(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215402078 U
(45)授权公告日 2022.01.04

(21)申请号 202121745744.8

(22)申请日 2021.07.29

(73)专利权人 江苏腾飞纺织品有限公司
地址 212000 江苏省镇江市丹阳市皇塘镇蒋墅东风北路

(72)发明人 仇洪坤 胡进锋

(74)专利代理机构 苏州创策知识产权代理有限公司 32322
代理人 张晓谕

(51)Int.Cl.
B65H 19/12(2006.01)

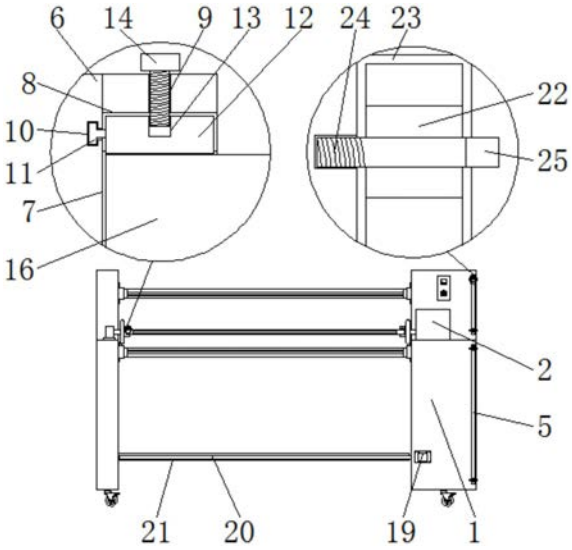
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种纺织面料生产用便于更换原料的收卷设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种纺织面料生产用便于更换原料的收卷设备，包括：主体，可以对设备进行安装，所述主体顶部安装有驱动机构，驱动机构可以对面料进行收卷，所述驱动机构侧面连接有第一收卷辊，所述主体之间连接有第一传送辊，第一传送辊可以对布料进行传送。该纺织面料生产用便于更换原料的收卷设备，固定板滑动到旋转槽内部时可以拉动第一收卷辊与第二收卷辊可以通过固定槽进行滑动分离，方便第一收卷辊与第二收卷辊的面料可以进行快速更换，主体之间的间距移动时可以带动第一收卷辊和第二收卷辊与第一传送辊和第二传送辊通过第一连接槽与第二连接槽进行滑动，拉动槽移动时可以通过第二螺栓与转动块进行滑动，方便检修板可以进行快速拆卸检修。



CN 215402078 U

1.一种纺织面料生产用便于更换原料的收卷设备,其特征在于,包括:

主体(1),可以对设备进行安装,所述主体(1)顶部安装有驱动机构(2),驱动机构(2)可以对面料进行收卷,所述驱动机构(2)侧面连接有第一收卷辊(3),所述主体(1)之间连接有第一传送辊(4),第一传送辊(4)可以对布料进行传送,所述主体(1)侧面连接有检修板(5),检修板(5)可以对主体(1)进行检修;

连接块(6),分别连接在所述主体(1)与驱动机构(2)的侧面,连接块(6)可以对第一收卷辊(3)进行连接;

固定槽(7),开设在所述连接块(6)的侧面;

旋转槽(8),开设在所述固定槽(7)的侧面。

2.根据权利要求1所述的一种纺织面料生产用便于更换原料的收卷设备,其特征在于:所述旋转槽(8)顶部开设有导向槽(9),所述旋转槽(8)的侧面开设有滑槽(10),所述滑槽(10)内部嵌合有滑块(11),所述滑块(11)侧面固定连接有固定板(12),所述固定板(12)侧面开设有螺纹槽(13),靠近导向槽(9)的所述螺纹槽(13)内部连接有第一螺栓(14)。

3.根据权利要求1所述的一种纺织面料生产用便于更换原料的收卷设备,其特征在于:所述第一收卷辊(3)侧面开设有第一连接槽(15),靠近固定槽(7)的所述第一连接槽(15)内部连接有第二收卷辊(16),所述第一传送辊(4)侧面开设有第二连接槽(17),所述第二连接槽(17)与主体(1)之间连接有第二传送辊(18)。

4.根据权利要求1所述的一种纺织面料生产用便于更换原料的收卷设备,其特征在于:所述主体(1)还设置有电机(19)、螺纹杆(20)与推动筒(21);

电机(19),安装在所述主体(1)的内部;

螺纹杆(20),连接在所述电机(19)的输出端,且螺纹杆(20)与电机(19)之间构成旋转结构;

推动筒(21),连接在所述螺纹杆(20)与主体(1)之间,且推动筒(21)与螺纹杆(20)之间为螺纹连接。

5.根据权利要求1所述的一种纺织面料生产用便于更换原料的收卷设备,其特征在于:所述主体(1)还设置有检修槽(22)、第二螺栓(23)与转动块(24);

检修槽(22),开设在所述主体(1)的侧面;

第二螺栓(23),连接在所述检修槽(22)的侧面,且检修槽(22)与第二螺栓(23)之间为螺纹连接;

转动块(24),固定连接在所述第二螺栓(23)的一端。

6.根据权利要求1所述的一种纺织面料生产用便于更换原料的收卷设备,其特征在于:所述检修板(5)侧面开设有拉动槽(25),且拉动槽(25)的宽度与第一螺栓(14)的直径尺寸相同,并且拉动槽(25)的竖向截面与转动块(24)的竖向截面尺寸相同,第一螺栓(14)、转动块(24)与拉动槽(25)之间为滑动连接。

一种纺织面料生产用便于更换原料的收卷设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织面料生产设备技术领域，具体为一种纺织面料生产用便于更换原料的收卷设备。

背景技术

[0002] 卷布机即是使用于各种布料，无纺布，泡棉，皮革，纸张，反光材料，醋酸布，补强带，导电布等材料卷圆包装及各种织物工切捆条前的重复打卷，能卷制成直纹或45度斜纹织物，光电对边，对厚薄材料均可有效对齐自动控码，可设定卷布长度的机器，现有的纺织面料生产用收卷设备在使用时还存在一定缺陷，就比如；

[0003] 如公开号CN212687102U的一种新型的纺织用面料收卷设备，本实用新型通过竖板、固定板、伺服电机、螺纹杆、螺纹块、活动板、挤压辊和放置辊的相互配合，从而起到了防皱的效果，避免面料在收卷时出现皱褶的现象，通过横板、第一导向辊和第二导向辊的相互配合，提高了面料收卷时的稳固性同时起到了导向的效果，通过稳固板、电动推杆、安装块和限位辊的相互配合，从而避免面料收卷时出现偏移的现象，大大提高了收卷装置的实用性，给使用者带来极大的便利；

[0004] 这种现有技术方案在使用时还存在以下问题：

[0005] 1.不方便更换原料收卷辊；

[0006] 2.不方便调节主体的宽度；

[0007] 3.主体不方便检修；

[0008] 所以需要针对上述问题进行改进。

实用新型内容

[0009] 本实用新型提供如下技术方案：本实用新型的目的在于提供一种纺织面料生产用便于更换原料的收卷设备，以解决上述背景技术提出的目前市场上的纺织面料生产用收卷设备存在许多缺陷，不方便更换原料收卷辊，不方便调节主体的宽度，主体不方便检修问题。

[0010] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种纺织面料生产用便于更换原料的收卷设备，包括：

[0011] 主体，可以对设备进行安装，所述主体顶部安装有驱动机构，驱动机构可以对面料进行收卷，所述驱动机构侧面连接有第一收卷辊，所述主体之间连接有第一传送辊，第一传送辊可以对布料进行传送，所述主体侧面连接有检修板，检修板可以对主体进行检修；

[0012] 连接块，分别连接在所述主体与驱动机构的侧面，连接块可以对第一收卷辊进行连接；

[0013] 固定槽，开设在所述连接块的侧面；

[0014] 旋转槽，开设在所述固定槽的侧面。

[0015] 优选的，所述旋转槽顶部开设有导向槽，所述旋转槽的侧面开设有滑槽，所述滑槽

内部嵌合有滑块，所述滑块侧面固定连接有固定板，所述固定板侧面开设有螺纹槽，靠近导向槽的所述螺纹槽内部连接有第一螺栓，转动第一螺栓可以通过螺纹槽进行螺纹滑动，第一螺栓螺纹滑动时会与固定板产生松动，推动第一螺栓可以带动固定板进行移动，固定板移动时可以带动滑块进行移动，滑块移动时可以通过滑槽进行滑动，当固定板滑动到旋转槽内部时可以拉动第一收卷辊与第二收卷辊可以通过固定槽进行滑动分离。

[0016] 优选的，所述第一收卷辊侧面开设有第一连接槽，靠近固定槽的所述第一连接槽内部连接有第二收卷辊，所述第一传送辊侧面开设有第二连接槽，所述第二连接槽与主体之间连接有第二传送辊，主体之间的间距移动时可以带动第一收卷辊和第二收卷辊与第一传送辊和第二传送辊通过第一连接槽与第二连接槽进行滑动。

[0017] 优选的，所述主体还设置有电机、螺纹杆与推动筒；

[0018] 电机，安装在所述主体的内部；

[0019] 螺纹杆，连接在所述电机的输出端，且螺纹杆与电机之间构成旋转结构；

[0020] 推动筒，连接在所述螺纹杆与主体之间，且推动筒与螺纹杆之间为螺纹连接，电机工作时可以带动螺纹杆进行螺纹滑动，螺纹杆螺纹滑动时可以带动推动筒进行螺纹滑动，推动筒螺纹滑动时可以推动主体之间的间距。

[0021] 优选的，所述主体还设置有检修槽、第二螺栓与转动块；

[0022] 检修槽，开设在所述主体的侧面；

[0023] 第二螺栓，连接在所述检修槽的侧面，且检修槽与第二螺栓之间为螺纹连接；

[0024] 转动块，固定连接在所述第二螺栓的一端，转动转动块可以带动第二螺栓进行转动，第二螺栓转动时可以通过检修槽进行螺纹滑动，第二螺栓螺纹滑动时转动块可以与拉动槽保持垂直。

[0025] 优选的，所述检修板侧面开设有拉动槽，且拉动槽的宽度与第一螺栓的直径尺寸相同，并且拉动槽的竖向截面与转动块的竖向截面尺寸相同，第一螺栓、转动块与拉动槽之间为滑动连接，拉动检修板可以带动拉动槽进行移动，拉动槽移动时可以通过第二螺栓与转动块进行滑动。

[0026] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该纺织面料生产用便于更换原料的收卷设备，固定板滑动到旋转槽内部时可以拉动第一收卷辊与第二收卷辊可以通过固定槽进行滑动分离，方便第一收卷辊与第二收卷辊的面料可以进行快速更换，主体之间的间距移动时可以带动第一收卷辊和第二收卷辊与第一传送辊和第二传送辊通过第一连接槽与第二连接槽进行滑动，拉动槽移动时可以通过第二螺栓与转动块进行滑动，方便检修板可以进行快速拆卸检修。

[0027] 1.设置有螺纹槽能够通过转动第一螺栓进行螺纹滑动，以便第一螺栓螺纹滑动时会与固定板产生松动，推动第一螺栓可以带动固定板进行移动，固定板移动时可以带动滑块进行移动，滑块移动时可以通过滑槽进行滑动，当固定板滑动到旋转槽内部时可以拉动第一收卷辊与第二收卷辊可以通过固定槽进行滑动分离，方便第一收卷辊与第二收卷辊的面料可以进行快速更换；

[0028] 2.设置有电机工作时可以带动螺纹杆进行螺纹滑动，螺纹杆螺纹滑动时可以带动推动筒进行螺纹滑动，推动筒螺纹滑动时可以推动主体之间的间距，主体之间的间距移动时可以带动第一收卷辊和第二收卷辊与第一传送辊和第二传送辊通过第一连接槽与第二

连接槽进行滑动，方便主体可以根据需要调节之间的间距；

[0029] 3.设置有第二螺栓能够通过转动转动块进行转动，以便第二螺栓转动时可以通过检修槽进行螺纹滑动，第二螺栓螺纹滑动时转动块可以与拉动槽保持垂直，拉动检修板可以带动拉动槽进行移动，拉动槽移动时可以通过第二螺栓与转动块进行滑动，方便检修板可以进行快速拆卸检修。

附图说明

[0030] 图1为本实用新型前视剖面结构示意图；

[0031] 图2为本实用新型侧视结构示意图；

[0032] 图3为本实用新型连接块侧视剖面结构示意图；

[0033] 图4为本实用新型第一传送辊与第二传送辊侧视结构示意图。

[0034] 图中：1、主体；2、驱动机构；3、第一收卷辊；4、第一传送辊；5、检修板；6、连接块；7、固定槽；8、旋转槽；9、导向槽；10、滑槽；11、滑块；12、固定板；13、螺纹槽；14、第一螺栓；15、第一连接槽；16、第二收卷辊；17、第二连接槽；18、第二传送辊；19、电机；20、螺纹杆；21、推动筒；22、检修槽；23、第二螺栓；24、转动块；25、拉动槽。

具体实施方式

[0035] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0036] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种纺织面料生产用便于更换原料的收卷设备，包括：

[0037] 主体1，可以对设备进行安装，主体1顶部安装有驱动机构2，驱动机构2可以对面料进行收卷，驱动机构2侧面连接有第一收卷辊3，主体1之间连接有第一传送辊4，第一传送辊4可以对布料进行传送，主体1侧面连接有检修板5，检修板5可以对主体1进行检修，连接块6，分别连接在主体1与驱动机构2的侧面，连接块6可以对第一收卷辊3进行连接，固定槽7，开设在连接块6的侧面，旋转槽8，开设在固定槽7的侧面。

[0038] 参阅图1，3可知，转动第一螺栓14可以通过螺纹槽13进行螺纹滑动，第一螺栓14螺纹滑动时会与固定板12产生松动，推动第一螺栓14可以带动固定板12进行移动，固定板12移动时可以带动滑块11进行移动，滑块11移动时可以通过滑槽10进行滑动，当固定板12滑动到旋转槽8内部时可以拉动第一收卷辊3与第二收卷辊16可以通过固定槽7进行滑动分离。

[0039] 旋转槽8顶部开设有导向槽9，旋转槽8的侧面开设有滑槽10，滑槽10内部嵌合有滑块11，滑块11侧面固定连接有固定板12，固定板12侧面开设有螺纹槽13，靠近导向槽9的螺纹槽13内部连接有第一螺栓14。

[0040] 参阅图3，4可知，电机19工作时可以带动螺纹杆20进行螺纹滑动，螺纹杆20螺纹滑动时可以带动推动筒21进行螺纹滑动，推动筒21螺纹滑动时可以推动主体1之间的间距，主体1之间的间距移动时可以带动第一收卷辊3和第二收卷辊16与第一传送辊4和第二传送辊

18通过第一连接槽15与第二连接槽17进行滑动。

[0041] 第一收卷辊3侧面开设有第一连接槽15，靠近固定槽7的第一连接槽15内部连接有第二收卷辊16，第一传送辊4侧面开设有第二连接槽17，第二连接槽17与主体1之间连接有第二传送辊18。

[0042] 主体1还设置有电机19、螺纹杆20与推动筒21，电机19，安装在主体1的内部，螺纹杆20，连接在电机19的输出端，且螺纹杆20与电机19之间构成旋转结构，推动筒21，连接在螺纹杆20与主体1之间，且推动筒21与螺纹杆20之间为螺纹连接。

[0043] 参阅图1可知，转动转动块24可以带动第二螺栓23进行转动，第二螺栓23转动时可以通过检修槽22进行螺纹滑动，第二螺栓23螺纹滑动时转动块24可以与拉动槽25保持垂直，拉动检修板5可以带动拉动槽25进行移动，拉动槽25移动时可以通过第二螺栓23与转动块24进行滑动。

[0044] 主体1还设置有检修槽22、第二螺栓23与转动块24，检修槽22，开设在主体1的侧面，第二螺栓23，连接在检修槽22的侧面，且检修槽22与第二螺栓23之间为螺纹连接，转动块24，固定连接在第二螺栓23的一端。

[0045] 检修板5侧面开设有拉动槽25，且拉动槽25的宽度与第一螺栓14的直径尺寸相同，并且拉动槽25的竖向截面与转动块24的竖向截面尺寸相同，第一螺栓14、转动块24与拉动槽25之间为滑动连接。

[0046] 工作原理：在使用该纺织面料生产用便于更换原料的收卷设备时，首先需要对纺织面料生产用便于更换原料的收卷设备进行简单了解，使用时电机19工作时可以带动螺纹杆20进行螺纹滑动，螺纹杆20螺纹滑动时可以带动推动筒21进行螺纹滑动，推动筒21螺纹滑动时可以推动主体1之间的间距，主体1之间的间距移动时可以带动第一收卷辊3和第二收卷辊16与第一传送辊4和第二传送辊18通过第一连接槽15与第二连接槽17进行滑动，使主体1可以根据需要调节之间的间距，本说明中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0047] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

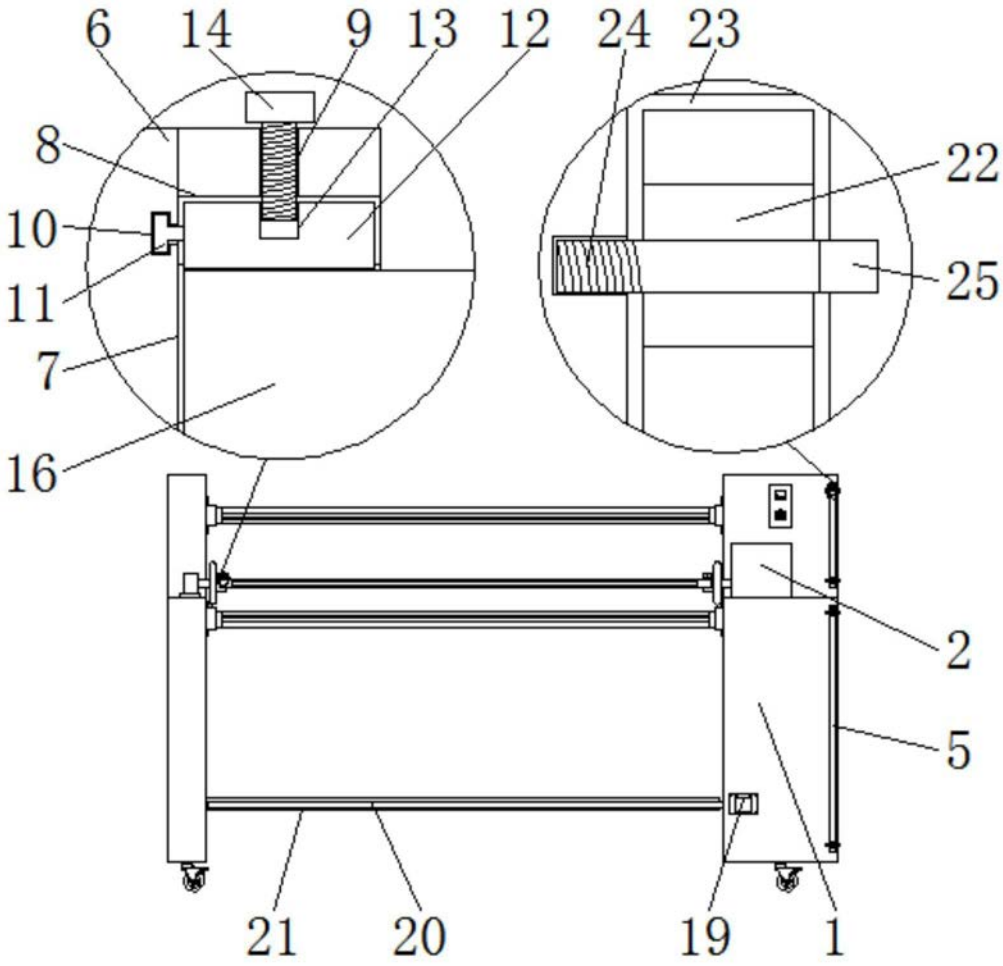


图1

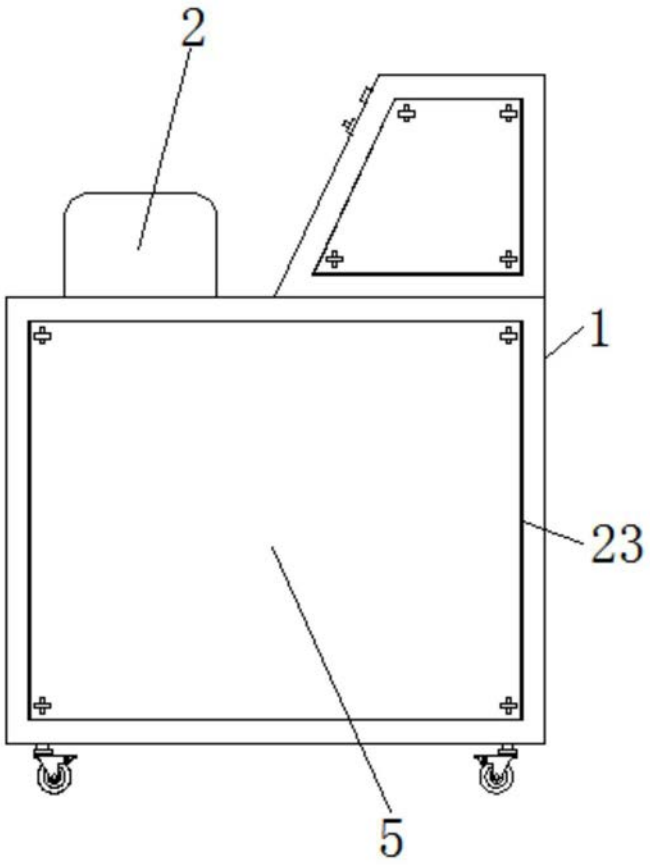


图2

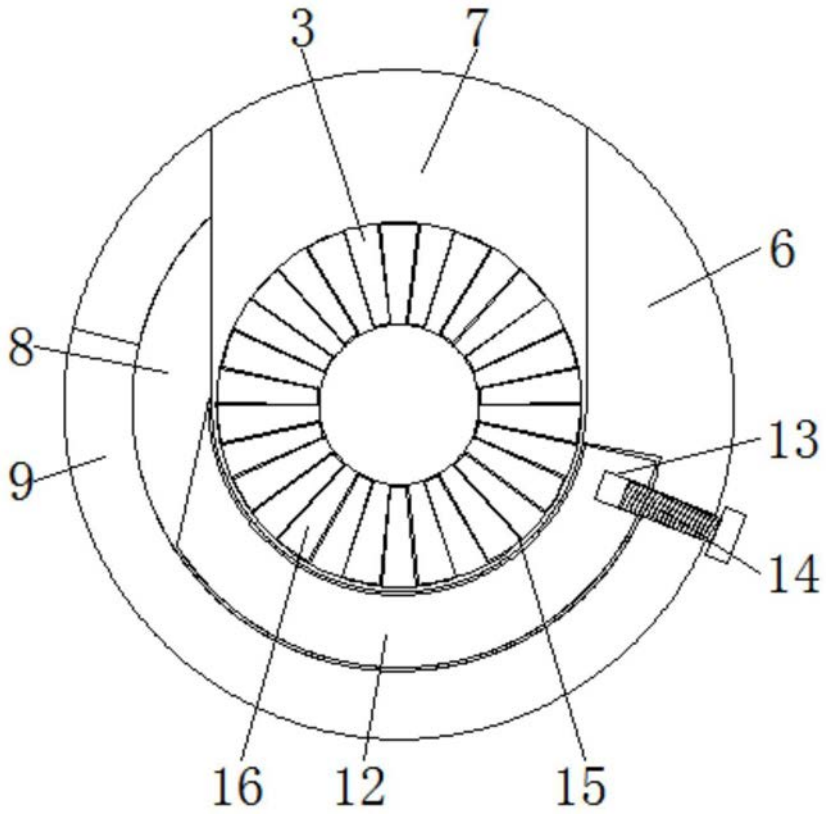


图3

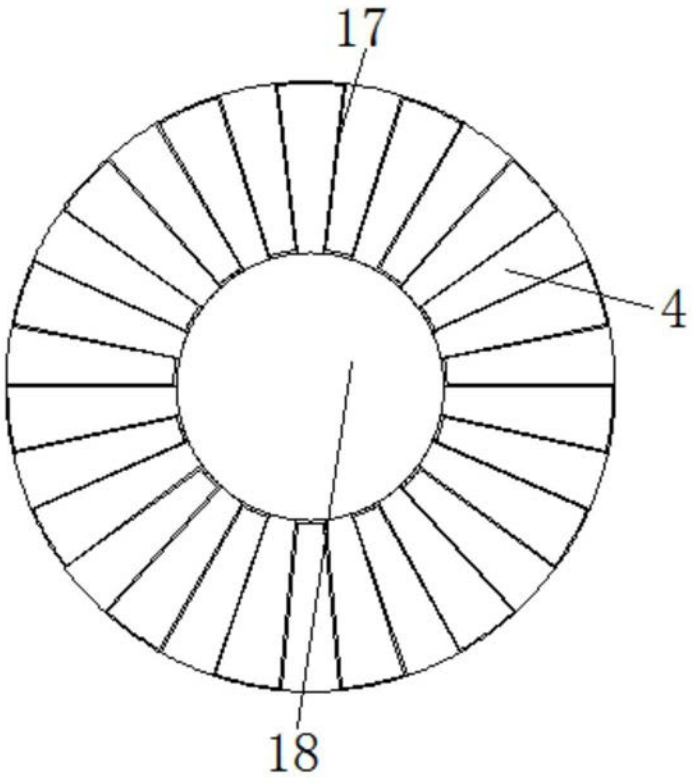


图4