



N° 898.349

Classif. Internat.: B 61 K / B 32 B

Mis en lecture le:

30 -03- 1984

LE Ministre des Affaires Economiques,

*Vu la loi du 24 mai 1854 sur les brevets d'invention;**Vu la Convention d'Union pour la Protection de la Propriété Industrielle;**Vu le procès-verbal dressé le 1 décembre 1983 à 15 h. 30*

au Service de la Propriété industrielle

ARRÊTE :

Article 1. - Il est délivré à la Sté dite : ITALMANUBRI S.P.A.
Via Callalta 3 Loria, Treviso (Italie)

repr. par Bugnion S.A. à Bruxelles

un brevet d'invention pour: Enveloppe de couverture de la zone de jonction
guidon-tube, notamment pour bicyclettes, motocyclettes
et similaires
(Inv. : G. Nastrucci)

qu'elle déclare avoir fait l'objet d'une demande de brevet
déposée en Italie le 23 juin 1983, n° 84 946-A/83

Article 2. - Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit de l'exactitude de la description, et sans préjudice du droit des tiers.

Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention (mémoire descriptif et éventuellement dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui de sa demande de brevet.

Bruxelles, le 29 décembre 1983
PAR DELEGATION SPECIALE:

Le Directeur

L. WUYTS

090349

Mémoire descriptif déposé à l'appui de la demande de brevet d'invention pour :
**"ENVELOPPE DE COUVERTURE DE LA ZONE DE JONCTION GUIDON-TUBE,
NOTAMMENT POUR BICYCLETTES, MOTOCYCLETTES ET SIMILAIRES"**

formée par :

la société dite :
ITALMANUBRI S.p.A.

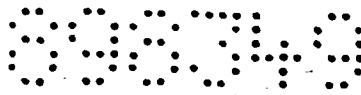
à

Via Callalta 3
LORIA (Treviso), Italie

Priorité : Italie, no. 84 946-A/83 du 23 juin 1983

Inventeur : M. Gianfranco NASTRUCCI, Via Ognissanti 39, Bassano del Grappa
(Vicenza), Italie

=====

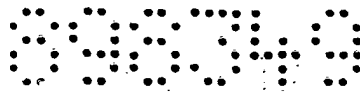


La présente invention concerne une enveloppe destinée à former la couverture de la zone de jonction entre le guidon et le tube de direction correspondant, notamment pour bicyclettes, motocyclettes et similaires.

5 Son application est particulièrement utile quand la jonction guidon-tube est obtenue par simple soudage des deux éléments métalliques (en utilisant ou non du matériau d'apport) après leur chromage préalable, c'est-à-dire sans l'emploi de l'élément métallique tradi-
10 tionnel couramment appelé "pipe".

Ce procédé de liaison entre guidon et tube qui a fait l'objet d'une demande de brevet précédente déposée au nom de la même demanderesse, prévoit essentiellement les étapes de travail suivantes: une première éta-
15 pe de chromage des deux éléments métalliques suivie d'une deuxième étape de soudage électrique de ces derniers et d'une troisième étape subséquente de revêtement de la zone de jonction par injection de matière thermoplastique en utilisant un moule convenable.

20 Le procédé en question a de nombreux avantages d'ordre technologique et économique par rapport à l'art précédemment adopté et il apparaît tout à fait valable. Toutefois, bien qu'il ait atteint des avantages considérables par rapport à l'art antérieur, il a des limita-
25 tions en ce qui concerne son emploi généralisé, en se référant particulièrement à l'étape relative au revêtement de la zone de jonction guidon-tube par injection de matière plastique. En effet cet étape demande des équipements assez complexes et coûteux, souvent en dehors
30 des types normalement utilisés par les industries productrices de guidons, ce qui entraîne des coûts d'investissement élevés et l'emploi de main-d'oeuvre spécialisée

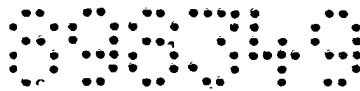


et par conséquent des prix de revient également élevés.

Le but essentiel de la présente invention est donc celui de surmonter l'inconvénient précité, mettant en oeuvre une enveloppe de couverture de la zone de
5 jonction guidon-tube destinée à réduire et/ou cacher les dommages causés par les oxydations en ce point, utilisable quand cette jonction est obtenue par simple soudage des deux éléments métalliques, après leur chromage préalable, laquelle soit de bas prix et puisse être ap-
10 pliquée rapidement, sans difficulté et sans demander l'intervention de main-d'oeuvre spécialisée.

Ces buts et d'autres encore sont atteints par l'enveloppe de couverture de la zone de jonction guidon-tube, notamment pour bicyclettes, motocyclettes et simi-
15 laires, caractérisée en ce qu'elle comporte un corps creux ayant une conformation sensiblement en manchon de raccordement de forme correspondante à ladite zone de jonction guidon-tube et partiellement divisé, par une entaille transversale définissant deux bords de jonction, en deux
20 parties de forme convenable et pourvues d'un trou, reliées l'une à l'autre par une paroi arquée élastiquement déformable, ces deux parties convenablement façonnées et pourvues d'un trou pouvant s'écarter et se rapprocher l'une par rapport à l'autre, le long desdits bords de jonction,
25 respectivement en phase d'assemblage et de serrage en position dudit corps creux sur ladite zone de jonction guidon-tube.

Avantageusement, selon une autre caractéristique de la présente invention, la surface intérieure de
30 chacune des deux parties façonnées et pourvues de trou, est munie, à proximité de ladite entaille transversale, d'au moins une saillie, tandis que la surface extérieure



- 3 -

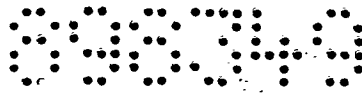
homologue de ladite zone de jonction guidon-tube est munie d'au moins une cavité correspondante, l'introduction à cran de chacune desdites saillies dans chacune des cavités correspondantes permettant le serrage en position du corps creux et la jonction réciproque des deux parties convenablement façonnées et pourvues de trou.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention ressortiront plus clairement de la description détaillée qui suit d'une forme d'exécution préférée donnée à simple titre d'exemple non limitatif en se référant aux dessins annexés, dans lesquels:

- les figures 1, 2 et 3 montrent respectivement une vue par l'avant, de côté et par l'arrière de l'enveloppe objet de l'invention, les deux parties façonnées et pourvues de trou étant partiellement écartées;
- la figure 4 montre la même enveloppe en coupe suivant la ligne IV-IV de la figure 1;
- la figure 5 est une vue en perspective de l'enveloppe montée sur un guidon;
- la figure 6 est une vue en coupe, selon un plan vertical de symétrie, de la zone de jonction guidon-tube revêtue de l'enveloppe en question.

Selon ce qui a été représenté sur les dessins annexés, l'enveloppe de couverture objet de l'invention comporte un corps creux 1, obtenu en matière plastique, ayant une conformation sensiblement en manchon de raccordement de forme correspondante à la zone de jonction 2 entre un guidon de bicyclette 3 et son tube de direction correspondant 4 (figure 5), lesquels sont fixés l'un à l'autre par soudage sans l'emploi du traditionnel élément de liaison couramment appelé "pipe".

Tel que représenté sur les figures 1 à 4, le



- 4 -

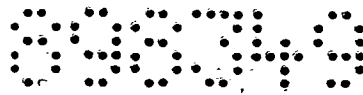
corps creux 1 est partiellement divisé, par une entaille 5 disposée transversalement par rapport au tube 4, en deux parties 6 et 7 sensiblement similaires l'une à l'autre, convenablement façonnées et pourvues de trous circulaires correspondants 6' et 7'.

Les deux parties 6 et 7, qui sont réciproquement reliées par une paroi arquée 8 de section essentiellement en C élastiquement déformable, peuvent être écartées et rapprochées l'une par rapport à l'autre (selon 10 la direction indiquée par la flèche sur les figures 2 et 4) le long de leurs bords de jonctions 6" et 7" définis par l'entaille 5.

La conformation des deux parties 6 et 7 et de la paroi arquée 8 donne lieu, quand les deux parties 6 et 7 sont rapprochées le long de leurs bords 6" et 7", à une paire de manchons essentiellement cylindriques ayant leurs axes longitudinaux (A) et (B) biais et perpendiculaires l'un par rapport à l'autre, tels que les axes du guidon 3 et du tube 4. Plus en détail, 20 chacune des deux parties 6 et 7 comporte une portion essentiellement en forme de douille cylindrique 9 et une portion de raccordement 10 formant un seul corps avec la paroi arquée 8. La surface intérieure de chacune des deux douilles 9 est pourvue, à proximité du bord correspondant 25 6" ou 7", d'une saillie convenablement façonnée 11 (figure 4) destinée à être introduite à cran dans une cavité correspondante 12 (figure 6) ménagée dans le tube 4.

Le long du bord de jonction 6" on prévoit une nervure 13 saillant en porte-à-faux, pourvue d'une surface 30 extérieure convexe qui déborde partiellement sur le bord 7" lors du rapprochement des deux parties 6 et 7.

Comme le montrent les figures 4 et 6, l'extrémi-



- 5 -

té supérieure de la partie 6, en correspondance du trou 6', est pourvue d'un logement annulaire en retrait 14 destiné à recevoir une rondelle d'appui 15 sur laquelle est montée la vis 16 prévue pour le serrage du tube 4 5 sur le cadre.

L'assemblage en position du corps 1 est effectué en introduisant d'abord le tube 4 dans le trou 7', maintenant les deux parties 6 et 7 sensiblement écartées l'une de l'autre; le corps 1 est ensuite amené en correspondance de la zone de jonction 2 guidon-tube et enfilé sur la même zone 2, rapprochant les deux parties 6 et 7.

Pendant cette phase, les saillies 11 sont introduites à cran dans les cavités 12 ce qui permet le serrage en position du corps 1. La nervure 13, s'étendant au-dessus du bord 7'', recouvre sur toute sa longueur l'entaille 5, ce qui représente un avantage esthétique et une garantie contre le dégagement accidentel de l'une des deux parties 6 ou 7, cela pouvant être autrement possible, si par exemple des enfants introduisent dans l'entaille 7 un outil faisant fonction de levier.

On monte après la rondelle 15 qui, serrée par la vis 16, permet la fixation définitive en position du corps 1.

De cette façon l'opération de revêtement de la zone de jonction guidon-tube peut être effectuée très facilement et rapidement sans avoir recours à du personnel spécialisé et sans la nécessité d'installations et d'équipements coûteux.

L'invention atteint les buts visés.

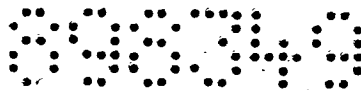
Evidemment, lors de sa mise en oeuvre pratique, l'invention pourra prendre des formes différentes par rapport à celle illustrée; notamment on pourra apporter

000000

- 6 -

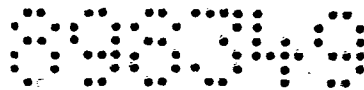
à la présente invention de nombreuses modifications de caractère pratique qui seront évidentes à une personne experte en la matière, sans pour cela s'éloigner de son cadre de protection.

5. En outre tous les détails pourront être remplacés par des éléments techniquement équivalents et les matériaux employés, ainsi que les dimensions, pourront être quelconques suivant les nécessités.



R E V E N D I C A T I O N S

1. Enveloppe de couverture de la zone de jonction
(2) guidon(3)-tube (4), notamment pour bicyclettes, moto-
cyclettes et similaires, caractérisée en ce qu'elle com-
5 porte un corps creux (1) ayant une conformation sensible-
ment en manchon de raccordement de forme correspondante
à ladite zone de jonction (2) guidon(3)-tube(4) et par-
tiellement divisé, par une entaille transversale (5) dé-
finissant deux bords de jonction (6" - 7"), en deux par-
10 ties (6 - 7) de forme convenable et pourvues d'un trou,
reliées l'une à l'autre par une paroi arquée (8) élasti-
quement déformable, ces deux parties (6 - 7) convenable-
ment façonnées et pourvues d'un trou pouvant s'écarter et
se rapprocher l'une par rapport à l'autre, le long des-
15 dits bords de jonction (6" - 7"), respectivement en phase
d'assemblage et de serrage en position du corps creux (1)
sur la zone de jonction (2) guidon(3)-tube(4).
2. Enveloppe de couverture selon la revendication
1, caractérisée en ce que chacune des deux parties (6 -
20 7) convenablement façonnées et pourvues de trou, a une
conformation sensiblement en douille cylindrique et en
ce que ladite paroi arquée (8) est essentiellement cylin-
drique et de section transversale sensiblement en C,
cette paroi arquée (8) déformable et les deux parties
25 façonnées et pourvues de trou (6 - 7) formant respecti-
vement, quand les deux parties (6 - 7) sont rapprochées
l'une de l'autre, une paire de manchons essentiellement
cylindriques ayant leurs axes longitudinaux (A) - (B)
biais et perpendiculaire l'un par rapport à l'autre.
- 30 3. Enveloppe de couverture selon la revendication
1, caractérisée en ce que la surface intérieure de chacu-
ne des deux parties (6 - 7) façonnées et pourvues de trou,



- 8 -

est munie, à proximité de ladite entaille transversale (5), d'au moins une saillie convenablement façonnée (11) et que la surface extérieure homologue de la zone de jonction (2) guidon (3)-tube (4) est munie d'au moins une cavité 5 correspondante (12), l'introduction à cran de chacune desdites saillies (11) dans chacune des cavités correspondantes (12) permettant le serrage en position du corps creux (1) et la jonction réciproque des deux parties (6 - 7) convenablement façonnées et pourvues de trou.

10 4. Enveloppe de couverture selon la revendication 1, caractérisée en ce que l'une des deux parties (6 - 7) façonnées et pourvues de trou est pourvue, en correspondance de l'entaille transversale (5), d'une nervure en porte-à-faux (13) qui s'étend longitudinalement recou-
15 vrant partiellement l'autre partie lors du serrage en position du corps creux (1).

ITALMANUBRI S.p.A.

P.P. Bugnion S.A.

Bruxelles, le 1er décembre 1983



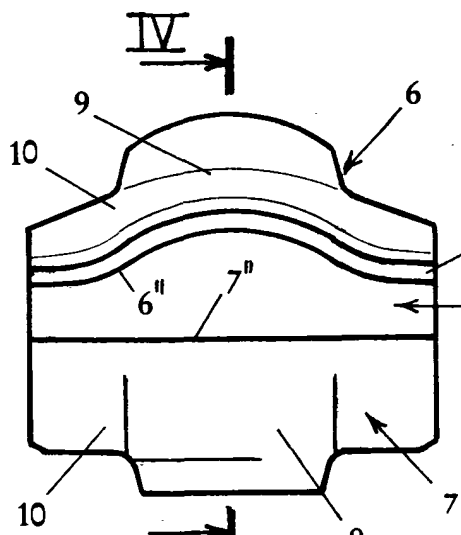


FIG. 1

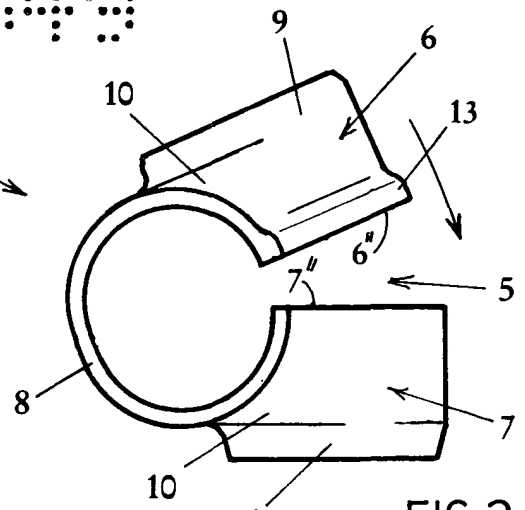


FIG. 2

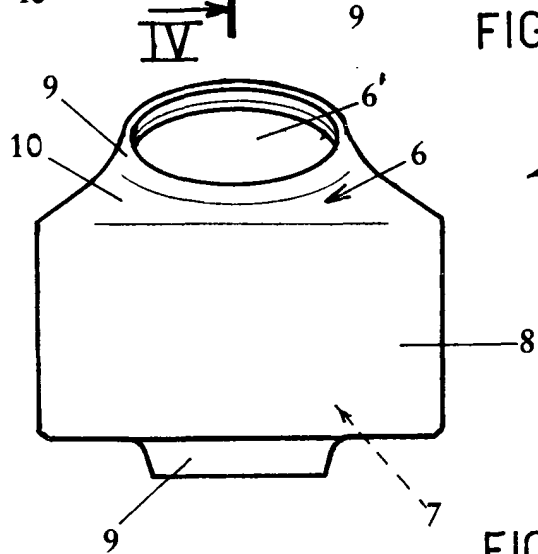


FIG. 3

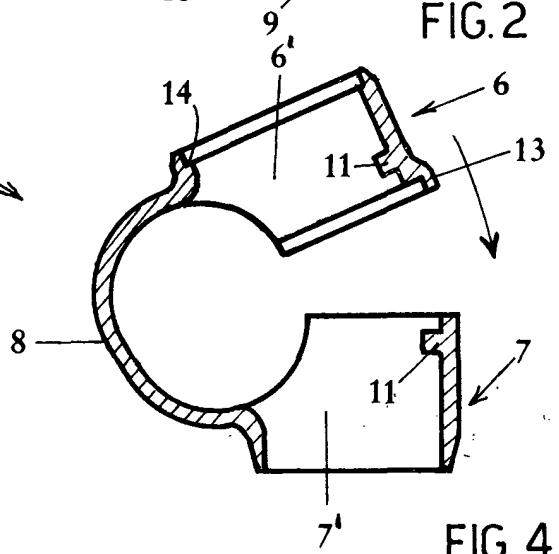


FIG. 4

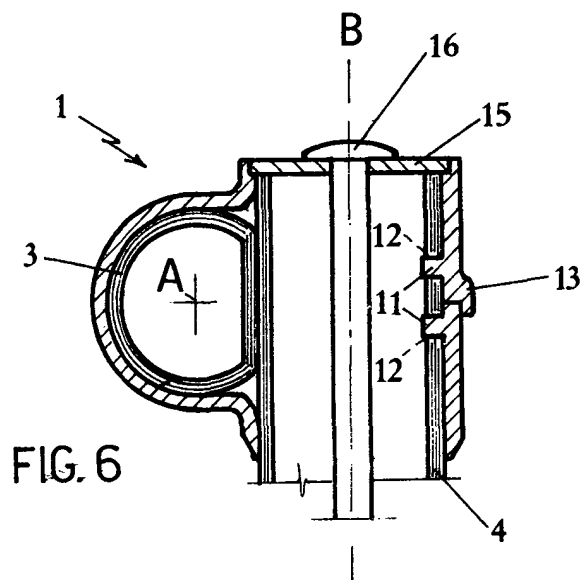


FIG. 6

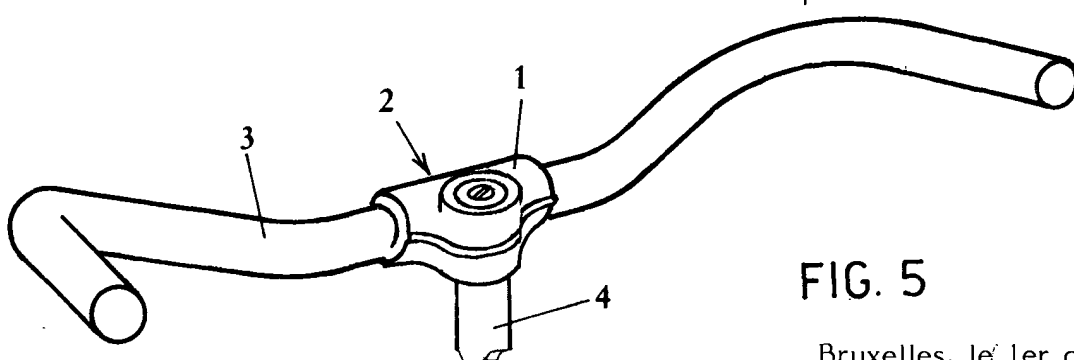


FIG. 5