



(21) 申请号 202220055108.0

(22) 申请日 2022.01.07

(73) 专利权人 沂源恒阳玻纤有限公司

地址 255000 山东省淄博市沂源县历山街
道办事处彩板峪村

(72) 发明人 邹义德 唐兆成 唐文 李强
崔海霞

(51) Int. Cl.

B26D 1/14 (2006.01)

B26D 1/15 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

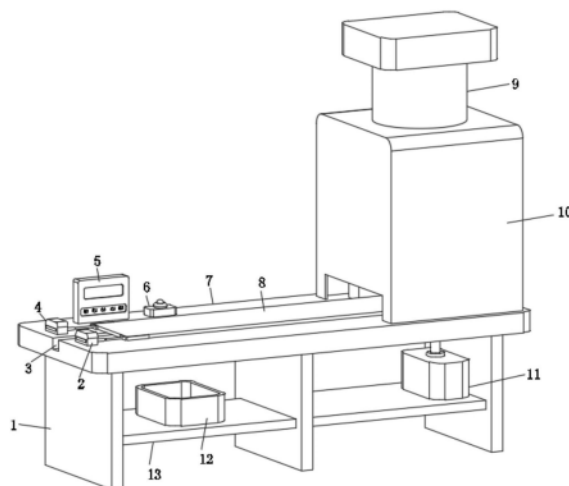
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种具有废料收集功能的玻璃纤维板切割装置

(57) 摘要

本实用新型涉及玻璃纤维技术领域,尤其涉及一种具有废料收集功能的玻璃纤维板切割装置。其技术方案包括:包括机架、切割台、防护罩、切割结构;所述机架上安装有切割台,切割台的中间位置开设有切割槽,切割台的一端两侧安装有推送结构A和推送结构B,切割台的另一端安装有切割结构和防护罩,切割台的上表面上放置有玻璃纤维板本体,且防护罩在切割结构的外侧,机架底部的一侧横板上安装有锯片存放盒,机架底部的另一侧安装有吹风机,且吹风机的出风管与切割槽连通。本实用新型切割台的上表面上安装有控制箱和急停按钮,当切割装置在切割时候出现卡片的情况下,可以快速的通过急停按钮停止切割设备的工作,避免电机因卡片造成烧毁。



1. 一种具有废料收集功能的玻璃纤维板切割装置,包括机架(1)、推送结构A(2)、推送结构B(4)、切割台(7)、玻璃纤维板本体(8)、防护罩(10)、切割结构(14);其特征在于:所述机架(1)上安装有切割台(7),切割台(7)的中间位置开设有切割槽(3),切割台(7)的一端两侧安装有推送结构A(2)和推送结构B(4),切割台(7)的另一端安装有切割结构(14)和防护罩(10),切割台(7)的上表面上放置有玻璃纤维板本体(8),且防护罩(10)在切割结构(14)的外侧,机架(1)底部的一侧横板(13)上安装有锯片存放盒(12),机架(1)底部的另一侧安装有吹风机(11),且吹风机(11)的出风管与切割槽(3)连通。

2. 根据权利要求1所述的一种具有废料收集功能的玻璃纤维板切割装置,其特征在于:所述推送结构B(4)的输出端上安装有推杆(41),推杆(41)的输出端上安装有推件(42)。

3. 根据权利要求1所述的一种具有废料收集功能的玻璃纤维板切割装置,其特征在于:所述切割台(7)的上表面上安装有控制箱(5)和急停按钮(6)。

4. 根据权利要求1所述的一种具有废料收集功能的玻璃纤维板切割装置,其特征在于:所述切割结构(14)上安装有支撑板A(141)和支撑板B(144),支撑板A(141)和支撑板B(144)上分别安装有调节结构A(142)和调节结构B(145),支撑板A(141)和支撑板B(144)之间通过轴承座安装有切割锯片(146),支撑板A(141)的外侧安装有切割电机(143)。

5. 根据权利要求1所述的一种具有废料收集功能的玻璃纤维板切割装置,其特征在于:所述防护罩(10)通过转动结构安装有防护门(101),防护罩(10)的顶端安装有吸尘机(9)。

一种具有废料收集功能的玻璃纤维板切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃纤维应用技术领域，具体为一种具有废料收集功能的玻璃纤维板切割装置。

背景技术

[0002] 玻璃纤维板别名：玻璃纤维隔热板、玻纤板、玻璃纤维合成板，由玻璃纤维材料和高耐热性的符合材料合成，不含对人体有害石棉成分；具有较高的机械性能和介电性能，较好的耐热性和耐潮性，有良好的加工性。

[0003] 经检索，专利公告号为CN211104277U公开一种玻璃纤维板切割装置，包括切割头和用于驱动切割头转动切割的驱动装置；所述切割头包括柱形切割件，柱形切割件安装在基座的中心；所述驱动装置包括上传动架、下传动架、第一转动块和第二转动块，在上传动架和下传动架的两端以及中间位置处均设置有凸伸的连接头；第一转动块的一角处与第一电机的转轴连接，第一转动块的另外两角处分别与上传动架和下传动架的同一端处的接头铰接；第二转动块的一角处与固定座连接，第二转动块的另外两角处分别与上传动架和下传动架的中间位置处的接头铰接；上传动架和下传动架的另外一端处的接头与基座的两端铰接。

[0004] 现有的废料收集功能的玻璃纤维板切割装置存在的缺陷是：

[0005] 1、现有的玻璃纤维切割结构不具备压紧机构和推进结构，在进行切割过程中玻璃纤维布容易出现摆动导致切割刀片无法充分切断的现象，不便于人们使用。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种具有废料收集功能的玻璃纤维板切割装置，以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0007] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种具有废料收集功能的玻璃纤维板切割装置，包括机架、推送结构A、推送结构B、切割台、玻璃纤维板本体、防护罩、切割结构；所述机架上安装有切割台，切割台的中间位置开设有切割槽，切割台的一端两侧安装有推送结构A和推送结构B，切割台的另一端安装有切割结构和防护罩，切割台的上表面上放置有玻璃纤维板本体，且防护罩在切割结构的外侧，机架底部的一侧横板上安装有锯片存放盒，机架底部的另一侧安装有吹风机，且吹风机的出风管与切割槽连通。

[0008] 优选的，所述推送结构B的输出端上安装有推杆，推杆的输出端上安装有推件。

[0009] 优选的，所述切割台的上表面上安装有控制箱和急停按钮。

[0010] 优选的，所述切割结构上安装有支撑板A和支撑板B，支撑板A和支撑板B上分别安装有调节结构A和调节结构B，支撑板A和支撑板B之间通过轴承座安装有切割锯片，支撑板A的外侧安装有切割电机。

[0011] 优选的，所述防护罩通过转动结构安装有防护门，防护罩的顶端安装有吸尘机。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0013] 1、本实用新型通过推杆的输出端上安装有推件，将玻璃纤维板本体放置在切割台上，通过推件连接固定，并通过控制箱启动推送结构工作带动推杆工作，使其推动玻璃纤维板本体与切割锯片接触，完成切割；切割台的上表面上安装有控制箱和急停按钮，当切割装置在切割时候出现卡片的情况下，可以快速的通过急停按钮停止切割设备的工作，避免电机因卡片造成烧毁。

[0014] 2、本实用新型通过防护门通过转动结构进行安装，方便工作人员的检修和更换锯片提供了便利，增加了工作效率，防护罩的顶端安装有吸尘机，通过吸尘机将玻璃纤维板本体切割后产生的颗粒状碎屑通过吸尘机将其吸入，使其能够对将产生的碎屑和颗粒粉尘进行回收。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的右斜二测示意图；

[0016] 图2为本实用新型的左斜二测示意图；

[0017] 图3为本实用新型的切割结构示意图；

[0018] 图4为本实用新型的推进结构示意图；

[0019] 图中：1、机架；2、推送结构A；3、切割槽；4、推送结构B；41、推杆；42、推件；5、控制箱；6、急停按钮；7、切割台；8、玻璃纤维板本体；9、吸尘机；10、防护罩；101、防护门；11、吹风机；12、锯片存放盒；13、横板；14、切割结构；141、支撑板A；142、调节结构A；143、切割电机；144、支撑板B；145、调节结构B；146、切割锯片。

具体实施方式

[0020] 下文结合附图和具体实施例对本实用新型的技术方案做进一步说明。

[0021] 实施例一

[0022] 如图1-2所示，本实用新型提出的：一种具有废料收集功能的玻璃纤维板切割装置，包括机架1、推送结构A2、推送结构B4、切割台7、玻璃纤维板本体8、防护罩10、切割结构14；所述机架1上安装有切割台7，切割台7的中间位置开设有切割槽3，切割台7的一端两侧安装有推送结构A2和推送结构B4，切割台7的另一端安装有切割结构14和防护罩10，切割台7的上表面上放置有玻璃纤维板本体8，且防护罩10在切割结构14的外侧，机架1底部的一侧横板13上安装有锯片存放盒12，机架1底部的另一侧安装有吹风机11，通过吹风机11将切割槽3中的沉降的碎屑吹起来，方便吸尘机9的吸尘，且吹风机11的出风管与切割槽3连通，通过切割槽3方便切割锯片146的切割行走路线。

[0023] 实施例二

[0024] 如图3-4所示，本实用新型提出的一种具有废料收集功能的玻璃纤维板切割装置，推送结构B4的输出端上安装有推杆41，推杆41的输出端上安装有推件42，将玻璃纤维板本体8放置在切割台7上，通过推件42连接固定，并通过控制箱5启动推送结构工作带动推杆41工作，使其推动玻璃纤维板本体8与切割锯片146接触，完成切割；切割台7的上表面上安装有控制箱5和急停按钮6，当切割装置在切割时候出现卡片的情况下，可以快速的通过急停按钮6停止切割设备的工作，避免电机因卡片造成烧毁；切割结构14上安装有支撑板A141和支撑板B144，支撑板A141和支撑板B144上分别安装有调节结构A142和调节结构B145，支撑

板A141和支撑板B144之间通过轴承座安装有切割锯片146,支撑板A141的外侧安装有切割电机143,通过控制箱5 启动切割电机143,使切割电机143带动切割锯片146高速转动,使其能够切割玻璃纤维板本体8;防护罩10通过转动结构安装有防护门101,防护门101 通过转动结构进行安装,方便工作人员的检修和更换锯片提供了便利,增加了工作效率,防护罩10的顶端安装有吸尘机9,通过吸尘机9将玻璃纤维板本体8切割后产生的颗粒状碎屑通过吸尘机9将其吸入,使其能够对将产生的碎屑和颗粒粉尘进行回收。

[0025] 本实施例中,工作人员调整切割设备上的各电器元件,并将防护罩10固定好,通过控制箱5启动吹风机11和吸尘机9,并将玻璃纤维板本体8放置在切割台7上,并将玻璃纤维板本体8固定在推件42上,并通过控制箱5启动推送结构向前运动,同时启动切割电机143工作,使其带动切割锯片146,依次来完成对玻璃纤维板本体8的切割,切割后产生的颗粒状碎屑通过吸尘机9将其吸入,将产生的碎屑和颗粒粉尘进行回收。

[0026] 上述具体实施例仅仅是本实用新型的几种优选的实施例,基于本实用新型的技术方案和上述实施例的相关启示,本领域技术人员可以对上述具体实施例做出多种替代性的改进和组合。

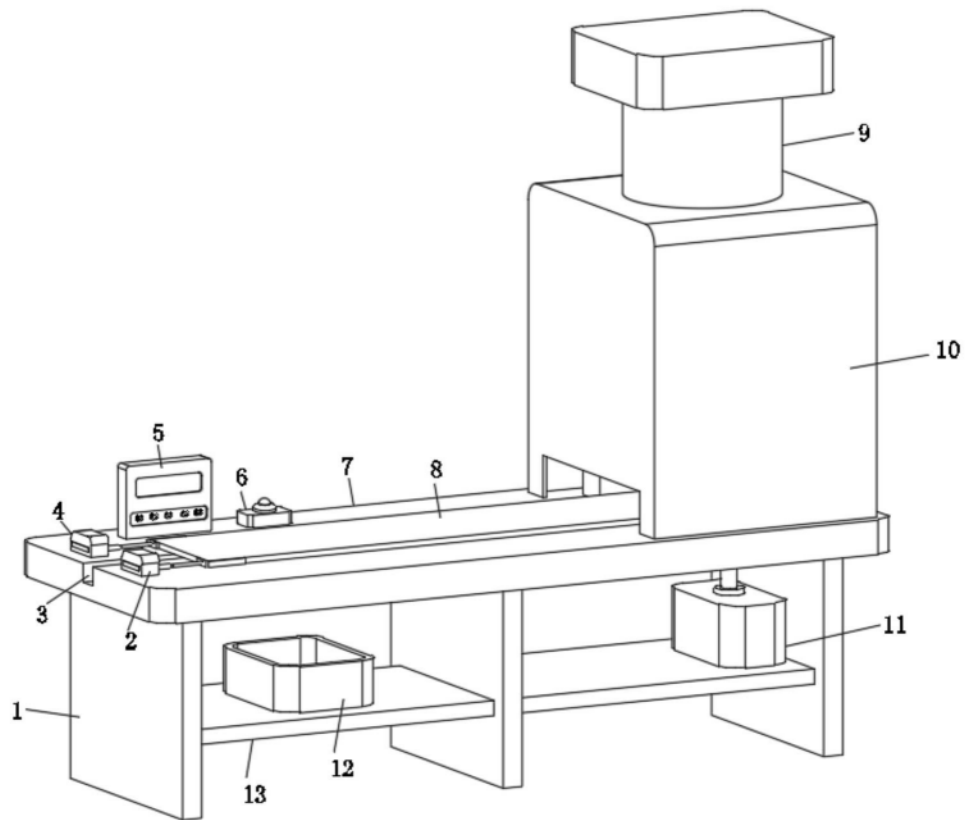


图1

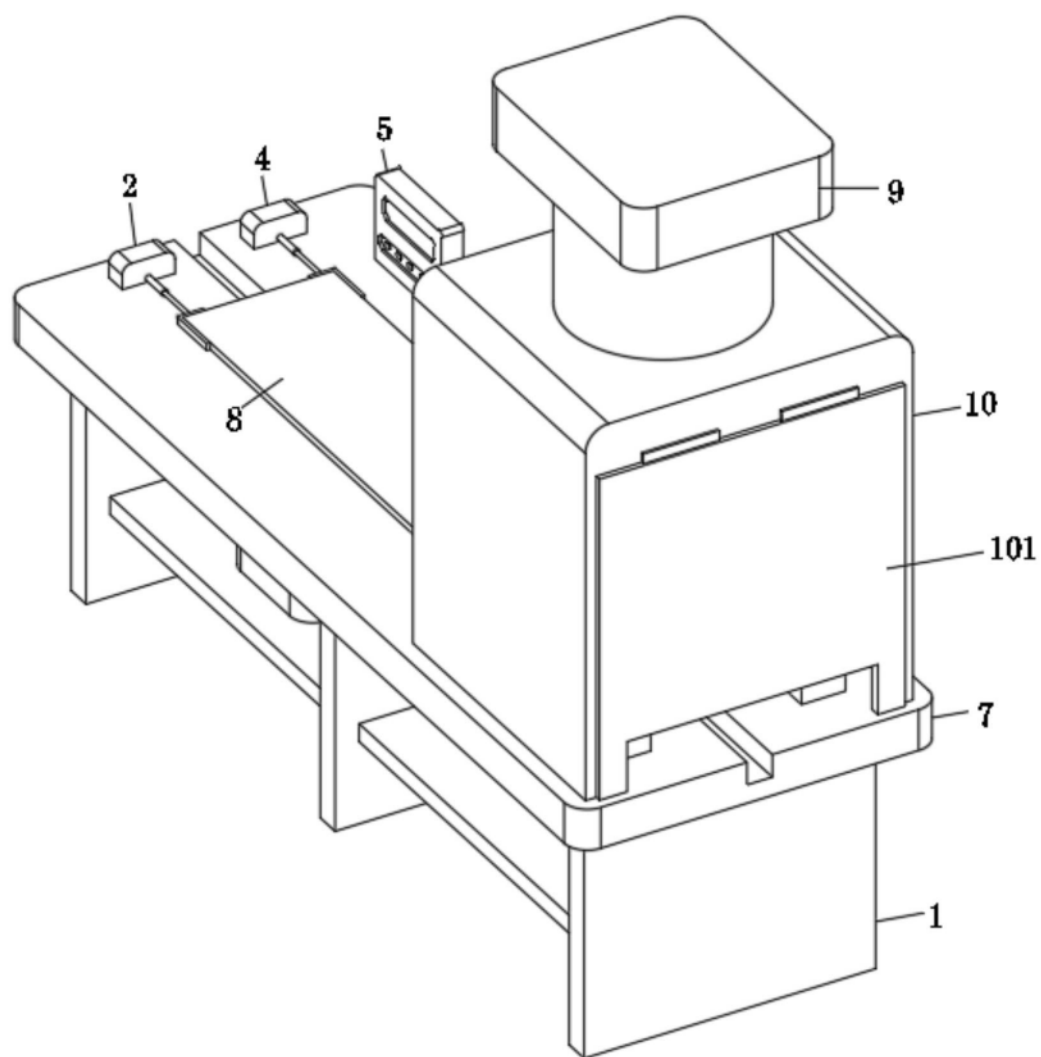


图2

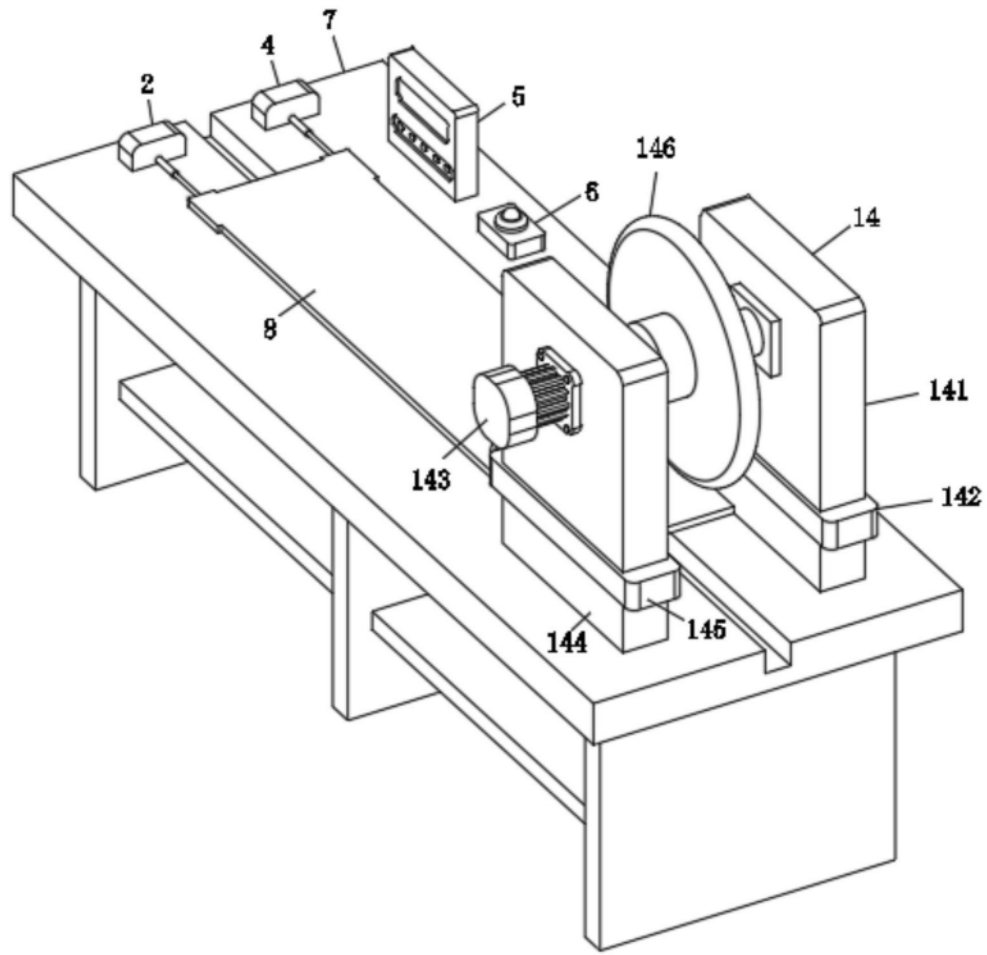


图3

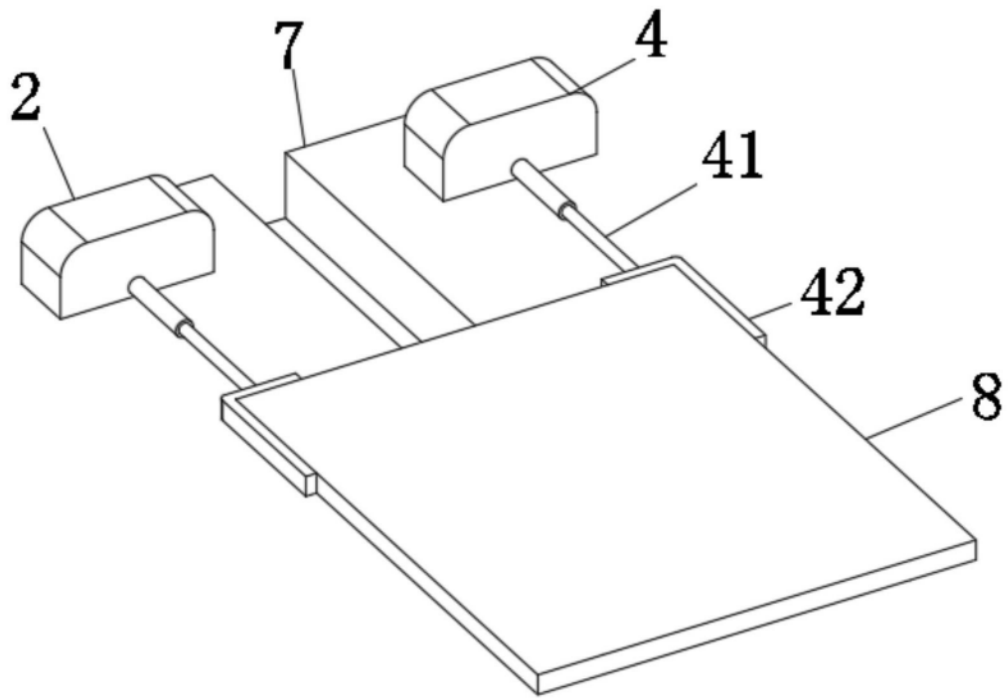


图4