



(21) 申请号 202222178464.4

(22) 申请日 2022.08.18

(73) 专利权人 合肥市启明印刷有限公司

地址 230000 安徽省合肥市肥西县桃花镇
长安工业聚集区玉兰大道

(72) 发明人 柯宁 梁雪 赵依伞 付树云
左晓真 胡晓梅

(51) Int.Cl.

B32B 37/10 (2006.01)

B32B 37/12 (2006.01)

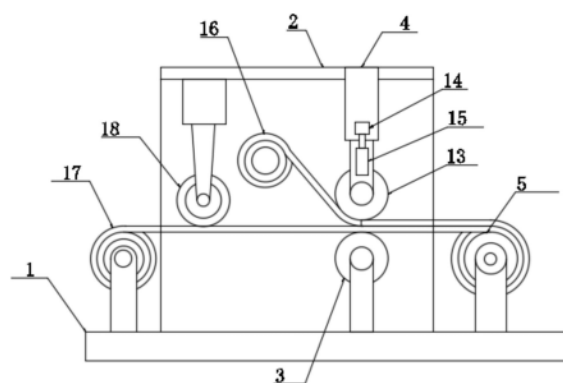
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种印刷品印刷用压合装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种印刷品印刷用压合装置,包括固定台,固定台上端后部固定连接支撑架,支撑架下端一侧通过安装架转动连接涂胶辊,支撑架下端远离涂胶辊一侧固定连接固定架,固定架上通过电机箱和伺服电机固定连接。本实用新型的有益效果是:通过设置的伺服电机带动的螺纹杆转动,使调节管能够带动下端的支板移动,从而使安装板能够带动上压辊的下降调节,可在不使用工具拆卸上压辊的情况下,对其进行调节,不仅方便根据印刷品的厚度调整上压辊的高度,方便对其进行压合处理,提高压合装置的适用范围,还能够在进行印刷品的原料筒安装时,方便两个印刷品压合后的通过,进而便于先将印刷品的头部缠绕在收卷辊上。



1. 一种印刷品印刷用压合装置,包括固定台(1),所述固定台(1)上端后部固定连接支撑架(2),所述支撑架(2)下端一侧通过安装架转动连接涂胶辊(18),其特征在于,所述支撑架(2)下端远离涂胶辊(18)一侧固定连接固定架(4),所述固定架(4)上通过电机箱和伺服电机(6)固定连接,所述伺服电机(6)输出端固定连接螺纹杆(7),所述螺纹杆(7)下端穿过固定架(4)螺纹连接调节管(8),所述调节管(8)下端固定连接安装环(9),所述安装环(9)下端两侧均固定连接连接板(10),所述连接板(10)下端固定连接支板(11),所述支板(11)两侧固定连接安装板(12),所述安装板(12)下端相互靠近一侧转动连接上压辊(13),所述固定台(1)上端靠近上压辊(13)一侧通过安装架转动连接下压辊(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种印刷品印刷用压合装置,其特征在于,所述固定台(1)上端一侧通过安装架转动连接第一料辊(17),所述支撑架(2)上中部通过安装架转动连接第二料辊(16),所述固定台(1)上端远离第一料辊(17)一侧通过安装架转动连接收卷辊(5)。

3. 根据权利要求1所述的一种印刷品印刷用压合装置,其特征在于,所述固定架(4)两侧均开设有滑槽,且所述安装板(12)与滑槽滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种印刷品印刷用压合装置,其特征在于,所述固定架(4)前后部均固定连接连接块(14),所述连接块(14)下端固定连接伸缩杆(15),所述伸缩杆(15)和同侧安装板(12)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种印刷品印刷用压合装置,其特征在于,所述上压辊(13)位于下压辊(3)正下方,且上压辊(13)和下压辊(3)规格相同。

一种印刷品印刷用压合装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷品加工技术领域,具体为一种印刷品印刷用压合装置。

背景技术

[0002] 印刷术起源于中国,发源于中国人独有的印章文化,它是由拓石和盖印两种方法逐步发展而合成的,是经过很长时间,积累了许多人的经验而成的,是人类智慧的结晶,最早文献和最早的中国雕版印刷实物是在公元600年,即唐朝初期,常见的印刷方式可以分为凸版印刷、凹版印刷、平版印刷和孔版印刷,但是现有的印刷在刷胶后,胶体在印刷平的表面没有完全的与印刷品融合,导致印刷品的成品率降低,使用寿命短,在印刷品刷胶后需要对其进行按压压合。

[0003] 目前,在对双层印刷品进行压合处理时,由于所使用的压辊不方便调节使用,导致无法对不同厚度的印刷品进行压合,还需要使用工具调整压辊的位置,十分麻烦,不利于不同厚度的印刷品的压合处理,使得压合装置的适用范围降低,因此设计一种印刷品印刷用压合装置,来解决此问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种印刷品印刷用压合装置。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种印刷品印刷用压合装置,包括固定台,固定台上端后部固定连接支撑架,支撑架下端一侧通过安装架转动连接涂胶辊,支撑架下端远离涂胶辊一侧固定连接固定架,固定架上通过电机箱和伺服电机固定连接,伺服电机输出端固定连接螺纹杆,螺纹杆下端穿过固定架螺纹连接调节管,调节管下端固定连接安装环,安装环下端两侧均固定连接连接板,连接板下端固定连接支板,支板两侧固定连接安装板,安装板下端相互靠近一侧转动连接上压辊,固定台上端靠近上压辊一侧通过安装架转动连接下压辊。

[0006] 作为本实用新型新型的一种优选技术方案:固定台上端一侧通过安装架转动连接第一料辊,支撑架上中部通过安装架转动连接第二料辊,固定台上端远离第一料辊一侧通过安装架转动接收卷辊。

[0007] 作为本实用新型新型的一种优选技术方案:固定架两侧均开设有滑槽,且安装板与滑槽滑动连接。

[0008] 作为本实用新型新型的一种优选技术方案:固定架前后部均固定连接连接块,连接块下端固定连接伸缩杆,伸缩杆和同侧安装板固定连接。

[0009] 作为本实用新型新型的一种优选技术方案:上压辊位于下压辊正下方,且上压辊和下压辊规格相同。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:通过设置的伺服电机带动的螺纹杆转动,使调节管能够带动下端的支板移动,从而使安装板能够带动上压辊的下降调节,可在不使用工具拆卸上压辊的情况下,对其进行调节,不仅方便根据印刷品的厚度调整上压辊

的高度,方便对其进行压合处理,提高压合装置的适用范围,还能够在进行印刷品的原料筒安装时,方便两个印刷品压合后的通过,进而便于先将印刷品的头部缠绕在收卷辊上。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的主体结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型的固定架的结构侧视图。

[0013] 图中:1、固定台;2、支撑架;3、下压辊;4、固定架;5、收卷辊;6、伺服电机;7、螺纹杆;8、调节管;9、安装环;10、连接板;11、支板;12、安装板;13、上压辊;14、连接块;15、伸缩杆;16、第二料辊;17、第一料辊;18、涂胶辊。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-2,一种印刷品印刷用压合装置,包括固定台1,固定台1上端后部固定连接支撑架2,支撑架2下端一侧通过安装架转动连接涂胶辊18,支撑架2下端远离涂胶辊18一侧固定连接固定架4,固定架4上通过电机箱和伺服电机6固定连接。

[0016] 传统的上压辊13直接固定安装在支撑架2上无法调节,在对不同厚度的印刷品进行压合时,要需要使用能够工具拆卸上压辊13并对其进行位置的调整,使用起来十分麻烦,伺服电机6输出端固定连接螺纹杆7,螺纹杆7下端穿过固定架4螺纹连接调节管8,调节管8下端固定连接安装环9,安装环9下端两侧均固定连接连接板10,连接板10下端固定连接支板11,支板11两侧固定连接安装板12,安装板12下端相互靠近一侧转动连接上压辊13,固定台1上端靠近上压辊13一侧通过安装架转动连接下压辊3。

[0017] 通过使用伺服电机6带动螺纹杆7转动,螺纹杆7带动调节管8移动,使调节管8带动安装环9两侧的连接板10移动,使连接板10带动支板11移动,并带动两个安装板12下降,使安装板12带动上压辊13下降,并靠近下压辊3,同时对位于下压辊3上端的印刷品进行压合。

[0018] 通过设置的使用伺服电机6带动的螺纹杆7转动,使调节管8能够带动下端的支板11移动,从而使安装板12能够带动上压辊13的下降调节,可在不使用工具拆卸上压辊13的情况下对其进行调节,方便根据印刷品的厚度调整上压辊13的高度,方便对其进行压合处理,提高压合装置的适用范围。

[0019] 且还能够在进行印刷品的原料筒安装时,方便两个印刷品压合后的通过。

[0020] 上压辊13位于下压辊3正下方,且上压辊13和下压辊3规格相同,便于对印刷品的压合处理。

[0021] 具体的,在固定台1上端一侧通过安装架转动连接第一料辊17,然后在支撑架2上中部通过安装架转动连接第二料辊16,使得第一料辊17上的印刷品原料能够和第二料辊16上的原料一同经过上压辊13和下压辊3,方便压合,固定台1上端远离第一料辊17一侧通过安装架转动连接收卷辊5,用于收卷压合后的印刷品原料。

[0022] 具体的,固定架4两侧均开设有滑槽,且安装板12与滑槽滑动连接,方便安装板12

带动下压辊13的上升和下降。

[0023] 具体的,为了在带动下压辊13上升和下降时更加稳定,且防止调节管8与螺纹杆7分离,在固定架4前后部均固定连接连接块14,连接块14下端固定连接伸缩杆15,伸缩杆15和同侧安装板12固定连接,可在带动下压辊13移动调节时,伸缩杆15伸长或者收缩,安装板12带动下压辊13的稳定移动。

[0024] 本实用新型使用时,将两个印刷品原料筒分别安装在第一料辊17和第二料辊16上,然后拉动印刷品原料的一端,使第一料辊17上的印刷品原料经过涂胶辊18,并使用涂胶辊18对印刷品表面进行涂胶处理,然后继续拉动印刷品原料,使第一料辊17和第二料辊16上的印刷品原料经过下压辊3的上方,然后启动伺服电机6,使伺服电机6带动螺纹杆7转动,螺纹杆7带动调节管8移动,使调节管8带动安装环9两侧的连接板10移动,使连接板10带动支板11移动,并带动两个安装板12下降,使安装板12带动下压辊13下降,并靠近下压辊3,同时对位于下压辊3上端的印刷品进行压合,将压合后的印刷品缠绕并固定在收卷辊5上收集。

[0025] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“同轴”、“底部”、“一端”、“顶部”、“中部”、“另一端”、“上”、“一侧”、“顶部”、“内”、“前部”、“中央”、“两端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0026] 此外,术语“第一”、“第二”、“第三”、“第四”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量,由此,限定有“第一”、“第二”、“第三”、“第四”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。

[0027] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置”、“连接”、“固定”、“旋接”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

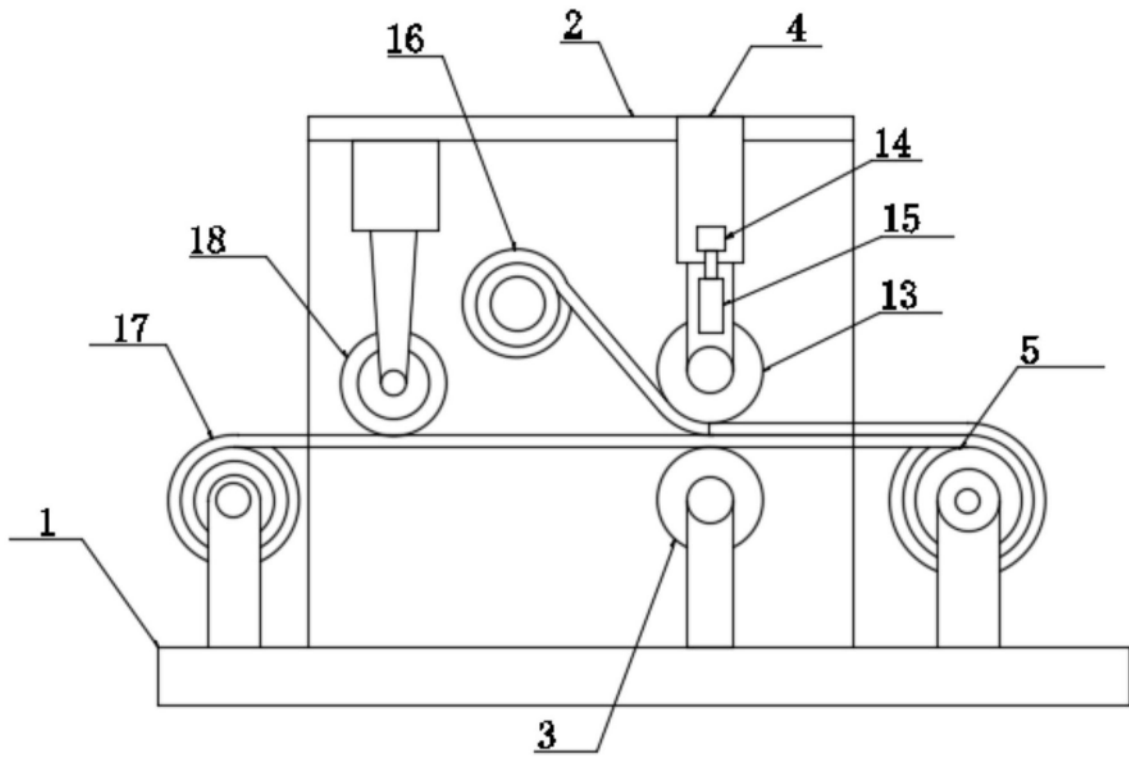


图1

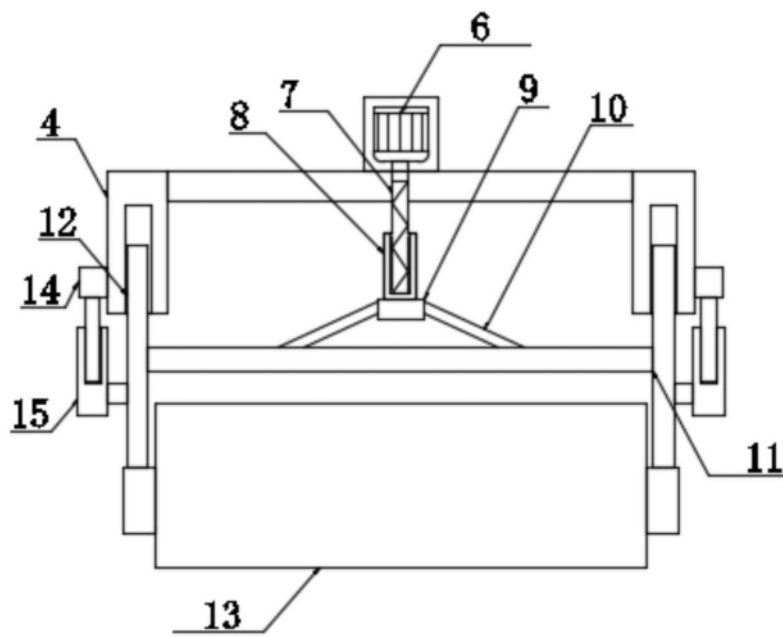


图2