(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206914399 U
(45)授权公告日 2018.01.23

(21)申请号 201720641498.9

(22)申请日 2017.06.05

(73)专利权人 青岛世纪岩峰物流器械有限公司
地址 266000 山东省青岛市黄岛区宝山镇张八朱村北

(72)发明人 周磊

(51)Int.Cl.
B62B 3/10(2006.01)
B62B 5/00(2006.01)

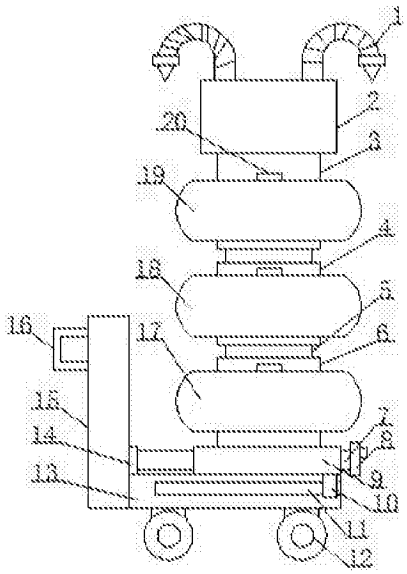
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种工作效率高的汽车轮胎运输车

(57)摘要

本实用新型涉及轮胎运输领域，公开了一种工作效率高的汽车轮胎运输车，包括底板、固定板、滚轮、导杆、支撑盘、摇盘、支撑杆、第一套管、第二套管、第三套管和气泵，所述固定板左侧焊接有拉环，所述导杆表面套接有滑块，所述支撑盘内部螺纹连接有螺杆，所述螺杆与固定板之间安装有轴承，所述第一套管、第二套管和第三套管外侧分别粘贴有第一气囊、第二气囊和第三气囊，所述第一气囊、第二气囊和第三气囊上开有进气口，所述气泵上侧对称安装有充气管。本实用新型的目的是为了解决人力运输费力且运输过程中轮胎容易滑落的问题，通过设置第一气囊、第二气囊和第三气囊，方便对轮胎进行撑紧，从而便于对轮胎运输，避免了轮胎运输过程中滑落。



CN 206914399 U

1.一种工作效率高的汽车轮胎运输车，包括底板(13)，其特征在于：所述底板(13)左侧焊接有固定板(15)，所述固定板(15)左侧焊接有拉环(16)，所述底板(13)下侧对称安装有滚轮(12)，所述底板(13)中部横向焊接有导杆(11)，所述导杆(11)表面套接有滑块(10)，所述滑块(10)上侧固定连接有支撑盘(9)，所述支撑盘(9)内部螺纹连接有螺杆(7)，所述螺杆(7)与固定板(15)之间安装有轴承(14)，所述螺杆(7)右端安装有摇盘(8)，所述支撑盘(9)上侧焊接有第三套管(6)，所述第三套管(6)上侧焊接有支撑杆(5)，所述支撑杆(5)表面下侧螺纹连接有第二套管(4)，所述第二套管(4)上侧套接有第一套管(3)，所述第一套管(3)、第二套管(4)和第三套管(6)外侧分别粘贴有第一气囊(19)、第二气囊(18)和第三气囊(17)，所述第一气囊(19)、第二气囊(18)和第三气囊(17)上开有进气口(20)，所述第一套管(3)上侧安装有气泵(2)，所述气泵(2)上侧对称安装有充气管(1)。

2.根据权利要求1所述的一种工作效率高的汽车轮胎运输车，其特征在于：所述滑块(10)与导杆(11)滑动连接。

3.根据权利要求1所述的一种工作效率高的汽车轮胎运输车，其特征在于：所述充气管(1)为伸缩管结构且为橡胶材料制成。

4.根据权利要求1所述的一种工作效率高的汽车轮胎运输车，其特征在于：所述进气口(20)上安装有螺旋橡皮塞。

5.根据权利要求1所述的一种工作效率高的汽车轮胎运输车，

其特征在于：所述螺杆(7)与轴承(14)铆接连接。

6.根据权利要求1所述的一种工作效率高的汽车轮胎运输车，其特征在于：所述支撑盘(9)可在底板上滑动。

一种工作效率高的汽车轮胎运输车

技术领域

[0001] 本实用新型涉及轮胎运输领域，尤其涉及一种工作效率高的汽车轮胎运输车。

背景技术

[0002] 轮胎是汽车上最重要的组成部件之一，它的作用主要有：支持车辆的全部重量，承受汽车的负荷；传送牵引和制动的扭力，保证车轮与路面的附着力；减轻和吸收汽车在行驶时的震动和冲击力，防止汽车零部件受到剧烈震动和早期损坏，适应车辆的高速性能并降低行驶时的噪音，保证行驶的安全性、操纵稳定性、舒适性和节能经济性。

[0003] 现有的轮胎运输的时候，一般是将轮胎放在小推车上进行运输，这样运输的时候容易使轮胎滑落，从而在拉动小车运输的时候容易察觉不到，造成了浪费，同时在装轮胎的时候，一般在小车里面装车的时候不便装车，需要用力向里摆放轮胎，因此摆放轮胎时带来了不便，也有的手动进行搬运，这样消耗了大量的体力，同时也不便对多个轮胎进行搬运，还有的装置在使用时，也有的使用固定轮胎的辅助装置，但是在搬运的时候一般不便对不同大小的轮胎进行搬运，缩小了运输范围。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术的不足，提供了一种工作效率高的汽车轮胎运输车。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案实现：

[0006] 一种工作效率高的汽车轮胎运输车，包括底板，所述底板左侧焊接有固定板，所述固定板左侧焊接有拉环，所述底板下侧对称安装有滚轮，所述底板中部横向焊接有导杆，所述导杆表面套接有滑块，所述滑块上侧固定连接有支撑盘，所述支撑盘内部螺纹连接有螺杆，所述螺杆与固定板之间安装有轴承，所述螺杆右端安装有摇盘，所述支撑盘上侧焊接有第三套管，所述第三套管上侧焊接有支撑杆，所述支撑杆表面下侧螺纹连接有第二套管，所述第二套管上侧套接有第一套管，所述第一套管、第二套管和第三套管外侧分别粘贴有第一气囊、第二气囊和第三气囊，所述第一气囊、第二气囊和第三气囊上开有进气口，所述第一套管上侧安装有气泵，所述气泵上侧对称安装有充气管。

[0007] 作为本实用新型的优选技术方案，所述滑块与导杆滑动连接。

[0008] 作为本实用新型的优选技术方案，所述充气管为伸缩管结构且为橡胶材料制成。

[0009] 作为本实用新型的优选技术方案，所述进气口上安装有螺旋橡皮塞。

[0010] 作为本实用新型的优选技术方案，所述螺杆与轴承铆接连接。

[0011] 作为本实用新型的优选技术方案，所述支撑盘可在底板上滑动。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0013] 本实用新型通过设置螺杆，方便对支撑盘进行移动，从而便于进行装车，也方便将轮胎的位置进行移动，对小车的重心进行调整，从而避免翻车现象的发生，通过设置第一气囊、第二气囊和第三气囊，

[0014] 方便对轮胎撑开，便于对轮胎进行运输，通过第气囊内充气的不同，可以对不同大小的轮胎进行支撑，从而避免了运输过程中轮胎掉落，同时方便对多个轮胎进行运输，节省了使用者的体力，通过设置第一套管和第二套管，方便对轮胎之间的间距进行调整，从而对轮胎叠摞的高度进行控制，方便通过不同高低的走廊，且操作方便，结构简单。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0016] 图中：1、充气管，2、气泵，3、第一套管，4、第二套管，5、支撑杆，6、第三套管，7、螺杆，8、摇盘，9、支撑盘，10、滑块，11、导杆，12、滚轮，13、底板，14、轴承，15、固定板，16、拉环，17、第三气囊，18、第二气囊，19、第一气囊，20、进气口。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1，本实用新型提供一种技术方案：

[0019] 一种工作效率高的汽车轮胎运输车，包括底板13，所述底板13左侧焊接有固定板15，所述固定板15左侧焊接有拉环16，所述底板13下侧对称安装有滚轮12，所述底板13中部横向焊接有导杆11，所述导杆11表面套接有滑块10，所述滑块10与导杆11滑动连接，

[0020] 所述滑块10上侧固定连接有支撑盘9，所述支撑盘9可在底板上滑动，所述支撑盘9内部螺纹连接有螺杆7，所述螺杆7与固定板15之间安装有轴承14，所述螺杆7与轴承14铆接连接，所述螺杆7右端安装有摇盘8，所述支撑盘9上侧焊接有第三套管6，所述第三套管6上侧焊接有支撑杆5，所述支撑杆5表面下侧螺纹连接有第二套管4，所述第二套管4上侧套接有第一套管3，所述第一套管3、第二套管4和第三套管6外侧分别粘贴有第一气囊19、第二气囊18和第三气囊17，所述第一气囊19、第二气囊18和第三气囊17上开有进气口20，所述进气口20上安装有螺旋橡皮塞，所述第一套管3上侧安装有气泵2，所述气泵2上侧对称安装有充气管1，所述充气管1为伸缩管结构且为橡胶材料制成。

[0021] 工作原理：首先顺时针转动摇盘8，使支撑盘9通过滑块10向外滑动，然后将轮胎套在第三气囊17外侧，打开气泵2，使充气管1插入第三气囊17的进气口20内进行充气，从而使第三气囊17对轮胎撑紧，然后关闭气泵2，将充气管1拔出，将第三气囊17上的进气口20堵塞，然后再将轮胎套在第二气囊18外侧，重复上述操作，依次将轮胎套在第一气囊19外侧，然后逆时针转动摇盘8，对支撑盘9进行推动，从而将轮胎向底板13里面推动，对小车的重心进行控制，从而在推动小车的时候避免发生翻倒，使用者只需要推动拉环16即可对轮胎进行运输。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下

[0023] 可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

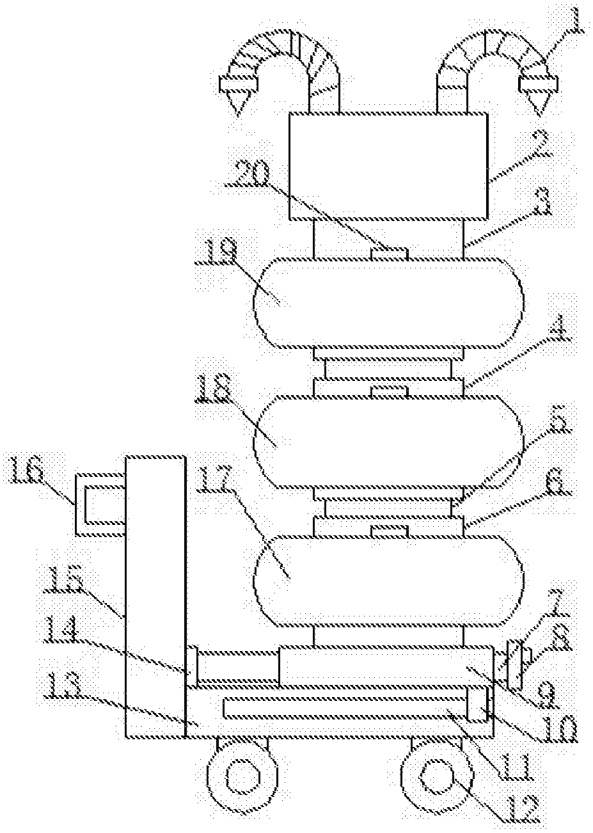


图 1