



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209579830 U

(45)授权公告日 2019.11.05

(21)申请号 201920016496.X

(22)申请日 2019.01.07

(73)专利权人 安徽晨旺林星新材料有限公司

地址 246000 安徽省安庆市宿松县宿松经济开发区

(72)发明人 尹中良

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 郭俊玲

(51)Int.Cl.

B27B 5/16(2006.01)

B27B 5/29(2006.01)

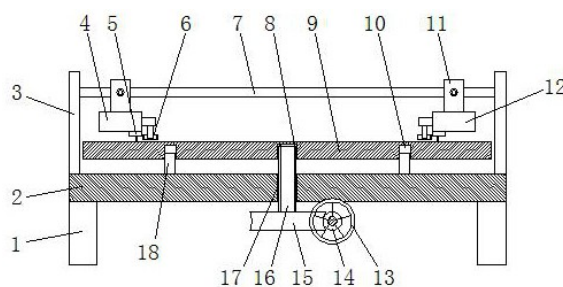
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种纤维板锯边机

(57)摘要

一种纤维板锯边机,属于木工设备技术领域,底座中部设有螺孔,螺孔内设有螺杆,螺杆的底端固定设有蜗轮和蜗杆,蜗杆的轴端上连接设有轮盘,底座的上表面设有导向杆,底座的上方设有工作台,工作台的背面设有升降槽和导向槽,蜗杆设置在升降槽中,导向杆设置在导向槽中,底座上方设有支撑架,支撑架上设有滑杆,滑杆上设有滑块,滑块下方设有左右刀架,左右刀架上设有锯边刀头和压辊,待加工纤维板在压辊与工作台之间完成移动切割。本新型结构新颖,通过轮盘带动蜗轮转动,由蜗轮带动螺杆转动,蜗杆升降后顶住工作台进行升降,从而可根据待加工板材厚度进行锯边刀具与板材间距离的快速调节,提高了切割质量,提升了切割效率。



1. 一种纤维板锯边机,包括底座(2)和设置在底座(2)下方的支架(1);其特征在于:所述底座(2)中部设有螺孔(17),所述螺孔(17)内设有螺杆(16),所述螺杆(16)的底端固定设有蜗轮(15),所述蜗轮(15)侧连接设有蜗杆(14),所述蜗杆(14)的轴端上连接设有轮盘(13),所述底座(2)的上表面设有导向杆(18),所述底座(2)的上方设有工作台(9),所述工作台(9)的背面中部设有升降槽(8),所述升降槽(8)两侧的工作台背面设有导向槽(10),所述蜗杆(14)的顶部连接设置在升降槽(8)中,所述导向杆(18)连接设置在导向槽(10)中,所述底座(2)上方两侧设有支撑架(3),所述支撑架(3)上设有滑杆(7),所述滑杆(7)上设有滑块(11),所述滑块(11)下方设有左刀架(4)和右刀架(12),所述左刀架(4)和右刀架(12)的下方连接设有锯边刀头(5),所述左刀架(4)和右刀架(12)的侧面均设有压辊(6),待加工纤维板在所述压辊(6)与工作台面之间完成移动切割。

2. 根据权利要求1所述的一种纤维板锯边机,其特征在于:所述滑杆(7)为截面为矩形的滑杆,滑块(11)移动连接在滑杆(7)上,滑块(11)通过螺栓与滑杆(7)定位固定。

3. 根据权利要求1所述的一种纤维板锯边机,其特征在于:所述导向槽(10)为圆柱槽,导向杆(18)为圆柱杆,导向杆(18)与导向槽(10)形成孔轴间隙配合,单边间隙不大于3mm。

4. 根据权利要求1所述的一种纤维板锯边机,其特征在于:所述压辊(6)为横置的圆柱辊,压辊(6)通过支架固定在左右刀架的侧面,压辊(6)的最低点高于锯边刀头(5)的最低点。

5. 根据权利要求1所述的一种纤维板锯边机,其特征在于:所述蜗杆(14)通过支架(1)固定在底座上,蜗杆(14)转动连接在支架中。

一种纤维板锯边机

技术领域

[0001] 本实用新型属于木工设备技术领域,涉及一种纤维板加工装置,特别是涉及一种纤维板锯边机。

背景技术

[0002] 建筑装饰用纤维板、复合木板、实木板等板材,其边缘存在不规则的毛边,需要用电锯切割整齐,方能使用,目前采用锯边机进行快速切割完成去毛边作业。然而,现有锯边机采用安装在切割滑板的螺杆压紧机构固定木板,操作复杂,特别是对厚度不等的板材进行切割时,调节较为困难,切割效率低、切割效果较差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有锯边机不能根据板材厚度进行板材与锯边刀具间距离的快速调整,存在切割效率低、切割效果差等不足,提出一种纤维板锯边机,可根据待加工板材厚度进行锯边刀具与板材间距离的快速调节,以便提高切割质量,提升切割效率。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种纤维板锯边机,包括底座和设置在底座下方的支架;其特征在于:所述底座中部设有螺孔,所述螺孔内设有螺杆,所述螺杆的底端固定设有蜗轮,所述蜗轮侧连接设有蜗杆,所述蜗杆的轴端上连接设有轮盘,所述底座的上表面设有导向杆,所述底座的上方设有工作台,所述工作台的背面中部设有升降槽,所述升降槽两侧的工作台背面设有导向槽,所述蜗杆的顶部连接设置在升降槽中,所述导向杆连接设置在导向槽中,所述底座上方两侧设有支撑架,所述支撑架上设有滑杆,所述滑杆上设有滑块,所述滑块下方设有左刀架和右刀架,所述左刀架和右刀架的下方连接设有锯边刀头,所述左刀架和右刀架的侧面均设有压辊,待加工纤维板在所述压辊与工作台之间完成移动切割。

[0005] 所述滑杆为截面为矩形的滑杆,滑块移动连接在滑杆上,滑块通过螺栓与滑杆定位固定。

[0006] 所述导向槽为圆柱槽,导向杆为圆柱杆,导向杆与导向槽形成孔轴间隙配合,单边间隙不大于3mm。

[0007] 所述压辊为横置的圆柱辊,压辊通过支架固定在左右刀架的侧面,压辊的最低点高于锯边刀头的最低点。

[0008] 所述蜗杆通过支架固定在底座上,蜗杆转动连接在支架中。

[0009] 本实用新型的有益效果为:本实用新型提供的一种纤维板锯边机,结构上由底座、工作台、蜗轮蜗杆、滑块、滑杆、压辊和锯边刀头部件连接构成,结构新颖,通过轮盘带动蜗轮转动,由蜗轮带动螺杆转动,蜗杆升降后顶住工作台进行升降,同时由两侧的导向杆进行导向,从而可根据待加工板材厚度进行锯边刀具与板材间距离的快速调节,提高了切割质量,提升了切割效率。

附图说明

[0010] 图1 为本实用新型整体结构示意图。

[0011] 图中：支架1、底座2、支撑架3、左刀架4、锯边刀头5、压辊6、滑杆7、升降槽8、工作台9、导向槽10、滑块11、右刀架12、轮盘13、蜗杆14、蜗轮15、螺杆16、螺孔17、导向杆18。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明：

[0013] 如图1所示，一种纤维板锯边机，包括底座2和设置在底座2下方的支架1；底座2中部设有螺孔17，螺孔17内设有螺杆16，螺杆16的底端固定设有蜗轮15，蜗轮15侧连接设有蜗杆14，蜗杆14的轴端上连接设有轮盘13，底座2的上表面设有导向杆18，底座2的上方设有工作台9，工作台9的背面中部设有升降槽8，升降槽8两侧的工作台背面设有导向槽10，蜗杆14的顶部连接设置在升降槽8中，导向杆18连接设置在导向槽10中，底座2上方两侧设有支撑架3，支撑架3上设有滑杆7，滑杆7上设有滑块11，滑块11下方设有左刀架4和右刀架12，左刀架4和右刀架12的下方连接设有锯边刀头5，左刀架4和右刀架12的侧面均设有压辊6，待加工纤维板在所述压辊6与工作台面之间完成移动切割。

[0014] 如图1所示，一种纤维板锯边机，滑杆7为截面为矩形的滑杆，滑块11移动连接在滑杆7上，滑块11通过螺栓与滑杆7定位固定；导向槽10为圆柱槽，导向杆18为圆柱杆，导向杆18与导向槽10形成孔轴间隙配合，单边间隙不大于3mm；压辊6为横置的圆柱辊，压辊6通过支架固定在左右刀架的侧面，压辊6的最低点高于锯边刀头5的最低点；蜗杆14通过支架1固定在底座上，蜗杆14转动连接在支架中。

[0015] 如图1所示，一种纤维板锯边机的工作原理如下：通过轮盘带动蜗轮转动，由蜗轮带动螺杆转动，蜗杆升降后顶住工作台进行升降，同时由两侧的导向杆进行导向，从而可根据待加工板材厚度进行锯边刀具与板材间距离的快速调节，提高了切割质量，提升了切割效率。

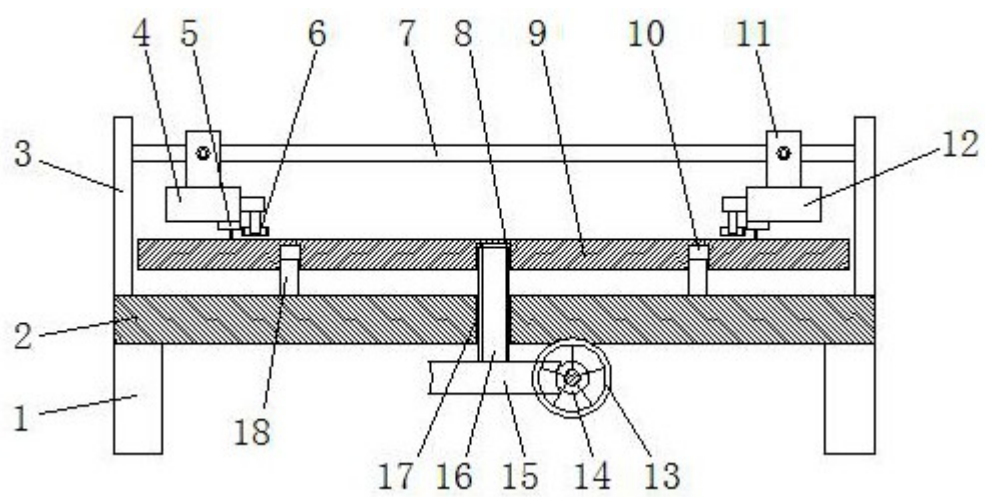


图1