



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY

A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

239 064

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 16 02 84
(21) PV 1094-84

(51) Int. Cl.³

B 29 D 30/16

(40) Zveřejněno 15 05 85
(45) Vydáno 01 06 87

(75)
Autor vynálezu

POLÁŠEK ANTONÍN ing., OTROKOVICE,
DLABAJA MILAN, ŠTÍPA

(54)

Odvíjecí stanice běhounů

Odvíjecí stanice běhounů u konfekčního stroje plástů, s cívkou a navinutými běhouny, uchycená ve vedení, která je tvořena frémou, ve které je ve spodní části uloženo vedení cívky s dorazem. Dále fréma obsahuje zajišťovací dvouramennou páku, ovládanou vzduchovým válcem. V horní části frémy je umístěno opěrné zařízení, tvořené kyvnými opěrnými kladkami, které jsou ovládány pákou s ložiskem, přitlačovanou pružinou ke klínu, opřenému o vedení a uchycenému na pístnici válce. V horní části frémy je dále umístěno poháněcí zařízení cívky, tvořené kladkou přitlačovanou k čelu cívky pneumatickým pohonem pomocí převodů.

Vynález se týká odvíjecí stanice běhounů u konfekčních strojů plášťů, zejména pro těžké nákladní, širokoprofilové, traktorové nebo obdobné pláště.

Doposud se konfekční stroje pro těžké nákladní, širokoprofilové a traktorové pláště zásobovaly běhouny ručně. Běhouny byly po vytvarování na stříkacím stroji nařezány na požadovanou konfekční délku a uloženy do listových zásobníků nebo navinuty do cívek, mezi zábalovou vložku. Z listových zásobníků pak pracovník přemístnil běhoun na nakládací stůl konfekčního stroje. Z cívky, ve které byly podle rozměrů pláště navinuty dva a více běhounů, se tyto opět ručně vytahovaly ze zábalové vložky a pokládaly na nakládací stůl konfekčního stroje.

V obou uvedených případech je práce značně fyzicky namáhavá a u rozměrných plášťů ji musí provádět dva pracovníci. Běhoun dosahuje hmotnosti 70 kg a více a navíc bývá v zásobníku nebo cívce přilepen k povrchu listu, respektive k zábalové folii cívky.

Pokud se běhoun odvíjí z cívky, je tato operace ztížena tím, že cívka není pevně uchycena a při vyjímání běhounu dochází k jejímu vychylování, což ztěžuje práci obsluhy.

Vynález se zaměřuje na řešení nedostatků, které vznikají při odvíjení surových běhounů, které jsou navinuty v cívce. Tyto nedostatky jsou odstraněny odvíjecí stanicí běhounů u konfekčního stroje plášťů, tvořené cívkou s navinutými běhouny uchycenou ve vedení, podle vynálezu, která je tvořena frémou, ve které je ve spodní části uloženo vedení cívky

s dorazem a zajišťovací dvouramenná páka, ovládaná vzduchovým válcem. V horní části frémy je umístěno opěrné zařízení, tvořené kyvnými opěrnými kladkami, které jsou ovládány pákou s ložiskem, přitlačovanou pružinou ke klínu opřenému o vedení a uchycenému na pístnici válce.

V horní části frémy je dále umístěno poháněcí zařízení cívky, tvořené kladkou přitlačovanou k čelu cívky pneumatickým válcem a ovládanou pohonem pomocí převodů.

Zařízením podle vynálezu se dosahuje mechanického odvíjení běhounů z cívek, čímž se značně snižuje, respektive odstraňuje namáhavá práce obsluhy konfekce plášťů.

Na obr.1 je schematicky znázorněna odvíjecí stanice s cívkou podle vynálezu v nárysu.

Odvíjecí zařízení je tvořeno frémou 1, která má ve spodní části uloženo vedení 2 cívky 18 s dorazem. Dále se zde nachází zajišťovací dvouramenná páka 3, ovládaná vzduchovým válcem 4. V horní části frémy 1 je umístěno opěrné zařízení 5, tvořené kyvnými opěrnými kladkami 6. Opěrné kladky 6 jsou ovládány pákou 7 s ložiskem 8, která je stále přitlačována pružinou 11 ke klínu 9. Klín 9 je opřen o vedení 12 a je uchycen na pístnici válce 10. Dále je v horní části frémy 1 umístěno poháněcí zařízení 13 cívky 18, které je tvořené kladkou 14, přitlačovanou k čelu cívky 18 pneumatickým válcem 15. Poháněcí zařízení je ovládáno pomocí převodů 17 pohonem 16.

Po najetí cívky 18 ke konfekčnímu stroji se cívka 18 s běhounem zasune ručně do vedení 2. Konečná poloha cívky 18 je omezena dorazem. Dvouramennou pákou 3 se pomocí vzduchového válce 4 zajistí cívka 18 v odvíjecí stanici. Válcem 10 se posune klín 9, který se opírá o vedení 12 tak, že pomocí páky 7 s ložiskem 8 se přiklopí opěrné kladky 6 k čelu cívky 18. Pneumatickým válcem 15 se přitiskne kladka 14 k čelu cívky 18. Spuštěním ovládacího pohonu 16 se přes řetězový převod 17 otáčí kladkou 14, a tím cívkou 18 se zábalem a vysunuje se uložený běhoun na nakladač běhounu konfekčního stroje.

Zařízení podle vynálezu je možno využít u všech konfekčních strojů, které jsou zásobovány běhouny navinutými na cívkách. Největšího efektu se však dosahuje využitím u těžkých nákladních, širokoprofilových, traktorových nebo obřích plášťů.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

239 084

Odvíjecí stanice běhounů konfekčního stroje plášťů, s cívkou s navinutými běhouny uchycenou ve vedení, vyznačující se tím, že je tvořena frémou /1/, ve které je ve spodní části uloženo vedení /2/ cívky /18/ s dorazem a zajišťovací dvou-ramenná páka /3/ ovládaná vzduchovým válcem /4/ a v horní části frémy /1/ je umístněno opěrné zařízení /5/, tvořené kyvnými opěrnými kladkami /6/, které jsou ovládány pákou /7/ s ložiskem /8/, přitlačovanou pružinou /11/ ke klínu /9/ opřenému o vedení /12/ a uchyceny na pístnici válce /10/, a kde v horní části frémy /1/ je dále umístněno poháněcí zařízení /13/ cívky /18/, tvořené kladkou /14/, přitlačovanou k čelu cívky /18/ pneumatickým válcem /15/, ovládanou pohonem /16/ pomocí převodů /17/.

1 výkres

