



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202321820 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 11

(21) 申请号 201120460538. 2

(22) 申请日 2011. 11. 19

(73) 专利权人 顾林男

地址 215101 江苏省苏州市吴中区角直镇
(淞南村) 苏州市顺仪五金有限公司

(72) 发明人 顾林男

(51) Int. Cl.

B65H 75/14 (2006. 01)

B65H 75/26 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

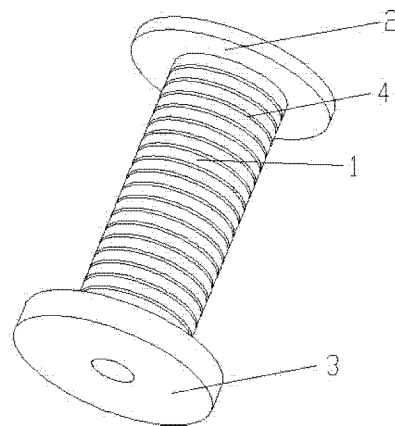
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

一种线轴

(57) 摘要

本实用新型涉及一种线轴, 包含轴杆、端盖和底座, 所述端盖和底座分别设置在轴杆的两端, 并与轴杆连接成一个整体, 所述轴杆的表面上等间隔的设有环形凹槽; 所述环形凹槽的截面呈“V”字形; 所述环形凹槽的个数至少为十个; 本实用新型的线轴, 由于轴杆的表面上等间隔的设有环形凹槽, 环形凹槽的截面呈“V”字形, 使得纱线在收卷过程中更容易收卷, 收卷的纱线更加紧凑, 有效防止了纱线收卷过程中的乱纱现象, 大大提高了后序的纺织生产的生产效率和生产质量。



1. 一种线轴,包含轴杆、端盖和底座,所述端盖和底座分别设置在轴杆的两端,并与轴杆连接成一个整体,其特征在于:所述轴杆的表面上等间隙的设有环形凹槽;所述环形凹槽的截面呈“V”字形。

2. 根据权利要求 1 所述的线轴,其特征在于:所述环形凹槽的个数至少为十个。

一种线轴

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种线轴，特别是一种用于在纺织设备中用来收卷纱线的线轴，属于纺织设备配件技术领域。

背景技术

[0002] 目前市场上的线轴，其结构非常简单，通常包含轴杆、端盖和底座，所述端盖和底座分别设置在轴杆的两端，并与轴杆连接成一个整体。

[0003] 设置端盖和底座是为了防止轴杆两端的纱线从轴杆上滑脱。

[0004] 但是由于轴杆的表面相对平滑，在收卷纱线的过程中，容易出现因纱线收卷不紧而导致乱纱的现象，影响了后序的纺织生产的生产效率和生产质量。

实用新型内容

[0005] 本实用新型目的是为了克服现有技术的不足而提供一种在收卷纱线过程中不易乱纱的线轴。

[0006] 为达到上述目的，本实用新型采用的技术方案是：一种线轴，包含轴杆、端盖和底座，所述端盖和底座分别设置在轴杆的两端，并与轴杆连接成一个整体，所述轴杆的表面上等间隙的设有环形凹槽；所述环形凹槽的截面呈“V”字形。

[0007] 优选的，所述环形凹槽的个数至少为十个。

[0008] 由于上述技术方案的运用，本实用新型与现有技术相比具有下列优点：

[0009] 本实用新型的线轴，由于轴杆的表面上等间隙的设有环形凹槽，环形凹槽的截面呈“V”字形，使得纱线在收卷过程中更容易收卷，收卷的纱线更加紧凑，有效防止了纱线收卷过程中的乱纱现象，大大提高了后序的纺织生产的生产效率和生产质量。

附图说明

[0010] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明：

[0011] 附图 1 为本实用新型的线轴的立体图；

[0012] 附图 2 为本实用新型的线轴的主视图；

[0013] 附图 3 为附图 2 的局部放大图；

[0014] 其中：1、轴杆；2、端盖；3、底座；4、环形凹槽。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0016] 如附图 1-3 所示的本实用新型所述的一种线轴，包含轴杆 1、端盖 2 和底座 3，所述端盖 2 和底座 3 分别设置在轴杆 1 的两端，并与轴杆 1 连接成一个整体，所述轴杆 1 的表面上等间隙的设有环形凹槽 4；所述环形凹槽 4 的截面呈“V”字形；所述环形凹槽 4 的个数至少为十个。

[0017] 由于上述技术方案的运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:

[0018] 本实用新型的线轴,由于轴杆的表面上等间隙的设有环形凹槽,环形凹槽的截面呈“V”字形,使得纱线在收卷过程中更容易收卷,收卷的纱线更加紧凑,有效防止了纱线收卷过程中的乱纱现象,大大提高了后序的纺织生产的生产效率和生产质量。

[0019] 以上仅是本实用新型的具体应用范例,对本实用新型的保护范围不构成任何限制。

[0020] 凡采用等同变换或者等效替换而形成的技术方案,或任何对本实用新型中所述平板的移动方式,均落在本实用新型权利保护范围之内。

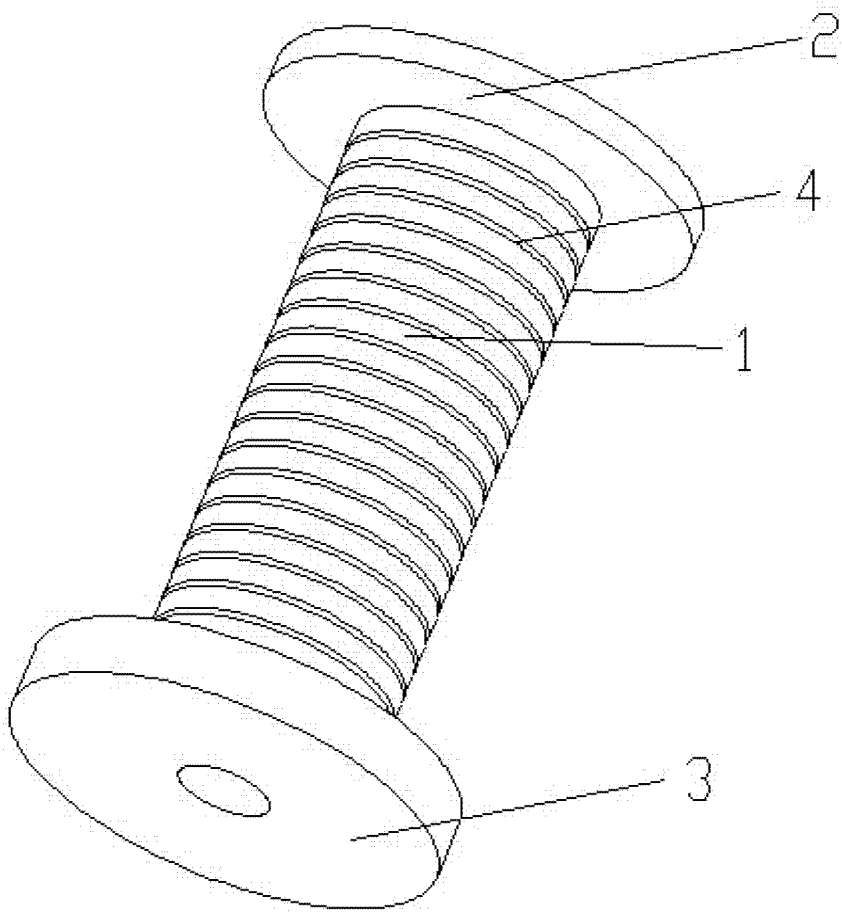


图 1

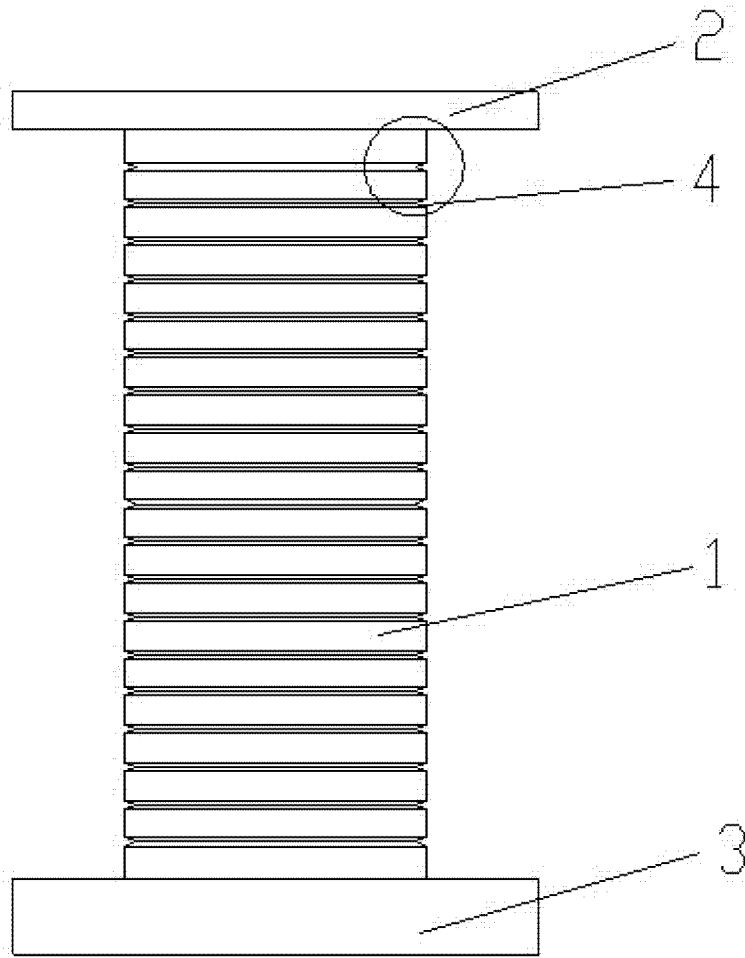


图 2

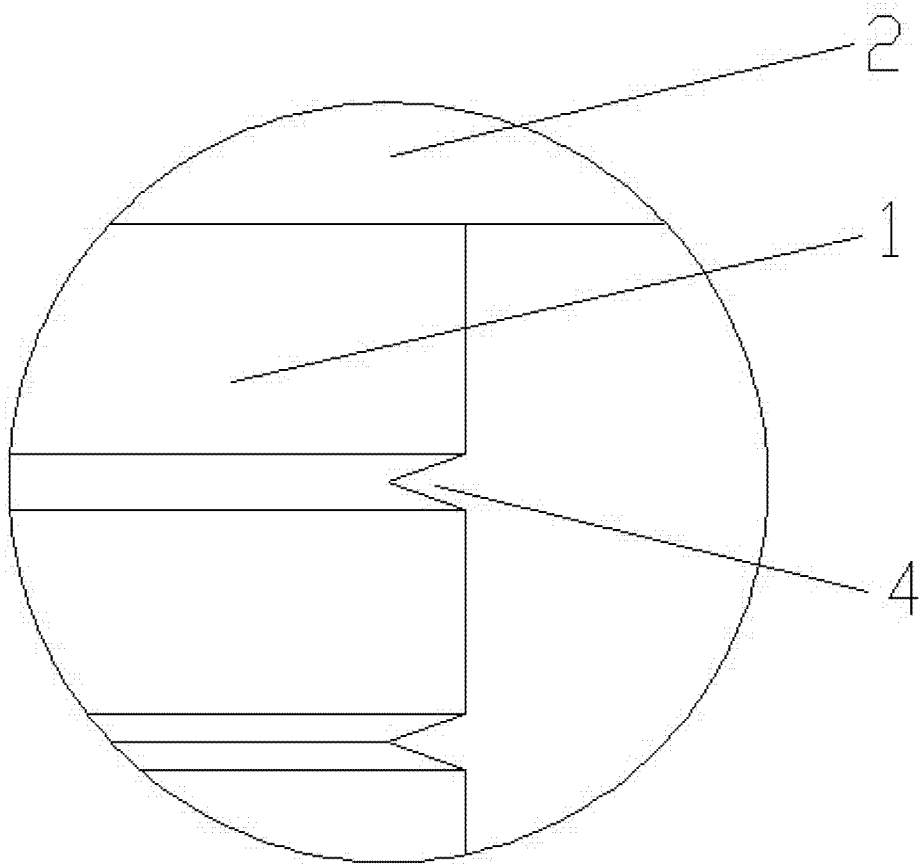


图 3