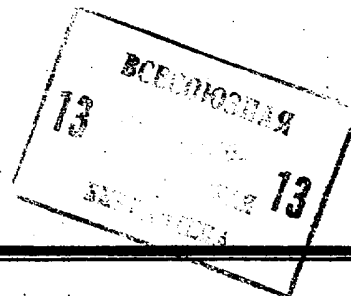




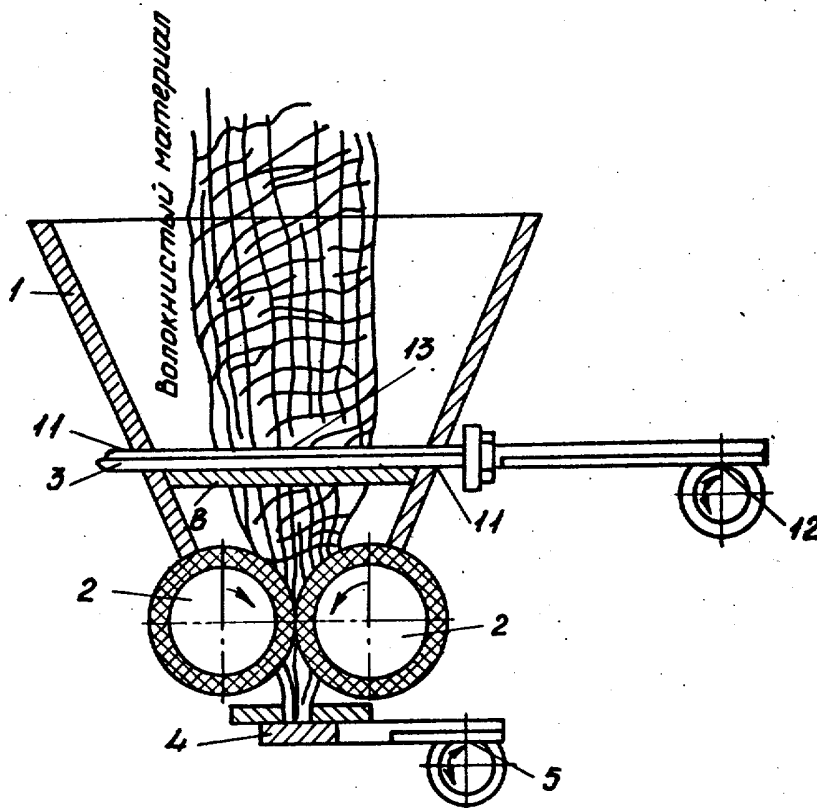
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 3731446/29-33
- (22) 20.04.84
- (46) 15.09.85. Бюл. № 34
- (72) О.И. Катана
- (71) Специальное конструкторско-технологическое бюро АН ТаджССР
- (53) 66.189.212(088.8)
- (56) Авторское свидетельство СССР № 537044, кл. С 03 В 37/10, 1968.
Авторское свидетельство СССР № 850627, кл. С 03 В 37/10, 1979.

(54) (57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗКИ ОТХОДОВ ВОЛОКНИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ, включающее приемный бункер для загрузки материала, узел подачи и режущий орган, отличающееся тем, что, с целью повышения степени измельчения материала за счет резки его в продольном и поперечном направлениях, оно снабжено набором штырей, установленных поперек приемного бункера и выполненных с режущими кромками со стороны загрузки материала.



Фиг. 1

Изобретение относится к устройству для переработки волокнистых материалов, в частности полимерных, и предназначено для резки сетей, лески, бечевки в виде волокон-путанки.

Целью изобретения является повышение степени измельчения материала за счет резки его в продольном и поперечном направлениях.

На фиг. 1 представлено устройство, 10 общий вид; на фиг. 2 - то же, вид в плане.

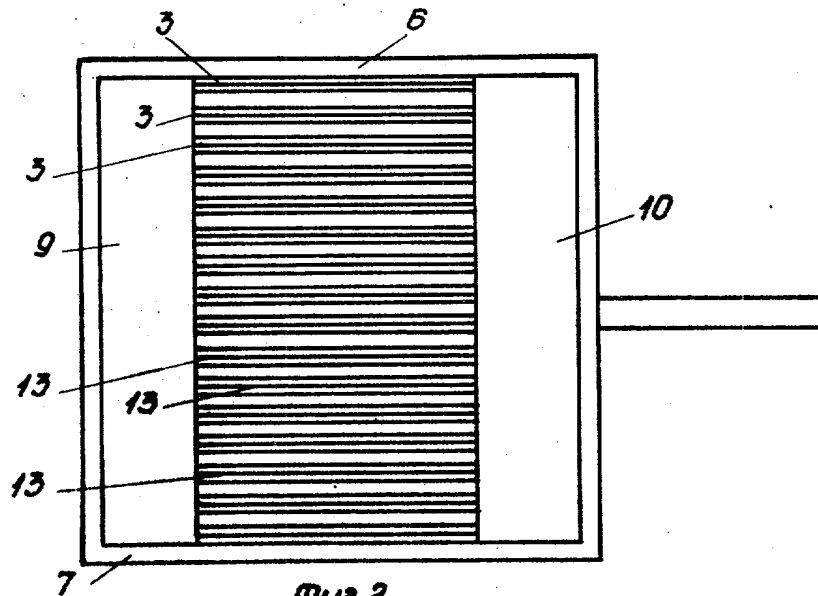
Устройство имеет приемный бункер 1 для загрузки материала, узел подачи 2 в виде пары контактирующих между собой обрезиненных валиков, набор штырей 3 и режущий орган 4 с приводом 5. К стенкам 6 и 7 бункера жестко закреплены направляющие 8, предназначенные для поддержания набора штырей 3, а в стенках 9 и 10 бункера имеются отверстия 11, в которые пропущены штыри. Набор штырей связан с приводом 12, который обеспечивает возможность ввода штырей в бункер и вывода их из него. Со стороны загрузки материала штыри имеют режущие кромки 13 для резки материала в продольном направлении.

Устройство работает следующим образом. 30

Вначале набор штырей 3 с помощью привода 12 выводят из бункера через отверстия 11 по направляющим 8, после

чего вводят в бункер материал. При резке изношенных сетей их предварительно складывают таким образом, чтобы ширина сложенного материала не превышала рабочую длину валиков узла подачи. После ввода материала в бункер на несколько секунд включают в работу узел подачи для захвата им нижнего слоя материала, а затем набор штырей вводят в бункер, перекрывая его, и снова включают узел подачи 2. В результате материал, захватываемый узлом подачи, распрямляется штырями, ориентируясь в вертикальной плоскости, и подается под прямым углом к режущему органу 4. Режущими кромками 13 штырей сеть при ее дальнейшем продвижении к узлу подачи разрезается вдоль, а режущим органом 4 - поперек. В случае, если оба конца отдельного волокна, огибающего штырь, оказываются захваченными валиками узла подачи, то при дальнейшем натяжении волокна оно разрезается режущей кромкой соответствующего штыря. После выработки волокнистого материала из бункера в него подают новую порцию волокна, и описанный цикл повторяется, а при резке сетчатого материала он подается в бункер, пока не выработается весь кусок.

Устройство позволяет повысить степень измельчения материалов, особенно сетчатых, при их резке.



Фиг. 2

ВНИИПИ Заказ 5604/19 Тираж 457 Подписное

Филиал ИИП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4