会从螺钉头部的刀槽内滑出,可以很快地完成螺钉的拆装,显著提高了工作效率。

### 附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型实施例提供的螺丝刀的剖视图。

[0014] 图 2 是本实用新型实施例提供的定位筒的剖视图。

### 具体实施方式

[0015] 如图 1 和图 2 所示,本实用新型实施例提供的一种螺丝刀,用于拆装螺钉(未示

出),该螺丝刀包括一塑胶刀柄 1、一与刀柄 1 固定连接的刀杆 2 以及一中空的圆柱形定位筒 3,定位筒 3 用于对螺钉头部进行定位,定位筒 3 包括一连接部 31 和一定位部 32,刀杆 2 穿设于定位部 32 内并与连接部 31 固定连接,刀杆 2 的外径和螺钉头部的直径均小于定位部 32 的内径,这样,螺钉头部可以进入定位部 32 内,从而使螺钉头部的刀槽与刀杆 2 的刀头配合。

[0016] 本实用新型的螺丝刀工作时,首先将定位筒 3 的定位部 32 对准螺钉的头部,使螺钉头部进入定位筒 3 的定位部 32 内,定位部 32 对螺钉头部进行定位,并使刀杆 2 的刀头位于螺钉头部的刀槽内,然后旋转刀柄 1,刀柄 1 通过刀杆 2 驱动螺钉转动,从而将螺钉旋入工件内或从工件内旋出。

[0017] 由于本实用新型在旋转刀柄 1 的过程中,定位筒 3 的定位部 32 已将螺钉头部牢牢定位,因此,刀杆 2 的刀头不会从螺钉头部的刀槽内滑出,可以很快地完成螺钉的拆装,显著提高了工作效率。

[0018] 具体地,所述定位部 32 的侧壁开设有若干均匀分布且与定位部 32 的轴线平行的狭长槽(未示出),即定位部 32 的形状类似于爪形结构,这样,可以使定位部 32 更容易夹紧固定螺钉头部。

[0019] 具体地,所述刀杆 2 的刀头为一字型结构,也可以是十字型结构,均属于本实用新型的保护范围。

[0020] 具体地,所述刀杆 2 和连接部 31 之间的固定连接方式具体为:刀杆 2 与连接部 31 连接的一端开设有外螺纹(未示出),连接部 31 与刀杆 2 连接一端开设有一带内螺纹(未示出)的安装孔 33,装配时,刀杆 2 穿设于安装孔 33 内,刀杆 2 的外螺纹与安装孔 33 的内螺纹配合,从而实现了刀杆 2 和连接部 31 之间的螺纹固定连接。

[0021] 具体地,所述刀杆 2 与刀柄 1 连接的一端开设有至少一环形凹槽 21,本实施例中,刀杆 2 与刀柄 1 连接的一端开设有三个环形凹槽 21,当刀柄 1 通过注塑工艺包覆在刀杆 2 上后,刀柄 1 与刀杆 2 之间连接的更牢固,从而解决了在旋拧刀柄 1 过程中刀柄 1 与刀杆 2 之间容易松脱的问题。

[0022] 进一步地,为了使刀柄 1 与刀杆 2 之间连接得更牢固,本实用新型还可以在刀杆 2 与刀柄 1 连接的一端设置若干凸起部(未示出),凸起部可以是球形、锥形或圆柱形等结构,这些凸起部可以显著提高刀柄 1 与刀杆 2 之间的连接强度,从而使刀柄 1 与刀杆 2 之间连接得更牢固。

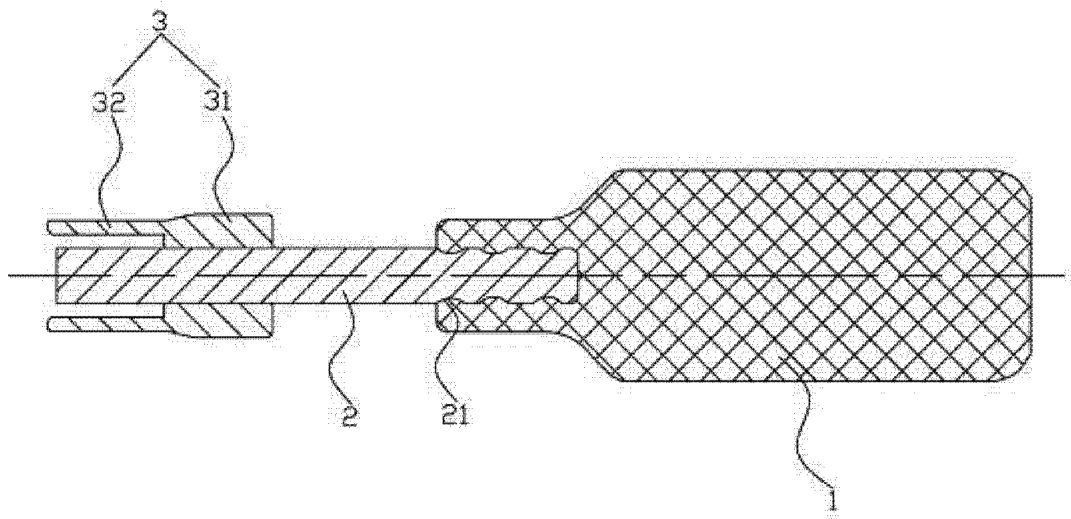


图 1

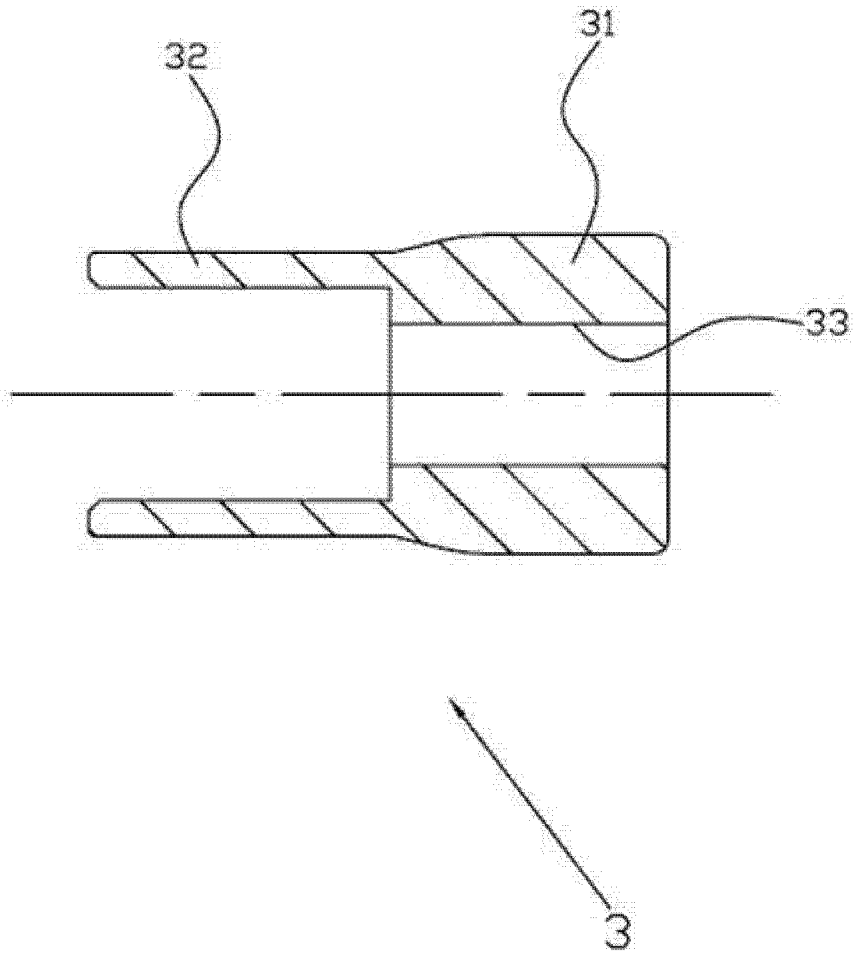


图 2