



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

223 464

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 17 06 81
(21) PV 4541-81

(51) Int. Cl. A 43 D 21/12

(40) Zveřejněno 28 01 83
(45) Vydáno 01 05 84

(75)

Autor vynálezu STRATIL VÁCLAV ing., GOTTWALDOV
SEEMANN JINDŘICH, GOTTWALDOV

(54) Zařízení pro přitlačování upínací formy napínaného svršku obuvi na kopytě

Účelem vynálezu je vytvořit zařízení pro přitlačování upínací formy, které umožní kvalitní napnutí i extrémně špičaté obuvi v celém rozsahu velikostního sortimentu. Podstatou vynálezu je zařízení pro přitlačování upínací formy, jehož přitlačovací prvky uspořádané proti střední části upínací formy (15) jsou tvořeny dvojicemi přitlačných čepů (2) uchycených na výkyvném držáku (4) uloženém na přestavitelném jezdcí (6) na jednom konci úhlové dvojkvratné páky (8), jejíž druhý konec opatřený ovládací plochou (17) je ve stálém styku s přitlačovací plochou (18) výkyvné opěrky (19) uložené na jednom konci pístnice (9) přitlačovacího válce (3).

223 484

Vynález se týká zařízení pro přitlačování upínací formy napínaného svršku obuvi na kopytě na napínacím stroji lepením, zejména pro napínání velmi špičaté obuvi.

Dosud známá zařízení pro přitlačování upínací formy napínaného svršku obuvi na kopytě, zejména při napínání velmi špičaté obuvi, nedostatečně přitlačují formu proti svršku na kopytě v její střední části. Při napínání extrémně špičaté obuvi je stranová část prakticky přímková a při napínání zvláště nejmenších velikostních čísel nastane při sevření upínací formy její uvolnění ve střední části. Svršek pak není dobře napnut, bota je vyrobena nekvalitně, v krajním případě je to zmatek.

Účelem vynálezu je vytvořit zařízení pro přitlačování upínací formy, které umožní kvalitní napnutí i extrémně špičaté obuvi v celém rozsahu velikostního sortimentu.

Podstatou vynálezu je zařízení pro přitlačování upínací formy, jehož přitlačovací prvky, uspořádané proti střední části upínací formy, jsou tvořeny dvojicemi přitlačných čepů uchycených ve výkyvném držáku uloženém na přestavitelném jezdcí na jednom konci úhlové dvojkvrtné páky, jejíž druhý konec, opatřený ovládací plochou, je ve stálém styku s přitlačovací plochou výkyvné opěrky uložené na jednom konci pístnice přitlačovacího válce.

Pokrok dosažený zařízením podle vynálezu spočívá v tom, že je umožněno kvalitní napínání jakéhokoliv typu obuvi, tedy i obuvi s velmi špičatou špičkou, bez nejmenších potíží, neboť zařízení podle vynálezu přitlačuje upínací formu v kterémkoliv místě zcela bezpečně a v každém okamžiku na svršek napínaný na kopytě.

Na přiloženém výkrese je schematicky znázorněn příklad

provedení zařízení pro přitlačování upínací formy napínaného svršku obuvi podle vynálezu. Na obrázku je půdorys poloviny zařízení souměrné dle podélné osy v částečném řezu.

Zařízení je uchyceno na rámu 20 pracovního ústrojí napínacího stroje. Upínací forma 15 se speciální výstelkou 16 je opatřena špicovou úchytkou 12 uloženou ve vedení 13 a přitlačovací do základní polohy pomocným kolíkem 22 s tlačnou pružinou 23 polohově zajištěnou nastavovacím šroubem 14. Upínací forma 15 je na každém z obou konců svého podkovitého tvaru opatřena závěsným okem 21 pro uchycení pístnic upínacích válců 1. Proti střední části upínací formy 15 jsou uspořádány přitlačovací prvky tvořené dvěma dvojicemi přitlačných čepů 2, z nichž každá je uchycena na výkyvném držáku 4, který je uložen na pomocném čepu 5 na přestavitelném jezdcí 6 polohově zajišťovaném pojišťovacím šroubem 7 na jednom konci úhlové dvojzvratné páky 8, jejíž druhý konec je opatřen ovládací plochou 17. Proti této ovládací ploše 17 je upravena přitlačovací plocha 18 výkyvné opěrky 19 uložené na jednom konci pístnice 9 přitlačovacího válce 3 upevněného objímkou 11 se dvěma šrouby 10 na rámu 20.

Funkce zařízení podle vynálezu je taková, že při napínání obuvi je svršek přitlačován ke kopytu upínací formou 15 a to v každé části jejího obvodu. Je to zaručeno v první řadě dvěma dvojicemi přitlačných čepů 2 přitlačovatelných na upínací formu 15 přes úhlovou dvojzvratnou páku 8 pístnicí 9 přitlačovacího válce 3. Přesné nastavení přitlačných čepů 2 na obvodovou plochu upínací formy 15 je zabezpečeno jednak uchycením na výkyvném držáku 4 a jednak nastavitelností přestavitelného jezdce 6. Tlakové médium do upínacích válců 1 i do přitlačovacích válců 3 je přivedeno z hydraulického ovládacího systému stroje. Zařízení podle vynálezu zaručuje zejména bezpečné napínání obuvi s extrémně ostrou špičkou.

Zařízení pro přitlačování upínací formy napínaného svršku obuvi na kopytě na napínacím stroji lepením, zejména pro napínání velmi špičaté obuvi, sestávající z přitlačovacích hydraulicky ovladatelných prvků, vyznačující se tím, že přitlačovací prvky uspořádané proti střední části upínací formy (15) jsou tvořeny dvojicí přitlačných čepů (2) uchycených na výkyvném držáku (4) uloženém na přestavitelném jezdcí (6) na jednom konci úhlové dvojjzvrtné páky (8), jejíž druhý konec opatřený ovládací plochou (17) je ve stálém styku s přitlačovací plochou (18) výkyvné opěrky (19) uložené na jednom konci pístnice (9) přitlačovacího válce (3).

1 výkres

