

Patent dodatkowy
do patentu: _____

Zgłoszono: 21. I. 1967 (P 118 629)

Fierwszeństwo: _____

Opublikowano: 31. III. 1970

Kl. 38 a, 11

MKP B 27 b 33/02

UKD

Twórca wynalazku: dr inż. Tadeusz Burkiewicz

Właściciel patentu: Politechnika Gdańska (Katedra Obrabiarek do
Drewna), Gdańsk (Polska)

Sposób mocowania ostrzy w narzędziach do piłowania

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób mocowania ostrzy w narzędziach do piłowania.

Powszechnie znany sposób mocowania nakładek z węglików spiekanych do brzeszczota narzędzi piłujących jest lutowanie lub lutowanie. Z uwagi na małą powierzchnię, do której bywają nakładki przylutowywane oraz praktycznie nieosiągalne bezbłędne wykonanie złącza, mocowanie ich jest utrudnione, co nie zapewnia w pełni wytrzymałości przenoszenia zmiennych obciążeń. Poza tym dodatkową trudność sprawia ostrzenie tych nakładek — wymagane są do tego celu specjalne ostrzarki.

Celem wynalazku jest zastąpienie pracochłonnego i trudnego technologicznie lutowania nakładek z brzeszczotem przez połączenie nie wymagające żadnego czynnika łączącego. Cel ten został osiągnięty przez sprężyste osadzenie ostrzy w gnieździe brzeszczota. Mocowanie według wynalazku eliminuje możliwość odpadania ostrzy podczas pracy, pozwala na łatwą ich wymianę, daje duże oszczędności stali narzędziowej, pozwala na zastosowanie korzystniejszej geometrii ostrza, umożliwia ostrzenie zębów na powszechnie używanych

2

ostrzarkach oraz eliminuje poprzeczne drgania w przypadku pił tarczowych. Poza tym jest ciągła możliwość wymiany ostrzy przy ewentualnym ich uszkodzeniu lub zużyciu, co przedłuża żywotność brzeszczota.

Sposób mocowania został bliżej objaśniony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok zamocowania ostrza od strony bocznej, a fig. 2 przedstawia przekrój A-A z fig. 1. Brzeszczot piły 1 posiada klinowe wycięcia gniazda 2, zbieżne w kierunku czoła piły i zakończone otworami w dowolnym kształcie, przez które zostają wciskane ostrza 3 do gniazda 2. Sprężyste mocowanie ostrza w gnieździe umożliwia przykładowo pokazane nacięcia 4. Ostrze w miarę zużywania można przesunąć do czoła tarczy.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób mocowania ostrzy w narzędziach do piłowania, **znamienny tym**, że ostrza (3) mocuje się w klinowych wycięciach (2), zaopatrzonych w pryzmatyczne lub innego kształtu prowadnice i zaciska się sprężysto.

