



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213367356 U

(45) 授权公告日 2021.06.04

(21) 申请号 202021660022.8

(22) 申请日 2020.08.11

(73) 专利权人 江苏捷峰电力器材有限公司

地址 225217 江苏省扬州市江都区大桥镇
嘶浦路6号

(72) 发明人 金加龙

(74) 专利代理机构 北京连和连知识产权代理有限公司 11278

代理人 奚衡宝

(51) Int. Cl.

H02G 7/02 (2006.01)

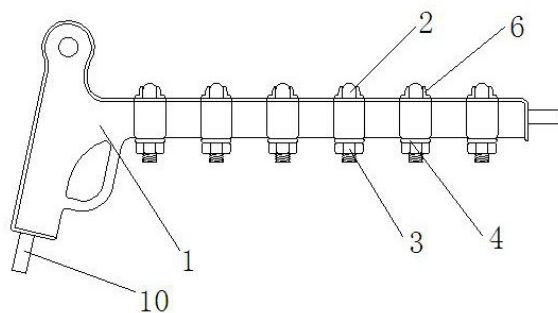
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种紧固型耐张线夹

(57) 摘要

本实用新型属于线夹技术领域,尤其为一种紧固型耐张线夹,包括线夹架,所述线夹架的表面安装有U型螺钉,所述U型螺钉的端部旋合有螺帽,所述U型螺钉的端部套接有垫片,且所述垫片分别与线夹架和螺帽接触,所述线夹架的内部安装有橡胶压板,所述橡胶压板的表面粘合有下压块,且所述下压块位于U型螺钉的中部;通过下压块通过U型螺钉和螺帽固定在线夹架的内部,使得下压块表面粘合的橡胶压板和线夹架配合对线束进行定位,增加了线束定位时借此次的面积,提高了线束进行定位的牢靠性,同时橡胶压板表面开设的限位槽与线夹架表面一体成型的支撑凸块相配合对线束进行弯折,增加了线束定位的稳定性。



1. 一种紧固型耐张线夹,包括线夹架(1),其特征在于:所述线夹架(1)的表面安装有U型螺钉(2),所述U型螺钉(2)的端部旋合有螺帽(3),所述U型螺钉(2)的端部套接有垫片(4),且所述垫片(4)分别与线夹架(1)和螺帽(3)接触,所述线夹架(1)的内部安装有橡胶压板(5),所述橡胶压板(5)的表面粘合有下压块(6),且所述下压块(6)位于U型螺钉(2)的中部,所述橡胶压板(5)的表面开设有限位槽(7),所述橡胶压板(5)的表面还开设有防滑槽(8),所述线夹架(1)的内表面一体成型有支撑凸块(9),所述线夹架(1)和橡胶压板(5)之间安装有线束(10),所述线夹架(1)一端的表面设置有支撑胶垫(11),所述支撑胶垫(11)的上表面一体成型有防滑凸起(12),所述支撑胶垫(11)的下表面一体成型有定位凸起(13),所述线夹架(1)的表面开设有限位凹槽(14),且所述定位凸起(13)安装在定位凹槽(14)的内部。

2. 根据权利要求1所述的一种紧固型耐张线夹,其特征在于:所述线夹架(1)为“T”字形金属构件,所述线夹架(1)表面安装的U型螺钉(2)共设置有六个,且六个所述U型螺钉(2)等间距分布。

3. 根据权利要求1所述的一种紧固型耐张线夹,其特征在于:所述橡胶压板(5)为条形结构,且所述橡胶压板(5)表面粘合的下压块(6)设置有六个,且所述下压块(6)和U型螺钉(2)一一对应。

4. 根据权利要求1所述的一种紧固型耐张线夹,其特征在于:所述支撑凸块(9)的上端为弧形,且所述线夹架(1)内表面一体成型的支撑凸块(9)共设置有六个。

5. 根据权利要求1所述的一种紧固型耐张线夹,其特征在于:所述支撑胶垫(11)为弧形板状结构,且所述支撑胶垫(11)上表面一体成型的防滑凸起(12)等间距分布。

6. 根据权利要求1所述的一种紧固型耐张线夹,其特征在于:所述支撑胶垫(11)下表面一体成型的定位凸起(13)以及线夹架(1)表面开设的定位凹槽(14)均设置有两个。

一种紧固型耐张线夹

技术领域

[0001] 本实用新型属于线夹技术领域,具体涉及一种紧固型耐张线夹。

背景技术

[0002] 耐张线夹是指用于固定导线,以承受导线张力,并将导线挂至耐张串组或杆塔上的金具,耐张线夹按结构和安装条件的不同,大致上可分为两类,第一类:耐张线夹要承受导线或避雷线的全部拉力,线夹握力不小于被安装导线或避雷线额定抗拉力的90,但不作为导电体;第二类:耐张线夹除承受导线或避雷线的全部拉力外,又作为导电体,传统的耐张线夹在使用的过程中,耐张线夹对线束进行夹持时容易造成外表面破碎,容易造成线束损坏,同时对线束夹持稳定性不足,同时线束转角安全性差的问题。

实用新型内容

[0003] 为解决上述背景技术中提出的技术问题。本实用新型提供了一种紧固型耐张线夹,具有对线束夹持稳定便捷,同时线束夹持时外表面不易破损,同时线束转角时安全性高的特点。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种紧固型耐张线夹,包括线夹架,所述线夹架的表面安装有U型螺钉,所述U型螺钉的端部旋合有螺帽,所述U型螺钉的端部套接有垫片,且所述垫片分别与线夹架和螺帽接触,所述线夹架的内部安装有橡胶压板,所述橡胶压板的表面粘合有下压块,且所述下压块位于U型螺钉的中部,所述橡胶压板的表面开设有限位槽,所述橡胶压板的表面还开设有防滑槽,所述线夹架的内表面一体成型有支撑凸块,所述线夹架和橡胶压板之间安装有线束,所述线夹架一端的表面设置有支撑胶垫,所述支撑胶垫的上表面一体成型有防滑凸起,所述支撑胶垫的下表面一体成型有定位凸起,所述线夹架的表面开设有定位凹槽,且所述定位凸起安装在定位凹槽的内部。

[0005] 作为本实用新型的一种紧固型耐张线夹优选技术方案,所述线夹架为“T”字形金属构件,所述线夹架表面安装的U型螺钉共设置有六个,且六个所述U型螺钉等间距分布。

[0006] 作为本实用新型的一种紧固型耐张线夹优选技术方案,所述橡胶压板为条形结构,且所述橡胶压板表面粘合的下压块设置有六个,且所述下压块和U型螺钉一一对应。

[0007] 作为本实用新型的一种紧固型耐张线夹优选技术方案,所述支撑凸块的上端为弧形,且所述线夹架内表面一体成型的支撑凸块共设置有六个。

[0008] 作为本实用新型的一种紧固型耐张线夹优选技术方案,所述支撑胶垫为弧形板状结构,且所述支撑胶垫上表面一体成型的防滑凸起等间距分布。

[0009] 作为本实用新型的一种紧固型耐张线夹优选技术方案,所述支撑胶垫下表面一体成型的定位凸起以及线夹架表面开设的定位凹槽均设置有两个。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:通过下压块通过U型螺钉和螺帽固定在线夹架的内部,使得下压块表面粘合的橡胶压板和线夹架配合对线束进行定位,增加了线束定位时借此次的面积,提高了线束进行定位的牢靠性,同时橡胶压板表面开设的限位

槽与线夹架表面一体成型的支撑凸块相配合对线束进行弯折,增加了线束定位的稳定性,同时橡胶压板表面开设的防滑槽,增加了橡胶压板表面的粗糙程度,提高了橡胶压板与线束接触的摩擦阻力,同时线夹架端部设置的支撑胶垫与线束接触,使得线夹架对线束进行牵拉时通过支撑胶垫进行缓冲,同时支撑胶垫上表面一体成型有防滑凸起,增加了支撑胶垫上表面的粗糙程度,同时支撑胶垫下表面一体成型的定位凸起安装在线夹架表面开设的定位凹槽内,增加了支撑胶垫与线夹架连接的稳定性。

附图说明

[0011] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型的剖面结构示意图;

[0014] 图3为图2中A处的放大结构示意图;

[0015] 图4为图2中B处的放大结构示意图;

[0016] 图中:1、线夹架;2、U型螺钉;3、螺帽;4、垫片;5、橡胶压板;6、下压块;7、限位槽;8、防滑槽;9、支撑凸块;10、线束;11、支撑胶垫;12、防滑凸起;13、定位凸起;14、定位凹槽。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

实施例

[0018] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种紧固型耐张线夹,包括线夹架1,线夹架1的表面安装有U型螺钉2,U型螺钉2的端部旋合有螺帽3,U型螺钉2的端部套接有垫片4,且垫片4分别与线夹架1和螺帽3接触,线夹架1的内部安装有橡胶压板5,橡胶压板5的表面粘合有下压块6,且下压块6位于U型螺钉2的中部,橡胶压板5的表面开有限位槽7,橡胶压板5的表面还开设有防滑槽8,线夹架1的内表面一体成型有支撑凸块9,线夹架1和橡胶压板5之间安装有线束10,线夹架1一端的表面设置有支撑胶垫11,支撑胶垫11的上表面一体成型有防滑凸起12,支撑胶垫11的下表面一体成型有定位凸起13,线夹架1的表面开设有定位凹槽14,且定位凸起13安装在定位凹槽14的内部。

[0019] 本实施方案中,通过下压块6通过U型螺钉2和螺帽3固定在线夹架1的内部,使得下压块6表面粘合的橡胶压板5和线夹架1配合对线束10进行定位,增加了线束10定位时借此次的面积,提高了线束10进行定位的牢靠性,同时橡胶压板5表面开设的限位槽7与线夹架1表面一体成型的支撑凸块9相配合对线束10进行弯折,增加了线束10定位的稳定性,同时橡胶压板5表面开设的防滑槽8,增加了橡胶压板5表面的粗糙程度,提高了橡胶压板5与线束10接触的摩擦阻力,同时线夹架1端部设置的支撑胶垫11与线束10接触,使得线夹架1对线束10进行牵拉时通过支撑胶垫11进行缓冲,同时支撑胶垫11上表面一体成型有防滑凸起

12,增加了支撑胶垫11上表面的粗糙程度,同时支撑胶垫11下表面一体成型的定位凸起13安装在线夹架1表面开设的定位凹槽14内,增加了支撑胶垫11与线夹架1连接的稳定性。

[0020] 具体的,线夹架1为“T”字形金属构件,线夹架1表面安装的U型螺钉2共设置有六个,且六个U型螺钉2等间距分布。

[0021] 本实施例中,便于线夹对线束10进行定位。

[0022] 具体的,橡胶压板5为条形结构,且橡胶压板5表面粘合的下压块6设置有六个,且下压块6和U型螺钉2一一对应。

[0023] 本实施例中,便于对下压块6通过U型螺钉2对橡胶压板5进行挤压。

[0024] 具体的,支撑凸块9的上端为弧形,且线夹架1内表面一体成型的支撑凸块9共设置有六个。

[0025] 本实施例中,便于支撑凸块9和橡胶压板5配合对线束10进行夹持。

[0026] 具体的,支撑胶垫11为弧形板状结构,且支撑胶垫11上表面一体成型的防滑凸起12等间距分布。

[0027] 本实施例中,便于对线束10进行转向。

[0028] 具体的,支撑胶垫11下表面一体成型的定位凸起13以及线夹架1表面开设的定位凹槽14均设置有两个。

[0029] 本实施例中,增加了支撑胶垫11安装在线夹架1一端的稳定性。

[0030] 本实用新型的工作原理及使用流程:使用时,把支撑胶垫11放置在线夹架1的一端,同时支撑胶垫11下表面一体成型的定位凸起13安装在线夹架1表面开设的定位凹槽14内,把线束10放置在线夹架1的内部,并把表面粘合有下压块6的橡胶压板5放置在线夹架1的内部,U型螺钉2安装在线夹架1的表面,并在线夹架1的一端依次套上垫片4和螺帽3,转动螺帽3,使得U型螺钉2对下压块6进行挤压,使得下压块6带着橡胶压板5对线束10进行挤压,同时线束10在支撑凸块9的作用下与橡胶压板5表面开设的限位槽7接触,把线夹架1固定在合适的位置处并牵拉,使得线束10与支撑胶垫11接触。

[0031] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

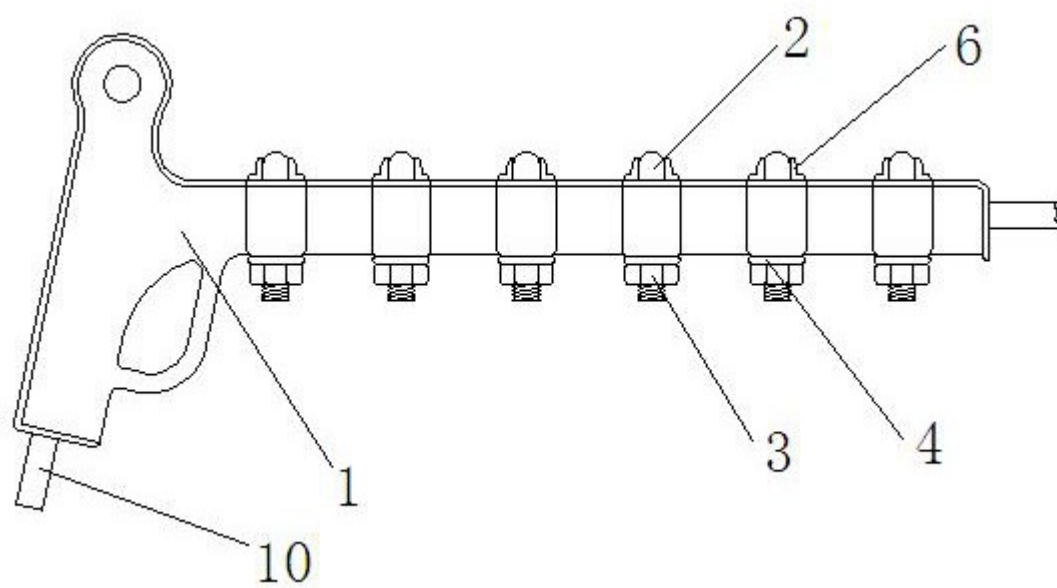


图1

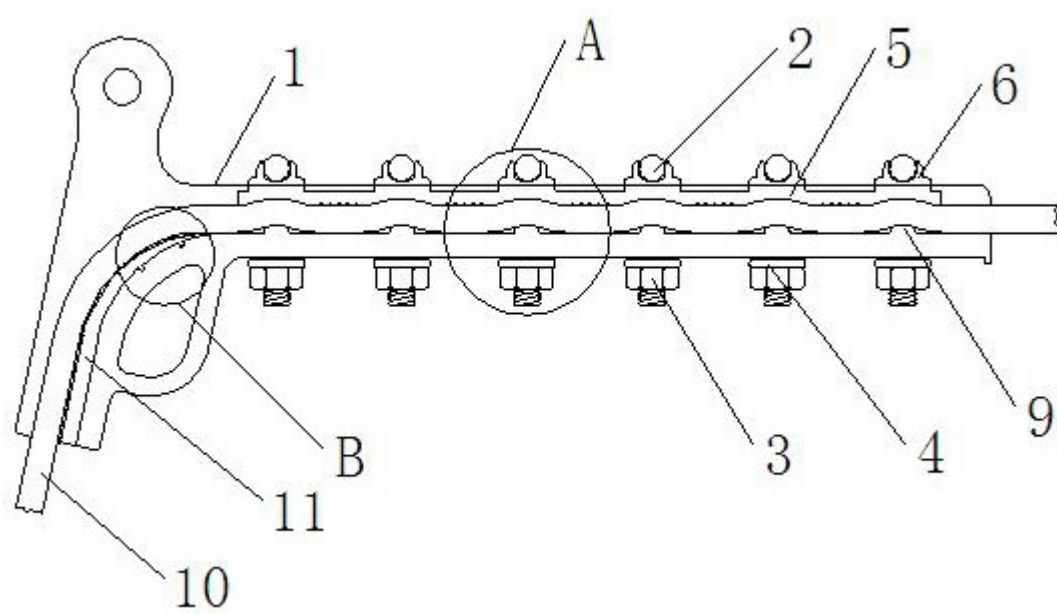


图2

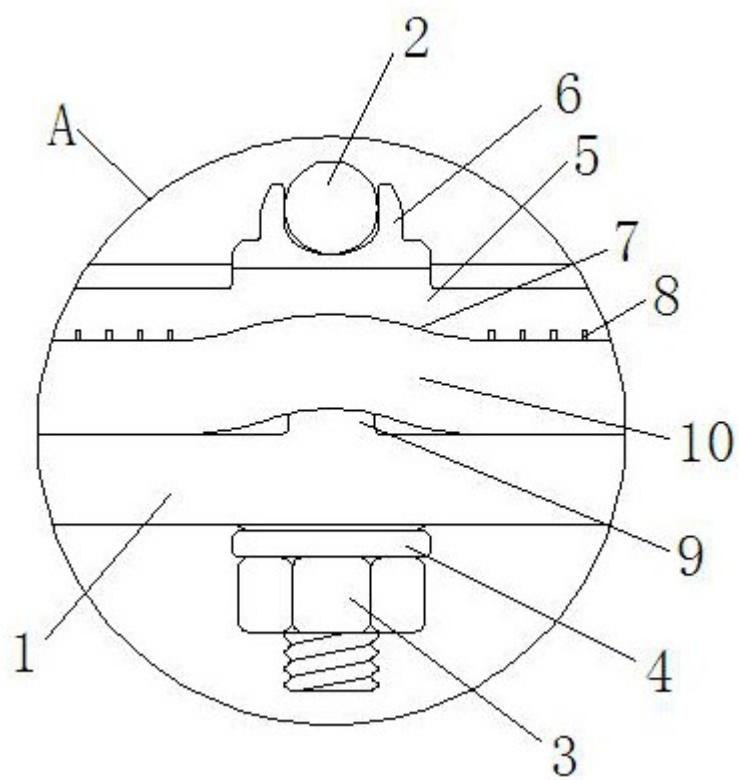


图3

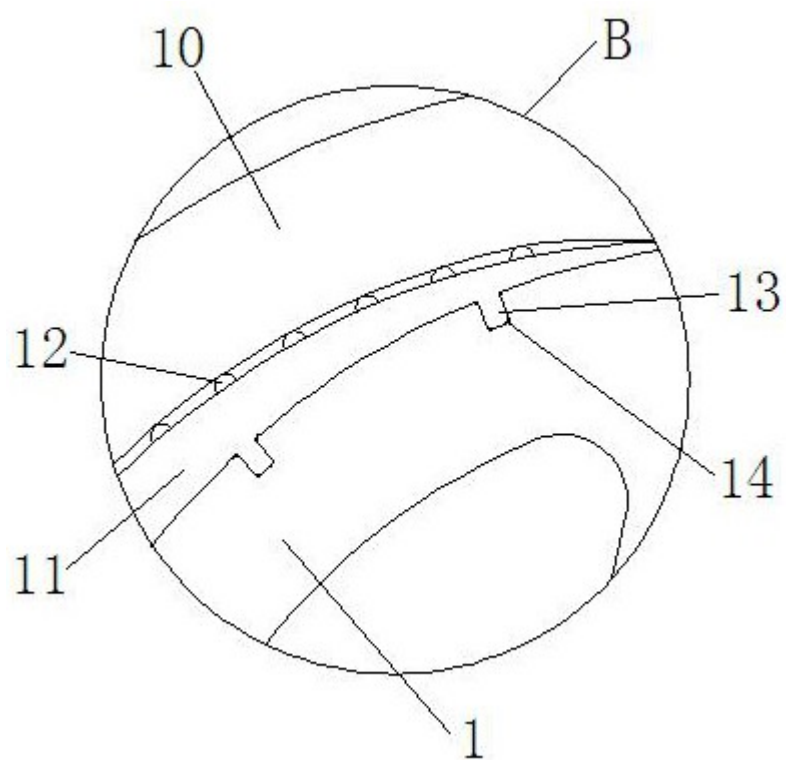


图4