(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213738908 U
(45)授权公告日 2021.07.20

(21)申请号 202021916686.6

(22)申请日 2020.09.04

(73)专利权人 合肥工业大学
地址 230009 安徽省合肥市包河区屯溪路193号

(72)发明人 熊鸿斌 王翔宇 匡武 彭书传

(74)专利代理机构 合肥市上嘉专利代理事务所(普通合伙) 34125
代理人 郭华俊

(51)Int.Cl.
C02F 9/04(2006.01)
C02F 103/16(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

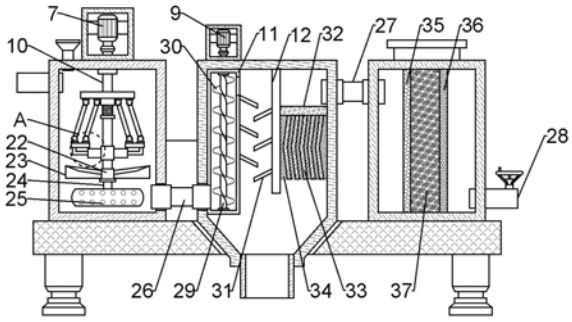
权利要求书2页 说明书6页 附图3页

(54)实用新型名称

一种用于电镀污水过滤处理的净化装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于电镀污水过滤处理的净化装置，包括底座，在底座的顶面固定有絮凝箱，在底座的矩形开口内固定有沉淀箱；在底座的顶面另一侧固定有净水箱，在转动杆的中部固定安装有搅拌组件；在转动杆的底部固定安装有扰动组件；在沉淀箱内的一侧固定安装有圆柱筒；在圆柱筒内固定有输送组件；在沉淀箱的另一侧固定安装有过滤组件；在净水箱内固定安装有净水组件；本实用新型通过搅拌组件解决了现有电镀污水处理时絮凝效果较差、絮凝时间较长的问题；通过输送组件解决了现有电镀污水的充分融合问题。



CN 213738908 U

1.一种用于电镀污水过滤处理的净化装置，包括底座(1)、搅拌组件、扰动组件、输送组件、过滤组件、净水组件，其特征在于：所述底座(1)为水平设置的矩形板状，底座(1)的底面四角均固定安装有竖向设置的支撑腿(2)，底座(1)的顶面一侧固定安装有矩形的絮凝箱(3)，底座(1)的顶面中部开设有矩形开口，在矩形开口内固定安装有矩形的沉淀箱(4)，且所述沉淀箱(4)的底部为锥形漏斗状；

所述底座(1)的顶面另一侧固定安装有净水箱(5)，絮凝箱(3)的顶面中部固定安装有电机箱(6)，电机箱(6)内竖向固定安装有第一电机(7)；所述沉淀箱(4)顶面一侧的中部固定安装有设备箱(8)，设备箱(8)内竖向固定安装有第二电机(9)；所述絮凝箱(3)的顶面一侧竖向安装有加药管，絮凝箱(3)的一侧顶部固定安装有横向设置的进水管；

在所述絮凝箱(3)内顶面的中部固定安装有水平设置的第一轴承，第一轴承的内圈中固定安装有竖向设置的转动杆(10)，所述转动杆(10)的顶端贯穿进电机箱(6)内、并通过联轴器与第一电机(7)的电机轴同轴固定连接；所述转动杆(10)的中部固定安装有搅拌组件；所述转动杆(10)的底部固定安装有扰动组件；所述沉淀箱(4)内的一侧固定安装有竖向设置的圆柱筒(11)，且圆柱筒(11)的两端封闭设置；在所述圆柱筒(11)内固定安装有输送组件；所述沉淀箱(4)内的中部固定安装有竖向设置的挡板(12)，沉淀箱(4)的另一侧固定安装有过滤组件；所述净水箱(5)内固定安装有净水组件。

2.根据权利要求1所述的一种用于电镀污水过滤处理的净化装置，其特征在于：所述搅拌组件包括第一套管(13)、环形板(14)、第二套管(15)、圆柱(16)、L型圆杆(17)、安装板(18)和搅拌杆(19)，所述第一套管(13)活动套设在转动杆(10)的杆体上部，在所述第一套管(13)顶部的转动杆(10)的杆体活动套设有水平设置的环形板(14)，且所述第一套管(13)与环形板(14)的底面固定连接，所述环形板(14)的底面两侧均等距固定安装有若干槽口朝下的第一铰座；所述第二套管(15)固定套设在转动杆(10)杆体的中部，在所述第二套管(15)的管体两侧均固定安装有横向设置的圆柱(16)，在每个所述圆柱(16)内均横向开设有圆形空腔；

每个所述圆柱(16)的管体上方均活动安装有水平设置的安装板(18)，在每个所述安装板(18)的底面的外侧均固定安装有竖向设置的L型圆杆(17)，且每个所述L型圆杆(17)的横杆端均贯穿进圆形空腔内；在每个所述安装板(18)的顶面均对于第一铰座固定安装有槽口朝上的第二铰座，在每个所述第一铰座的槽口内均活动铰接有竖向倾斜设置的搅拌杆(19)，且每个所述搅拌杆(19)的一端均活动铰接在第二铰座的槽口内。

3.根据权利要求1所述的一种用于电镀污水过滤处理的净化装置，其特征在于：所述扰动组件包括第三套管(22)、搅拌叶(23)、连接杆(24)和扰动板(25)，所述第三套管(22)固定套设在转动杆(10)的底端，在所述第三套管(22)的管体两侧均固定安装有横向设置的搅拌叶(23)，在所述转动杆(10)的底端固定安装有竖向设置的连接杆(24)，在所述连接杆(24)的底端固定安装有横向设置的扰动板(25)，在所述扰动板(25)的前端面上等距开设有若干圆形的扰流孔。

4.根据权利要求2所述的一种用于电镀污水过滤处理的净化装置，其特征在于：在所述第一套管(13)下方的转动杆(10)杆体上活动套设有水平设置有固定套环(20)，在所述第一套管(13)与固定套环(20)之间的杆体上活动套设有第一弹簧(21)，且所述第一弹簧(21)的两端分别与固定套环(20)的顶部和第一套管(13)的底部固定连接。

5.根据权利要求4所述的一种用于电镀污水过滤处理的净化装置，其特征在于：在每个所述L型圆杆(17)位于圆形空腔内的一端均固定安装有竖向设置的限位板(39)，在每个所述L型圆杆(17)位于圆形空腔内的杆体上均活动套设有第二弹簧(40)，且每个所述第二弹簧(40)的两端分别与限位板(39)的一侧面和圆形空腔的一侧内壁固定连接。

6.根据权利要求1所述的一种用于电镀污水过滤处理的净化装置，其特征在于：在所述絮凝箱(3)与沉淀箱(4)之间的底部横向设置有第一连接管(26)，且所述第一连接管(26)的两端分别贯穿进絮凝箱(3)和沉淀箱(4)内；在所述沉淀箱(4)与净水箱(5)之间的顶部横向设置有第二连接管(27)，且所述第二连接管(27)的两端分别贯穿进沉淀箱(4)和净水箱(5)内，在所述净水箱(5)外侧的底部固定安装有横向设置的出水管(28)，在所述沉淀箱(4)底端的中部固定安装有竖向设置的排污管(38)，在所述出水管(28)和排污管(38)上均设置有控制阀门。

7.根据权利要求6所述的一种用于电镀污水过滤处理的净化装置，其特征在于：所述输送组件包括转动轴(29)和螺旋输送叶(30)，在所述圆柱筒(11)内的顶部和底部均固定安装有第二轴承，所述转动轴(29)竖向设置在圆柱筒(11)内，且所述转动轴(29)的两端均与第二轴承的内圈固定连接，在所述转动轴(29)的轴体上沿高度方向固定套设有螺旋输送叶(30)，且所述第一连接管(26)的一端贯穿延伸至圆柱筒(11)内的底部；在所述圆柱筒(11)另一侧的顶部开设有矩形的出水口。

8.根据权利要求根据权利要求5所述的一种用于电镀污水过滤处理的净化装置，其特征在于：所述过滤组件包括过滤板(32)、折板(33)和过滤网(34)，在所述挡板(12)另一侧的上部固定安装有水平设置的过滤板(32)，且所述过滤板(32)位于第二连接管(27)一端开口的下方，在所述过滤板(32)的底面等距固定安装有若干竖向设置的折板(33)，在每个所述折板(33)之间均固定安装有过滤网(34)；在所述圆柱筒(11)的一侧和挡板(12)的一侧均固定安装有朝下倾斜设置的斜板(31)，且圆柱筒(11)一侧的斜板(31)与挡板(12)一侧的斜板(31)上下交错设置。

9.根据权利要求1所述的一种用于电镀污水过滤处理的净化装置，其特征在于：所述净水组件包括第一过滤网板(35)、第二过滤网板(36)和活性炭过滤层(37)，在所述净水箱(5)内的中部两侧均固定安装有竖向设置的第一过滤网板(35)和第二过滤网板(36)，且所述第二过滤网板(36)的过滤孔径小于第一过滤网板(35)的过滤孔径；在所述第一过滤网板(35)与第二过滤网板(36)之间固定安装有活性炭过滤层(37)。

一种用于电镀污水过滤处理的净化装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电镀污水处理的技术领域，尤其涉及一种用于电镀污水过滤处理的净化装置。

背景技术

[0002] 电镀厂排出的污水和废液中的金属离子危害性较大，未经处理达标的电镀污水排入河道、池塘或深入地下，不但会危害环境，而且会污染饮用水和工业用水，电镀污水中含有的六价铬会对环境污染且严重危害人类健康，因此必须认真地加以处理；污水沉淀通常在沉淀池中进行。

[0003] 然而，现有沉淀处理存在以下缺点：(1)通常都是直接将污水从反应池引入后，再使污水静置，并加入絮凝剂，待微粒沉降后，再将沉淀后的污水引出，现有的污水处理装置的絮凝效果较差、絮凝时间较长，不利于污水的快速处理；(2)现有的污水处理装置对于水体的过滤净化效果较差；有时为了提高污水处理效率，在进行絮凝的同时，水体在重力作用下会流入沉淀池内，从而导致电镀污水在不能与絮凝剂充分发生融合后就已经流入沉淀池内，导致污水中的杂质悬浮物较多，不利于杂质的完全沉淀。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点，而提出的一种用于电镀污水过滤处理的净化装置。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：一种用于电镀污水过滤处理的净化装置，包括底座、搅拌组件、扰动组件、输送组件、过滤组件、净水组件，所述底座为水平设置的矩形板状，底座的底面四角均固定安装有竖向设置的支撑腿，底座的顶面一侧固定安装有矩形的絮凝箱，底座的顶面中部开设有矩形开口，在矩形开口内固定安装有矩形的沉淀箱，且所述沉淀箱的底部为锥形漏斗状；

[0006] 所述底座的顶面另一侧固定安装有净水箱，絮凝箱的顶面中部固定安装有电机箱，电机箱内竖向固定安装有第一电机；所述沉淀箱顶面一侧的中部固定安装有设备箱，设备箱内竖向固定安装有第二电机；所述絮凝箱的顶面一侧竖向安装有加药管，絮凝箱的一侧顶部固定安装有横向设置的进水管；

[0007] 在所述絮凝箱内顶面的中部固定安装有水平设置的第一轴承，第一轴承的内圈中固定安装有竖向设置的转动杆，所述转动杆的顶端贯穿进电机箱内、并通过联轴器与第一电机的电机轴同轴固定连接；所述转动杆的中部固定安装有搅拌组件；所述转动杆的底部固定安装有扰动组件；所述沉淀箱内的一侧固定安装有竖向设置的圆柱筒，且圆柱筒的两端封闭设置；在所述圆柱筒内固定安装有输送组件；所述沉淀箱内的中部固定安装有竖向设置的挡板，沉淀箱的另一侧固定安装有过滤组件；所述净水箱内固定安装有净水组件。

[0008] 优选的，所述搅拌组件包括第一套管、环形板、第二套管、圆柱、L型圆杆、安装板和搅拌杆，所述第一套管活动套设在转动杆的杆体上部，在所述第一套管顶部的转动杆的杆

体活动套设有水平设置的环形板，且所述第一套管与环形板的底面固定连接，所述环形板的底面两侧均等距固定安装有若干槽口朝下的第一铰座；所述第二套管固定套设在转动杆杆体的中部，在所述第二套管的管体两侧均固定安装有横向设置的圆柱，在每个所述圆柱内均横向开设有圆形空腔；

[0009] 每个所述圆柱的管体上方均活动安装有水平设置的安装板，在每个所述安装板的底面的外侧均固定安装有竖向设置的L型圆杆，且每个所述L型圆杆的横杆端均贯穿进圆形空腔内；在每个所述安装板的顶面均对于第一铰座固定安装有槽口朝上的第二铰座，在每个所述第一铰座的槽口内均活动铰接有竖向倾斜设置的搅拌杆，且每个所述搅拌杆的一端均活动铰接在第二铰座的槽口内。

[0010] 优选的，所述扰动组件包括第三套管、搅拌叶、连接杆和扰动板，所述第三套管固定套设在转动杆的底端，在所述第三套管的管体两侧均固定安装有横向设置的搅拌叶，在所述转动杆的底端固定安装有竖向设置的连接杆，在所述连接杆的底端固定安装有横向设置的扰动板，在所述扰动板的前端面上等距开设有若干圆形的扰流孔。

[0011] 优选的，在所述第一套管下方的转动杆杆体上活动套设有水平设置有固定套环，在所述第一套管与固定套环之间的杆体上活动套设有第一弹簧，且所述第一弹簧的两端分别与固定套环的顶部和第一套管的底部固定连接。

[0012] 优选的，在每个所述L型圆杆位于圆形空腔内的一端均固定安装有竖向设置的限位板，在每个所述L型圆杆位于圆形空腔内的杆体上均活动套设有第二弹簧，且每个所述第二弹簧的两端分别与限位板的一侧面和圆形空腔的一侧内壁固定连接。

[0013] 优选的，在所述絮凝箱与沉淀箱之间的底部横向设置有第一连接管，且所述第一连接管的两端分别贯穿进絮凝箱和沉淀箱内；在所述沉淀箱与净水箱之间的顶部横向设置有第二连接管，且所述第二连接管的两端分别贯穿进沉淀箱和净水箱内，在所述净水箱外侧的底部固定安装有横向设置的出水管，在所述沉淀箱底端的中部固定安装有竖向设置的排污管，在所述出水管和排污管上均设置有控制阀门。

[0014] 优选的，所述输送组件包括转动轴和螺旋输送叶，在所述圆柱筒内的顶部和底部均固定安装有第二轴承，所述转动轴竖向设置在圆柱筒内，且所述转动轴的两端均与第二轴承的内圈固定连接，在所述转动轴的轴体上沿高度方向固定套设有螺旋输送叶，且所述第一连接管的一端贯穿延伸至圆柱筒内的底部；在所述圆柱筒另一侧的顶部开设有矩形的出水口。

[0015] 优选的，所述过滤组件包括过滤板、折板和过滤网，在所述挡板另一侧的上部固定安装有水平设置的过滤板，且所述过滤板位于第二连接管一端开口的下方，在所述过滤板的底面等距固定安装有若干竖向设置的折板，在每个所述折板之间均固定安装有过滤网；在所述圆柱筒的一侧和挡板的一侧均固定安装有朝下倾斜设置的斜板，且圆柱筒一侧的斜板与挡板一侧的斜板上下交错设置。

[0016] 优选的，所述净水组件包括第一过滤网板、第二过滤网板和活性炭过滤层，在所述净水箱内的中部两侧均固定安装有竖向设置的第一过滤网板和第二过滤网板，且所述第二过滤网板的过滤孔径小于第一过滤网板的过滤孔径；在所述第一过滤网板与第二过滤网板之间固定安装有活性炭过滤层。

[0017] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0018] 1、本实用新型通过搅拌组件便于将电镀污水与絮凝剂加快融合，便于使絮凝剂均匀地分散到电镀污水中，从而使电镀污水与絮凝剂得到充分的融合；有效缩短了絮凝剂与点塑污水融合的时间，提高了电镀污水与絮凝剂的融合效率，解决了现有电镀污水处理时絮凝效果较差和絮凝时间较长的问题；

[0019] 2、本实用新型通过扰动组件便于防止絮凝物发生沉淀，便于将污水中的絮凝物扇送进第一连接管内；通过输送组件便于控制电镀污水进入沉淀箱内；便于使絮凝箱内的电镀污水全部与絮凝剂进行充分融合后输送进沉淀箱内；解决了现有电镀污水在不能与絮凝剂充分发生融合后就已经流入沉淀箱内的问题；

[0020] 3、本实用新型通过圆柱筒一侧的斜板与挡板一侧的斜板上下交错设置，对电镀污水进行下落时的降速，有效降低了水体在下落时对于原有水体的冲击力，增加了对于沉淀箱内部水体的扰动能力；通过过滤组件的过滤，折板便于降低水体上升时的扰动力，同时降低水体中杂质的通过量，便于对污水起到防扰过滤的作用；通过净水箱内的净水组件对于水体进行吸附过滤净化，活性炭过滤层便于与水体中的微小粒子进行吸附，提高了对于水体的净化效果，便于有效提高出水的质量。

附图说明

[0021] 此处所说明的附图用来提供对本实用新型的进一步理解，构成本申请的一部分，本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中：

[0022] 图1为本实用新型的主视结构示意图；

[0023] 图2为本实用新型的主视剖面结构示意图；

[0024] 图3为本实用新型的搅拌组件结构放大示意图；

[0025] 图4为本实用新型的图2中A部位剖面结构放大示意图；

[0026] 图5为本实用新型的操作方法示意图；

[0027] 图中序号：底座1、支撑腿2、絮凝箱3、沉淀箱4、净水箱5、电机箱6、第一电机7、设备箱8、第二电机9、转动杆10、圆柱筒11、挡板12、第一套管13、环形板14、第二套管15、圆柱16、L型圆杆17、安装板18、搅拌杆19、固定套环20、第一弹簧21、第三套管22、搅拌叶23、连接杆24、扰动板25、第一连接管26、第二连接管27、出水管28、转动轴29、螺旋输送叶30、斜板31、过滤板32、折板33、过滤网34、第一过滤网板35、第二过滤网板36、活性炭过滤层37、排污管38、限位板39、第二弹簧40。

具体实施方式

[0028] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0029] 实施例1：为实现对电镀污水的有效处理，参见图1-4，本实施例提供了一种用于电镀污水过滤处理的净化装置，具体的，包括底座1，所述底座1为水平设置的矩形板状，在所述底座1的底面四角均固定安装有竖向设置的支撑腿2，在所述底座1的顶面一侧固定安装有矩形的絮凝箱3，在所述底座1 的顶面中部开设有锥形开口，所述矩形开口内固定安装有

矩形的沉淀箱4，且所述沉淀箱4的底部为锥形漏斗状；底座1的顶面另一侧固定安装有净水箱5，在所述絮凝箱3的顶面中部固定安装有电机箱6，在所述电机箱6内竖向固定安装有第一电机7，第一电机7的型号为YCTL-180-4A；所述沉淀箱4顶面一侧的中部固定安装有设备箱8，在所述设备箱8内竖向固定安装有第二电机9，第一电机9的型号为YCTL-112-4A；所述絮凝箱3的顶面一侧竖向安装有加药管，絮凝箱3的一侧顶部固定安装有横向设置的进水管；在所述絮凝箱3内顶面的中部固定安装有水平设置的第一轴承，第一轴承的内圈中固定安装有竖向设置的转动杆10，转动杆10的顶端贯穿进电机箱6内，并通过联轴器与第一电机7的电机轴同轴固定连接；所述转动杆10的中部固定安装有搅拌组件；在所述转动杆10的底部固定安装有扰动组件；在所述沉淀箱4内的一侧固定安装有竖向设置的圆柱筒11，且所述圆柱筒11的两端封闭设置；在所述圆柱筒11内固定安装有输送组件；在所述沉淀箱4内的中部固定安装有竖向设置的挡板12，在所述沉淀箱4的另一侧固定安装有过滤组件；在所述净水箱5内固定安装有净水组件。

[0030] 在本实用新型中，所述搅拌组件包括第一套管13、环形板14、第二套管 15、圆柱16、L型圆杆17、安装板18和搅拌杆19，所述第一套管13活动套设在转动杆10的杆体上部，第一套管13顶部的转动杆10的杆体活动套设有水平设置的环形板14，且所述第一套管13与环形板14的底面固定连接，所述环形板14的底面两侧均等距固定安装有若干槽口朝下的第一铰座；所述第二套管15固定套设在转动杆10杆体的中部，第二套管15的管体两侧均固定安装有横向设置的圆柱16，在每个所述圆柱16内均横向开设有圆形空腔，在每个所述圆柱16的管体上方均活动安装有水平设置的安装板18，每个安装板 18的底面的外侧均固定安装有竖向设置的L型圆杆17，且每个所述L型圆杆 17的横杆端均贯穿进圆形空腔内；在每个安装板18的顶面均对于第一铰座固定安装有槽口朝上的第二铰座，在每个所述第一铰座的槽口内均活动铰接有竖向倾斜设置的搅拌杆19，且每个所述搅拌杆19的一均活动铰接在第二铰座的槽口内；在所述第一套管13下方的转动杆10杆体上活动套设有水平设置有固定套环20，在所述第一套管13与固定套环20之间的杆体上活动套设有第一弹簧21，且所述第一弹簧21的两端分别与固定套环20的顶部和第一套管13的底部固定连接；

[0031] 在每个所述L型圆杆17位于圆形空腔内的一端均固定安装有竖向设置的限位板39，每个所述L型圆杆17位于圆形空腔内的杆体上均活动套设有第二弹簧40，且每个所述第二弹簧40的两端分别与限位板39的一侧面和圆形空腔的一侧内壁固定连接；通过第一弹簧21和第二弹簧40，便于向内收缩搅拌杆19的倾斜角度，便于增加搅拌杆19的搅拌范围，有利于电镀污水与絮凝剂的充分融合；通过搅拌组件便于将电镀污水与絮凝剂加快融合，便于使絮凝剂均匀地分散到电镀污水中，从而使电镀污水与絮凝剂得到充分的融合；有效缩短了絮凝剂与点塑污水融合的时间，提高了电镀污水与絮凝剂的融合效率。

[0032] 在本实用新型中，所述输送组件包括转动轴29和螺旋输送叶30，在所述圆柱筒11内的顶部和底部均固定安装有第二轴承，所述转动轴29竖向设置在圆柱筒11内，且所述转动轴29的两端均与第二轴承的内圈固定连接，在所述转动轴29的轴体上沿高度方向固定套设有螺旋输送叶30，且所述第一连接管26的一端贯穿延伸至圆柱筒11内的底部；在所述圆柱筒11另一侧的顶部开设有矩形的出水口；所述过滤组件包括过滤板32、折板33和过滤网34，在所述挡板12另一侧的上部固定安装有水平设置的过滤板32，且所述过滤板 32位于第二连接管27一端开口的下方，在所述过滤板32的底面等距固定安装有若干竖向设置的折板

33，通过折板33便于降低水体上升时的扰动力，同时降低水体中杂质的通过量，便于对污水起到防扰过滤的作用；在每个所述折板33之间均固定安装有过滤网34；在所述圆柱筒11的一侧和挡板12的一侧均固定安装有朝下倾斜设置的斜板31，通过圆柱筒11一侧的斜板31与挡板12一侧的斜板31上下交错设置，便对电镀污水进行下落时的降速，有效降低了水体在下落时对于原有水体的冲击力，增加了对于沉淀箱4内部水体的扰动能力。

[0033] 在本实用新型中，所述净水组件包括第一过滤网板35、第二过滤网板36 和活性炭过滤层37，在所述净水箱5内的中部两侧均固定安装有竖向设置的第一过滤网板35和第二过滤网板36，且所述第二过滤网板36的过滤孔径小于第一过滤网板35的过滤孔径；在所述第一过滤网板35与第二过滤网板36 之间固定安装有活性炭过滤层37；通过净水组件中的活性炭过滤层便37便于对水体中的微小粒子进行吸附，便于有效提高出水的质量。

[0034] 实施例2：为实现对沉淀箱内水体的扰动，在本实用新型中，扰动组件包括第三套管22、搅拌叶23、连接杆24和扰动板25，所述第三套管22固定套设在转动杆10的底端，在所述第三套管22的管体两侧均固定安装有横向设置的搅拌叶23，在所述转动杆10的底端固定安装有竖向设置的连接杆24，在所述连接杆24的底端固定安装有横向设置的扰动板25，在所述扰动板25 的前端面上等距开设有若干圆形的扰流孔；在所述絮凝箱3与沉淀箱4之间的底部横向设置有第一连接管26，且所述第一连接管26的两端分别贯穿进絮凝箱3和沉淀箱4内；在所述沉淀箱4与净水箱5之间的顶部横向设置有第二连接管27，且所述第二连接管27的两端分别贯穿进沉淀箱4和净水箱5内，在所述净水箱5外侧的底部固定安装有横向设置的出水管28，在所述沉淀箱 4底端的中部固定安装有竖向设置的排污管38，在所述出水管28和排污管38 上均设置有控制阀门；对电镀污水进行下落时的降速，有效降低了水体在下落时对于原有水体的冲击力，增加了对于沉淀箱4内部水体的扰动能力。

[0035] 实施例3：为更好的实现本实用新型的实际使用，参见图5，在本实施例中，提供了一种用于电镀污水过滤处理的净化装置的操作方法，具体的，包括以下步骤：

[0036] 步骤一，首先将第一电机7和第二电机9分别通过导线与外接电源进行电性连接，然后将电镀产生的污水从进水管注入絮凝箱3内，然后将絮凝剂从加药管内投放进絮凝箱3内；

[0037] 步骤二，通过控制第一电机7的转动带动转动杆10转动，通过转动杆10 的转动带动搅拌组件和扰动组件进行转动，通过搅拌组件便于将电镀污水与絮凝剂加快融合，便于使絮凝剂均匀地分散到电镀污水中，从而使电镀污水与絮凝剂得到充分的融合；有效缩短了絮凝剂与点塑污水融合的时间，提高了电镀污水与絮凝剂的融合效率，解决了现有电镀污水处理时絮凝效果较差和絮凝时间较长的问题；通过扰动组件中的扰动板25便于将絮凝后的污水送入第一连接管26内，污水通过第一连接管26进入圆柱筒11内，通过扰动组件便于防止絮凝物发生沉淀，便于将污水中的絮凝物送进第一连接管26内；

[0038] 步骤三，通过控制第二电机9带动转动轴29进行转动，通过转动轴29 的转动带动螺旋输送叶30进行转动，通过螺旋输送叶30将电镀污水输送至圆柱筒11的顶部，电镀污水通过柱筒11顶部的矩形开口流出圆柱筒11外，通过输送组件便于控制电镀污水进入沉淀箱4内；便于使絮凝箱3内的电镀污水全部与絮凝剂进行充分融合后输送进沉淀箱4内；解决了现有电镀污水在不能与絮凝剂充分发生融合后就已经流入沉淀箱4内的问题；通过圆柱筒11一侧的斜板31与挡板12一侧的斜板31上下交错设置，对电镀污水进行下落时的降速，有

效降低了水体在下落时对于原有水体的冲击力，增加了对于沉淀箱4内部水体的扰动能力；然后电镀污水落进沉淀箱4内的底部；

[0039] 步骤四，然后通过沉淀箱4内的水位上升，电镀污水通过过滤组件中的过滤网34和过滤板32的过滤后，通过折板33便于降低水体上升时的扰动力，同时降低水体中杂质的通过量，便于对污水起到防扰过滤的作用；通过第二连接管27流入进净水箱5内，然后通过净水箱5内的净水组件对于水体进行吸附过滤净化，通过活性炭过滤层便于与水体中的微小粒子进行吸附，便于有效提高出水的质量；

[0040] 步骤五，最终净化过滤后的水体通过出水管28流出净水箱5外，在电镀污水处理结束后，通过排污管将沉淀箱4内的沉渣进行排放，并将电源关闭。

[0041] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

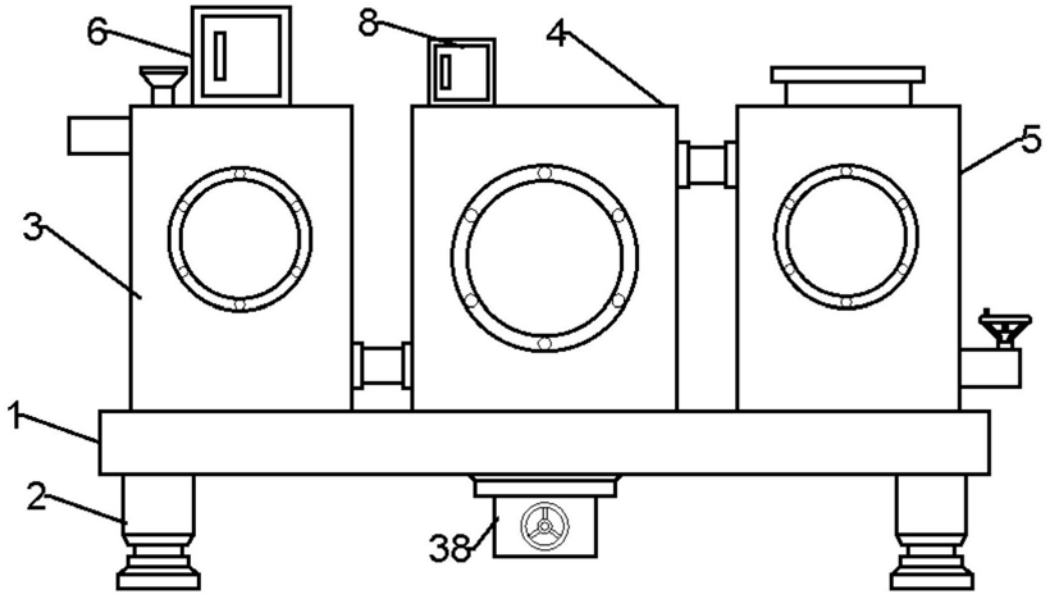

6
8
4
5
3
1
2
38

图1

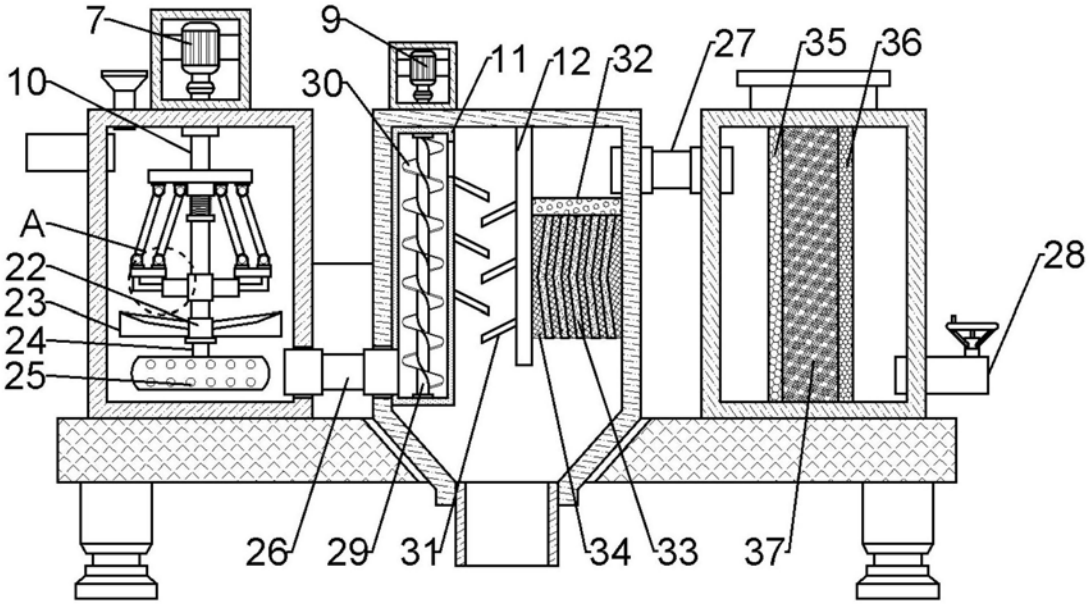

7
9
11
12
32
27
35
36
10
30
A
22
23
24
25
28
26
29
31
34
33
37

图2

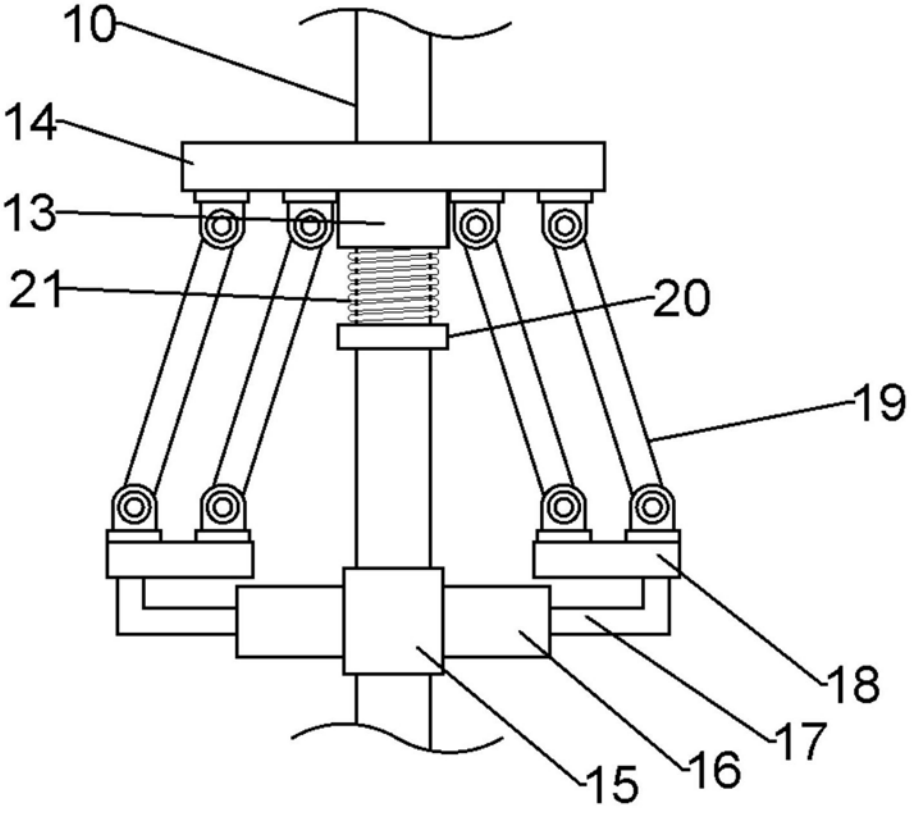


图3

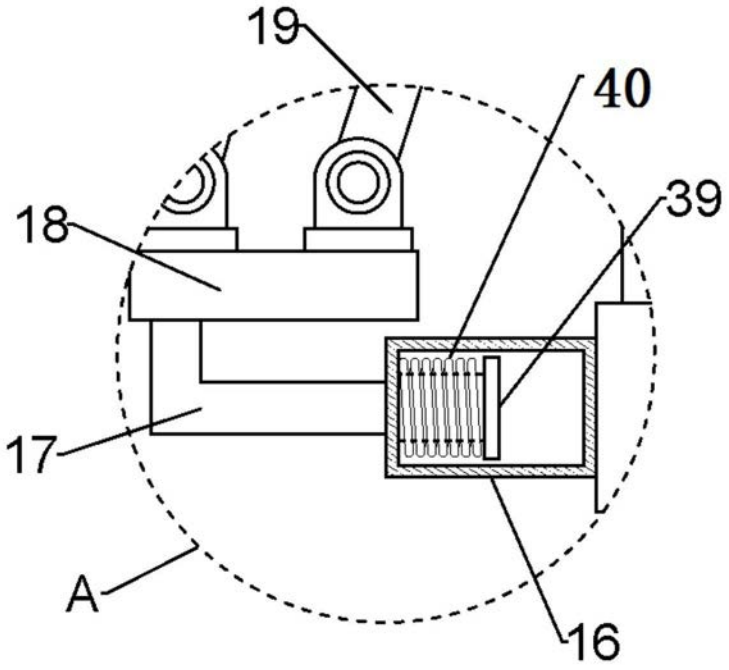


图4

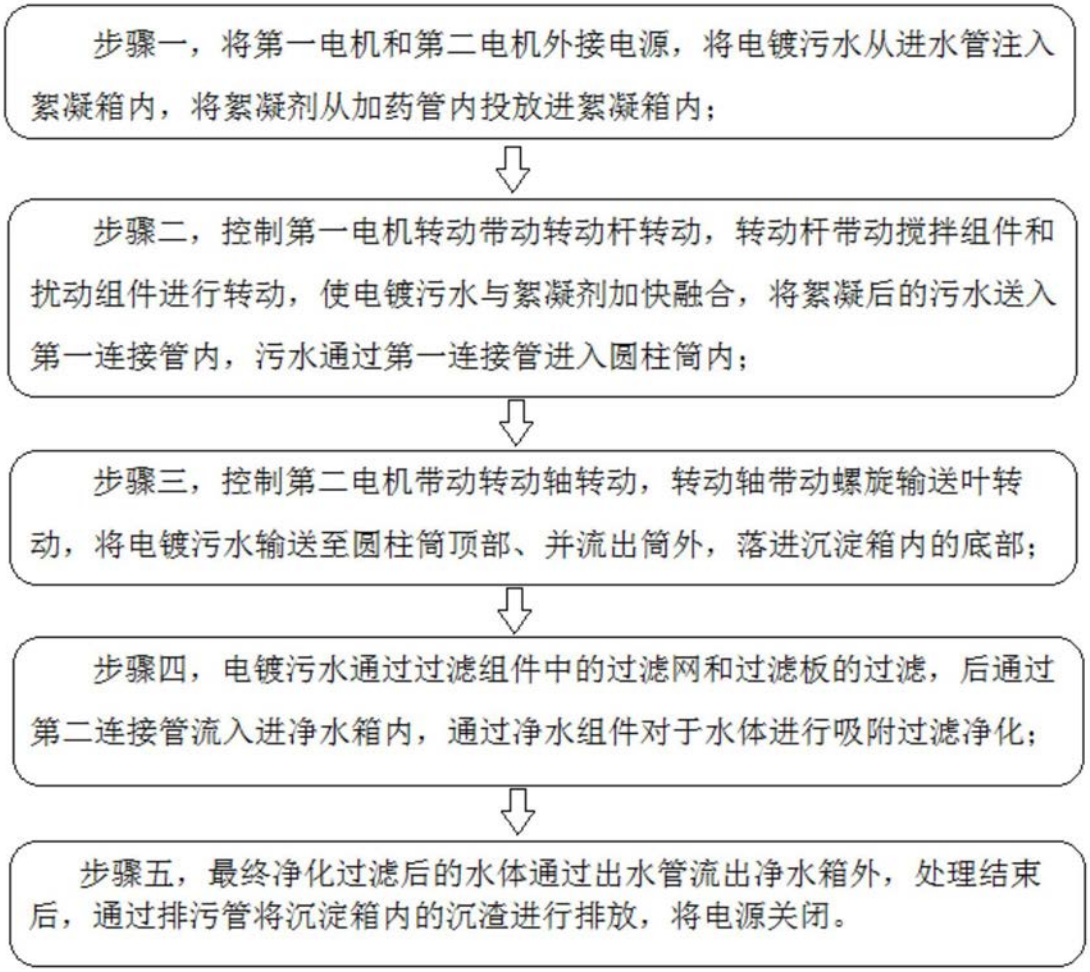

步骤一，将第一电机和第二电机外接电源，将电镀污水从进水管注入絮凝箱内，将絮凝剂从加药管内投放进絮凝箱内；
步骤二，控制第一电机转动带动转动杆转动，转动杆带动搅拌组件和扰动组件进行转动，使电镀污水与絮凝剂加快融合，将絮凝后的污水送入第一连接管内，污水通过第一连接管进入圆柱筒内；
步骤三，控制第二电机带动转动轴转动，转动轴带动螺旋输送叶转动，将电镀污水输送至圆柱筒顶部、并流出筒外，落进沉淀箱内的底部；
步骤四，电镀污水通过过滤组件中的过滤网和过滤板的过滤，后通过第二连接管流入进净水箱内，通过净水组件对于水体进行吸附过滤净化；
步骤五，最终净化过滤后的水体通过出水管流出净水箱外，处理结束后，通过排污管将沉淀箱内的沉渣进行排放，将电源关闭。

图5