(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209021802 U
(45)授权公告日 2019.06.25

(21)申请号 201821720833.5

(22)申请日 2018.10.23

(73)专利权人 张毅
地址 710000 陕西省西安市新城区长缨东路159号

(72)发明人 张毅

(74)专利代理机构 石家庄轻拓知识产权代理事务所(普通合伙) 13128
代理人 王璐

(51)Int.Cl.
B24B 9/18(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)
B24B 55/06(2006.01)
B24B 47/06(2006.01)

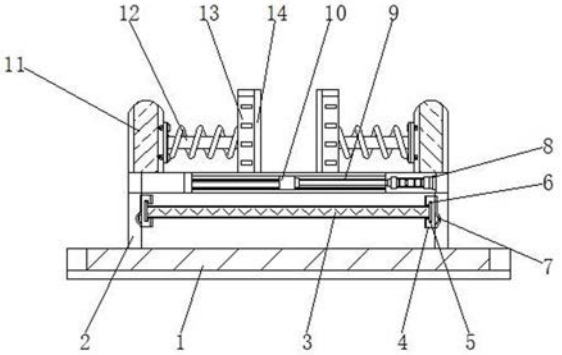
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种传统竹制手工品制作用毛刺清除装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种传统竹制手工品制作用毛刺清除装置,包括底座、固定块和连接块,所述底座的上方安置有外壳,所述固定块的内部设置有定位槽,所述定位槽的内部安置有卡块,所述固定块的右侧固定有弹片,所述连接块的外部设置有滑道,且连接块位于液压杆的左侧,所述外壳的上方安装有侧板,且外壳与侧板之间为焊接,所述侧板的右侧连接有复位弹簧,且复位弹簧的右侧固定有夹板,所述夹板的右侧贴合有橡胶垫,所述连接块的内部安装有电机,且电机的下方连接有打磨辊。该传统竹制手工品制作用毛刺清除装置能够对碎屑进行收集,便于清理,能够保证内部环境整洁,便于对内部零件进行更换,对原料固定牢固,且除刺精度高。



CN 209021802 U

1.一种传统竹制手工品制作用毛刺清除装置，包括底座(1)、固定块(4)和连接块(10)，其特征在于：所述底座(1)的上方安置有外壳(2)，且外壳(2)的内部安装有挡网(3)，所述固定块(4)的内部设置有定位槽(5)，且固定块(4)位于挡网(3)的右侧，所述定位槽(5)的内部安置有卡块(6)，所述固定块(4)的右侧固定有弹片(7)，且固定块(4)的上方安装有液压杆(8)，所述连接块(10)的外部设置有滑道(9)，且连接块(10)位于液压杆(8)的左侧，所述外壳(2)的上方安装有侧板(11)，且外壳(2)与侧板(11)之间为焊接，所述侧板(11)的右侧连接有复位弹簧(12)，且复位弹簧(12)的右侧固定有夹板(13)，所述夹板(13)的右侧贴合有橡胶垫(14)，所述连接块(10)的内部安装有电机(16)，且电机(16)的下方连接有打磨辊(15)。

2.根据权利要求1所述的一种传统竹制手工品制作用毛刺清除装置，其特征在于：所述外壳(2)为顶端不封口的矩形结构，且挡网(3)水平方向的长度小于外壳(2)水平方向的长度。

3.根据权利要求1所述的一种传统竹制手工品制作用毛刺清除装置，其特征在于：所述固定块(4)与弹片(7)之间为弹性连接，且弹片(7)与外壳(2)之间的尺寸相吻合，并且固定块(4)通过弹片(7)与外壳(2)构成可拆卸结构。

4.根据权利要求1所述的一种传统竹制手工品制作用毛刺清除装置，其特征在于：所述卡块(6)与定位槽(5)之间的尺寸相吻合，且挡网(3)通过卡块(6)和定位槽(5)之间的配合与固定块(4)活动连接。

5.根据权利要求1所述的一种传统竹制手工品制作用毛刺清除装置，其特征在于：所述连接块(10)通过滑道(9)与液压杆(8)之间的配合与外壳(2)构成滑动平移结构，且连接块(10)与电机(16)之间呈包覆状结构，并且打磨辊(15)与电机(16)之间为转动连接。

6.根据权利要求1所述的一种传统竹制手工品制作用毛刺清除装置，其特征在于：所述侧板(11)与外壳(2)垂直，且夹板(13)通过复位弹簧(12)与侧板(11)构成弹性按压结构，并且夹板(13)右端的表面积小于橡胶垫(14)左端的表面积，而且夹板(13)之间关于外壳(2)的竖直中心线对称。

一种传统竹制手工品制作用毛刺清除装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及竹制品毛刺清除技术领域，具体为一种传统竹制手工品制作用毛刺清除装置。

背景技术

[0002] 竹制品是指以竹子为加工原料制造的产品，多为日用品，还有一些价值较高的，如竹雕等民间工艺品，竹制品相较于传统的木制品具有不易积尘、易清理、坚硬密实、抗压抗弯强度高等优点，对竹制品加工时需要对原料表面的毛刺进行清除，对竹制品原料表面的毛刺进行清除时需要使用到专用的清除装置。

[0003] 然而，现有的清除装置对原料进行清刺后产生的碎屑容易四散，不便于进行清理，对周围的环境造成了影响，比较麻烦，难以对装置内部环境的整洁进行保证，不便于对内部的零件进行更换，对原料的固定不够牢固，原料容易从装置上脱落，且除刺精度较低，导致产出的竹制手工品质量受到原料的影响，为此，我们提出一种能够对碎屑进行收集，便于清理，能够保证内部环境整洁，便于对内部零件进行更换，对原料固定牢固，且除刺精度高的清除。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种传统竹制手工品制作用毛刺清除装置，以解决上述背景技术中提出现有的清除装置对原料进行清刺后产生的碎屑容易四散，不便于进行清理，对周围的环境造成了影响，比较麻烦，难以对装置内部环境的整洁进行保证，不便于对内部的零件进行更换，对原料的固定不够牢固，原料容易从装置上脱落，且除刺精度较低，导致产出的竹制手工品质量受到原料的影响的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种传统竹制手工品制作用毛刺清除装置，包括底座、固定块和连接块，所述底座的上方安置有外壳，且外壳的内部安装有挡网，所述固定块的内部设置有定位槽，且固定块位于挡网的右侧，所述定位槽的内部安置有卡块，所述固定块的右侧固定有弹片，且固定块的上方安装有液压杆，所述连接块的外部设置有滑道，且连接块位于液压杆的左侧，所述外壳的上方安装有侧板，且外壳与侧板之间为焊接，所述侧板的右侧连接有复位弹簧，且复位弹簧的右侧固定有夹板，所述夹板的右侧贴合有橡胶垫，所述连接块的内部安装有电机，且电机的下方连接有打磨辊。

[0006] 优选的，所述外壳为顶端不封口的矩形结构，且挡网水平方向的长度小于外壳水平方向的长度。

[0007] 优选的，所述固定块与弹片之间为弹性连接，且弹片与外壳之间的尺寸相吻合，并且固定块通过弹片与外壳构成可拆卸结构。

[0008] 优选的，所述卡块与定位槽之间的尺寸相吻合，且挡网通过卡块和定位槽之间的配合与固定块活动连接。

[0009] 优选的，所述连接块通过滑道与液压杆之间的配合与外壳构成滑动平移结构，且

连接块与电机之间呈包覆状结构，并且打磨辊与电机之间为转动连接。

[0010] 优选的，所述侧板与外壳垂直，且夹板通过复位弹簧与侧板构成弹性按压结构，并且夹板右端的表面积小于橡胶垫左端的表面积，而且夹板之间关于外壳的竖直中心线对称。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0012] 1、本实用新型通过挡网、外壳、弹片、固定块、卡块和定位槽的设置，挡网使装置对竹制品原料进行清刺后产生的碎屑能够通过重力的作用落入外壳中，便于使用者对碎屑进行后续的清理，防止了碎屑四散，对周围的环境造成影响的情况，外壳通过弹片对固定块的位置进行固定，外壳与底座之间通过螺栓相连接，需要对外壳内部进行清理时，将外壳从底座上拆下，再对落在底座表面的碎屑进行清理，再对固定块施加作用力，使弹片发生变形，从而使外壳无法通过弹片对固定块进行固定，再将固定块从外壳中取下，便于使用者对固定块上的挡网进行清理，保证了装置内部的整洁，卡块的材质为橡胶，在挡网出现损坏或其他情况需要对其进行更换时，对挡网施加作用力，使卡块发生变形，从而将卡块从定位槽中取出，再对挡网进行更换，简化了对装置内部零件更换时所耗费的步骤，节约了对装置维修时所耗费的时间和精力；

[0013] 2、本实用新型通过夹板、复位弹簧和橡胶垫的设置，按压夹板，再将需要进行打磨的竹制品原料放在夹板之间，再松开夹板，通过复位弹簧的弹力，使夹板将竹制品原料夹住，从而对竹制品原料进行固定，橡胶垫提升了竹制品原料与夹板之间的摩擦力，防止了竹制品原料从夹板中脱落的情况；

[0014] 3、本实用新型通过电机、打磨辊、液压杆、连接块和滑道的设置，通过电机带动打磨辊进行转动，从而对装置固定的竹制品原料进行打磨，通过液压杆的伸缩带动连接块在滑道中进行移动，从而带动打磨辊进行水平方向的移动，使装置能够对竹制品原料进行往复打磨，提升了装置的除刺精度，从侧面提升了竹制手工品的质量。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型主视结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型俯视结构示意图；

[0017] 图3为本实用新型连接块内部结构示意图。

[0018] 图中：1、底座；2、外壳；3、挡网；4、固定块；5、定位槽；6、卡块；7、弹片；8、液压杆；9、滑道；10、连接块；11、侧板；12、复位弹簧；13、夹板；14、橡胶垫；15、打磨辊；16、电机。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种传统竹制手工品制作用毛刺清除装置，包括底座1、固定块4和连接块10，底座1的上方安置有外壳2，且外壳2的内部安装有挡网3，外壳2为顶端不封口的矩形结构，且挡网3水平方向的长度小于外壳2水平方向的长

度，挡网3使装置对竹制品原料进行清刺后产生的碎屑能够通过重力的作用落入外壳2中，便于使用者对碎屑进行后续的清理，防止了碎屑四散，对周围的环境造成影响的情况，固定块4的内部设置有定位槽5，且固定块4位于挡网3的右侧，定位槽5的内部安置有卡块6，卡块6与定位槽5之间的尺寸相吻合，且挡网3通过卡块6和定位槽5之间的配合与固定块4活动连接，外壳2通过弹片7对固定块4的位置进行固定，外壳2与底座1之间通过螺栓相连接，需要对外壳2内部进行清理时，将外壳2从底座1上拆下，再对落在底座1表面的碎屑进行清理，再对固定块4施加作用力，使弹片7发生变形，从而使外壳2无法通过弹片7对固定块4进行固定，再将固定块4从外壳2中取下，便于使用者对固定块4上的挡网3进行清理，保证了装置内部的整洁，固定块4的右侧固定有弹片7，且固定块4的上方安装有液压杆8，固定块4与弹片7之间为弹性连接，且弹片7与外壳2之间的尺寸相吻合，并且固定块4通过弹片7与外壳2构成可拆卸结构，卡块6的材质为橡胶，在挡网3出现损坏或其他情况需要对其进行更换时，对挡网3施加作用力，使卡块6发生变形，从而将卡块6从定位槽5中取出，再对挡网3进行更换，简化了对装置内部零件更换时所耗费的步骤，节约了对装置维修时所耗费的时间和精力，连接块10的外部设置有滑道9，且连接块10位于液压杆8的左侧，

[0021] 外壳2的上方安装有侧板11，且外壳2与侧板11之间为焊接，侧板11的右侧连接有复位弹簧12，且复位弹簧12的右侧固定有夹板13，夹板13的右侧贴合有橡胶垫14，侧板11与外壳2垂直，且夹板13通过复位弹簧12与侧板11构成弹性按压结构，并且夹板13右端的表面积小于橡胶垫14左端的表面积，而且夹板13之间关于外壳2的竖直中心线对称，通过电机16带动打磨辊15进行转动，从而对装置固定的竹制品原料进行打磨，通过液压杆8的伸缩带动连接块10在滑道9中进行移动，从而带动打磨辊15进行水平方向的移动，使装置能够对竹制品原料进行往复打磨，提升了装置的除刺精度，从侧面提升了竹制手工品的质量，连接块10的内部安装有电机16，且电机16的下方连接有打磨辊15，连接块10通过滑道9与液压杆8之间的配合与外壳2构成滑动平移结构，且连接块10与电机16之间呈包覆状结构，并且打磨辊15与电机16之间为转动连接，按压夹板13，再将需要进行打磨的竹制品原料放在夹板13之间，再松开夹板13，通过复位弹簧12的弹力，使夹板13将竹制品原料夹住，从而对竹制品原料进行固定，橡胶垫14提升了竹制品原料与夹板13之间的摩擦力，防止了竹制品原料从夹板13中脱落的情况。

[0022] 工作原理：对于这类的清除装置首先将装置放置到合适的位置，并放置平稳，底座1对装置提供支撑，再按压夹板13，将需要进行打磨的竹制品原料放在夹板13之间，再松开夹板13，通过复位弹簧12的弹力，使夹板13将竹制品原料夹住，从而对竹制品原料进行固定，橡胶垫14提升了竹制品原料与夹板13之间的摩擦力，防止了竹制品原料从夹板13中脱落的情况，通过电机16带动打磨辊15进行转动，从而对装置固定的竹制品原料进行打磨，通过打磨辊15的打磨对原料进行除刺，通过液压杆8的伸缩带动连接块10在滑道9中进行移动，从而带动打磨辊15进行水平方向的移动，使装置能够对竹制品原料进行往复打磨，提升了装置的除刺精度，装置对竹制品原料进行打磨时产生的碎屑通过挡网3落入外壳2中，防止了碎屑四散，对周围的环境造成影响的情况；

[0023] 需要对装置内部的碎屑进行清理时，将外壳2从底座1上拆下，再对落在底座1表面的碎屑进行清理，再对固定块4施加作用力，使弹片7发生变形，从而使外壳2无法通过弹片7对固定块4进行固定，再将固定块4从外壳2中取下，从而对挡网3进行清理，在挡网3出现损

坏或其他情况需要对其进行更换时，对挡网3施加作用力，使卡块6发生变形，从而将卡块6从定位槽5中取出，再对挡网3进行更换，就这样完成整个清除装置的使用过程。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

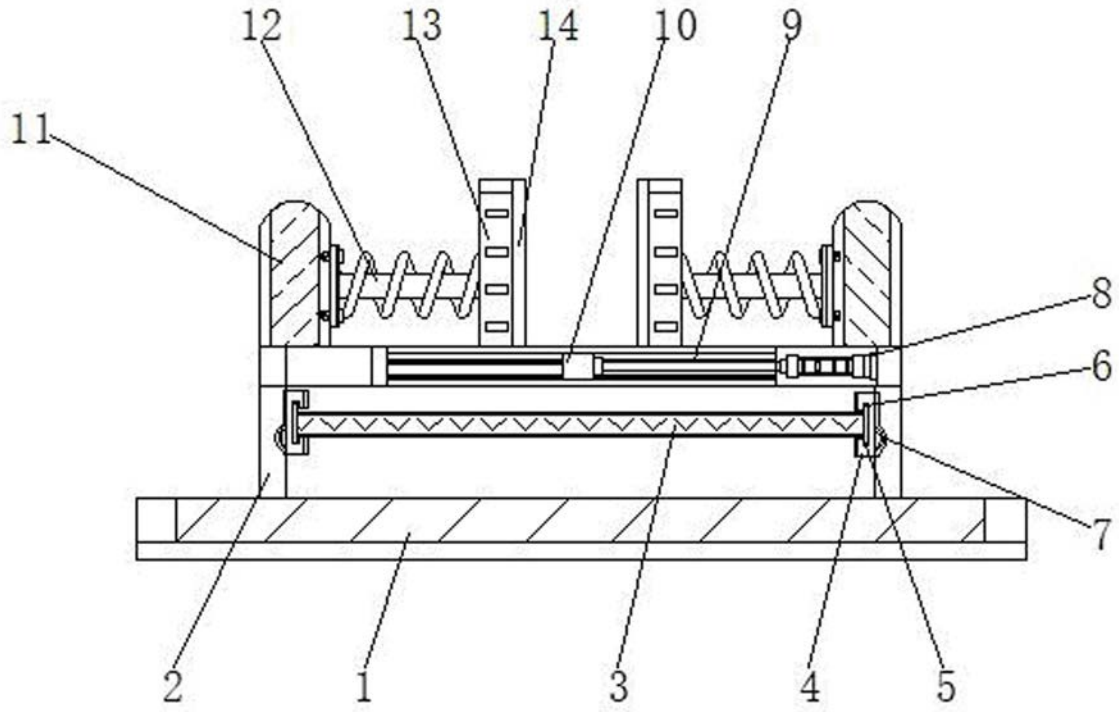


图1

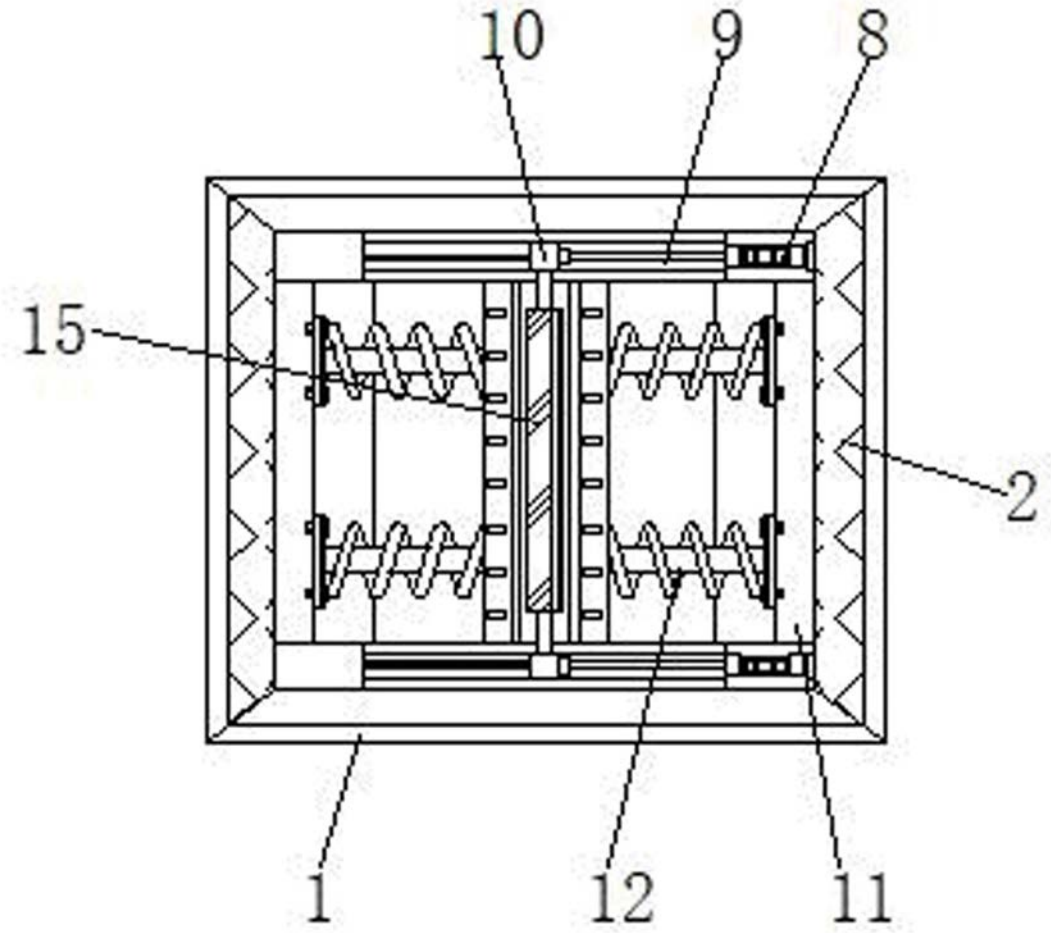


图2

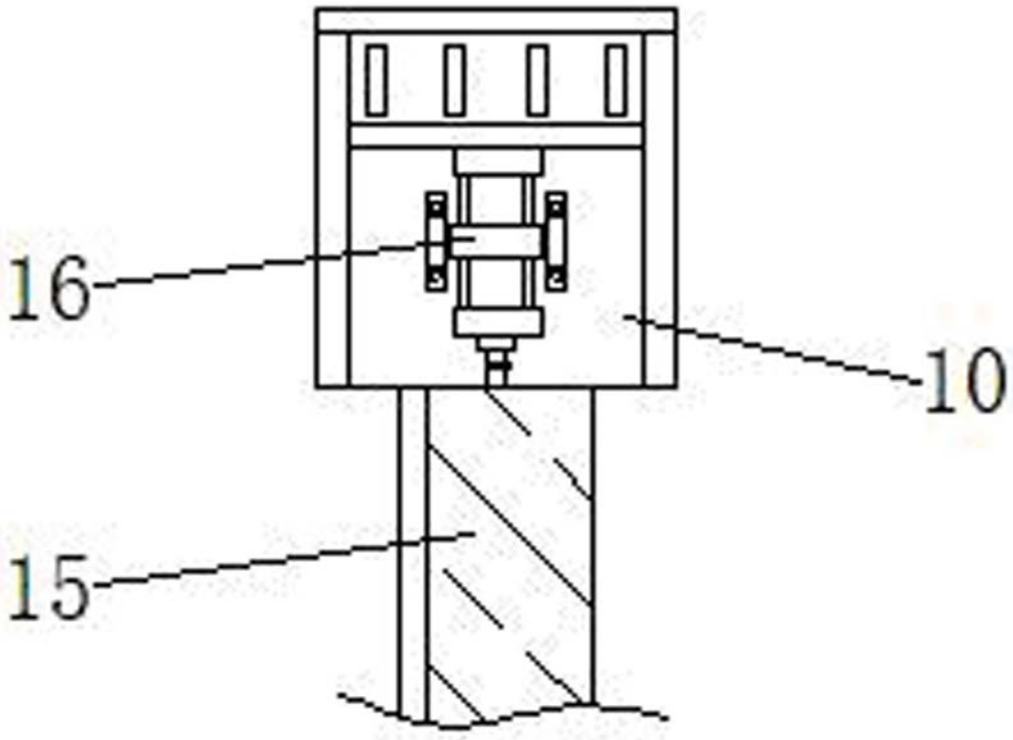


图3