



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206066280 U

(45)授权公告日 2017.04.05

(21)申请号 201621044281.1

(22)申请日 2016.09.06

(73)专利权人 鞍钢股份有限公司

地址 114021 辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂
区

(72)发明人 龙海萍 边洪多 张彦

(74)专利代理机构 鞍山华惠专利事务所 21213

代理人 赵长芳

(51)Int.Cl.

B25B 11/00(2006.01)

B25B 27/00(2006.01)

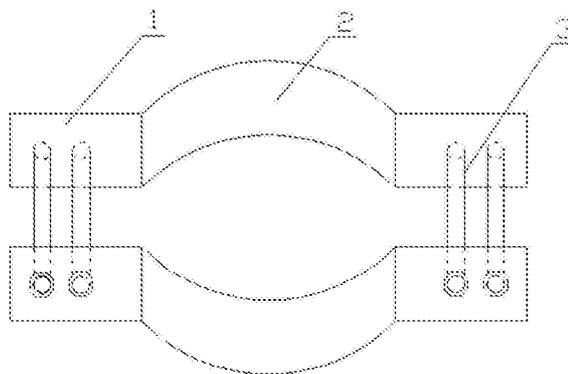
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种深井泵拆装卡具

(57)摘要

本实用新型提供一种深井泵拆装卡具,由卡板、卡槽及螺栓组成;所述卡槽系将一段钢管从中间沿轴向剖开而形成的两个半圆形钢箍,在两个半圆形钢箍两侧剖开的竖边上分别焊接一块矩形卡板,卡板上对应设有螺栓孔,螺栓孔内连接有紧固螺栓。拆装时,用两片卡槽将取水管卡住后,再穿上卡板两侧螺栓,然后紧固螺栓将卡槽固定在取水管上,即可进行上部拆装。本实用新型克服了原用支架费时费力且不可重复利用的缺点,其使用方便,省时省力,可缩短深井泵拆装检修时间,提高作业效率,并降低检修费用。



1. 一种深井泵拆装卡具,其特征在于,由卡板、卡槽及螺栓组成;所述卡槽系将一段钢管从中间沿轴向剖开而形成的两个半圆形钢箍,在两个半圆形钢箍两侧剖开的竖边上分别焊接一块矩形卡板,卡板上对应设有螺栓孔,螺栓孔内连接有紧固螺栓。

2. 根据权利要求1所述的深井泵拆装卡具,其特征在于,所述卡槽直径为300mm、高度为150mm。

3. 根据权利要求1所述的深井泵拆装卡具,其特征在于,所述卡板长宽厚尺寸为300×150×16mm。

4. 根据权利要求1所述的深井泵拆装卡具,其特征在于,每块卡板上并列设置有2个螺栓孔,螺栓孔孔径为20mm。

一种深井泵拆装卡具

技术领域

[0001] 本实用新型属于工器具技术领域,尤其涉及一种深井泵拆装的专用卡具。

背景技术

[0002] 深井泵一般采用多节连接,必须分节拆卸或安装,拆卸或安装时需要制作支架将下节固定后,才能进行上节的拆卸或安装。由于缺少专用拆装工具,加之作业条件受限,因此不仅费时费力,劳动强度大,作业效率低,而且需增加支架制作费用。

发明内容

[0003] 本实用新型旨在提供一种省时省力,可缩短拆装时间,提高作业效率,降低检修费用的深井泵拆装卡具。

[0004] 为此,本实用新型所采取的技术解决方案是:

[0005] 一种深井泵拆装卡具,由卡板、卡槽及螺栓组成;所述卡槽系将一段钢管从中间沿轴向剖开而形成的两个半圆形钢箍,在两个半圆形钢箍两侧剖开的竖边上分别焊接一块矩形卡板,卡板上对应设有螺栓孔,螺栓孔内连接有紧固螺栓。

[0006] 所述卡槽直径为300mm、高度为150mm。

[0007] 所述卡板长宽厚尺寸为300×150×16mm。

[0008] 每块卡板上并列设置有2个螺栓孔,螺栓孔孔径为20mm。

[0009] 本实用新型的拆装方法及有益效果为:

[0010] 拆装时,用两片卡槽将取水管卡住后,再穿上卡板两侧螺栓,然后紧固螺栓将卡槽固定在取水管上,即可进行上部拆装。

[0011] 本实用新型克服了原用支架费时费力且不可重复利用的缺点,其使用方便,省时省力,可缩短深井泵拆装检修时间,提高作业效率,并降低检修费用。

附图说明

[0012] 图1是深井泵拆装卡具结构示意图。

[0013] 图中:卡板1、卡槽2、螺栓3。

具体实施方式

[0014] 由图1可见,本实用新型深井泵拆装卡具,是由卡板1、卡槽2、螺栓3所组成。卡槽2系将一段直径为300mm、高度为150mm的钢管从中间沿轴向剖开而形成的两个半圆形钢箍,在两个半圆形钢箍两侧剖开的竖边上分别焊接一块长宽厚尺寸为300×150×16mm的矩形卡板1,每块卡板1上均对应并列设置有2个孔径为20mm的螺栓孔,螺栓孔内设有紧固用的螺栓3。

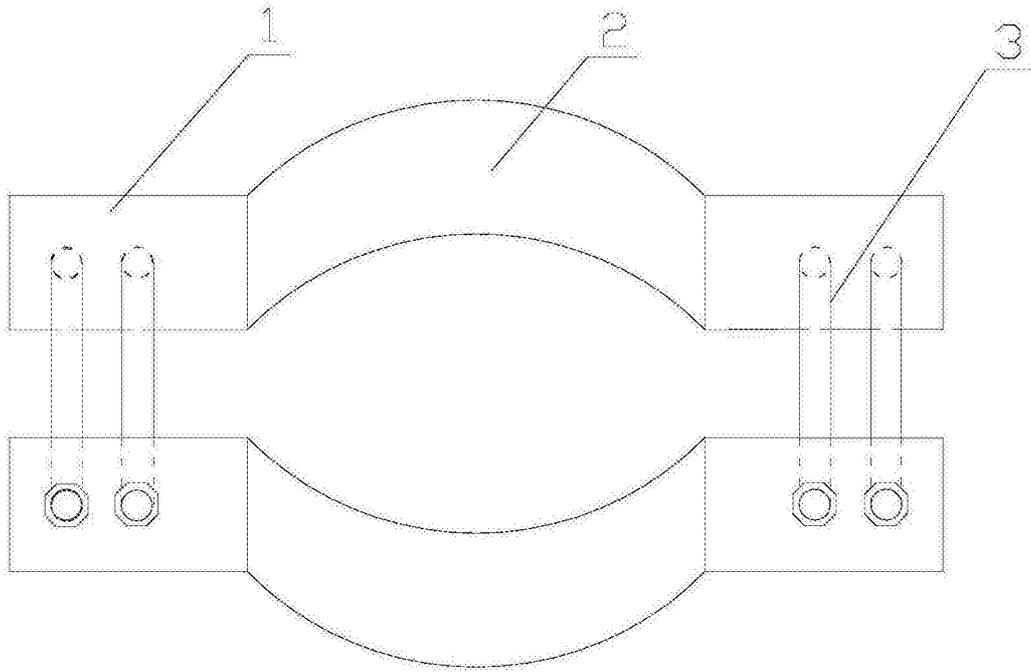


图1