



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211109589 U

(45)授权公告日 2020.07.28

(21)申请号 201921957397.8

B65G 23/22(2006.01)

(22)申请日 2019.11.13

B22D 35/00(2006.01)

(73)专利权人 河北尚权金属制品有限公司

地址 071105 河北省保定市清苑区望亭乡
东安村

(72)发明人 陈兵赏 贾新练 段建新 骆非
吕兴州

(74)专利代理机构 北京汇信合知识产权代理有
限公司 11335

代理人 张焕响

(51)Int.Cl.

B65G 41/00(2006.01)

B65G 15/60(2006.01)

B65G 23/04(2006.01)

B65G 43/00(2006.01)

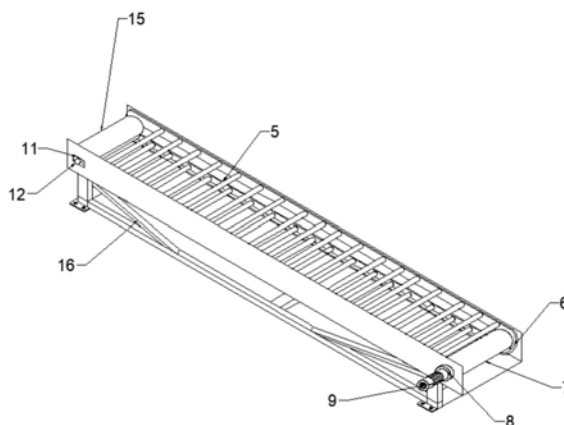
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种浇注机模具合金液输送带

(57)摘要

本实用新型公开了一种浇注机模具合金液输送带,包括底座、固定脚、接地螺栓孔、输送带固定基座、托辊、动力链条、主动轮、控制箱、电机、传动轴、固定销、紧固螺栓、固定平台、输送带、从动轮和支撑柱。本实用新型的有益效果是:该浇注机模具合金液输送带设计合理,输送带固定基座的左右两端分别设置有主动轮和从动轮,且托辊、主动轮和从动轮的材质均设置为45钢,加大托辊的连接牢固性,同时材质上采用45钢,能够加大输送带的承受重量,使得输送带的运送更有效率,电机通过传动轴设置在控制箱上,且控制箱连接在主动轮上,控制箱能够连接到远程控制,使得使用人员能够在远程对装置实现控制效果,提升装置的实用性,有利于在市场上推广。



1. 一种浇注机模具合金液输送带,包括底座(1)、托辊(5)和主动轮(7),其特征在于:所述底座(1)的四个角上均设置有固定脚(2),所述固定脚(2)的端面上开设有接地螺栓孔(3),所述底座(1)的侧面设置有支撑柱(16),所述底座(1)的顶端设置有固定平台(13),所述固定平台(13)的侧面设置有输送带固定基座(4),所述输送带固定基座(4)的内部设置有托辊(5);

所述托辊(5)的侧面设置有固定销(11),所述固定销(11)的边缘处设置有紧固螺栓(12),所述输送带固定基座(4)的两头设置有主动轮(7)和从动轮(15),所述主动轮(7)的左边设置有控制箱(8),所述控制箱(8)的左边设置有电机(9),所述电机(9)的右侧设置有传动轴(10),所述托辊(5)的端部设置有动力链条(6),所述托辊(5)的顶端设置有输送带(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种浇注机模具合金液输送带,其特征在于:所述底座(1)的四个角边缘处设置有支撑柱(16),且所述底座(1)四个角的底部设置有带有接地螺栓孔(3)的固定脚(2)。

3. 根据权利要求1所述的一种浇注机模具合金液输送带,其特征在于:所述底座(1)的顶端设置有固定平台(13),且所述固定平台(13)的两边设置有输送带固定基座(4)。

4. 根据权利要求1所述的一种浇注机模具合金液输送带,其特征在于:所述托辊(5)从输送带固定基座(4)内部穿出,被所述固定销(11)固定,且所述固定销(11)被紧固螺栓(12)固定。

5. 根据权利要求1所述的一种浇注机模具合金液输送带,其特征在于:所述输送带固定基座(4)的左右两端分别设置有主动轮(7)和从动轮(15),且所述托辊(5)、主动轮(7)和从动轮(15)的材质均设置为45钢。

6. 根据权利要求1所述的一种浇注机模具合金液输送带,其特征在于:所述电机(9)通过传动轴(10)设置在控制箱(8)上,且所述控制箱(8)连接在主动轮(7)上。

一种浇注机模具合金液输送带

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种输送带装置,具体为一种浇注机模具合金液输送带。

背景技术

[0002] 输送带,是物料传送的工具,随着机械,电气工业的发展,输送带不断进步,成为物料传送自动化系统重要组成部分,现在的输送带普遍是依据生产线来设计的,若输送带出现故障,势必会影响整条生产线的运行,如果维修时间较长,将会造成很大损失,同时现在的输送带不带有远程操控,而且现有的浇注机模型合金液因为重量大,不容易运输,输送带运输起来比较的麻烦。

[0003] 因此,针对这些问题,而提供一种浇注机模具合金液输送带。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种浇注机模具合金液输送带。

[0005] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的:一种浇注机模具合金液输送带,包括底座、托辊和主动轮,所述底座的四个角上均设置有固定脚,所述固定脚的端面上开设有接地螺栓孔,所述底座的侧面设置有支撑柱,所述底座的顶端设置有固定平台,所述固定平台的侧面设置有输送带固定基座,所述输送带固定基座的内部设置有托辊;

[0006] 所述托辊的侧面设置有固定销,所述固定销的边缘处设置有紧固螺栓,所述输送带固定基座的两头设置有主动轮和从动轮,所述主动轮的左边设置有控制箱,所述控制箱的左边设置有机,所述电机的右侧设置有传动轴,所述托辊的端部设置有动力链条,所述托辊的顶端设置有输送带。

[0007] 优选的,所述底座的四个角边缘处设置有支撑柱,且所述底座四个角的底部设置有带有接地螺栓孔的固定脚。

[0008] 优选的,所述底座的顶端设置有固定平台,且所述固定平台的两边设置有输送带固定基座。

[0009] 优选的,所述托辊从输送带固定基座内部穿出,被所述固定销固定,且所述固定销被紧固螺栓固定。

[0010] 优选的,所述输送带固定基座的左右两端分别设置有主动轮和从动轮,且所述托辊、主动轮和从动轮的材质均设置为45钢。

[0011] 优选的,所述电机通过传动轴设置在控制箱上,且所述控制箱连接在主动轮上。

[0012] 本实用新型的有益效果是:该浇注机模具合金液输送带设计合理,底座的四个角边缘处设置有支撑柱,且底座四个角的底部设置有带有接地螺栓孔的固定脚,增大装置的承受能力,提高装置的工作效率,同时使得浇注机模具合金液的运输更加的方便,底座的顶端设置有固定平台,且固定平台的两边设置有输送带固定基座,提高装置的稳定性,便于模具合金液能够到达需要的位置,托辊从输送带固定基座内部穿出,被固定销固定,且固定销

被紧固螺栓固定,便于托辊的安装与拆卸,提高传动装置的牢固性,降低传动装置在滚动过程中的抖动,提升托辊的工作性能,输送带固定基座的左右两端分别设置有主动轮和从动轮,且托辊、主动轮和从动轮的材质均设置为45钢,加大托辊的连接牢固性,同时材质上采用45钢,能够加大输送带的承受重量,使得输送带的运送更有效率,电机通过传动轴设置在控制箱上,且控制箱连接在主动轮上,控制箱能够连接到远程控制,使得使用人员能够在远程对装置实现控制效果,提升装置的实用性,有利于在市场上推广。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型输送带的结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型电机的结构示意图;

[0016] 图中:1、底座;2、固定脚;3、接地螺栓孔;4、输送带固定基座;5、托辊;6、动力链条;7、主动轮;8、控制箱;9、电机;10、传动轴;11、固定销;12、紧固螺栓;13、固定平台;14、输送带;15、从动轮;16、支撑柱。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1~3,一种浇注机模具合金液输送带,包括底座1、托辊5和主动轮7,所述底座1的四个角上均设置有固定脚2,所述固定脚2的端面上开设有接地螺栓孔3,所述底座1的四个角边缘处设置有支撑柱16,且所述底座1四个角的底部设置有带有接地螺栓孔3的固定脚2,增大装置的承受能力,提高装置的工作效率,同时使得浇注机模具合金液的运输更加的方便,所述底座1的侧面设置有支撑柱16,所述底座1的顶端设置有固定平台13,所述固定平台13的侧面设置有输送带固定基座4,所述底座1的顶端设置有固定平台13,且所述固定平台13的两边设置有输送带固定基座4,提高装置的稳定性,便于模具合金液能够到达需要的位置,所述输送带固定基座4的内部设置有托辊5,所述托辊5的侧面设置有固定销11,所述固定销11的边缘处设置有紧固螺栓12,所述托辊5从输送带固定基座4内部穿出,被所述固定销11固定,且所述固定销11被紧固螺栓12固定,便于托辊5的安装与拆卸,提高传动装置的牢固性,降低传动装置在滚动过程中的抖动,提升托辊的工作性能,所述输送带固定基座4的两头设置有主动轮7和从动轮15,所述主动轮7的左边设置有控制箱8,所述控制箱8的左边设置有电机9,所述输送带固定基座4的左右两端分别设置有主动轮7和从动轮15,且所述托辊5、主动轮6和从动轮15的材质均设置为45钢,加大托辊的连接牢固性,同时材质上采用45钢,能够加大输送带的承受重量,使得输送带的运送更有效率,所述电机9的右侧设置有传动轴10,所述托辊5的端部设置有动力链条6,所述托辊5的顶端设置有输送带14,所述电机9通过传动轴10设置在控制箱8上,且所述控制箱8连接在主动轮7上,控制箱8能够连接到远程控制,使得使用人员能够在远程对装置实现控制效果,提升装置的实用性,有利于在市场上推广。

[0019] 工作原理：当使用该浇注机模具合金液输送带时，首先将该装置平稳的放置在地面上，根据实际情况是否利用接地螺栓将装置固定起来，在输送带固定基座4安装好托辊5、主动轮7和从动轮15，用紧固螺栓12将其固定好，其次，连接好控制箱8和电机9，最终，启动电机9，即可正常使用该浇注机模具合金液输送带。

[0020] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0021] 此外，应当理解，虽然本说明书按照实施方式加以描述，但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案，说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见，本领域技术人员应当将说明书作为一个整体，各实施例中的技术方案也可以经适当组合，形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

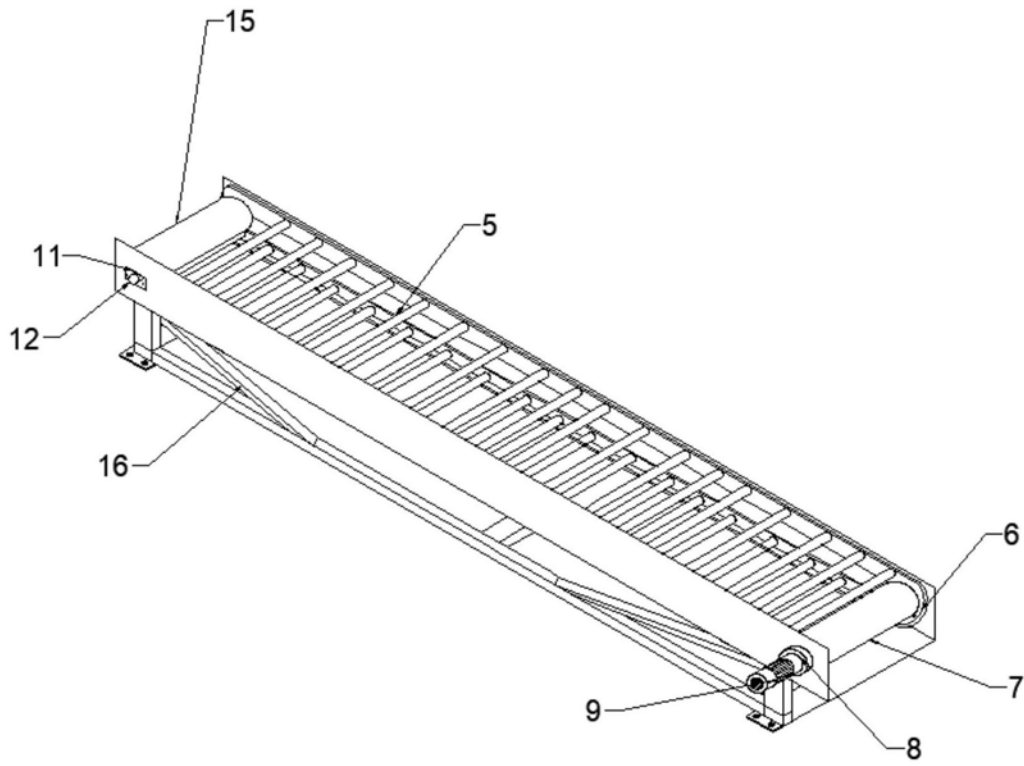


图1

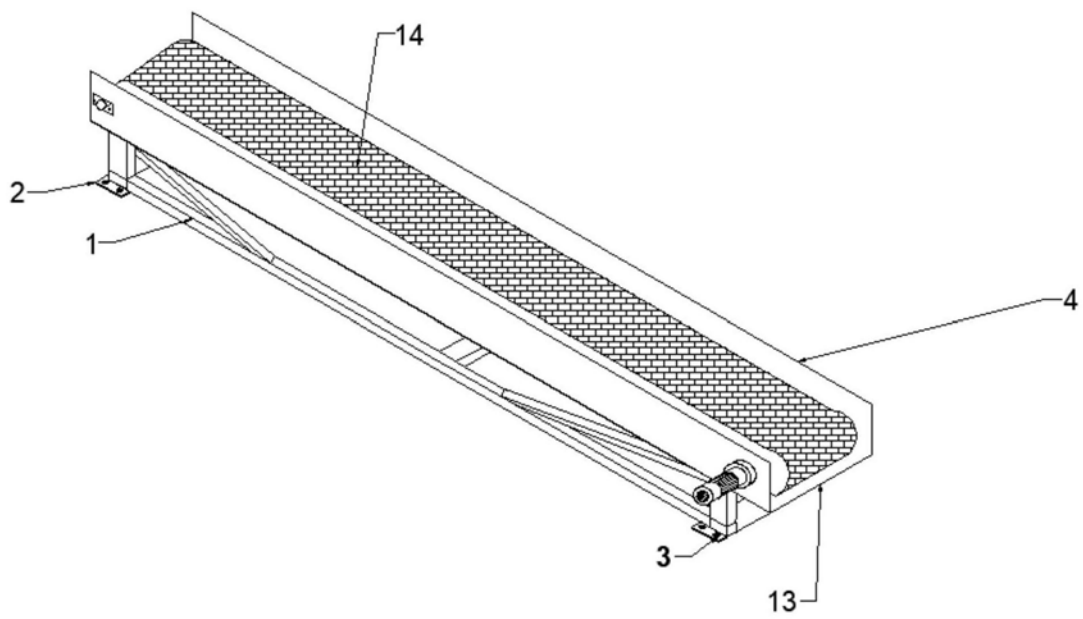


图2

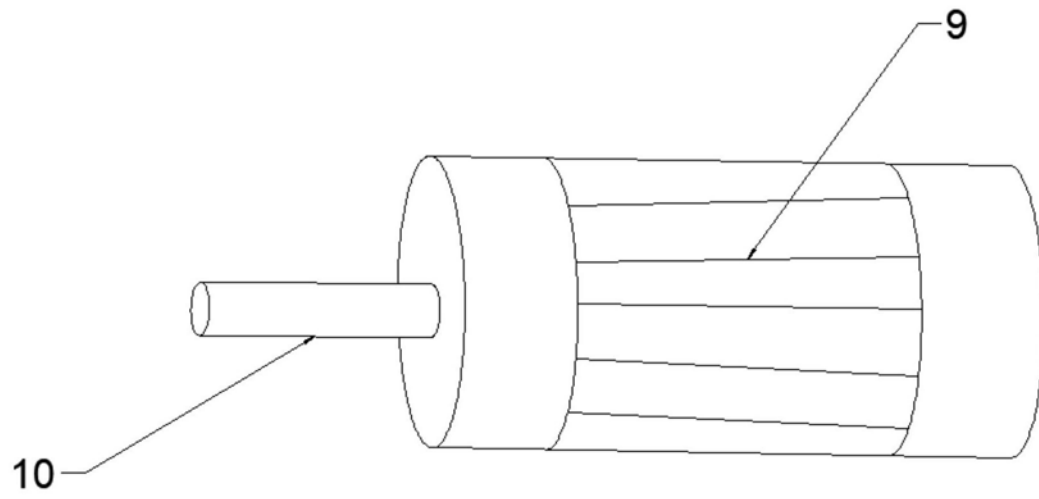


图3