



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 110983577 B

(45) 授权公告日 2021.06.18

(21) 申请号 201911376127.2

D03D 21/00 (2006.01)

(22) 申请日 2019.12.27

D03D 13/00 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

审查员 朱凡凡

申请公布号 CN 110983577 A

(43) 申请公布日 2020.04.10

(73) 专利权人 孚日集团股份有限公司

地址 261500 山东省潍坊市高密市孚日街1号

(72) 发明人 赵瑞英 彭趁义 张在成 贾李锋
邱晓丽

(74) 专利代理机构 潍坊正信致远知识产权代理有限公司 37255

代理人 王伟霞

(51) Int. Cl.

D03D 27/08 (2006.01)

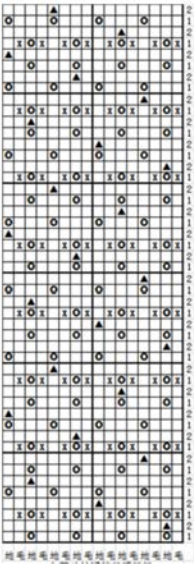
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种布艺提花组织及其织造工艺

(57) 摘要

本发明公开了一种布艺提花组织及其织造工艺,所述毛巾采用一纬毛一纬缎档的织造方式,由毛经、地经、纬纱分别交织成毛圈组织和底纹缎档组织相互交替穿插的花型,所述底纹缎档组织为小提花组织。毛巾织造时,将毛经和地经分别分为两组,采用一纬毛一纬缎档的织造方式,将第一组毛经和第一组地经与相对应的纬纱分别交织成毛圈组织,将第二组毛经和第二组地经与相对应的纬纱交织成底纹缎档组织。本发明借助长打纬的不同,使产品小底纹图案更加紧密清晰;且有效避免了传统缎档底部组织漏地经和毛经组织点现象,同提高了毛巾产品的柔软性。



1.一种用于毛巾的布艺提花组织,其特征在于:所述毛巾采用一纬毛一纬缎档的织造方式,每16根经纱与6根纬纱构成一个循环,经纱分为地经和毛经,其中地经和毛经交替排列,第一根纬纱与第3、7、11、15根地经形成地经组织点;第二根纬纱与第15根地经形成缎档组织点;第三根纬纱与第3、7、11、15根地经形成地经组织点;第三根纬纱与第2、4、6、8、10、12、14、16根毛经形成毛经组织点;第四根纬纱与第9根地经形成缎档组织点;第五根纬纱与第1、5、9、13根地经形成地经组织点;第六根纬纱与第3根地经形成缎档组织点;

所述地经的经密为60根/2.54厘米,所述纬纱的纬密为68根/2.54厘米;

由毛经、地经、纬纱分别交织成毛圈组织和底纹缎档组织相互交替穿插的花型,所述底纹缎档组织为小提花组织。

一种布艺提花组织及其织造工艺

技术领域

[0001] 本发明涉及毛巾技术领域,具体涉及一种布艺提花组织毛巾。

背景技术

[0002] 目前毛巾行业,传统缎档起毛产品一般是采用3纬毛3纬档或3纬毛6纬档的组合形式,此种缎档起毛方式只能通过普通缎档来体现产品色彩,且因缎档纬纱相距较远而不能表现比较细致的缎档花纹效果,而且会出现缎档漏毛经和地经组织点现象,破坏缎档的颜色统一性,影响缎档的整体外观效果。同时因传统缎档起毛纬密较大,造成产品身骨发硬,手感不好。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的第一个技术问题是:针对现有技术存在的不足,提供一种底纹缎档均匀、结构紧密,同时手感更加柔软的布艺提花组织。

[0004] 本发明所要解决的第二个技术问题是:针对现有技术存在的不足,提供一种布艺提花组织的织造工艺,织造得到的毛巾底纹缎档均匀、结构紧密,同时手感更加柔软。

[0005] 为解决上述第一个技术问题,本发明的技术方案是:

[0006] 一种布艺提花组织,所述毛巾采用一纬毛一纬缎档的织造方式,每16根经纱与6根纬纱构成一个循环,其中地经和毛经交替排列,第一根纬纱与第3、7、11、15根经纱形成地经组织点;第二根纬纱与第15根经纱形成缎档组织点;第三根纬纱与第3、7、11、15根经纱形成地经组织点;第三根纬纱与第2、4、6、8、10、12、14、16根经纱形成毛经组织点;第四根纬纱与第9根经纱形成缎档组织点;第五根纬纱与1、5、9、13跟经纱形成地经组织点;第六根纬纱与第3跟经纱形成缎档组织点;由毛经、地经、纬纱分别交织成毛圈组织和底纹缎档组织相互交替穿插的花型,所述底纹缎档组织为小提花组织。

[0007] 作为优选的一种技术方案,所述地经的经密为60根/2.54厘米,所述纬纱的纬密为68根/2.54厘米。

[0008] 为解决上述第二个技术问题,本发明的技术方案是:

[0009] 布艺提花组织的织造工艺,将毛经和地经分别分为两组,采用一纬毛一纬缎档的织造方式,将第一组毛经和第一组地经与相对应的纬纱分别交织成毛圈组织,将第二组毛经和第二组地经与相对应的纬纱交织成底纹缎档组织;毛圈组织与底纹缎档组织形成相互交替穿插的花型。

[0010] 作为改进的一种技术方案,所述毛巾织造时的引纬时间为 $53^{\circ}\sim 55^{\circ}$;开口闭合时间为 $285^{\circ}\sim 288^{\circ}$ 。

[0011] 作为改进的一种技术方案,所述毛巾织造时的开口高度为6.5~6.8cm。

[0012] 作为改进的一种技术方案,所述地经的经密为60根/2.54厘米,所述纬纱的纬密为68根/2.54厘米。

[0013] 作为改进的一种技术方案,所述毛巾织造时的停经片使用 $\leq 1\text{g}$ 的轻薄停经片。

[0014] 由于采用了上述技术方案,本发明的有益效果是:

[0015] 本发明的布艺提花组织毛巾,采用一纬毛一纬缎档的织造方式,由毛经、地经、纬纱分别交织成毛圈组织和底纹缎档组织相互交替穿插的花型,所述底纹缎档组织为小提花组织。本发明打破传统的三纬毛加三纬档或六纬毛加六纬档的起毛方式,而且产品底纹花型用不同布艺小底纹组织体现,通过对产品组织架构的调整,借助长打纬的不同,使产品小底纹图案更加紧密清晰;可以以较小密度就能体现均匀的缎档效果,且有效避免了传统缎档底部组织漏地经和毛经组织点现象,同时小纬密有效地避免了因传统缎档起毛纬密过大而造成产品身骨发硬现象,有效表现出毛巾产品的柔软性,同时提高了织机的单位时间下机产量,提升了工厂的经济效益。

[0016] 本发明的布艺提花组织毛巾织造时,采用一纬毛一纬缎档的织造方式,因为缎档纬纱与毛圈纬纱互换的比较频繁,容易出现断纬,将开口高度加大到6.5~6.8cm(比传统工艺加大10%);同时引纬时间由60°提前到53~55°;开口闭合时间由280°延迟至285~288°,来保证顺利引纬,减少纬停。因采用特殊一纬毛一纬缎档的起毛打纬方式,毛经易落停经片造成停车,通过使用≤1g的轻薄停经片解决了此类问题。

附图说明

[0017] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0018] 图1是本发明一纬毛一纬八枚缎档的上机组织图;

[0019] 图2是背景技术中的三纬毛三纬八枚缎档的上机组织图;

[0020] 图1中,1纬为起毛组织,2纬为缎档纬组织点;×表示毛经组织点;o表示地经组织点;▲表示缎档组织点。

[0021] 图2中,1-3纬为起毛组织,4-6纬为缎档纬组织点;×表示毛经组织点;o表示地经组织点;▲表示缎档组织点。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图和实施例,进一步阐述本发明。应理解,这些实施例仅用于说明本发明而并不用于限制本发明的范围。此外应理解,在阅读了本发明讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本发明作各种改动或修改,这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

[0023] 如图1所示,本发明采用一纬毛一纬缎档的起毛方式,将毛经和地经分别分为两组,采用一纬毛一纬缎档的织造方式,将第一组毛经和第一组地经与相对应的纬纱分别交织成毛圈组织,将第二组毛经和第二组地经与相对应的纬纱交织成底纹缎档组织;毛圈组织与底纹缎档组织形成相互交替穿插的花型。

[0024] 实施例 1

[0025] 纱线选择:

[0026] 纱线选择:起毛毛经:20s/2棉纱

[0027] 起毛地经:24s/2棉纱

[0028] 缎档毛经:20s/2棉纱

[0029] 缎档地经:24s/2棉纱

[0030] 起毛纬纱:16s/1棉纱

[0031] 缎档纬纱:20s/2棉纱

[0032] 织机选择:G6200织机

[0033] 毛巾织造:

[0034] 采用附图1的上机组织图,将起毛毛经、起毛地经和缎档毛经、缎档地经在径向按照每组8纬循环排列。所述经纱的经密为60根/2.54厘米,所述纬纱的纬密为68根/2.54厘米。

[0035] 将毛经和地经分别分为两组,采用一纬毛一纬缎档的织造方式,将第一组毛经和第一组地经与相对应的纬纱分别交织成毛圈组织,将第二组毛经和第二组地经与相对应的纬纱交织成底纹缎档组织;毛圈组织与底纹缎档组织形成相互交替穿插的花型。

[0036] 在毛巾的织造过程中,将引纬时间调整为 55° ;开口闭合时间延迟为285。所述毛巾织造时的开口高度为6.6cm;使用1g的轻薄停经片。

[0037] 后处理:

[0038] 将织造后的毛巾半成品采用溢流机煮漂染色、松式烘干,得到的毛巾产品手感更柔软、外观更平整美观。

[0039] 实施例 2

[0040] 纱线选择:

[0041] 纱线选择:起毛毛经:20s/2棉纱

[0042] 起毛地经:24s/2棉纱

[0043] 缎档毛经:20s/2棉纱

[0044] 缎档地经:24s/2棉纱

[0045] 起毛纬纱:16s/1棉纱

[0046] 缎档纬纱:20s/2棉纱

[0047] 织机选择:G6200织机

[0048] 毛巾织造:

[0049] 采用附图1的上机组织图,将起毛毛经、起毛地经和缎档毛经、缎档地经在径向按照每组8纬循环排列。所述经纱的经密为60根/2.54厘米,所述纬纱的纬密为68根/2.54厘米。

[0050] 将毛经和地经分别分为两组,采用一纬毛一纬缎档的织造方式,将第一组毛经和第一组地经与相对应的纬纱分别交织成毛圈组织,将第二组毛经和第二组地经与相对应的纬纱交织成底纹缎档组织;毛圈组织与底纹缎档组织形成相互交替穿插的花型。

[0051] 在毛巾的织造过程中,将引纬时间调整为 54° ;开口闭合时间延迟为286 $^{\circ}$ 。所述毛巾织造时的开口高度为6.7cm;使用1g的轻薄停经片。

[0052] 后处理:

[0053] 将织造后的毛巾半成品采用溢流机煮漂染色、松式烘干,得到的毛巾产品手感更柔软、外观更平整美观。

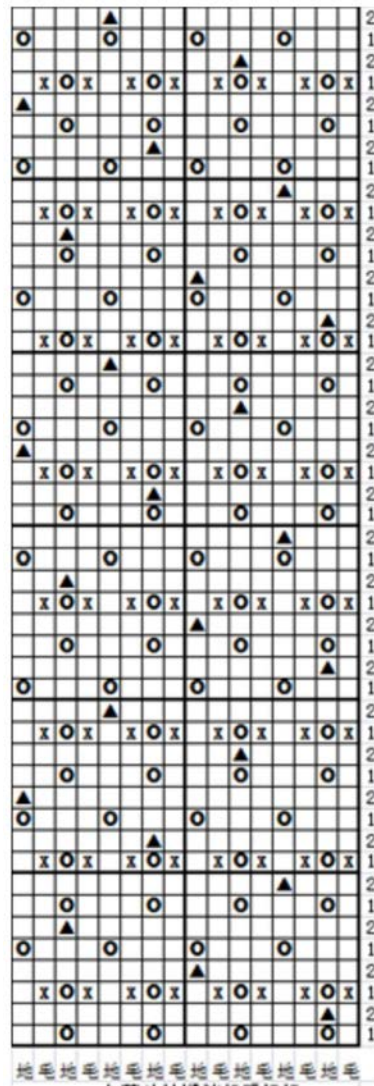


图1

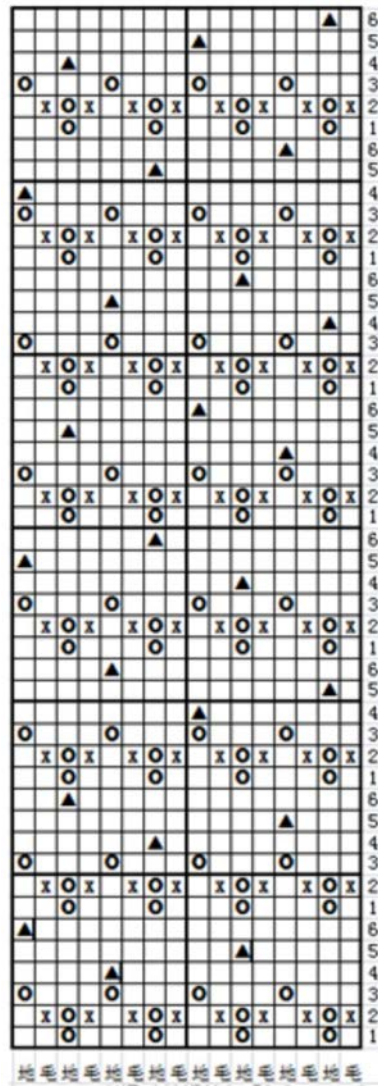


图2