

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202655506 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 09

(21) 申请号 201220318466. 2

(22) 申请日 2012. 06. 30

(73) 专利权人 安徽飞翔电器有限公司

地址 242600 安徽省宣城市旌德县旌阳镇篁
嘉桥

(72) 发明人 王文彬 金爱民 程志林 赵贤普

(51) Int. Cl.

B21D 43/20 (2006. 01)

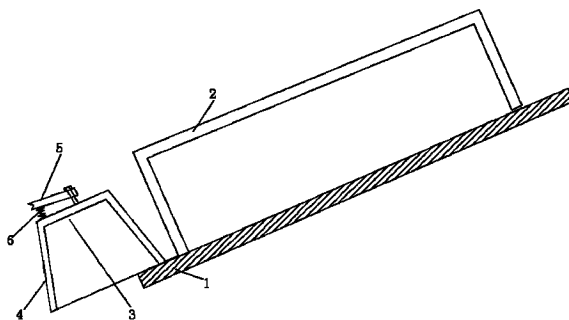
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种冲压电机铁芯片自动收料架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种冲压电机铁芯片自动收料架,包括冲床固定架,固定架上端固装有物料下滑通道,下滑通道下端设有收料架,收料架成“梯形”,收料架两侧固定板相对倾斜,上端设有导向块。本实用新型解决了物料从下滑通道上滑不便收集的问题,设计简单,结构合理,不需人工收集看护,收料整齐方便。



1. 一种冲压电机铁芯片自动收料架,包括冲床固定架,其特征在于:所述的固定架上端固装有物料下滑通道,下滑通道下端设有收料架,收料架成“梯形”,收料架两侧固定板相对倾斜,上端设有导向块。

2. 根据权利要求1所述的一种冲压电机铁芯片自动收料架,其特征在于:所述的导向块一端通过固定销固定于收料架上,另一端下面设有弹簧。

一种冲压电机铁芯片自动收料架

技术领域

[0001] 本实用新型涉电机铁芯生产设备技术领域，具体属于一种冲压电机铁芯片自动收料架。

背景技术

[0002] 现有电机铁芯片有一种是圆环形状，圆环边缘设有多个条形孔。电机铁芯多是通过冲床冲压成型的，冲压之后由人工从模具上取下。这样在冲床模具上下取料的操作方式，对操作人员来是不够安全的。因此设计了一种自动下料装置，自动下料装置，可实现自动化下料，但不能将接的物料收集起来，收集物料还是通过人工收集，费时费力。

[0003] 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种冲压电机铁芯片自动收料架，解决了物料从下滑通道上滑不便收集的问题，设计简单，结构合理，不需人工收集看护，收料整齐方便。

[0005] 本实用新型采用的技术方案如下：

[0006] 一种冲压电机铁芯片自动收料架，包括冲床固定架，所述的固定架上端固装有物料下滑通道，下滑通道下端设有收料架，收料架成“梯形”，收料架两侧固定板相对倾斜，上端设有导向块。

[0007] 所述的导向块一端通过固定销固定于收料架上，另一端下面设有弹簧。

[0008] 与已有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0009] 本实用新型设计将下滑通道下端设收料架，收料架成梯形，便于物料叠加放置，收料架上端还设有导向块，便于下滑板将物料准确放置于收料架上，不需人工收集看护，节约人力，提高生产效率。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 参见附图，一种冲压电机铁芯片自动收料架，包括冲床固定架 1，固定架 1 上端固装有物料下滑通道 2，下滑通道 2 下端设有收料架 3，收料架 3 成“梯形”，收料架 3 两侧固定板 4 相对倾斜，上端设有导向块 5，导向块 5 一端通过固定销固定于收料架 3 上，另一端下面设有弹簧 6，便于下滑板将物料准确放置于收料架 3 上，不需人工收集看护，节约人力，提高生产效率。

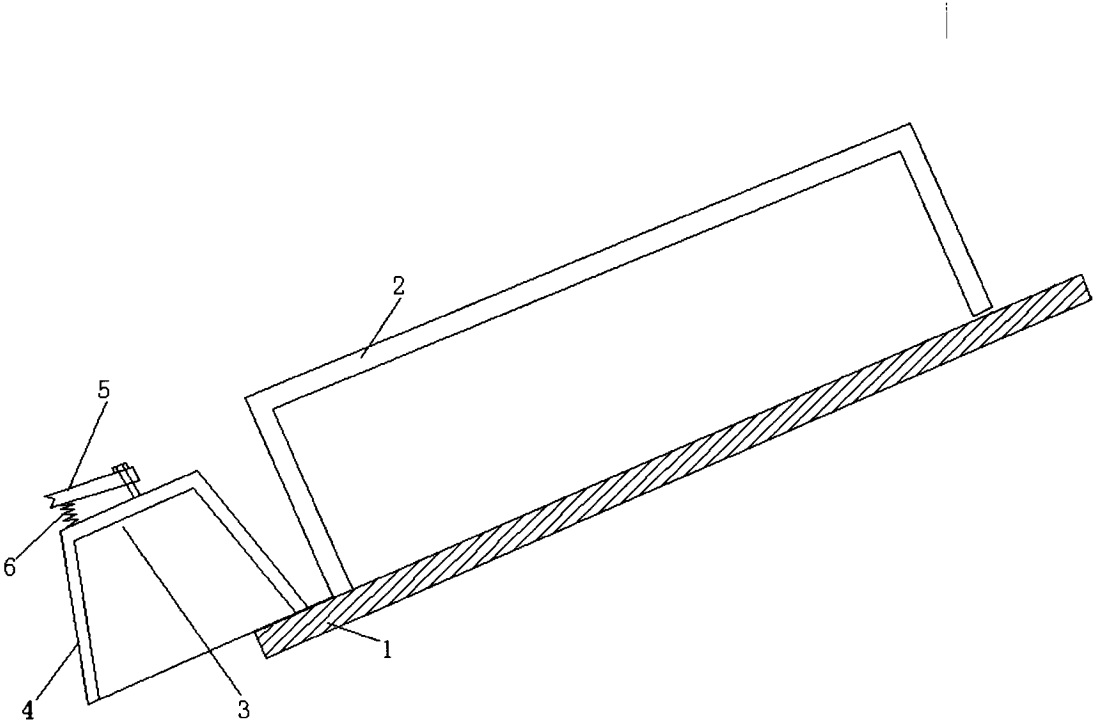


图 1