

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102996544 A

(43) 申请公布日 2013. 03. 27

(21) 申请号 201210427019. 5

(22) 申请日 2012. 10. 31

(71) 申请人 无锡鸿声铝业有限公司

地址 214000 江苏省无锡市新区鸿山镇鸿祥
工业园

(72) 发明人 王洪初

(74) 专利代理机构 北京中恒高博知识产权代理
有限公司 11249

代理人 刘洪京

(51) Int. Cl.

F15B 13/02(2006. 01)

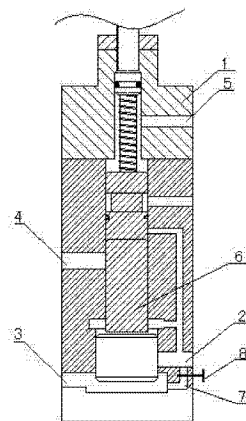
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种橡胶成型设备双油路减压阀

(57) 摘要

本发明公开一种橡胶成型设备双油路减压阀,包括阀体与阀芯,阀体内部中心位置处设置阀芯,位于阀芯中心部位设有一个进油腔并且该阀芯末端的阀体内设有一个出油腔;位于阀芯外侧的阀体腔室中开设泄油口,此泄油口连接一段减压分流油管并且通过该分流油管与出油腔连接,所述减压分流油管上设置有开关阀片。本发明有益效果为:通过于出油腔与泄油口之间增设一段减压分流油管并配以外置简易的开关阀片,在保持油水平衡实验的过程中,可依靠出油腔与泄油口两个管路,使用长久之后,能够确保原有的压力平衡,当一个管路出现问题时,便于及时的更换或维护。



1. 一种橡胶成型设备双油路减压阀,包括阀体(1)与阀芯(6),阀体(1)内部中心位置处设置阀芯(6),其特征在于:位于阀芯(6)中心部位设有一个进油腔(4)并且该阀芯(6)末端的阀体(1)内设有一个出油腔(3);位于阀芯(6)外侧的阀体(1)腔室中开设泄油口(2),此泄油口(2)连接一段减压分流油管(7)并且通过该分流油管与出油腔(3)连接,所述减压分流油管(7)上设置有开关阀片(8)。

2. 如权利要求1所述的一种橡胶成型设备双油路减压阀,其特征在于:所述泄油口(2)由两段油路组成。

3. 如权利要求1所述的一种橡胶成型设备双油路减压阀,其特征在于:位于阀体(1)其中一端的内腔设置一控制口(5)。

一种橡胶成型设备双油路减压阀

技术领域

[0001] 本发明涉及液压技术领域,尤其涉及一种橡胶成型设备双油路减压阀。

背景技术

[0002] 橡胶成型机是一种高精度高效率制胶胚设备,能生产高硬度,多种异形的胶胚,且胶胚精密度高。对于橡胶成型机给钢管打水压试验的液压设备,必须确保在整个水压试验过程中油水平衡状态,在此过程中必须确保压力同步变化,否则会出现将钢管压坏压变形而达不到试压的目的。一般操作是在水泵口装压力传感器,在油压口装比例减压阀或比例溢流阀,压力传感器采集水泵口的压力数据,传递给 PLC, PLC 再发指令给比例阀,产生一个略大于水压的油压,来维持这个油水平衡。在保持平衡的过程中,仅仅依靠出油腔与泄油口单一管路,使用长久之后,无法确保原有的压力平衡,当一个管路出现问题时,不利于及时的更换或维护。因此,针对以上方面,需要做出合理的改进。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种无压力传感器、有利于实现油水平衡要求、便于对出油腔与泄油口进行维护的橡胶成型设备双油路减压阀,以解决现有技术的诸多不足。

[0004] 本发明的目的通过以下技术方案来具体实现:

一种橡胶成型设备双油路减压阀,包括阀体与阀芯,阀体内部中心位置处设置阀芯,位于阀芯中心部位设有一个进油腔并且该阀芯末端的阀体内设有一个出油腔;位于阀芯外侧的阀体腔室中开设泄油口,此泄油口连接一段减压分流油管并且通过该分流油管与出油腔连接,所述减压分流油管上设置有开关阀片。

[0005] 所述泄油口由两段油路组成,位于阀体其中一端的内腔设置一控制口。

[0006] 本发明所述的橡胶成型设备双油路减压阀的有益效果为:通过于出油腔与泄油口之间增设一段减压分流油管并配以外置简易的开关阀片,在保持油水平衡实验的过程中,可依靠出油腔与泄油口两个管路,使用长久之后,能够确保原有的压力平衡,当一个管路出现问题时,便于及时的更换或维护。

附图说明

[0007] 下面根据附图和实施例对本发明作进一步详细说明。

[0008] 图 1 是本发明实施例所述橡胶成型设备双油路减压阀的结构图。

[0009] 图中:1、阀体;2、泄油口;3、出油腔;4、进油腔;5、控制口;6、阀芯;7、减压分流油管;8、开关阀片。

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示,本发明实施例所述橡胶成型设备双油路减压阀,包括阀体 1 与阀芯 6,所述阀体 1 内部中心位置处设置阀芯 6,位于阀体 1 其中一端的内腔设置一段控制口 5,位

于阀芯 6 中心部位开设有一个进油腔 4 并且该阀芯 6 末端的阀体 1 内设有一个出油腔 3；位于阀芯 6 外侧的阀体 1 腔室中开设泄油口 2 并且此泄油口 2 由两段油路组成，位于其中一段油路连接一段减压分流油管 7 并且通过该分流油管与出油腔 3 连接，所述减压分流油管 7 上设置有开关阀片 8 并且该开关阀片 8 延伸至阀体 1 外表面。

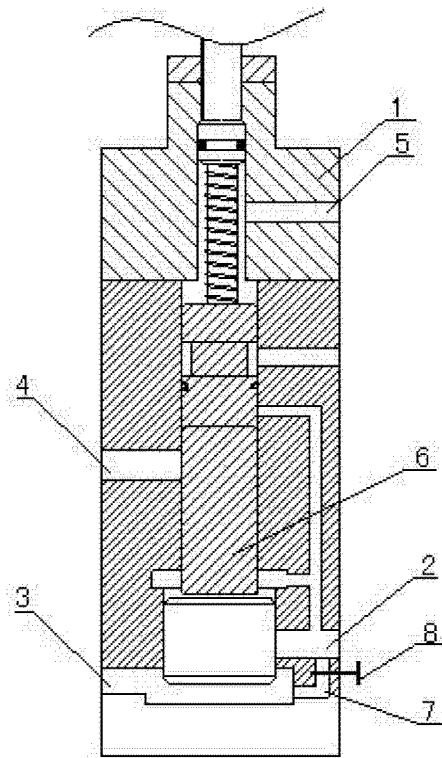


图 1