



Государственный комитет  
СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 15.06.76 (21) 2373213/28-12

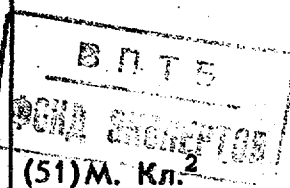
с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 25.02.80. Бюллетень № 7

Дата опубликования описания 25.02.80

(11) 717181



D 04 B 15/58  
D 04 B 9/18

(53) УДК 677.055  
(088.8)

(72) Авторы  
изобретения

И.Г.Макаренко, А.Д.Попов, В.П.Зайцев, А.З.Рабинович,  
А.Ф.Рынгач и Э.М.Ройтенберг

(71) Заявитель

Черновицкое производственное объединение легкого  
машиностроения

(54) НИТЕВОД КРУГЛОВЯЗАЛЬНОЙ МАШИНЫ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ  
ТРИКОТАЖА С ПРОДОЛЬНО-ПОПЕРЕЧНЫМ УТКОМ

1

Изобретение относится к области трикотажного машиностроения и может быть использовано на круглотрикотажных машинах для выработки трикотажа с продольно-поперечным утком.

Известны нитеводы кругловязальной машины для выработки трикотажа с продольно-поперечным утком, в которых нитеводы поперечного утка укреплены на платином замке и имеют на передней стороне изогнутый конец, в котором имеется отверстие для прокладывания нити. Отверстие нитевода расположено ниже изгиба, в самом конце и его ось направлена в поперечном направлении к стержню нитевода [1].

Так как при выдвинутом в крайнее переднее положение платин нитевода между носиками платин и задним изогнутым краем нитевода должен оставаться гарантийный зазор, то передний изогнутый край нитевода должен быть установлен на определенном расстоянии от головок игл, за их спинками. Но при таком положении нитевода передний его край мешает прохождению нитей продольного утка (основы) при вращении цилиндра, так как, встретившись в относительном движении, ни-

2

ти основы отгибаются нитеводом. В результате этого происходит нарушение кладки уточных нитей, особенно продольных строго по игльному шагу в каждом заданном межигольном промежутке, то есть при этом происходит переброска нитей основы в соседние межигольные промежутки.

Цель изобретения - повышение надежности прокладки уточных нитей, т.е. процесса петлеобразования.

Это достигается тем, что несущее основание выполнено в виде пластины с заостренной отбортовкой на конце, а выходное отверстие для поперечной уточной нити смещено от конца заостренной отбортовки и расположено на линии перегиба пластины над сбрасывающими платинами машинами.

На фиг. 1 изображен нитевод и его расположение в зоне вязания, вид сверху; на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1.

Предлагаемый нитевод 1 (фиг. 1) кругловязальной машины для выработки трикотажа с продольно-поперечным утком содержит отверстие 2 для прохождения и прокладывания нити на передней отогнутой стороне. Нитевод 1

5

10

15

20

25

30

Выполнен в виде плоской пластинки отбортовкой на концах. Нитевод 1 крепится жестко на платинном замке 3 так, что основание нитевода располагается с зазором выше носиков 4 сбрасывающих пластин 5. Для продольной регулировки в плоском основании нитевода 1 имеется продолговатое отверстие 6.

Задний конец нитевода 1 также изогнут и в нем выполнено отверстие с глазком 7 для направления уточной нити. Передняя отбортованная часть нитевода 1 оканчивается заострением (фиг.2). Противоположная заостренной боковой отбортованной части сторона также имеет скос для плавного соприкосновения с нитями основы. Отверстие 2 нитевода 1 для прокладки нити выполнено не на самом конце, а на некотором расстоянии от острия. При этом ось отверстия 2 на входе пересекает линию перегиба отбортовки, а на выходе она приближается к боковой заостренной полке (фиг.2). Благодаря такому расположению отверстие 2 занимает самое нижнее по возможности положение над носиками 4 платин 5.

Ось отверстия пересекает ребро отбортованной части нитевода под углом к оси цилиндра 8 при расположении с ней в одной плоскости.

Для облегчения заправки нити в боковой отбортованной полочке нитевода сделана прорезь до самого отверстия 2 со стороны, противоположной заострению скошенной ее части.

При работе машины нить, проходя через нитенаправляющий глазок 7, направляется через прорезь в отверстие 2 вниз через ребро и, пройдя через него, выходит к боковой отбортованной полочке, и, касаясь ее боковой плоскости, направляется далее к самому острию которое приближается по возможности непосредственно к горловинам платин. Это возможно осуществить, так как отверстие 2 находится над платинами и острый ко-

нец нитевода 1 позволяет кроме этого максимально приблизить его к носикам 4 платин 5.

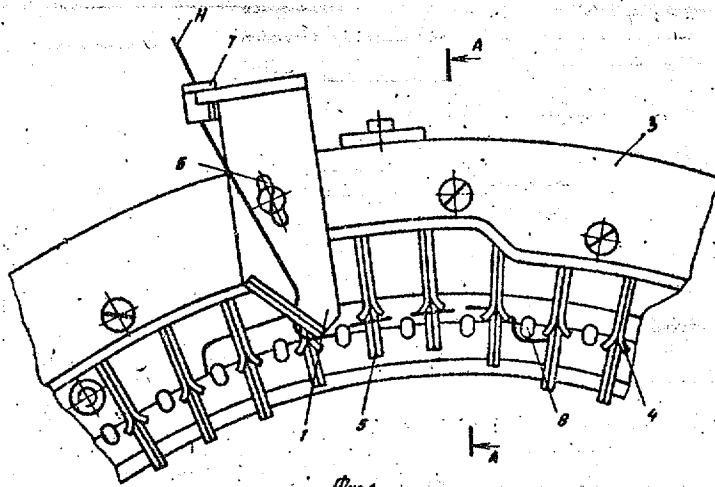
Если проследить за путем следования, нити, то уточная нить, входя из-за спинки иглы 9, направлена вдоль острия нитевода 1 к его отверстию 2 и далее в глазок 7 и нитепроводящую трассу к паковке с пряжей. Благодаря этому уточная нить, вытягиваясь из отверстия 2 нитевода 1, во время работы контролируется острием нитевода непосредственно до самой горловины платины 5, то есть по выходе из отверстия 2, занимающего самое низкое и близкое от платин положение, нить как бы досылается острием нитевода непосредственно к горловинам платин.

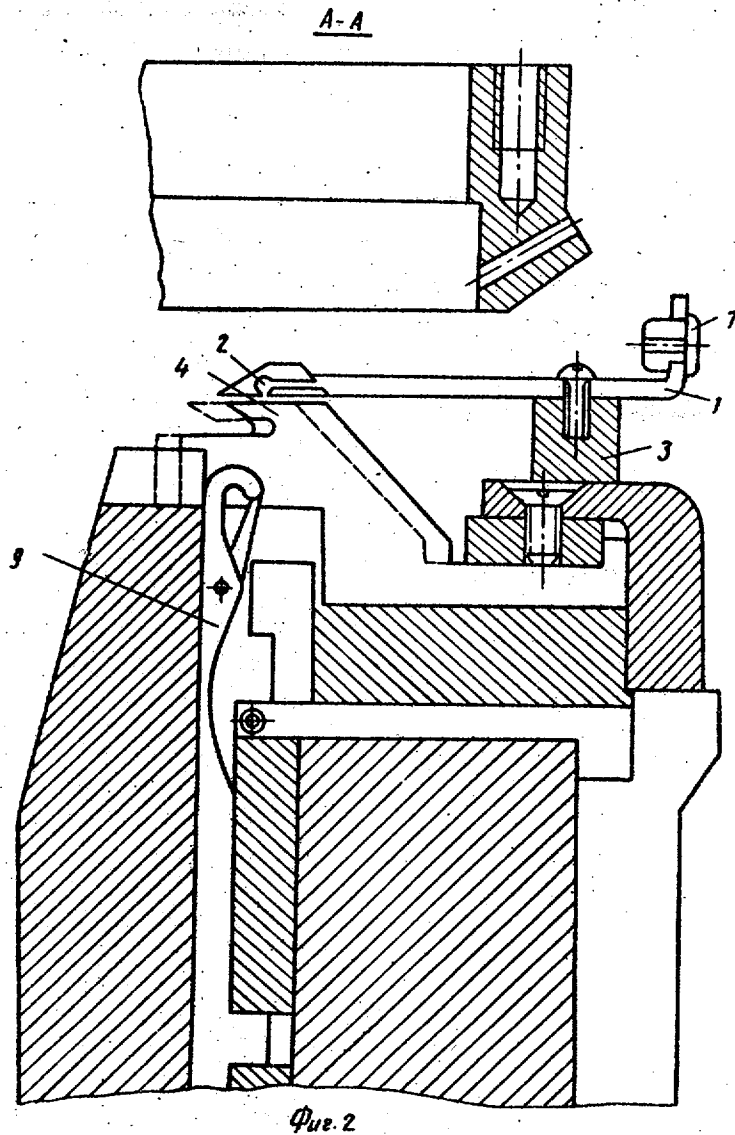
Такое положение нитевода исключает необходимость выдвигания его конца за спинки игл, следовательно, предотвращает переброску нитей основы в соседние межигольные деления, чем повышается надежность прокладки уточных нитей, как продольных, так и поперечных.

#### Формула изобретения

30 Нитевод кругловязальной машины для выработки трикотажа с продольно-поперечным утком, имеющий несущее основание с входным и выходным отверстием для поперечной уточной нити, отличающийся тем, что, с целью повышения надежности процесса петлеобразования, несущее основание выполнено в виде пластинки с заостренной отбортовкой на конце, а выходное отверстие для поперечной уточной нити смещено от конца заостренной отбортовки и расположено на линии перегиба пластинки над сбрасывающими платинами машинами.

45 Источники информации, принятые во внимание при экспертизе  
1. Патент США №3859824, кл. 66-10, 1975.





Редактор Н. Грязнова      Составитель В. Джермакаян  
 Техред А. Щепанская      Корректор В. Синицкая

---

Заказ 9776/36      Тираж 471      Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета СССР  
 по делам изобретений и открытий  
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

---

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4