(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 102092022 B
(45)授权公告日 2016.04.13

(21)申请号 201010577919.9
(22)申请日 2010.12.08
(73)专利权人 国网河南省电力公司南阳供电公司
地址 473000 河南省南阳市人民北路268号
(72)发明人 孙同勋 孙中昊 刘静
(74)专利代理机构 郑州红元帅专利代理事务所(普通合伙) 41117
代理人 季发军
(51)Int.Cl.
B25B 13/48(2006.01)

(56)对比文件
CN 2196533 Y,1995.05.10,
CN 201592412 U,2010.09.29,
CN 201124358 Y,2008.10.01,
CN 201098194 Y,2008.08.13,

审查员 程蕊

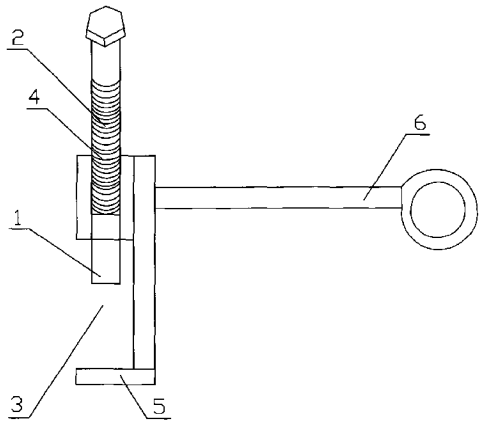
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

锈蚀螺栓拆卸钳

(57)摘要

本发明公开了一种锈蚀螺栓拆卸钳，包括把手和与把手相连接的抱紧装置，所述抱紧装置包括调整螺栓、螺孔、螺丝刀头、凹槽装置，所述螺孔内设置调整螺栓，所述螺孔下部设置螺丝刀头，所述凹槽装置设置挡板装置，所述螺丝刀头型号与螺孔大小相适应，所述螺丝刀头包括平头形刀头和十字形刀头，所述螺丝刀头具有磁性。由于本发明可将锈蚀螺栓整个抱紧而方便加力，操作时，利用螺丝刀头和凹槽装置，调节调整螺栓，将整个锈蚀螺栓牢固抱紧，然后利用把手加力，将原来普通螺丝刀纵向用力而力矩小改变为利用把手横向加力，既方便拆卸又不损伤螺栓，非常便于拆卸锈蚀螺栓、操作方便、省时省力。



CN 102092022 B

1.一种锈蚀螺栓拆卸钳，包括把手和与把手相连接的抱紧装置，其特征在于，所述抱紧装置包括调整螺栓、螺孔、螺丝刀头、凹槽装置，所述螺孔内设置调整螺栓，所述螺孔下部设置螺丝刀头，所述凹槽装置位于与螺孔相对的下部，并在凹槽装置底部设置有挡板装置，所述挡板装置抵住锈蚀螺栓的丝头处，所述螺丝刀头型号与螺孔大小相适应，所述螺丝刀头包括平头形刀头和十字形刀头，所述螺丝刀头具有磁性，所述螺丝刀头插入螺孔下部，并置于被拆卸锈蚀螺栓头上，所述凹槽装置的挡板装置对准被拆卸锈蚀螺栓的丝头处，调节所述调整螺栓，调整螺栓加力和挡板装置反作用力下，被拆卸锈蚀螺栓被抱紧，利用把手将被拆卸锈蚀螺栓拆卸下来。

锈蚀螺栓拆卸钳

技术领域

[0001] 本发明属于常用工器具技术领域，具体涉及一种锈蚀螺栓拆卸钳。

背景技术

[0002] 日常应用中，螺栓螺丝头锈蚀严重将导致在维修拆卸时使用普通螺丝刀难以使其松动，特别是机械式电能表的表壳和表尾的固定螺栓螺丝头，这种螺栓螺丝头锈蚀后，在维修拆卸时使用普通螺丝刀更加难以松动。如果用普通螺丝刀强行拆卸，有时耗费很大精力和很多时间，也不一定将螺栓拆卸下来，而且还容易致使拆卸工具受损。目前一般采用的拆卸办法是：使用钳子或者锤子砸，不但易造成人体受伤，而且使螺栓安装处受损变形，螺母受损影响新螺栓固定；使用螺丝松动剂，因是化学制剂易致金属受腐蚀、生锈；使用润滑油浸润螺栓，需耗费时间，造成维修时间延长，所述以上方法均存在不当之处。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于避免上述现有技术中的不足之处，而提供一种便于拆卸锈蚀螺栓、操作方便、省时省力的锈蚀螺栓拆卸钳。

[0004] 实现本发明的目的所采用的技术方案是：一种锈蚀螺栓拆卸钳，包括把手和与把手相连接的抱紧装置，所述抱紧装置包括调整螺栓、螺孔、螺丝刀头、凹槽装置。

[0005] 所述螺孔内设置调整螺栓，所述螺孔下部设置螺丝刀头。

[0006] 所述凹槽装置设置挡板装置。

[0007] 所述螺丝刀头型号与螺孔大小相适应，所述螺丝刀头包括平头形刀头和十字形刀头，所述螺丝刀头具有磁性。

[0008] 由于本发明可将锈蚀螺栓整个抱紧而方便加力，操作时，利用螺丝刀头和凹槽装置，调节调整螺栓，将整个锈蚀螺栓牢固抱紧，然后利用把手加力，将原来普通螺丝刀纵向用力而力矩小改变为利用把手横向加力，既方便拆卸又不损伤螺栓，非常便于拆卸锈蚀螺栓、操作方便、省时省力。

附图说明

[0009] 下面结合附图对本发明作进一步描述：

[0010] 图1是本发明的结构示意图。

[0011] 图2是本发明拆卸锈蚀螺栓时的工作原理图。

具体实施方式

[0012] 如图1，图2所示：一种锈蚀螺栓拆卸钳，包括把手6和与把手相连接的抱紧装置，所述抱紧装置包括调整螺栓2、螺孔4、螺丝刀头1、凹槽装置3。

[0013] 所述螺孔4内设置调整螺栓2，所述螺孔4下部设置螺丝刀头1。

[0014] 所述凹槽装置3设置挡板装置5。

[0015] 所述螺丝刀头1型号与螺孔4大小相适应，所述螺丝刀头1包括平头形刀头和十字形刀头，所述螺丝刀头1具有磁性。

[0016] 利用本发明，具体使用中，根据所拆卸的锈蚀螺栓形状选择平头形螺丝刀头或者十字形螺丝刀头，将螺丝刀头1插入螺孔4下部，由于螺丝刀头1具有磁性，调整螺丝刀头1使其置于被拆螺栓7头上，保持平衡，使凹槽装置3的挡板装置5对准被拆螺栓7丝头处，然后调节调整螺栓2，在调整螺栓2加力下和挡板装置5的反作用力下，被拆卸螺栓7被牢牢抱紧，然后手持把手6先松后紧来回活动，慢慢用力使锈蚀螺栓7松动，松动后，锈蚀螺栓就可以轻松拆卸下来，操作方便、省时省力。

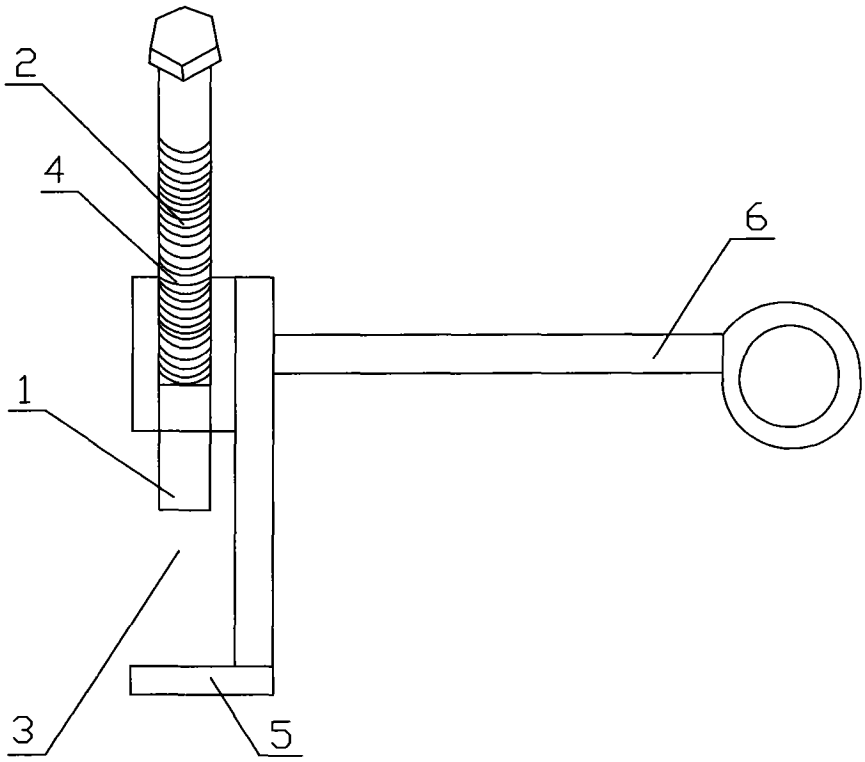


图1

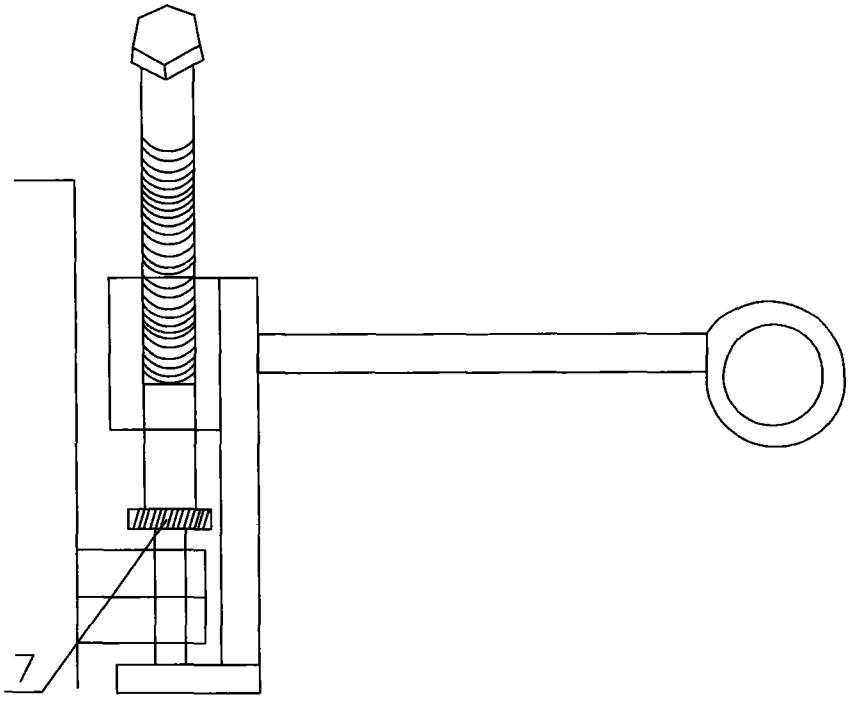


图2