



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 104028839 B

(45) 授权公告日 2016. 02. 03

(21) 申请号 201410268899. 5

(22) 申请日 2014. 06. 17

(73) 专利权人 陶圣香

地址 安徽省马鞍山市雨山区佳山乡汤阳村  
王店队 2 号

(72) 发明人 陶圣香

(51) Int. Cl.

B23D 59/00(2006. 01)

审查员 郁瑞平

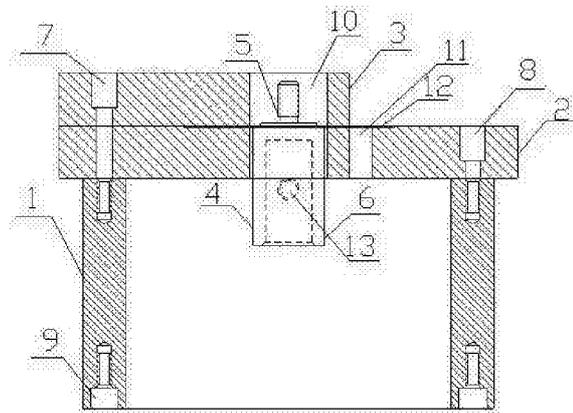
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

锯电容工装

(57) 摘要

本发明公开了一种锯电容工装,包括锯电容工装支柱、工作台、挡板和工装连接头,所述电容工装支柱和工作台利用螺栓通过第二固定孔连接,所述锯电容工装支柱、工作台和挡板利用螺栓通过第一固定孔连接,所述工作台和挡板在圆心处都存在中心孔,所述工装连接头装在中心孔中,所述工作台上开有锯角槽和锯片槽。本发明能快速、有效地锯掉金属化交流电容器的脚,大大提高了生产的效率,以工装代替人力,降低了工业生产的成本,同时,避免了人力锯电容时发生危险。



1. 一种锯电容工装,其特征在于:所述锯电容工装包括锯电容工装支柱(1)、工作台(2)、挡板(3)和工装接头(4),所述锯电容工装支柱(1)和工作台(2)利用螺栓通过第二固定孔(8)连接,所述锯电容工装支柱(1)、工作台(2)和挡板(3)利用螺栓通过第一固定孔(7)连接,所述工作台(2)和挡板(3)在圆心处都存在中心孔(10),所述工装接头(4)装在中心孔(10)中,所述工作台(2)上开有锯角槽(11)和锯片槽(12)。

2. 根据权利要求1所述锯电容工装,其特征在于:所述工装接头(4)包括工装接头轴(6)和螺纹头(5),所述工装接头轴(6)上有螺纹孔(13)。

3. 根据权利要求1所述锯电容工装,其特征在于:所述锯电容工装支柱(1)包括第三固定孔(9),第一固定孔(7)、第二固定孔(8)和第三固定孔(9)在锯电容工装支柱(1)部分均为螺纹结构。

## 锯电容工装

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种锯电容工装。

### 背景技术

[0002] 在工业生产中,单相电机需用到一种型号金属化交流电容器,但是该型号金属化交流电容器有脚,无法装进单向电机,所以需要将金属化交流电容器的脚锯掉,目前,均采用人力的方式锯掉金属化交流电容器的脚,这样,费时费力,大大增加了成本,且在锯脚的过程中容易发生危险。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的是为了克服以上的不足,提供一种能快速,有效地锯掉金属化交流电容器的脚的锯电容工装。

[0004] 本发明的目的通过以下技术方案来实现:一种锯电容工装,锯电容工装包括锯电容工装支柱、工作台、挡板和工装连接头,锯电容工装支柱和工作台利用螺栓通过第二固定孔连接,锯电容工装支柱、工作台和挡板利用螺栓通过第一固定孔连接,工作台和挡板在圆心处都存在中心孔,工装连接头装在中心孔中,工作台上开有锯角槽和锯片槽。

[0005] 本发明的进一步改进在于:工装连接头包括工装连接头轴和螺纹头,工装连接头轴上有螺纹孔。

[0006] 本发明的进一步改进在于:锯电容工装支柱包括第三固定孔,第一固定孔、第二固定孔和第三固定孔在锯电容工装支柱部分均为螺纹结构。

[0007] 本发明与现有技术相比具有以下优点:

[0008] 该锯电容工装能快速、有效地锯掉金属化交流电容器的脚,大大提高了生产的效率;以工装代替人力,降低了工业生产的成本;同时,避免了人力锯电容时发生危险。

[0009] 附图说明:

[0010] 图1为本发明的结构示意图;

[0011] 图中标号:1-锯电容工装支柱、2-工作台、3-挡板、4-工装连接头、5-螺纹头、6-工装连接头轴、7-第一固定孔、8-第二固定孔、9-第三固定孔、10-中心孔、11-锯角槽、12-锯片槽、13-螺纹孔。

[0012] 具体实施方式:

[0013] 为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例和附图对本发明作进一步详述,该实施例仅用于解释本发明,并不构成对本发明保护范围的限定。

[0014] 如图1示出了本发明锯电容工装的一种实施方式,所述锯电容工装包括锯电容工装支柱1、工作台2、挡板3和工装连接头4,锯电容工装支柱1和工作台2利用螺栓通过第二固定孔8连接,锯电容工装支柱1、工作台2和挡板3利用螺栓通过第一固定孔7连接,工作台2和挡板3在圆心处都存在中心孔10,工装连接头4装在中心孔10中,工作台2上开有锯角槽11和锯片槽12,工装连接头4包括工装连接头轴6和螺纹头5,工装连接头轴6

上有螺纹孔 13, 这样的结构有利于工装接头 4 能牢固的连在电机轴上, 锯电容工装支柱 1 包括第三固定孔 9, 第一固定孔 7、第二固定孔 8 和第三固定孔 9 在锯电容工装支柱 1 部分均为螺纹结构, 这样的结构有利于锯电容工装各组成部件间的连接, 且有利于锯电容工装与电机的连接。这样的锯电容工装能快速、有效地锯掉金属化交流电容器的脚, 大大提高了生产的效率; 以工装代替人力, 降低了工业生产的成本; 同时, 避免了人力锯电容时发生危险。

[0015] 这种锯电容工装的工作原理为: 将工装接头 4 利用螺栓通过螺纹孔 13 与电机轴相连接, 利用螺栓通过第三固定孔 9 将锯电容工装整体与电机固定连接, 将锯片装在工装接头 4 上, 并置于工作台 2 上的锯片槽 12 中, 将挡板 3 利用螺栓通过第一固定孔 7 固定在工作台 2 上, 防止锯电容工装在工作过程中电容撞在工装接头 4 上, 也可固定电容, 将金属化交流电容器置于工作台上, 金属化交流电容器的脚置于锯脚槽 11 中, 启动电机, 即可完成锯电容。

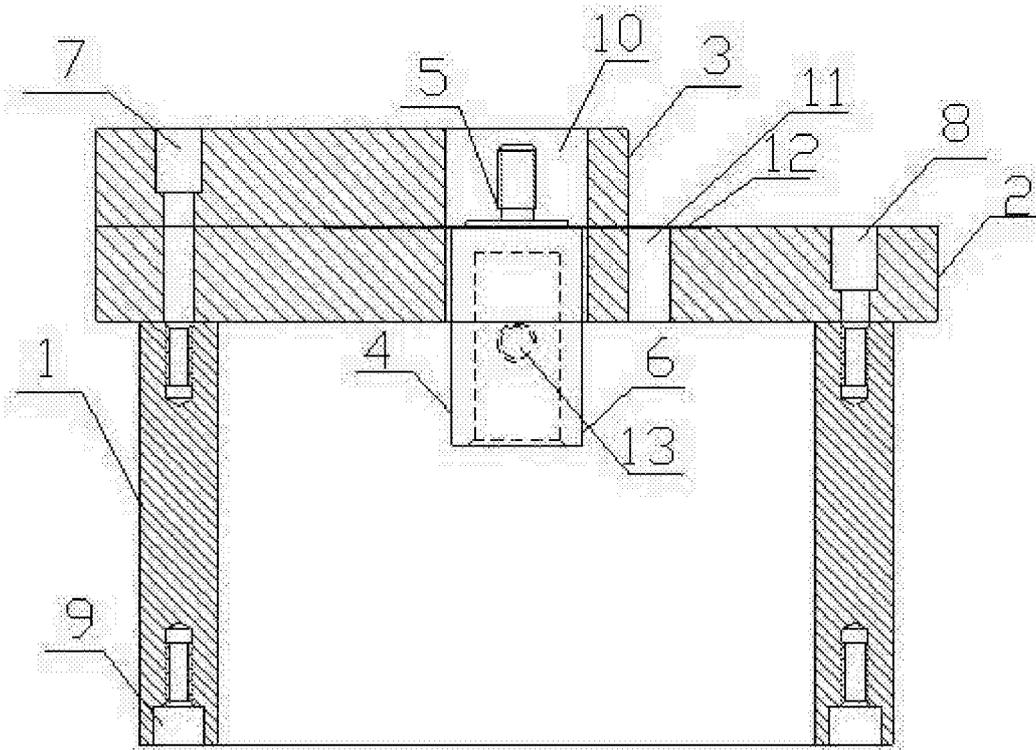


图 1