



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103879108 A

(43) 申请公布日 2014. 06. 25

(21) 申请号 201410114105. X

B32B 9/04 (2006. 01)

(22) 申请日 2014. 03. 25

(71) 申请人 湖州森诺氟材料科技有限公司

地址 313000 浙江省湖州市吴兴区八里店镇
吴兴科技创业园 25 号厂房

(72) 发明人 王中华

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 连围

(51) Int. Cl.

B32B 27/12 (2006. 01)

B32B 27/08 (2006. 01)

B32B 27/30 (2006. 01)

B32B 27/40 (2006. 01)

B32B 9/02 (2006. 01)

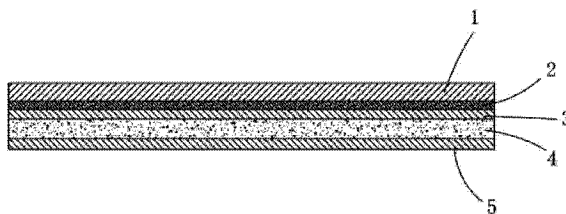
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种带有聚四氟乙烯薄膜的羽绒面料

(57) 摘要

本发明涉及一种带有聚四氟乙烯薄膜的羽绒面料,它由外到里依次包括面料层,经混料、制坯、挤出、压延、拉伸和烧结固化处理的聚四氟乙烯基础膜层,微孔形 PU 层,羽绒层和里料层,聚四氟乙烯基础膜层与面料层胶黏在一起;聚四氟乙烯基础膜层与微孔形 PU 层通过离形转移法贴合在一起;羽绒层充填在微孔形 PU 层与里料层之间;面料层、聚四氟乙烯基础膜层、微孔形 PU 层、羽绒层和里料层通过缝纫机缝合成一体;聚四氟乙烯基础膜厚度为 5 ~ 10um,基础膜孔径为 0.5 ~ 3um;微孔形 PU 层的厚度为 5 ~ 20um。本发明具有减负重,挡风,排汗,防水透湿,透气,防紫外线等功能,是休闲运动服饰的最好选择。



1. 一种带有聚四氟乙烯薄膜的羽绒面料,其特征在于:它由外到里依次包括面料层,经混料、制坯、挤出、压延、拉伸和烧结固化处理的聚四氟乙烯基础膜层,微孔形 PU 层,羽绒层和里料层,所述聚四氟乙烯基础膜层与面料层胶黏在一起;聚四氟乙烯基础膜层与微孔形 PU 层通过离形转移法贴合在一起;所述羽绒层充填在微孔形 PU 层与里料层之间;所述面料层、聚四氟乙烯基础膜层、微孔形 PU 层、羽绒层和里料层通过缝纫机缝合成一体;

所述聚四氟乙烯基础膜厚度为 5 ~ 10um,基础膜孔径为 0.5 ~ 3um。

2. 根据权利要求 1 所述的一种带有聚四氟乙烯薄膜的羽绒面料,其特征在于:所述微孔形 PU 层的厚度为 5 ~ 20um。

一种带有聚四氟乙烯薄膜的羽绒面料

技术领域：

[0001] 本发明涉及羽绒面料领域，更具体的说是涉及一种带有聚四氟乙烯薄膜的羽绒面料。

背景技术：

[0002] 现有市场上的羽绒服厚重，不具有排汗、透气、防紫外线和抗菌的功能，穿起来很不舒服，随着人们生活水平的不断提高，人们对衣服的质量需求也越来越高。

[0003] 聚四氟乙烯微孔膜是一种柔韧而富有弹性的微孔材料，孔率高，孔径分布均匀，具有透气不透水的特性，可用作防风透湿膜、杀菌过滤膜，防水透气等，其具有许多传统的过滤膜不具有的突出的优点，其适用性广，广泛应用于服装，家庭，医药以及化工等领域。

发明内容：

[0004] 本发明的目的是针对现有技术的不足之处，提供一种带有聚四氟乙烯薄膜的羽绒面料，其结构简单，应用于制作羽绒服服饰。

[0005] 本发明的技术解决措施如下：

[0006] 一种带有聚四氟乙烯薄膜的羽绒面料，它由外到里依次包括面料层，经混料、制坯、挤出、压延、拉伸和烧结固化处理的聚四氟乙烯基础膜层，微孔形 PU 层，羽绒层和里料层，所述聚四氟乙烯基础膜层与面料层胶黏在一起；聚四氟乙烯基础膜层与微孔形 PU 层通过离形转移法贴合在一起；所述羽绒层充填在微孔形 PU 层与里料层之间；所述面料层、聚四氟乙烯基础膜层、微孔形 PU 层、羽绒层和里料层通过缝纫机缝合成一体。

[0007] 作为优选，所述聚四氟乙烯基础膜厚度为 5 ~ 10um，基础膜孔径为 0.5 ~ 3um。

[0008] 作为优选，所述微孔形 PU 层的厚度为 5 ~ 20um。

[0009] 本发明的有益效果在于：

[0010] 本发明具有良好的透气性，透湿性，抗菌性，抗微生物侵袭，防紫外线，孔径分布均匀，具有透气不透水的特性。本发明可广泛适用于制作羽绒服服饰，减负重，挡风，排汗，是休闲运动服饰的最好选择。

附图说明：

[0011] 下面结合附图对本发明做进一步的说明：

[0012] 图 1 为本发明的结构示意图。

具体实施方式：

[0013] 实施例，见附图 1，一种带有聚四氟乙烯薄膜的羽绒面料，它由外到里依次包括面料层 1，经混料、制坯、挤出、压延、拉伸和烧结固化处理的聚四氟乙烯基础膜层 2，微孔形 PU 层 3，羽绒层 4 和里料层 5，所述聚四氟乙烯基础膜层与面料层胶黏在一起；聚四氟乙烯基础膜层与微孔形 PU 层通过离形转移法贴合在一起；所述羽绒层充填在微孔形 PU 层与里料层

之间;所述面料层、聚四氟乙烯基础膜层、微孔形 PU 层、羽绒层和里料层通过缝纫机缝合成一体。

[0014] 所述聚四氟乙烯基础膜厚度为 6um,基础膜孔径为 1um,聚四氟乙烯基础膜上的微孔呈多层的不规则排列,又起到防风的作用,它比一般面料的防风度、保暖度高 40%。

[0015] 所述微孔形 PU 层的厚度为 8um。

[0016] 本发明防水性大于 10000mm 水柱,透湿性大于 7000g/m². 24hr,湿阻性小于 10m²PA/W,耐温性可达 260℃,防风性达到 EN14058 标准,抗紫外线大于 50+。

[0017] 上述实施例是对本发明进行的具体描述,只是对本发明进行进一步说明,不能理解为对本发明保护范围的限定,本领域的技术人员根据上述发明的内容作出一些非本质的改进和调整均落入本发明的保护范围之内。

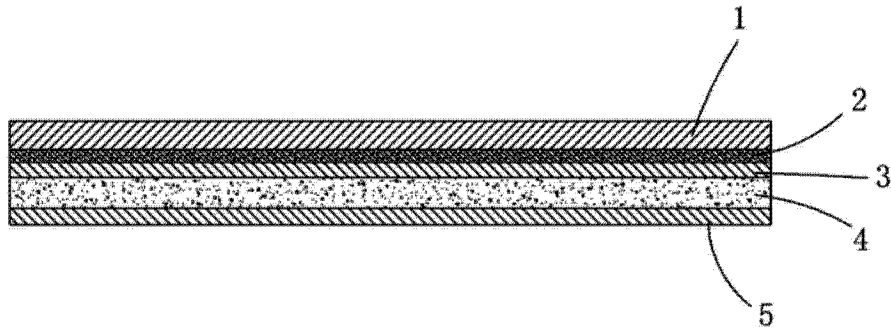


图 1