



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202943325 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 22

(21) 申请号 201220683515. 2

(22) 申请日 2012. 12. 12

(73) 专利权人 安徽机电职业技术学院

地址 241002 安徽省芜湖市高教园区文津西路 16 号

(72) 发明人 夏云周 杨海卉 崔强

(74) 专利代理机构 南昌新天下专利商标代理有限公司 36115

代理人 胡山

(51) Int. Cl.

B23D 45/06 (2006. 01)

B23D 47/12 (2006. 01)

B23D 47/04 (2006. 01)

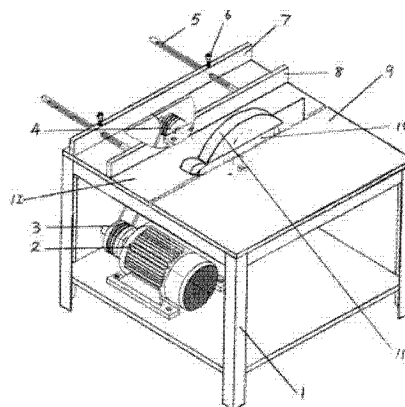
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

切割金属板材的装置

(57) 摘要

一种切割金属板材的装置,包括机架、电机、传动轮、固定端板、活动端板、切割刀片,其特点是,切割刀片设在固定端板与活动端板之间,通过转轴、传动轮、传动带与电机相连,固定端板上装有固定座和活动定位板,活动定位板与调整杆固接,调整杆插入在固定座通孔中,通过螺丝固定。本实用新型的切割金属板材的装置,电机通过传动轮、传动带及转轴带动切割刀片,加工时将金属板材推入到切割刀片处便可进行板材的切割,通过调整活动定位板的位置,来控制被切割板材的尺寸。它可用于各种金属板料和管料的直线加工,具有使用方便、结构简单的优点。



1. 一种切割金属板材的装置,包括机架(1)、电机(2)、下传动轮(3)、上传动轮(4)、固定端板(12)、活动端板(9)、切割刀片(10),其特征在于:切割刀片(10)设在固定端板(12)与活动端板(9)之间,切割刀片(10)通过转轴、下传动轮(3)、上传动轮(4)、传动带与电机(2)相连,固定端板(12)上装有固定座(7)和活动定位板(8),活动定位板(8)与调整杆(5)固接,调整杆(5)插入在固定座(7)通孔中,通过螺丝(6)固定。

切割金属板材的装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切割金属板材的装置。

背景技术

[0002] 一些金属板材不能使用乙炔氧进行切割,如铜板等,而钢管用乙炔氧切割时,一旦料薄,加工时易变形,切口不平整,需要采用二道加工工序。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是提供一种使用方便、结构简单、适用范围广的切割金属板材的装置。

[0004] 本实用新型的切割金属板材的装置,包括机架、电机、传动轮、固定端板、活动端板、切割刀片,其特点是,切割刀片设在固定端板与活动端板之间,通过转轴、传动轮、传动带与电机相连,固定端板上装有固定座和活动定位板,活动定位板与调整杆固接,调整杆插入在固定座通孔中,通过螺丝固定。

[0005] 本实用新型的切割金属板材的装置,电机通过传动轮、传动带及转轴带动切割刀片,加工时将金属板材推入到切割刀片处便可进行板材的切割,通过调整活动定位板的位置,来控制被切割板材的尺寸。它可用于各种金属板料和管料的直线加工,具有使用方便、结构简单的优点。

附图说明

[0006] 附图为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0007] 一种切割金属板材的装置,包括机架 1、电机 2、下传动轮 3、上传动轮 4、固定端板 12、活动端板 9、切割刀片 10,其特点是,切割刀片 10 设在固定端板 12 与活动端板 9 之间,切割刀片 10 通过转轴、下传动轮 3、上传动轮 4、传动带与电机 2 相连,固定端板 12 上装有固定座 7 和活动定位板 8,活动定位板 8 与调整杆 5 固接,调整杆 5 插入在固定座 7 通孔中,通过螺丝 6 固定。切割刀片 10 上方装有防护罩 11。

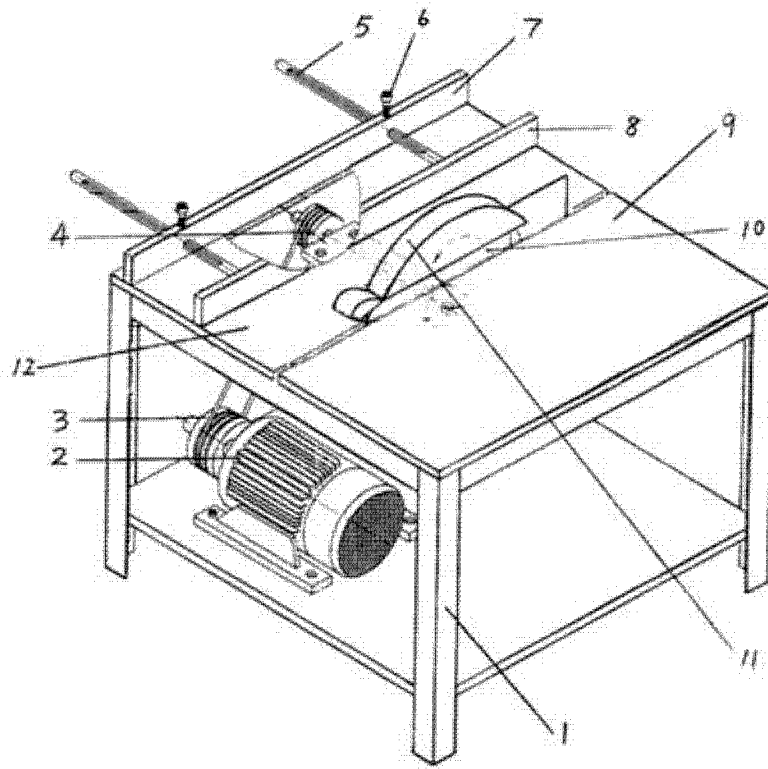


图 1