



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209409288 U

(45)授权公告日 2019. 09. 20

(21)申请号 201920160461.3

(22)申请日 2019.01.30

(73)专利权人 河南信德塑业有限公司

地址 458030 河南省鹤壁市淇滨区渤海路
北侧、蓬莱路西侧

(72)发明人 王玉山 王啸宇 夏梦飞

(74)专利代理机构 郑州优盾知识产权代理有限公司 41125

代理人 郑园

(51)Int.Cl.

B29C 55/18(2006.01)

B29L 7/00(2006.01)

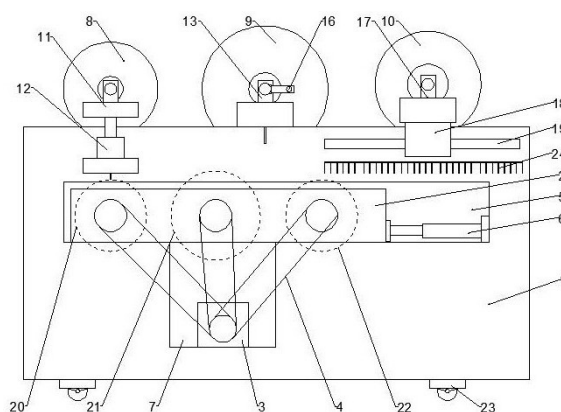
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种橡胶膜穿膜平台

(57)摘要

本实用新型公开了一种橡胶膜穿膜平台,解决了现有技术中穿膜装置辊筒不可调、穿膜困难等问题。本实用新型包括支撑外架,支撑外架内设有滑移架,滑移架上设有至少两个下辊筒,滑移架的一侧设有驱动装置,下辊筒通过链条与驱动装置相连接;所述支撑外架的上部设有至少两个上辊筒,上辊筒与下辊筒相对应。本实用新型的下辊筒通过滑移架可沿支撑外架滑动,实现上辊筒与下辊筒之间位置和间隙的改变,便于穿膜,提高生产效率。上辊筒包括压紧辊筒、调向辊筒和滑动辊筒,配合下辊筒实现对膜压紧或支撑高度、调向和支撑位置的调节,穿膜形式多样,提高装置的适用性和膜生产质量。



1. 一种橡胶膜穿膜平台,其特征在于:包括支撑外架(1),支撑外架(1)内设有滑移架(2),滑移架(2)上设有至少两个下辊筒,滑移架(2)的一侧设有驱动装置(3),下辊筒通过链条(4)与驱动装置(3)相连接;所述支撑外架(1)的上部设有至少两个上辊筒,上辊筒与下辊筒相对应。

2. 根据权利要求1所述的橡胶膜穿膜平台,其特征在于:所述支撑外架(1)两侧的外壁上设有滑槽(5),滑移架(2)的两端分别位于滑槽(5)中,滑槽(5)内设有推动油缸(6),推动油缸(6)的一端与支撑外架(1)相连接、另一端与滑移架(2)相连接;滑移架(2)伸出滑槽的一侧设有连接座(7),驱动装置(3)安装在连接座(7)上。

3. 根据权利要求1或2所述的橡胶膜穿膜平台,其特征在于:所述上辊筒包括压紧辊筒(8)、调向辊筒(9)和滑动的辊筒(10),所述压紧辊筒(8)通过第一支架(11)横跨在支撑外架(1)上,支撑外架(1)的侧壁上设有升降油缸(12),第一支架(11)与升降油缸(12)固定连接。

4. 根据权利要求3所述的橡胶膜穿膜平台,其特征在于:所述调向辊筒(9)通过第二支架(13)横跨在支撑外架(1)上,调向辊筒(9)的两端设有调节丝杆(15),调节丝杆(15)与设置在第二支架(13)上的螺纹座(14)相配合,调节丝杆(15)伸出螺纹座(14)的一端设有调节手柄(16)。

5. 根据权利要求4所述的橡胶膜穿膜平台,其特征在于:所述滑动的辊筒(10)通过第三支架(17)横跨在支撑外架(1)上,第三支架(17)的下部设有滑座(18),滑座(18)与设置在支撑外架(1)上的滑轨(19)相配合。

6. 根据权利要求4或5所述的橡胶膜穿膜平台,其特征在于:所述下辊筒包括第一下辊筒(20)、第二下辊筒(21)和第三下辊筒(22),第一下辊筒(20)、第二下辊筒(21)和第三下辊筒(22)平行设置在滑移架(2)上。

7. 根据权利要求6所述的橡胶膜穿膜平台,其特征在于:所述支撑外架(1)的下部设有行走轮(23),支撑外架(1)的外壁上设有指示线(24),指示线(24)位于下辊筒的正下方,上辊筒和下辊筒内均设有加热装置或冷却装置。

一种橡胶膜穿膜平台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及橡胶膜生产技术领域,特别是指一种橡胶膜穿膜平台。

背景技术

[0002] 在橡胶膜或塑料膜生产过程中,需要经过进行拉伸卷绕,在生产过程中需要绕过多组辊筒,进行预热或冷却。由于辊筒之间距离不可调,穿膜麻烦,且穿膜形式固定、单一。此外,现有的穿膜平台在膜移动过程中,易出现膜偏移,但是不易调节的问题,进而影响膜的平整性和生产质量。

实用新型内容

[0003] 针对上述背景技术中的不足,本实用新型提出一种橡胶膜穿膜平台,解决了现有技术中穿膜装置辊筒不可调、穿膜困难等问题。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:一种橡胶膜穿膜平台,包括支撑外架,支撑外架内设有滑移架,滑移架上设有至少两个下辊筒,滑移架的一侧设有驱动装置,下辊筒通过链条与驱动装置相连接;所述支撑外架的上部设有至少两个上辊筒,上辊筒与下辊筒相对应。

[0005] 所述支撑外架两侧的外壁上设有滑槽,滑移架的两端分别位于滑槽中,滑槽内设有推动油缸,推动油缸的一端与支撑外架相连接、另一端与滑移架相连接;滑移架伸出滑槽的一侧设有连接座,驱动装置安装在连接座上。

[0006] 所述上辊筒包括压紧辊筒、调向辊筒和滑动辊筒,所述压紧辊筒通过第一支架横跨在支撑外架上,支撑外架的侧壁上设有升降油缸,第一支架与升降油缸固定连接。

[0007] 所述调向辊筒通过第二支架横跨在支撑外架上,调向辊筒的两端设有调节丝杆,调节丝杆与设置在第二支架上的螺纹座相配合,调节丝杆伸出螺纹座的一端设有调节手柄。

[0008] 所述滑动辊筒通过第三支架横跨在支撑外架上,第三支架的下部设有滑座,滑座与设置在支撑外架上的滑轨相配合。

[0009] 所述下辊筒包括第一下辊筒、第二下辊筒和第三下辊筒,第一下辊筒、第二下辊筒和第三下辊筒平行设置在滑移架上。

[0010] 所述支撑外架的下部设有行走轮,支撑外架的外壁上设有指示线,指示线位于下辊筒的正下方,上辊筒和下辊筒内均设有加热装置或冷却装置。

[0011] 本实用新型的下辊筒通过滑移架可沿支撑外架滑动,实现上辊筒与下辊筒之间位置和间隙的改变,便于穿膜,提高生产效率。上辊筒包括压紧辊筒、调向辊筒和滑动辊筒,配合下辊筒实现对膜压紧或支撑高度、调向和支撑位置的调节,穿膜形式多样,提高装置的适用性和膜生产质量,具有较高的市场价值。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1为本实用新型整体结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型调向辊筒与支撑外架连接结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有付出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 如图1所示,实施例1,一种橡胶膜穿膜平台,包括支撑外架1,支撑外架1内设有滑移架2,滑移架可沿支撑外架在水平面内滑动,实现其位置的改变。滑移架2上设有至少两个下辊筒,下辊筒通过轴承座与滑移架转动连接,滑移架带动下辊筒同步移动。滑移架2的一侧设有驱动装置3,下辊筒分别通过链条4与驱动装置3相连接,驱动装置带动下辊筒转动,实现膜的运动。驱动装置与滑移架固定连接,且随滑移架一起运动。所述支撑外架1的上部设有至少两个上辊筒,上辊筒与下辊筒相对应,膜从上辊筒、下辊筒上部或下部或两者之间穿过,进行预热或冷却。

[0017] 进一步,所述支撑外架1两侧的外壁上设有水平设置的滑槽5,滑移架2的两端分别位于滑槽5中,滑槽5内设有推动油缸6,推动油缸6的一端与支撑外架1相连接、另一端与滑移架2相连接,通过推动油缸的伸缩,滑移架在滑槽中左右移动实现其位置的改变。滑移架2伸出滑槽的一侧固定设有连接座7,驱动装置3安装在连接座7上,驱动装置3和下辊筒相对静止,均随滑移架移动。

[0018] 如图2所示,实施例2,一种橡胶膜穿膜平台,所述上辊筒包括压紧辊筒8、调向辊筒9和滑辊筒10,压紧辊筒8、调向辊筒9和滑辊筒10平行设置在外支撑架上。压紧辊筒8通过第一支架11横跨在支撑外架1上,压紧辊筒8通过轴承与第一支架转动连接,支撑外架1的侧壁上设有升降油缸12,第一支架11与升降油缸12固定连接。在升降油缸的作用下,第一支架带着压紧辊筒上下移动,膜从压紧辊筒上部绕过时,用于承托膜;当膜从压紧辊筒和下辊筒之间穿过时,通过调节压紧辊筒与下辊筒之间的距离,可用于压紧膜,将其挤压一定厚度。

[0019] 进一步,所述调向辊筒9通过第二支架13横跨在支撑外架1上,调向辊筒9通过轴承转动连接在第二支架上,调向辊筒9的两端设有调节丝杆15,调节丝杆15与设置在第二支架13上的螺纹座14相配合,调节丝杆15伸出螺纹座14的一端设有调节手柄16,转动手柄,丝杠旋转,在螺纹座的作用下,调向辊筒左右移动,用于调节膜的位置,防止出现跑偏现象。所述滑辊筒10通过第三支架17横跨在支撑外架1上,滑辊筒10通过轴承转动连接在第三支架上。第三支架17的下部设有滑座18,滑座18与设置在支撑外架1上的滑轨19相配合。滑轨水平设置,第三支架通过滑座可沿滑轨滑动,实现滑辊筒位置的改变,用于对膜形成不同

位置的支撑,可有效改变穿膜形式和路径。

[0020] 进一步,所述下辊筒包括第一下辊筒20、第二下辊筒21和第三下辊筒22,第一下辊筒20、第二下辊筒21和第三下辊筒22平行设置在滑移架2上。第一下辊筒20、第二下辊筒21和第三下辊筒22可分别与压紧辊筒8、调向辊筒9和滑动的辊筒10相配合或对应,配合支撑橡胶膜,穿膜形式可调。所述支撑外架1的下部设有行走轮23,便于装置的移动。支撑外架1的外壁上设有指示线24,指示线24位于下辊筒的正下方,便于下辊筒与下辊筒的配合,使其轴线快速位置同一面内。上辊筒和下辊筒内均设有加热装置或冷却装置,加热装置或冷却装置均可采用现有常用相应装置,实现其预热或冷却目的。

[0021] 其他结构与实施例1相同。

[0022] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

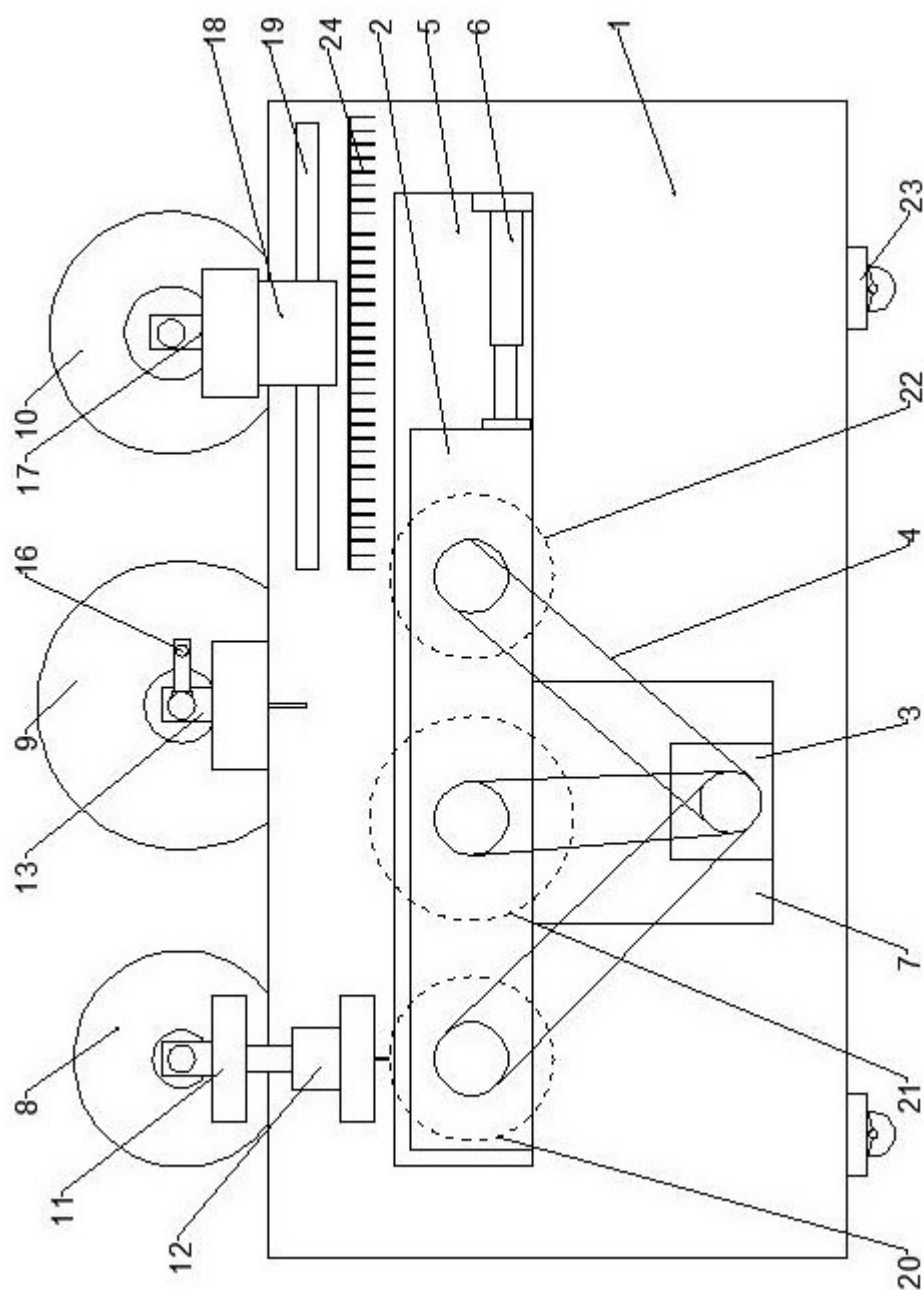


图1

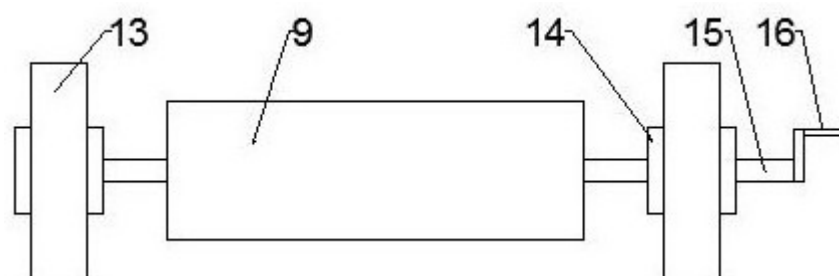


图2