



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203477467 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 12

(21) 申请号 201320336589. 3

(22) 申请日 2013. 06. 08

(73) 专利权人 浙江永高阀门制造有限公司

地址 325000 浙江省温州市永嘉县东瓯街道
和一工业区

(72) 发明人 厉强 阳晓伦 杨春鑫

(51) Int. Cl.

F16K 15/02 (2006. 01)

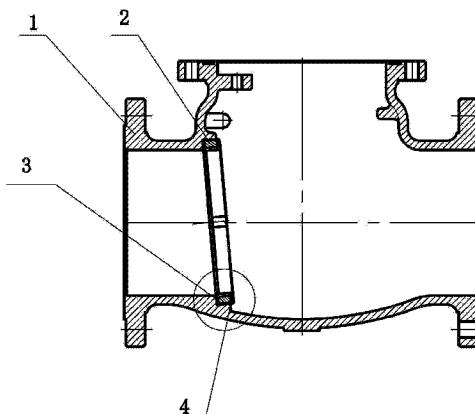
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

止回阀

(57) 摘要

本实用新型公开了一种止回阀，包括阀体、阀座、阀瓣和摇杆，所述阀座置于阀体内，所述阀体内设有流体通孔，流体通孔贯穿阀座，所述阀座与阀体可拆卸固定连接，所述阀座与阀瓣接触端的端面上设有用于放置密封件的圆环凹槽，所述圆弧凹槽内设有用于密封的密封件，所述阀座另一端面设有O型密封圈。本实用新型具有防密封件磨损且密封性能强、利于加工、装配和拆卸更换效果。



1. 一种止回阀，包括阀体、阀座、阀瓣和摇杆，所述阀座置于阀体内，所述阀体内设有流体通孔，流体通孔贯穿阀座，其特征是：所述阀座与阀体可拆卸固定连接，所述阀座与阀瓣接触端的端面上设有用于放置密封件的圆环凹槽，所述圆环凹槽内设有用于密封的密封件，所述阀座另一端面设有O型密封圈，所述阀座与阀体为螺纹连接。

2. 根据权利要求1所述的止回阀，其特征是：所述密封件为软密封圈。

止回阀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种截流装置，更具体地说，它涉及一种止回阀。

背景技术

[0002] 止回阀又称止逆阀、单向阀或逆止阀，其作用是防止管路中的介质定向流动而不致倒流的功能止回阀属于自动阀类，主要用于介质单向流动的管道上，只允许介质向一个方向流动，以防止发生事故，止回阀是指依靠介质本身流动而自动开、闭阀瓣，用来防止介质倒流的阀门，又称逆止阀、单向阀、逆流阀、和背压阀。止回阀属于一种自动阀门，其主要作用是防止介质倒流、防止泵及驱动电动机反转，以及容器介质的泄放。止回阀还可用于给其中的压力可能升至超过系统压的辅助系统提供补给的管路上。止回阀主要可分为旋启式止回阀(依重心旋转)与升降式止回阀(沿轴线移动)。在现有的止回阀中，一般结构是将软密封圈镶嵌在阀瓣上，在工作时由于介质的冲刷作用，密封圈使用寿命短，运行成本高，密封圈磨损后密封性能不高，泄露量大，不利于工况的使用。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足，本实用新型的目的在于提供一种防密封件磨损且密封性能强、利于加工、装配和拆卸更换的止回阀。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供了如下技术方案：一种止回阀，包括阀体、阀座、阀瓣和摇杆，所述阀座置于阀体内，所述阀体内设有流体通孔，流体通孔贯穿阀座，所述阀座与阀体可拆卸固定连接，所述阀座与阀瓣接触端的端面上设有用于放置密封件的圆环凹槽，所述圆弧凹槽内设有用于密封的密封件，所述阀座另一端面设有O型密封圈。

[0005] 通过采用上述技术方案，采用了将密封件镶嵌在阀座与阀瓣接触面的圆环凹槽内，不仅可以使阀瓣与阀座之间的密封性还是存在的，当液体流过时，不会直接对密封件有着冲击力，在一定的情况下保护了密封件，增加了密封件的使用寿命，再通过阀座的另一端面上设置O型密封圈，是可以进一步使其密封性能增强。并设置可以拆卸的阀瓣，可以使加工、装配和拆卸更换更加的方便。

[0006] 本实用新型进一步设置为：所述阀座与阀体之间为螺纹连接。

[0007] 通过采用上述技术方案，在阀座与阀体连接方式为螺纹连接，很多采用直接的焊死的方法固定，使阀体拆装很不方便，采用螺纹连接大大的方便了安装于拆卸。

[0008] 本实用新型进一步设置为：所述密封件为软密封圈。

[0009] 通过采用上述技术方案，采用软密封圈，可以使密封具有一定弹性及很强的密封性，当阀瓣落到阀座上也有一定的缓冲作用，避免磕碰，保护了工件。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型实施例的止回阀的示意图。

[0011] 图2为本实用新型实施例的止回阀的局部放大图。

[0012] 图中附图标记 :1、阀体 ;2、阀座 ;3、O 型密封圈 ;4、密封件。

具体实施方式

[0013] 参照图 1 至图 2 对本实用新型实施例做进一步说明。

[0014] 一种止回阀，包括阀体 1、阀座 2、阀瓣和摇杆，所述阀座 2 置于阀体 1 内，所述阀体 1 内设有流体通孔，流体通孔贯穿阀座 2，所述阀座 2 与阀体 1 可拆卸固定连接，所述阀座 2 与阀瓣接触端的端面上设有用于放置密封件 4 的圆环凹槽，所述圆弧凹槽内设有用于密封的密封件 4，所述阀座 2 另一端面设有 O 型密封圈 3。

[0015] 通过采用上述技术方案，采用了将密封件 4 镶嵌在阀座 2 与阀瓣接触面的圆环凹槽内，不仅可以使阀瓣与阀座 2 之间的密封性还是存在的，当液体流过时，不会直接对密封件 4 有着冲击力，在一定的情况下保护了密封件 4，增加了密封件 4 的使用寿命，再通过阀座的另一端端面上设置 O 型密封圈 3，是可以进一步使其密封性能增强。并设置可以拆卸的阀座 2，可以使加工、装配和拆卸更换更加的方便。

[0016] 所述阀座 2 与阀体 1 之间为螺纹连接。也可以采用焊接以及螺栓连接，但是采用焊接的话，直接将阀座 2 和阀体 1 焊死，导致了拆装不方便，采用螺栓连接的话存在了一定的密封性能不强，容易出现漏水现象，所以优选实施例中的螺纹连接，既可以方便拆卸，也本身具有一定的密封性。

[0017] 所述密封件 4 为软密封圈。以使密封具有一定弹性及很强的密封性，当阀瓣落到阀座 2 上使也有一定的缓冲作用，避免磕碰，保护了工件。

[0018] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例，并不用以限制本实用新型，本领域的技术人员在本实用新型技术方案范围内进行通常的变化和替换都应包含在本实用新型的保护范围内。

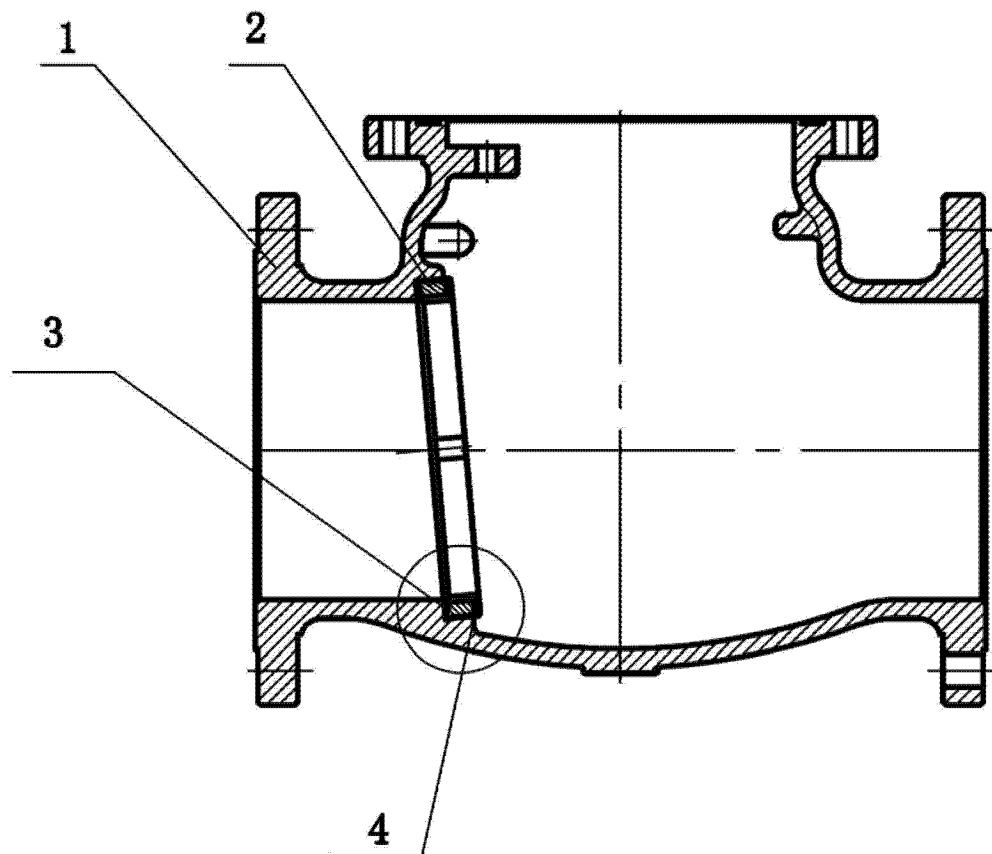


图 1

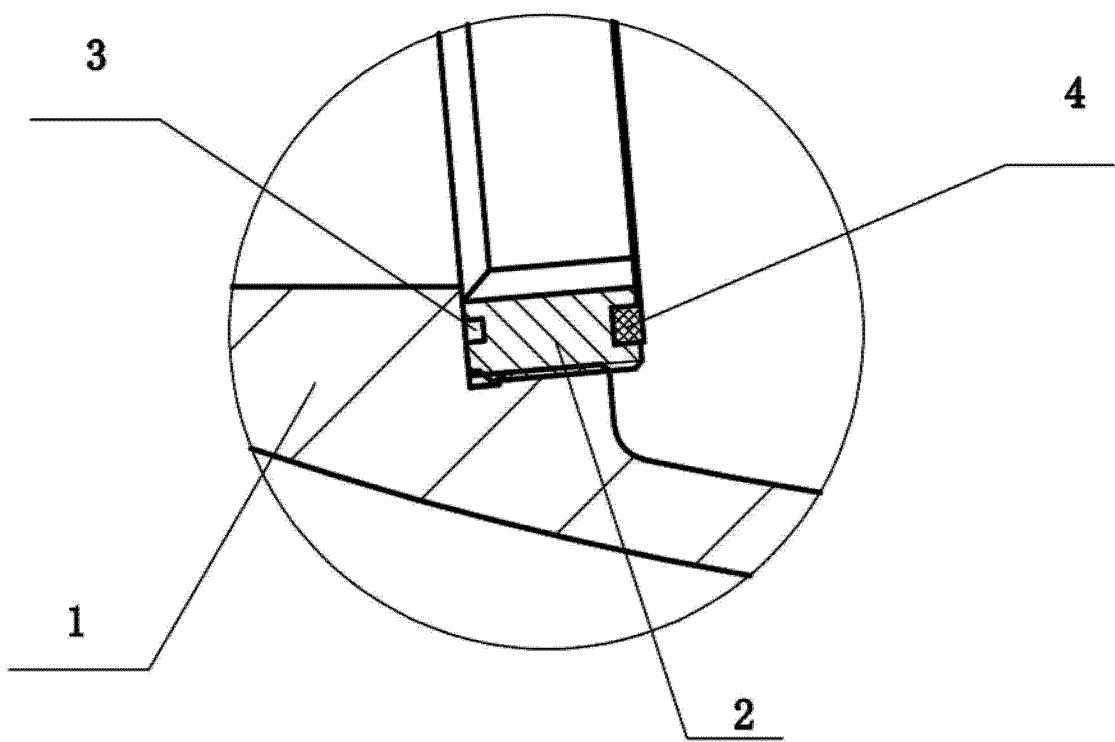


图 2