



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214612940 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 05

(21) 申请号 202022707320.4

D02G 3/04 (2006.01)

(22) 申请日 2020.11.20

D01D 5/24 (2006.01)

(73) 专利权人 绍兴融悦纺织品有限公司

D01D 5/253 (2006.01)

地址 312030 浙江省绍兴市柯桥区华舍街
道兴华路以南、湖东路以西川商大厦
1903-1号

B32B 7/09 (2019.01)

B32B 5/26 (2006.01)

(72) 发明人 沈华伟

(51) Int. Cl.

D03D 15/56 (2021.01)

D03D 15/47 (2021.01)

D03D 15/283 (2021.01)

D03D 15/50 (2021.01)

D03D 17/00 (2006.01)

D03D 15/225 (2021.01)

D02G 3/44 (2006.01)

D02G 3/32 (2006.01)

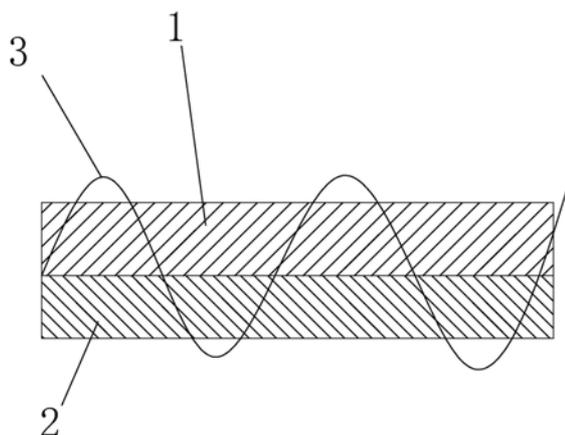
权利要求书1页 说明书3页 附图6页

(54) 实用新型名称

一种手感柔软的罗纹布

(57) 摘要

本实用新型公开一种手感柔软的罗纹布,涉及布技术领域,旨在解决布容易起皱的问题,其技术方案要点是:包括面层和里层,面层和里层通过连接纱线缝合而成,面层通过第一复合纱线和第二复合纱线经纬编织形成缎纹组织,第一复合纱线包括第一纱芯以及缠绕在第一纱芯外侧的粘胶纤维,第一纱芯包括第一异形截面纤维以及围绕第一异形截面纤维缠绕的若干涤纶纤维,本实用新型利用复合纱线,减少了第一复合纱线的整体结构的支数,使得整体结构增强,避免布容易起皱。



1. 一种手感柔软的罗纹布,包括面层(1)和里层(2),其特征在于:所述面层(1)和里层(2)通过连接纱线(3)缝合而成,所述面层(1)通过第一复合纱线(4)和第二复合纱线(5)经纬编织形成缎纹组织,所述第一复合纱线(4)包括第一纱芯以及缠绕在第一纱芯外侧的粘胶纤维(6),所述第一纱芯包括第一异形截面纤维(8)以及围绕第一异形截面纤维(8)缠绕的若干涤纶纤维(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种手感柔软的罗纹布,其特征在于:所述第一异形截面纤维(8)的截面为中空的三角形,所述第一异形截面纤维(8)的材质为棉纶。

3. 根据权利要求1所述的一种手感柔软的罗纹布,其特征在于:所述第二复合纱线(5)由两根涤纶纤维(7)和一根棉纶纤维加捻而成。

4. 根据权利要求1所述的一种手感柔软的罗纹布,其特征在于:所述里层(2)通过第二复合纱线(5)和第三复合纱线(10)经纬编织形成斜纹组织。

5. 根据权利要求4所述的一种手感柔软的罗纹布,其特征在于:所述第三复合纱线(10)包括第二纱芯以及缠绕在第二纱芯外侧的粘胶纤维(6),所述第二纱芯由若干第二异形截面纤维(11)加捻而成。

6. 根据权利要求5所述的一种手感柔软的罗纹布,其特征在于:所述第二异形截面纤维(11)的截面为环形,所述第二异形截面纤维(11)的材质为棉纶。

7. 根据权利要求1所述的一种手感柔软的罗纹布,其特征在于:所述连接纱线(3)采用涤纶制成。

一种手感柔软的罗纹布

技术领域

[0001] 本实用新型涉及布技术领域,更具体地说,它涉及一种手感柔软的罗纹布。

背景技术

[0002] 衬衫是一种穿在内外上衣之间、也可单独穿用的上衣,男衬衫通常胸前有口袋,袖口有袖头。

[0003] 衬衫一般有纯棉材质的,纯棉材质的衬衫具有较好的吸湿抗热性,但是容易起皱,而100%涤纶材质的衬衫具有较好的弹性,不易起皱但是穿起来不是很舒服,所以需要一种不容易起皱并且质感柔软的布。

[0004] 因此需要提出一种新的方案来解决这个问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的就在为了解决上述的问题而提供一种手感柔软的罗纹布。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种手感柔软的罗纹布,包括面层和里层,所述面层和里层通过连接纱线缝合而成,所述面层通过第一复合纱线和第二复合纱线经纬编织形成缎纹组织,所述第一复合纱线包括第一纱芯以及缠绕在第一纱芯外侧的粘胶纤维,所述第一纱芯包括第一异形截面纤维以及围绕第一异形截面纤维缠绕的涤纶纤维。

[0007] 采用上述技术方案,通过设置面层和里层,面层上通过第一复合纱线和第二复合纱线经纬编织形成缎纹组织,使得面层表面平整、光滑,质地柔软,第一复合纱线由第一纱芯以及缠绕在第一纱芯外侧的粘胶纤维组成,粘胶纤维具有很好的透气性,并且具有很好的可纺性能,能够更好的与其他纱线合成加工,提高整体质量,第一纱芯由若干涤纶纤维围绕第一异形截面纤维加捻而成,涤纶纤维具有很好的弹性,并且加粗了整体第一复合纱线,减少了第一复合纱线的支数,使得整体结构增强,避免布容易起皱。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述第一异形截面纤维的截面为中空三角形,所述第一异形截面纤维的材质为棉纶。

[0009] 采用上述技术方案,将第一异形截面纤维的截面设置为中空三角形,使得第一异形截面纤维更加具有很好的蓬松性,且质地柔软,手感舒适,第一异形截面纤维的材质为棉纶材质,棉纶具有抗菌效果,并且手感柔软。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述第二复合纱线由两根涤纶纤维和一根棉纶纤维加捻而成。

[0011] 采用上述技术方案,将第二复合纱线通过两根涤纶纤维和一根棉纤维加捻而成,涤纶纤维具有良好的弹性,棉纤维质地柔软,使得整体复合纱线不仅手感柔软而且不易起皱。

[0012] 本实用新型进一步设置为:所述里层通过第二复合纱线和第三复合纱线经纬编织形成斜纹组织。

[0013] 采用上述技术方案,通过将里层由第二复合纱线和第三复合纱线交织形成斜纹组织,里层交织点较少,具有很好的弹性,避免布起皱。

[0014] 本实用新型进一步设置为:所述第三复合纱线包括第二纱芯以及缠绕在第二纱芯外侧的粘胶纤维,所述第二纱芯由若干第二异形截面纤维加捻而成。

[0015] 采用上述技术方案,将第三复合纱线由第二纱芯以及缠绕在第二纱芯外侧的粘胶纤维组成,并且第二纱芯由第二异形截面纤维进行加捻形成,保证纱芯结构的蓬松性,粘胶纤维具有很好的透气性,并且具有很好的可纺性能,能够更好的与其他纱线合成加工,提高整体质量。

[0016] 本实用新型进一步设置为:所述第二异形截面纤维的截面为环形,所述第二异形截面纤维的材质为棉纶。

[0017] 采用上述技术方案,将第二异形截面纤维的截面为环形,保证纱芯结构的蓬松性,棉纶具有抗菌效果,并且手感柔软。

[0018] 本实用新型进一步设置为:所述连接纱线采用涤纶制成。

[0019] 采用上述技术方案,连接纱线由涤纶制成,涤纶较为牢固,并且具有一定弹性。

[0020] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0021] 通过设置面层和里层,面层上通过第一复合纱线和第二复合纱线经纬编织形成缎纹组织,使得面层表面平整、光滑,质地柔软,第一复合纱线由第一纱芯以及缠绕在第一纱芯外侧的粘胶纤维组成,粘胶纤维具有很好的透气性,并且具有很好的可纺性能,能够更好的与其他纱线合成加工,提高整体质量,第一纱芯由若干涤纶纤维围绕第一异形截面纤维加捻而成,涤纶纤维具有很好的弹性,并且加粗了整体第一复合纱线,减少了第一复合纱线的支数,使得整体结构增强,避免整体布容易起皱。

附图说明

[0022] 图1为本实用新型中整体的结构示意图;

[0023] 图2为本实用新型中面层的结构示意图;

[0024] 图3为本实用新型中第一复合纱线的结构示意图;

[0025] 图4为本实用新型中第二复合纱线的结构示意图;

[0026] 图5为本实用新型中里层的结构示意图;

[0027] 图6为本实用新型中第三复合纱线的结构示意图。

[0028] 附图标记:1、面层;2、里层;3、连接纱线;4、第一复合纱线;5、第二复合纱线;6、粘胶纤维;7、涤纶纤维;8、第一异形截面纤维;9、棉纤维;10、第三复合纱线;11、第二异形截面纤维。

具体实施方式

[0029] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0030] 一种手感柔软的罗纹布,如图1、图2和图5所示,包括面层1、里层2和连接纱线3,面

层1由第一复合纱线4和第二复合纱线5组成,里层2由第二复合纱线5和第三复合纱线10组成。

[0031] 如图2所示,面层1与里层2通过连接纱线3缝合而成,连接纱线3由涤纶制成,涤纶具有弹性,能够很好的抗皱,面层1通过第一复合纱线4和第二复合纱线5经纬编织形成缎纹组织,编织时,第一复合纱线4为经线纱,第二复合纱线5为纬纱,并且按照第一复合纱线4横向压四挑一与第二复合纱线5交织而成,第二复合纱线5竖向挑四压一与第一复合纱线4交织而成,使得面层1表面平整、光滑,质地柔软。

[0032] 如图3所示,第一复合纱线4包括第一纱芯以及缠绕在第一纱芯外侧的粘胶纤维6,粘胶纤维6具有很好的透气性,并且具有很好的可纺性能,能够更好的与其他纱线合成加工,提高整体质量,第一纱芯包括第一异形截面纤维8以及围绕第一异形截面纤维8缠绕的若干涤纶纤维7,增加涤纶纤维7的根数,减少了整体第一复合纱线4的支数,并且支数设置为20到40之间,加粗了整体第一复合纱线4,使得整体结构增强,避免整体布容易起皱,第一异形截面纤维8由喷丝板形成截面为中空三角形的截面纤维,并且材料采用棉纶,使得第一异形截面纤维8更加具有很好的蓬松性,且质地柔软,手感舒适。

[0033] 如图4所示,第二复合纱线5由两根涤纶纤维7和一根棉纶纤维加捻而成,涤纶纤维7具有良好的弹性,棉纤维9质地柔软,使得整体复合纱线不仅手感柔软而且不易起皱。

[0034] 如图5所示,里层2通过第二复合纱线5和第三复合纱线10经纬编织形成斜纹组织,编织时,第二复合纱线5为纬线纱,第三复合纱线10为经线纱,并且按照第三复合纱线10横向压一挑二与第二复合纱线5交织而成,第二复合纱线5竖向挑一压二与第三复合纱线10交织而成,使得里层2交织点较少,具有很好的弹性,避免布起皱。

[0035] 如图6所示,第三复合纱线10包括第二纱芯以及缠绕在第二纱芯外侧的粘胶纤维6,第二纱芯由若干中空的第二异形截面纤维11加捻而成,第二异形截面纤维11的材质为棉纶,第二纱芯由环状的第二异形截面纤维11进行加捻形成,保证纱芯结构的蓬松性,粘胶纤维6具有很好的透气性,并且具有很好的可纺性能,能够更好的与其他纱线合成加工,提高整体质量,棉纶具有抗菌效果,并且手感柔软,保证了整体布的柔顺性。

[0036] 工作原理:通过设置面层1和里层2,面层1上通过第一复合纱线4和第二复合纱线5经纬编织形成缎纹组织,使得面层1表面平整、光滑,质地柔软,第一复合纱线4由第一纱芯以及缠绕在第一纱芯外侧的粘胶纤维6组成,粘胶纤维6具有很好的透气性,并且具有很好的可纺性能,能够更好的与其他纱线合成加工,提高整体质量,第一纱芯由若干涤纶纤维7围绕第一异形截面纤维8加捻而成,涤纶纤维7具有很好的弹性,并且加粗了整体第一复合纱线4,增加了第一复合纱线4的支数,使得整体结构增强,避免整体布容易起皱,并且里层2通过第二复合纱线5和第三复合纱线10经纬编织形成斜纹组织,使得里层2交织点较少,具有很好的弹性,避免布起皱。

[0037] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

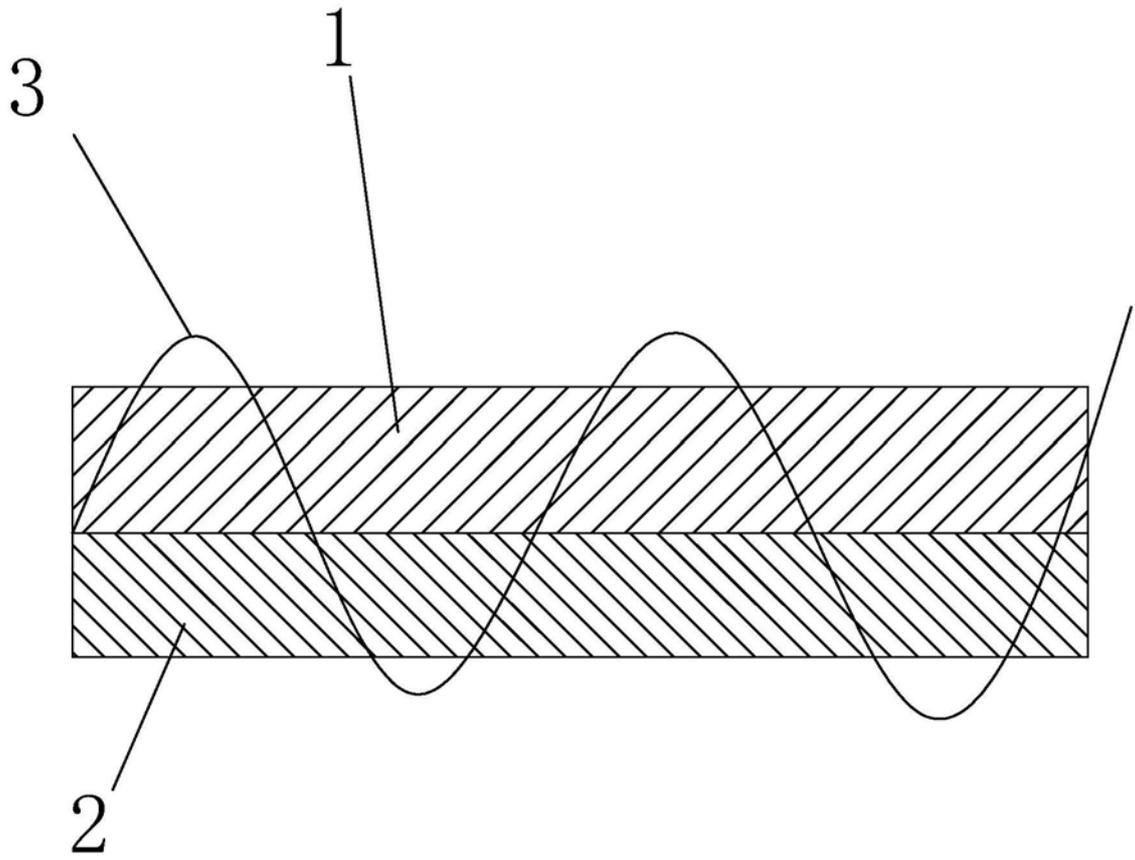


图1

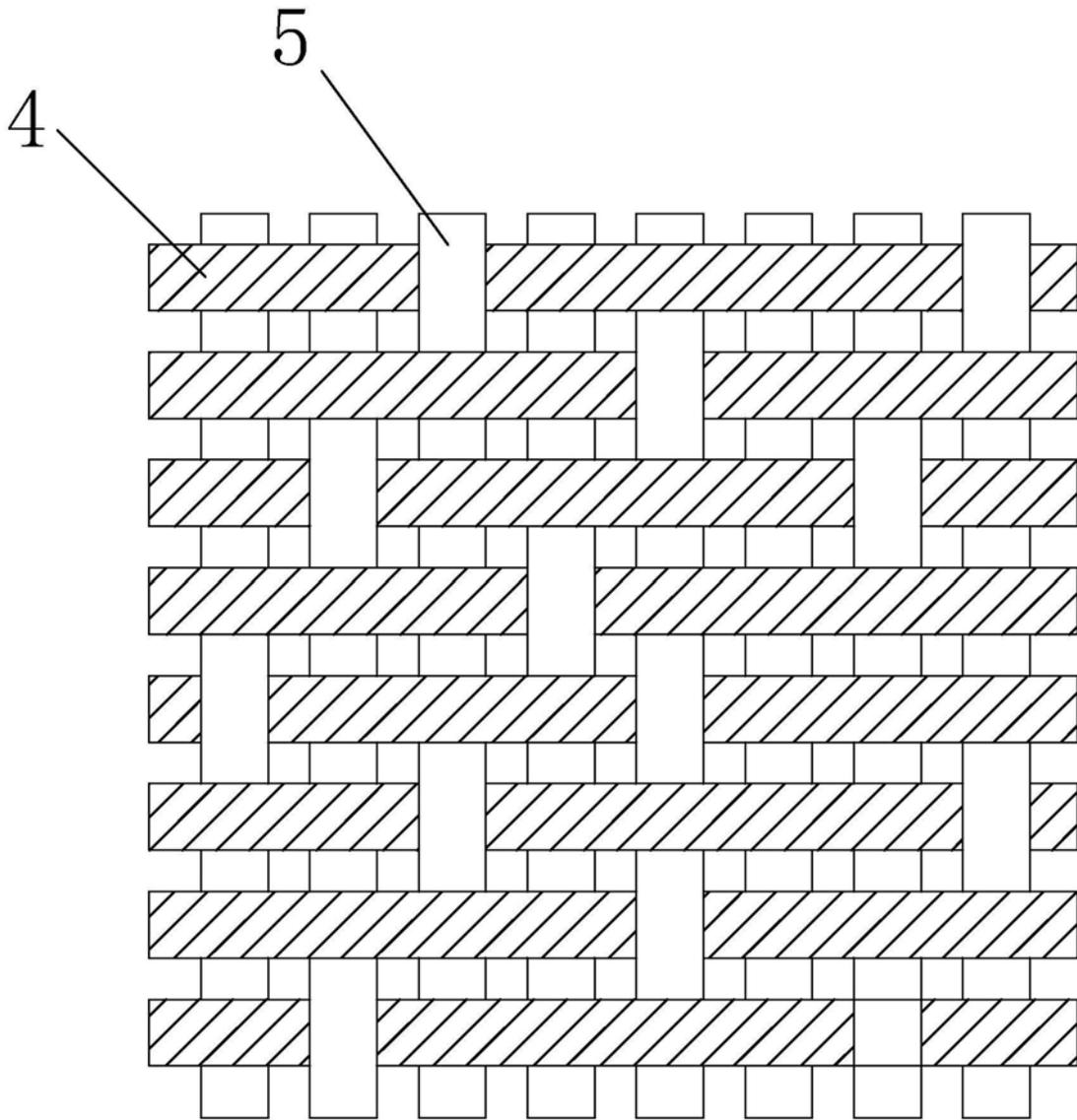


图2

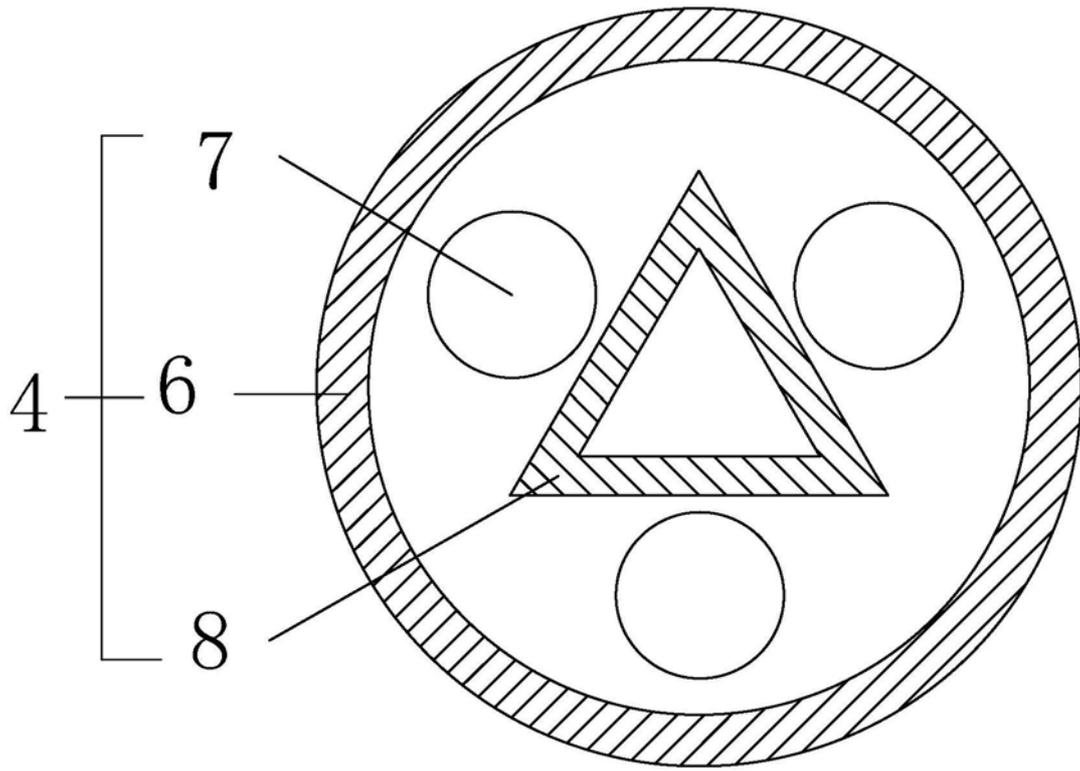


图3

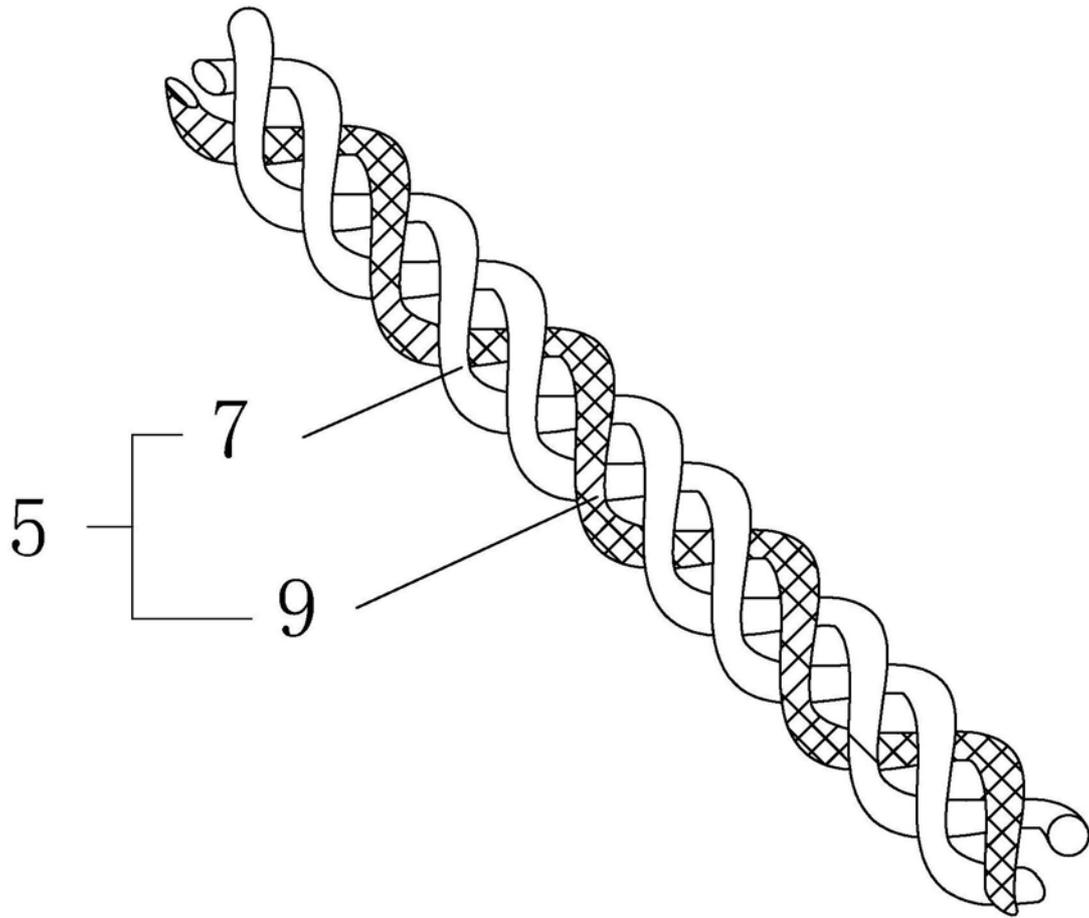


图4

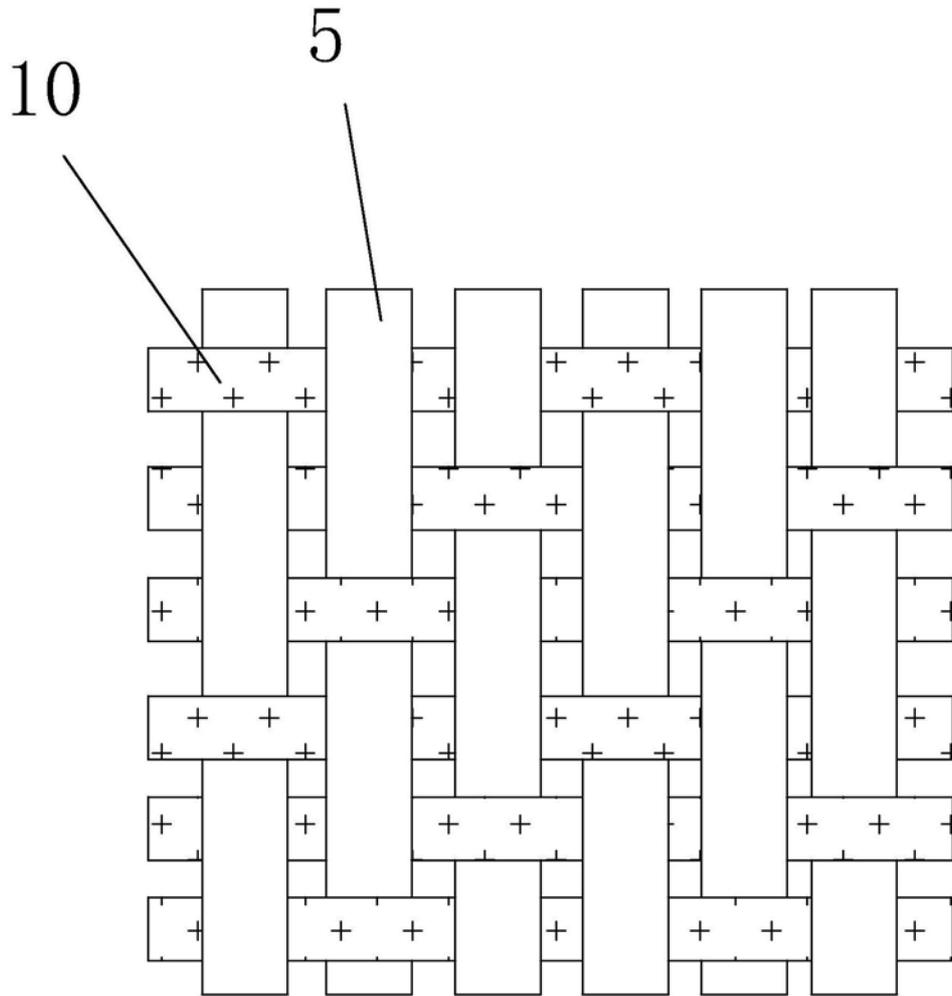


图5

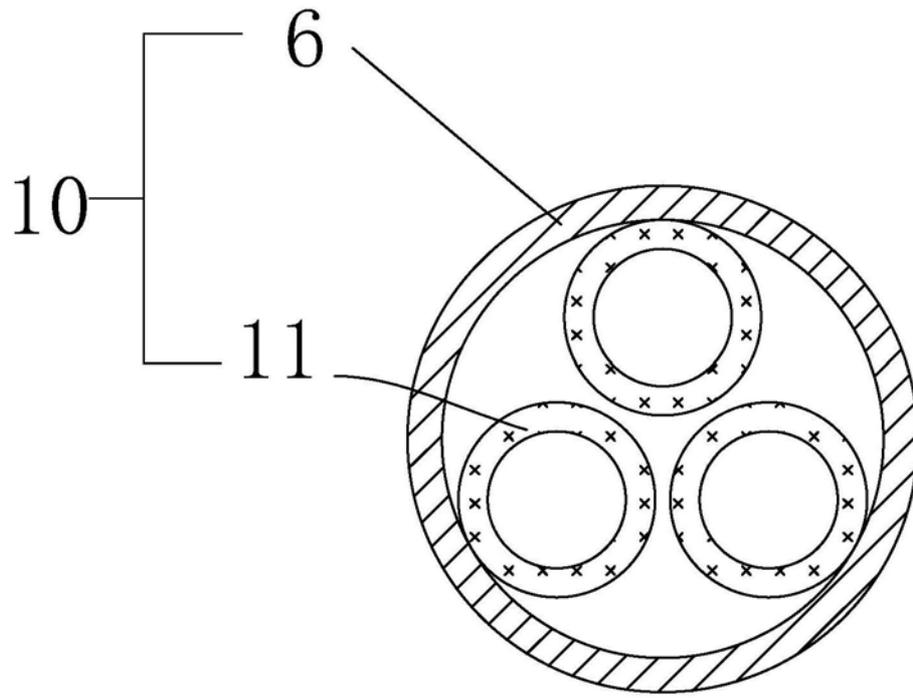


图6