



(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2014년01월24일  
(11) 등록번호 10-1355762  
(24) 등록일자 2014년01월20일

- (51) 국제특허분류(Int. Cl.)  
*B65D 5/42* (2006.01) *B65D 85/10* (2006.01)
- (21) 출원번호 10-2008-7023918
- (22) 출원일자(국제) 2007년03월20일  
심사청구일자 2012년02월02일
- (85) 번역문제출일자 2008년09월30일
- (65) 공개번호 10-2008-0112257
- (43) 공개일자 2008년12월24일
- (86) 국제출원번호 PCT/IB2007/001748
- (87) 국제공개번호 WO 2007/107886  
국제공개일자 2007년09월27일
- (30) 우선권주장  
06251477.3 2006년03월20일  
유럽특허청(EPO)(EP)
- (56) 선행기술조사문헌  
KR1020050071660 A\*  
EP0818393 B1\*

\*는 심사관에 의하여 인용된 문헌

전체 청구항 수 : 총 6 항

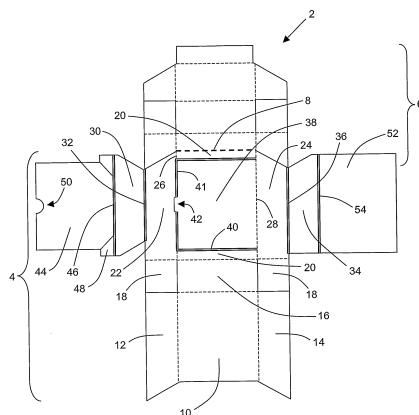
심사관 : 신상곤

(54) 발명의 명칭 일체형 추가패널들을 구비한 힌지식 뚜껑 용기

**(57) 요약**

힌지식 뚜껑 용기는 박스부분(4) 및 이 박스부분(4)에 힌지결합된 뚜껑부분(6)을 구비한다. 박스부분(4)은 제1 힌지 라인(28)(28')을 따라서 용기의 나머지에 연결되는 일체형 제1 패널(38)(38') 및 일체형 제2 패널(44)(44')을 포함한다. 제1 패널(38)(38')은 초기 위치에서 박스부분(4)의 벽(20)(10)중 적어도 일부를 형성하고 제2 패널(44)(44')은 초기위치에서 제1 패널(38)(38') 아래에 놓인다. 제1 패널(38)(38')은 초기위치에서 적어도 하나의 쥐약선(40)(40')(41)(41')에 의해 박스부분(4)의 벽(10)(20)에 규정되고 초기위치로부터 용기의 나머지로부터 바깥쪽으로 힌지결합되는 제2 위치로 제1 힌지라인(28)(28')에 대하여 접힐수 있다. 제2 패널(44)(44')은 초기위치로부터 용기의 나머지로부터 바깥쪽으로 힌지결합되는 제2위치로 접힐 수 있는 제2 힌지라인(46)(46')을 따라서 용기(46)(46')의 나머지에 연결되는 것이 바람직하다. 박스부분(4)은 초기 위치에서 제2 패널(38)(38') 아래에 놓이는 일체형 제3 패널(52)(52')을 더 구비하는 것이 바람직하다.

**대 표 도 - 도1**



## 특허청구의 범위

### 청구항 1

박스부분(4) 및 이 박스부분(4)에 힌지결합된 뚜껑부분(6)을 구비하는 힌지식 뚜껑 용기로서,

상기 박스부분(4)은 제1 힌지 라인(28)(28')을 따라 용기의 나머지에 연결되는 일체형 제1 패널(38)(38'), 및 제2 힌지라인(46)(46')을 따라 용기의 나머지에 연결되는 일체형 제2 패널(44)(44')을 포함하고,

상기 제1 패널(38)(38')은 초기 위치에서 박스부분(4)의 벽(20)(10)중 적어도 일부를 형성하고, 상기 제2 패널(44)(44')은 초기위치에서 접혀져 제1 패널(38)(38') 아래에 놓이며,

상기 제1 패널(38)(38')은 초기위치로부터 용기의 나머지로부터 바깥쪽으로 힌지연결되는 제2 위치로 제1 힌지라인(28)(28')에 대하여 접힐 수 있도록 된 힌지식 뚜껑 용기에 있어서,

상기 제1 패널(38)(38')은 상기 초기위치에서 적어도 하나의 새김선, 접힘선 또는 천공선(40)(40')(41)(41')에 의해 상기 박스부분(4)의 벽(10)(20)에 형성되는 것을 특징으로 하는 힌지식 뚜껑 용기.

### 청구항 2

제1항에 있어서, 상기 제1 패널(38)(38')은 적어도 하나의 천공선(40)(40')(41)(41')에 의해 상기 박스부분(4)의 벽(10)(20)에 형성되는, 힌지식 뚜껑 용기.

### 청구항 3

제1항에 있어서, 상기 제1 패널(38')은 둘 이상의 힌지식으로 연결된 서브패널(38a')(38b')을 구비하는, 힌지식 뚜껑 용기.

### 청구항 4

제1항에 있어서, 상기 제1 패널(38)(38')은 상기 제1 힌지라인(28)(28')을 따라 용기의 나머지에 분리가능하게 연결되는, 힌지식 뚜껑 용기.

### 청구항 5

삭제

### 청구항 6

제1항에 있어서, 상기 제1 패널(38)(38')은 상기 제2 위치에서 초기 위치로 상기 제1 힌지라인(28)(28')에 대하여 접힐 수 있고 상기 박스부분은 상기 제1 패널(38)(38')을 초기위치에서 보지하는 일체형 보유수단을 더 포함하는, 힌지식 뚜껑 용기.

### 청구항 7

제1항 내지 제4항 및 제6항 중 어느 한 항에 따른 힌지식 뚜껑 용기의 박스부분(4)과 뚜껑부분(6)을 형성하기 위해 접힐 수 있도록 접힘선(26)(26')(28)(28')(32)(32')(36)(36')(46)(46')(54)(54'), 새김선, 천공선 또는 그 조합을 구비하는, 블랭크(2)(56)(58)(60)(62)(64)(66)(68).

### 청구항 8

삭제

### 청구항 9

삭제

### 청구항 10

삭제

청구항 11

삭제

청구항 12

삭제

청구항 13

삭제

청구항 14

삭제

청구항 15

삭제

청구항 16

삭제

청구항 17

삭제

청구항 18

삭제

청구항 19

삭제

## 명세서

### 기술분야

[0001]

본 발명은 신규한 헌지식 뚜껑 용기에 관한 것으로서 특히 소비재용의 신규한 헌지식 뚜껑 팩(pack) 또는 판지상자에 관한 것이다.

### 배경기술

[0002]

상품들을 수용하기 위한 용기부와 이 용기부에 헌지결합되는 개봉후 다시 밀폐할 수 있는 뚜껑을 구비하는 헌지식 뚜껑 용기에 다양한 소비재를 포장하는 것이 공지되어 있다. 예를 들어, 담배들과 다른 끽연물품들은 하부 박스부와 상부 뚜껑부를 구비하는 헌지식 뚜껑 팩으로 통상 판매되는데, 상부 뚜껑부는 하부 박스부의 후방벽에 헌지결합된다. 이러한 팩들은 여러 패널들과 플랩들을 포함하는 판형상(laminar) 판지 블랭크로 형성되는데, 패널들과 플랩들은 미리 랩핑처리된(prewrapped) 담배 번들 둘레로 적절한 새김선에 대해 접히는 경우 헌지식 뚜껑 팩의 박스부와 뚜껑부를 형성한다.

[0003]

그림과 문자가 소비자에게 정보를 전달하기 위하여 소비재를 위한 패키징의 외부에 전형적으로 적용된다. 종래의 헌지식 뚜껑 용기와 외형은 같지만 예컨대 보충적인 브랜드, 광고, 선전문구 또는 제품 정보를 표시할 수 있는 표면영역들을 추가로 갖는 소비재용의 헌지식 뚜껑 용기를 제공하는 것이 바람직할 것이다.

[0004]

종래의 헌지식 뚜껑 담배팩들은 크기가 비교적 작아서 제한된 외부의 가시적 표면영역을 갖는다. 따라서, 종래의 헌지식 뚜껑 담배팩과 대체로 외형은 같지만 추가 표면영역들을 갖는 끽연물품을 위한 헌지식 뚜껑 팩을 제공하는 것이 특히 요구된다.

[0005]

기준의 포장기계에 변형을 가하지 않거나 또는 최소한의 변형으로 제조될 수 있는, 그러한 추가 표면영역을 갖

는 힌지식 뚜껑 용기를 제공하는 것이 바람직하다.

[0006] DE-A-198 14 255호는 박스부분의 후방벽에 대하여 접히는, 박스 부분의 바깥쪽 측벽 패널의 길이방향 후방 에지로부터 뺀어있는 한 쌍의 추가 플랩을 갖는 힌지식 뚜껑 판지 담배팩을 개시한다.

### 발명의 상세한 설명

[0007] 본 발명에 따르면, 박스부분 및 이 박스부분에 힌지결합된 뚜껑부분을 구비하는 힌지식 뚜껑 용기가 제공되는데, 박스부분은 제1 힌지 라인을 따라서 용기의 나머지에 연결되는 일체형 제1 패널 및 일체형 제2 패널을 포함하고, 제1 패널은 초기 위치에서 박스부분의 벽 중 적어도 일부를 형성하고 제2 패널은 초기위치에서 제1 패널 아래에 놓이며, 제1 패널은 초기위치에서 적어도 하나의 취약선에 의해 박스부분의 벽에 규정되고 초기위치로부터 용기의 나머지로부터 바깥쪽으로 힌지결합되는 제2 위치로 제1 힌지라인에 대하여 접힐수 있다.

[0008] 초기위치로부터 제2 위치로 제1 패널을 이동시킴으로써, 소비자는 제1 패널의 안쪽을 향하는 면과 제2 패널의 바깥쪽을 향하는 면을 노출시키는데, 제1 패널과 제2 패널은 초기 위치에 있을 때 서로 마주보고 있다. 본 발명에 따른 힌지식 뚜껑 용기의 박스 부분의 제2 패널의 바깥쪽을 향하는 면과 제1 패널의 안쪽을 향하는 면은 소비자 정보가 인쇄되거나, 엠보싱 처리되거나 또는 다르게 표시될 수 있는 추가 표면영역을 제공하는 장점이 있다.

[0009] 바람직하게는, 제2 패널은 제2 힌지 라인을 따라서 용기의 나머지에 연결된다. 바람직하게는, 제2 패널은 초기 위치로부터 용기의 나머지로부터 바깥으로 힌지결합되는 제2위치로 제2 힌지 라인에 대하여 접힐 수 있다.

[0010] 사용에 있어서, 소비자가 초기위치에서 제2 위치로 제1 힌지라인에 대하여 일체형 제1 패널을 접어서 제2 패널이 드러나게 되면, 소비자는 제2 패널을 제2 위치까지 제2 힌지라인에 대하여 접을 수 있는데, 제2 패널은 용기의 나머지로부터 바깥으로 힌지결합된다.

[0011] 초기위치로부터 제2 위치로 제2 패널을 이동시킴으로써, 소비자는 2 패널의 안쪽을 향하는 면을 더 노출시켜서, 소비자 정보가 인쇄되거나, 엠보싱 처리되거나 또는 다르게 표시될 수 있는 추가 표면영역을 역시 제공하는 장점이 있다.

[0012] 바람직하게는, 박스부분은 초기 위치에서 제2 패널 아래에 놓이는 일체형 제3 패널을 더 구비한다. 사용에 있어서, 제2 패널을 제2 위치까지 제2 힌지라인에 대해 접음으로써, 여기서 제2 패널은 용기의 나머지로부터 바깥으로 힌지결합되는데, 소비자는 초기 위치에서 그 안쪽으로 제2 패널 아래에 놓인 제3 패널을 나타나게 하거나 노출시킨다. 이에 의해, 제2 패널과 제3 패널이 초기위치에 있을 때 제2 패널의 안쪽을 향하는 면을 마주보는 제3 패널의 바깥쪽을 향하는 면이 노출되며 따라서 소비자 정보가 인쇄되거나, 엠보싱 처리되거나 또는 다르게 표시될 수 있는 추가 표면영역을 또한 제공하는 것이 장점이다.

[0013] 본 발명에 따른 힌지식 뚜껑 용기의 박스부분의 일체형 제1 패널과, 일체형 제2 패널 및 포함되는 경우 일체형 제3 패널에 의해 제공되는 추가 표면영역들은 뚜껑부분의 개폐와 무관하게 소비자에 의해 접근가능하며 용기 내에 들어있는 꺽연물품들이나 다른 소비재들에 접근하는데 방해받지 않는다는 장점이 있다.

[0014] 그리고, 제1 패널이 제1 위치에서 박스부분의 벽 중 적어도 일부를 형성함에 따라, 본 발명에 따른 힌지식 뚜껑 용기들은 제2 위치까지 제1 힌지라인에 대하여 제1 패널을 접음으로써 제1 패널을 소비자가 처음으로 개봉하기 전에는 대체로 종래의 힌지식 뚜껑 용기들과 같은 외형을 갖는 장점이 있다. 소비자에 의해 제1 패널이 개봉되기 전에, 초기 위치에서 제1 패널 아래에 놓이는 제2 패널과 포함된다면 초기 위치에서 제2 패널 아래에 놓이는 제3 패널은 보이지 않으며 따라서 본 발명에 따른 힌지식 뚜껑 용기들의 외형에 영향을 미치지 않는다.

[0015] 그리고, 제2 패널은 제1 패널이 초기 위치에서 적어도 일부를 형성하는 박스부분의 벽의 뒤에 그 초기위치에서 박스부분 내에 배치되므로, 본 발명에 따른 힌지식 뚜껑 용기들의 "추가" 일체형 패널을 포함하는 것이 그 전체 치수에 영향을 미치지 않는다. 유사하게, 포함되는 경우, 제3 패널은 제2 패널의 뒤에 그 초기위치에서 박스 부분 내에 배치되며 따라서 힌지식 뚜껑 용기의 전체치수에 역시 영향을 미치지 않는다.

[0016] 본 발명의 바람직한 실시예에서, 힌지식 뚜껑 용기는 아래쪽 박스부분과 이 박스부분에 힌지결합된 위쪽 뚜껑부분을 구비하고, 아래쪽 박스부분은 제1 벽과 그리고 이 제1 벽에 박스부분의 바닥벽에 의해 연결된 반대쪽 제2 벽을 가지며, 제1 패널은 초기위치에서 박스부분의 제1벽 또는 제2벽 중 적어도 일부를 형성한다.

[0017] 본 발명의 실시예에서, 박스부분은 소비재용의 수납부를 규정하는 정면벽, 반대쪽의 뒷벽, 한 쌍의 마주보는 측벽 및 바닥벽을 구비할 수 있고, 제1 패널은 초기위치에서 박스부분의 정면벽의 적어도 일부, 뒷벽 또는 측벽들

중 하나를 형성하고 제2 패널은 초기위치에서 수납부내에서 제1 패널 아래에 놓인다.

[0018] 바람직하게는, 초기위치에서 제1 패널은 박스부분의 주벽 또는 중요벽 중 적어도 일부를 형성한다. 바람직하게는, 초기위치에서 제1 패널은 박스부분의 정면벽 또는 뒷벽의 적어도 일부를 형성한다.

[0019] 초기위치에서 제1 패널은 하나 이상의 새김선이나 하나 이상의 접힘선, 하나 이상의 천공선 또는 이들의 조합을 포함하지만 이에 제한되는 것은 아닌 하나 이상의 취약선에 의해 박스부분의 벽에 규정될 수 있다. 바람직하게는, 제1 패널은 적어도 하나의 새김선, 접힘선 또는 천공선에 의해 박스부분의 벽에 규정된다. 더 바람직하게는 제1 패널은 적어도 하나의 새김선 또는 천공선에 의해 박스부분의 벽에 규정된다. 더 바람직하게는 제1 패널은 적어도 하나의 천공선에 의해 박스부분의 벽에 규정된다.

[0020] 바람직하게는, 제1 헌지라인은 제1 패널이 초기위치에서 적어도 일부를 형성하는 박스부분의 벽의 길이방향 에지를 따르거나 횡방향 에지를 따른다. 더 바람직하게는 제1 헌지라인은 박스부분의 벽의 길이방향 에지를 따른다.

[0021] 바람직하게는, 제1 헌지라인과 제2 헌지라인은 평행하고 마주본다.

[0022] 바람직하게는 제1 패널은 그 마주보는 에지 사이에서 박스부분의 벽의 전체를 가로질러 연장된다.

[0023] 바람직하게는, 제1 패널로부터 바깥으로 뻗어있는 텁이 제1 헌지라인 반대쪽에 제1 패널의 에지를 따라서 제공된다. 사용에 있어서, 소비자는 초기위치에서 제2위치로 제1 패널을 제1 헌지라인에 대하여 접기 위하여 텁을 잡고 당겨서 아래에 놓인 제2 패널을 노출시킬 수 있는데, 여기에서 제1 패널은 용기의 나머지로부터 바깥으로 헌지결합되어 있다.

[0024] 본 발명의 특히 바람직한 실시예에서, 제1 패널은 초기위치에서 제1 헌지라인에 대체로 수직하게 박스부분의 벽을 가로질러 뻗어있는 적어도 하나의 천공선에 의해 규정되는데, 더 바람직하게는 제1 헌지라인에 대체로 수직하게 박스부분의 벽을 가로질러 뻗어있는 한 쌍의 평행한 천공선에 의해 규정되고, 제1 패널로부터 바깥으로 뻗어있는 텁은 제1 헌지라인 반대쪽에 제1 패널의 에지를 따라서 제공된다. 초기위치에서 제1 패널을 규정하는 박스부분의 벽의 하나 이상의 천공선과 돌출텝의 조합에 의해 본 발명에 따른 헌지식 뚜껑 용기의 제1 패널이 소비자에 의해 처음에 용이하게 개봉되게끔 하는 것이 장점이다.

[0025] 바람직하게는, 절결부가 제2 헌지라인 반대쪽에 제2 패널의 에지를 따라서 제공된다. 사용에 있어서, 절결부를 제공함으로써 초기위치에서 제2 위치로 소비자에 의해 제2 헌지라인에 대해 제2패널을 접는 것이 용이해진다.

[0026] 제1 패널은 제1 헌지라인을 따라서 박스부분에 분리가능하게 연결될 수 있다. 이와 달리, 또는 추가하여, 제2 패널은 제2 헌지라인을 따라서 박스부분에 분리가능하게 연결될 수 있다. 예컨대, 제1 헌지라인은 천공되어 소비자가 헌지식 뚜껑 용기의 나머지로부터 제1 패널을 제거할 수 있다. 사용에 있어서, 초기위치에서 제2위치로 천공된 제1 헌지라인에 대하여 제1 패널을 바깥으로 접고서 제1 헌지라인을 따라서 잡아 뜯음으로써, 소비자는 예컨대 장래의 참조용으로 그 위에 제공되는 정보를 보유하기 위하여 또는 제1 패널을 쿠폰으로 하기 위하여 헌지식 뚜껑용기의 나머지로부터 제1 패널을 분리할 수 있다.

[0027] 이와 달리, 소비자가 초기위치에서 제2 위치로 제1패널을 바깥으로 접어서 제1 패널을 개방하면, 소비자는 제1 헌지라인에 대하여 안쪽으로 제1패널을 접음으로써 제1 패널을 대체로 다시 닫을 수 있다. 바람직하게는, 본 발명의 헌지식 뚜껑 용기의 박스부분은 다시 닫히는 위치에서 제1 패널을 보지하는 일체형 보유수단을 더 구비한다.

[0028] 바람직하게는, 일체형 보유수단은 초기위치에서 제1 패널 아래에 놓이는 적어도 하나의 텁을 구비한다. 헌지식 뚜껑 용기의 박스부분이 일체형 제3 패널을 더 포함하는 경우, 일체형 보유수단은 초기위치에서 제1 패널 아래에 놓이며 제3 패널 위에 놓이는 적어도 하나의 텁을 구비하는 것이 바람직하다. 사용에 있어서, 제1 패널을 다시 닫을 때, 소비자는 다시 닫힌 위치에서 제1 패널을 보지하기 위하여 적어도 하나의 텁 아래에 제1 패널의 일부를 삽입할 수 있다는 장점이 있다.

[0029] 이와 달리, 일체형 보유수단은 예컨대 제1 패널에 제공된 텁과 헌지식 뚜껑 용기의 박스부분에 제공된 협력 슬롯을 구비할 수 있고, 슬롯은 제1 패널이 다시 닫히는 위치에 있을 때 텁을 수용하도록 위치된다.

[0030] 그 표면영역, 및 따라서 브랜드, 광고, 선전, 제품 및 기타 소비자 정보가 적용될 수 있는 추가 표면영역을 증가시키기 위하여, 1 패널, 제2 패널, 그리고 포함된다면 본 발명에 따른 헌지식 뚜껑 용기의 박스부분의 제3 패널은 초기위치에서 서로 위에 놓이는 둘 이상의 헌지식으로 연결된 서브패널들을 각각 구비할 수 있다. 본 발명

에 따른 헌지식 뚜껑 용기의 1 패널, 제2 패널, 그리고 포함된다면 제3 패널 중 하나 이상이 둘 이상의 헌지식으로 연결된 서브패널들을 구비하는 경우, 이 서브패널들은 예컨대 천공된 접음선들을 따라서 서로에 대하여 분리가능하게 연결될 수 있다.

[0031] 본 발명의 바람직한 일 실시예에서, 일체형 제1 패널은 초기위치에서 헌지식 뚜껑 담배팩 또는 다른 헌지식 뚜껑 용기의 박스부분의 뒷벽의 일부를 형성한다. 이 실시예에서, 제1 패널은 초기위치에서 바람직하게는 박스부분의 뒷벽을 가로질러 뻗어있는 한 쌍의 공간적으로 이격되고 평행한 천공선들에 의해 용기의 박스부분과 뚜껑부분 사이에서 헌지에 평행한 방향으로 규정된다.

[0032] 다른 바람직한 실시예에서, 제1 패널은 초기위치에서 헌지식 뚜껑 담배팩 또는 다른 헌지식 뚜껑 용기의 박스부분의 정면벽의 일부를 형성한다. 이 실시예에서, 제1 패널은 초기위치에서 박스부분의 정면벽을 가로질러 뻗어 있는 한 쌍의 공간적으로 이격되고 평행한 천공선들에 의해 용기의 박스부분과 뚜껑부분 사이에서 헌지에 평행한 방향으로 규정될 수도 있다. 다르게는 제1 패널은 초기위치에서 하나의 천공선에 의해 용기의 박스부분과 뚜껑부분 사이에서 헌지에 평행한 방향으로 규정될 수 있어서, 제1 패널의 상부에지는 박스부분의 정면벽의 상부에지를 형성한다.

[0033] 제공되는 추가 표면영역들을 더 증가시키기 위하여, 본 발명의 또 다른 실시예에서는 헌지식 뚜껑 용기의 박스부분은 각각 초기위치에서 박스부분의 다른 벽중 적어도 일부를 형성하는 둘 이상의 일체형 제1 패널과, 각각 초기위치에서 둘 이상의 일체형 제1 패널 중 대응하는 것 아래에 놓이는 둘 이상의 일체형 제2 패널을 포함할 수 있다. 원한다면, 그러한 실시예에서, 박스부분은 각각 초기위치에서 둘 이상의 일체형 제2 패널 중 대응하는 것 아래에 놓이는 둘 이상의 일체형 제3 패널을 더 포함할 수도 있다.

[0034] 예를 들어, 본 발명에 따른 헌지식 뚜껑 용기의 박스부분은 초기위치에서 박스부분의 뒷벽중 적어도 일부를 형성하는 일체형 제1 패널과, 초기위치에서 이 제1 패널 아래에 놓이는 일체형 제2 패널과, 초기위치에서 박스부분의 정면벽의 적어도 일부를 형성하는 다른 제1 벽과 초기위치에서 제2 패널 아래에 놓이는 일체형 제3 패널, 초기위치에서 다른 제2 패널 아래에 놓이는 일체형 제3 패널과 초기위치에서 또 다른 제1 패널 아래에 놓이는 추가 일체형 제2 패널을 포함할 수 있다.

[0035] 본 발명에 따른 헌지식 뚜껑 용기들은 형상이 직각의 길이방향 에지와 직각의 횡방향 에지를 갖는 대체로 사각평행육면체일 수 있다. 이와 달리, 본 발명에 따른 헌지식 뚜껑 용기들의 박스부분, 뚜껑부분 또는 박스부분과 뚜껑부분 모두는 하나 이상의 모따기된 길이방향 에지, 모따기된 횡방향 에지, 베벨처리된 길이방향 에지, 베벨처리된 횡방향 에지 또는 이들의 조합을 구비할 수 있다. 예를 들어, 헌지식 뚜껑 용기의 박스부분과 뚜껑부분이 조립되는 블랭크에 공지된 방식으로 접은 자국을 넣거나 새김선을 넣음으로써, 본 발명에 따른 "모따기된 모서리" 헌지식 뚜껑 용기가 제공될 수 있다.

[0036] 본 발명에 따른 헌지식 뚜껑 용기들은 담배들, 퀼련들 또는 시가릴로스(cigarillos)와 같은 깍연물품들을 위한 팩으로서 채택되는 것이 특히 유리하다. 본 발명에 따른 헌지식 뚜껑 용기들은 유리하게는 깍연물품들의 복수개의 개별적인 팩을 보유하는 상자로서도 채택될 수 있다. 예컨대, 스무개의 담배를 수용하는 10개의 개별적인 팩을 보유하는 본 발명에 따른 헌지식 뚜껑 상자들이 제조될 수 있다.

[0037] 용기들이 형성되는 블랭크들의 치수들의 적절한 선택을 통해, 다양한 개수의 레귤라 사이즈, 킹 사이즈, 슈퍼킹 사이즈, 슬림, 슈퍼슬림, 또는 광폭 담배들을 수용하는 본 발명에 따른 헌지식 뚜껑 용기들이 제조될 수 있다.

[0038] 다음 설명으로부터 자명해질 것처럼, 예컨대 변환 키트의 설치 등과 같은 임의의 또는 상당한 기계의 변경을 할 필요없이 대체로 종래의 팩과 같은 외형을 가져서, 종래의 헌지식 뚜껑 담배 팩들을 제조하는 기준의 포장 기계가 본 발명에 따른 깍연물품들의 헌지식 뚜껑팩들을 제조하는데 사용될 수 있다는 점에서 유리할 수 있다.

[0039] 본 발명에 따른 깍연물품들의 헌지식 뚜껑용기들은 예컨대 판지, 보드지, 플라스틱, 금속처리된 보드, 판형상 보드 및 이들의 조합을 포함하는 임의의 적절한 재료로 형성될 수 있지만 이에 한정되는 것은 아니다. 바람직하게는, 본 발명에 따른 헌지식 뚜껑용기들은 판지로 제조된다.

[0040] 바람직하게는, 본 발명에 따른 헌지식 뚜껑용기들의 박스부분과 뚜껑부분은 일편 블랭크로 형성되며, 더 바람직하게는 일편 판지 블랭크로 형성된다.

[0041] 본 발명에 따른 헌지식 뚜껑용기들은 적어도 그 일부분이 닫힌 위치에서 뚜껑부분에 의해 덮힌 공간으로 박스부분으로부터 둘출하는, 박스 부분에 장착된 내부 프레임을 더 구비할 수 있다.

[0042] 본 발명에 따른 헌지식 뚜껑용기들은 예컨대 종래의 방식으로 폴리에틸렌 또는 폴리프로필렌으로 된 투명 폴리

며 필름으로 수축포장되거나 또는 겉포장될 수 있다. 본 발명에 따른 헌지식 뚜껑팩들이 겉포장되는 경우, 겉포장은 바람직하게는 헌지에 평행하게 용기 둘레로 뺀어있는 개봉테이프를 포함한다.

### 실시예

- [0054] 도면에 도시된 각연물품들의 헌지식 뚜껑팩과 일편(one-piece) 블랭크들은 여러 구성요소를 공통으로 갖는다. 이들에 대해 본 명세서 전체에서 동일한 또는 비슷한 참조번호가 주어진다.
- [0055] 도1에 도시된 판형상 일편 블랭크(2)는 박스를 규정하는 부분(4)과 뚜껑을 규정하는 부분(6)을 구비하며, 이들은 횡방향 헌지 라인(8)(도1에 굽은 점선으로 도시함)을 따라서 서로 연결되어 있다. 박스를 규정하는 부분(4)과 뚜껑을 규정하는 부분(6)은 수개의 패널과 플랩을 포함하는데, 적절한 접힘선(도1에 점선으로 도시)과 천공선들(도1에 이중선으로 도시)에 대해 접하면 본 발명의 제1실시예에 따른 직평행육면체 형상의 헌지식 뚜껑 팩의 박스부분과 뚜껑 부분을 형성한다.
- [0056] 도1의 블랭크(2)의 뚜껑을 규정하는 부분(6)의 패널들과 플랩들은 종래의 직평행육면체 형상의 헌지식 뚜껑 담배팩을 형성하는 판형상 블랭크들의 패널 및 플랩들과 구성이 같고 더 이상 설명하지 않는다.
- [0057] 블랭크(2)의 박스를 규정하는 부분(4)은 사각형 정면벽 패널(10), 정면벽 패널(10)의 양쪽에 배치된 부등변 사각형 형상의 바깥쪽 우측벽 패널(12) 및 이와 마주보는 부등변 사각형 형상의 바깥쪽 좌측벽 패널(14), 사각형 바닥벽 패널(16), 및 바닥벽 패널(16)의 양쪽에 배치된 한 쌍의 대향 플랩(18)을 포함한다. 도1의 블랭크(2)의 박스를 규정하는 부분(4)의 이 패널들과 플랩들 역시 종래의 직평행육면체 형상의 헌지식 뚜껑 담배팩을 형성하는 판형상 블랭크들의 패널 및 플랩들과 구성이 같다.
- [0058] 도1에 도시된 바와 같이, 박스를 규정하는 부분은 사각형 뒷벽 패널(20)과 함께, 뒷벽 패널(20)의 양쪽에 배치된 부등변 사각형 형상의 제1 안쪽 우측벽 패널(22) 및 이와 마주보는 부등변 사각형 형상의 제1 안쪽 좌측벽 패널(24)을 더 구비한다. 부등변 사각형 형상의 제1 안쪽 우측벽 패널(22) 및 부등변 사각형 형상의 제1 안쪽 좌측벽 패널(24)은 각각 제1 길이방향 접힘선(26)과 제2 길이방향 접힘선(28)을 따라서 뒷벽 패널(20)의 측면에 지들에 접힐 수 있게 연결된다.
- [0059] 제2 안쪽 우측벽 패널(30)은 제1 길이방향 천공선(32)을 따라서 제1 길이방향 접힘선(26) 반대쪽의 부등변 사각형 형상의 제1 안쪽 우측벽 패널(22)의 측부에 접힐 수 있게 연결된다. 제2 안쪽 좌측벽 패널(34)은 제2 길이방향 천공선(36)을 따라서 제2 길이방향 접힘선(28) 반대쪽의 부등변 사각형 형상의 제1 안쪽 좌측벽 패널(24)의 측부에 접힐 수 있게 연결된다. 도1에 도시된 바와 같이, 제2 안쪽 우측벽 패널(30)과 제2 안쪽 좌측벽 패널(34)은 부등변 사각형 형상의 제1 안쪽 우측벽 패널(22) 및 부등변 사각형 형상의 제1 안쪽 좌측벽 패널(24)에 비하여 감소된 높이를 갖는다.
- [0060] 사각형상의 일체형 제1 패널(38)은 제1 길이방향 접힘선(26)과 제2 길이방향 접힘선(28) 사이에서 뺀어있는 한 쌍의 평행하고 공간적으로 이격된 횡방향 천공선(40)에 의해 그리고 한 쌍의 횡방향 천공선(40) 사이에서 제1 길이방향 접힘선(26)을 따라서 뺀어있는 제3 길이방향 천공선(41)에 의해 블랭크(2)의 뒷벽 패널(20)에 규정된다. 제1 패널(38)은 블랭크(2)의 박스를 규정하는 부분(4)의 뒷벽 패널(20)에 비하여 감소된 높이를 가지며, 제2 길이방향 접힘선(28)을 따라서 부등변 사각형 형상의 제1 안쪽 좌측벽 패널(24)에 헌지식으로 연결된다. 도1에 도시된 바와 같이, 텁(42)은 제3 길이방향 천공선(41)을 따라서 제1 패널(38)로부터 바깥쪽으로 돌출한다.
- [0061] 제1 패널(38)과 그리고 뒷벽 패널(20)의 폭과 대체로 같은 폭을 갖는 일체형 제2 패널(44)이 제4 길이방향 천공선(46)을 따라서 제1 길이방향 천공선(32) 반대쪽의 제2 안쪽 우측벽 패널(30)의 측부에 헌지식으로 연결된다. 도1에 도시된 바와 같이, 제2 패널(44)의 양쪽에 배치된 부등변 사각형 형상의 한 쌍의 보유템(48)이 제4 길이방향 천공선(46)을 따라서 그 양끝에서 제2 안쪽 우측벽 패널(30)에 헌지식으로 연결된다. 중앙의 반구형 절결부(50)가 제4 길이방향 천공선(46) 반대쪽의 제2 패널(44)의 에지를 따라서 제공된다.
- [0062] 부등변 사각형 형상의 제2 안쪽 좌측벽 패널(34)과 대체로 같은 높이를 갖는 사각형의 일체형 제3 패널(52)이 제5 길이방향 천공선(54)을 따라서 제2 길이방향 천공선(36) 반대쪽의 제2 안쪽 좌측벽 패널(34)의 측부에 헌지식으로 연결된다.
- [0063] 도1에 도시된 블랭크(2)로부터 각연물품들의 헌지식 뚜껑 팩을 조립하기 위하여, 먼저 제2 안쪽 우측벽 패널(30)이 제1 길이방향 천공선(32)에 대하여  $180^{\circ}$  접혀서, 부등변 사각형 형상의 제1 안쪽 우측벽 패널(22)의 아래에 놓이고 한 쌍의 보유템(48)과 제2 패널(44)은 블랭크(2)의 박스를 규정하는 부분(4)의 뒷벽(20)의 제1 패널(38)의 아래에 놓인다. 제2 안쪽 우측벽 패널(30)은 예컨대 접착제로 부등변 사각형 형상의 제1 안쪽 우측벽

패널(22)에 부착된다.

[0064] 이어서 제2 안쪽 좌측벽 패널(34)이 제2 길이방향 천공선(36)에 대하여  $180^\circ$  접혀서, 부등변 사각형 형상의 제1 안쪽 좌측벽 패널(24)의 아래에 놓이고 제3 패널(52)은 제2 패널(44)과 한 쌍의 보유탭(48)의 아래에 놓인다. 제2 안쪽 좌측벽 패널(34)은 예컨대 접착제로 부등변 사각형 형상의 제1 안쪽 좌측벽 패널(24)에 역시 부착된다.

[0065] 도1에 도시된 타입의 블랭크(2)의 뒷면 또는 안쪽면의 사진이 도2에 도시되어 있는데, 제2 안쪽 우측벽 패널(30)과 제2 안쪽 좌측벽 패널(34)이 각각  $180^\circ$  접혀서 부등변 사각형 형상의 제1 안쪽 우측벽 패널(22)과 부등변 사각형 형상의 제1 안쪽 좌측벽 패널(24)에 부착된 것을 나타낸다. 부분적으로 접힌 블랭크(2)에서 제1 패널(38), 제2 패널(44), 보유 탭(48) 및 제3 패널(52)의 상대위치를 나타내기 위하여 도2에는 제3 패널(52)과 제2 패널(44)이 각각 제5 길이방향 천공선(54)과 제4 길이방향 천공선(46)에 대하여 바깥쪽으로 접혀져 도시된다.

[0066] 제2 안쪽 우측벽 패널(30)과 제2 안쪽 좌측벽 패널(34)의 접힘은 오프라인으로 실행된다. 깍연물품들의 헌지식 뚜껑 팩의 조립을 완료하기 위하여, 부분적으로 접힌 블랭크(2)는 종래의 방식으로 깍연물품들의 미리 랩핑처리된 번들 및 원한다면 안쪽 프레임 주위로 접혀질 기준의 담배포장기계로 보내진다. 부분적으로 접힌 블랭크(2)의 풋프린트(footprint)는 종래의 헌지식 뚜껑 담배팩을 형성하는 기준의 판형상 블랭크의 풋프린트와 같다. 따라서, 부분적으로 접힌 블랭크(2)로부터 헌지식 뚜껑팩을 조립하는 것은 기준의 포장기계, 예컨대 그 공급기에 어떠한 변형도 요구하지 않거나 또는 아주 약간의 변형만을 요구한다는 장점이 있다.

[0067] 사용에 있어서, 소비자는 돌출탭(42)을 잡고 당겨서 제1 패널(38)을 개방한다. 탭(42)을 잡아당기면 천공선(40, 41)을 따라서 박스부(4)의 뒷벽(20)의 나머지로부터 제1 패널(38)이 분리되며, 제1 헌지라인으로 작용하는 제2 길이방향 접힘선(28)에 대하여 헌지식 뚜껑팩으로부터 바깥쪽으로 제1 패널(38)을 도3에 도시한 위치로 접는다. 제1 패널(38) 아래에 놓인 제2 패널(44)과 한 쌍의 보유탭(48)이 이에 의해 노출된다.

[0068] 제2 패널(44)을 개방하기 위하여, 소비자는 절결부(50)를 사용하여 제2 패널(44)을 잡고, 개방된 제1 패널(38)에 의해 남겨진 헌지식 뚜껑팩의 박스부분(4)의 뒷벽(20)의 개구를 통해 제2 헌지 라인으로 작용하는 제4 길이방향 천공선(46)에 대하여 헌지식 뚜껑팩으로부터 바깥쪽으로 접는다. 도3에 도시된 바와 같이, 이는 제2 패널(44) 아래에 놓인 제3 패널(52)을 노출시킨다.

[0069] 소비자가 예를 들어 제3 패널의 바깥면, 제2 패널(44)의 안쪽면과 바깥면, 제1 패널의 안쪽면에 인쇄되거나 엠보싱 처리되거나 또는 다른 방법으로 표시된 제품 정보 또는 다른 정보를 읽기를 완료하면, 제2 패널(44)을 제4 길이방향 천공선(46)에 대하여 안쪽으로 접어서 다시 닫는다. 이어서 소비자는 제1 패널(38)을 제2 길이방향 접힘선(28)에 대하여 안쪽으로 접어서 다시 닫고, 다시 닫힌 위치에 제1 패널(38)을 유지하기 위하여 제1 패널의 반대쪽 모서리부분을 한 쌍의 보유탭(48) 아래에 삽입한다.

[0070] 제2 패널(44)과 제1 패널(38)을 다시 닫는 대신에, 소비자는 이와 달리 각각 제4 길이방향 천공선(46)과 제2 길이방향 접힘선(28)을 따라서 헌지식 뚜껑팩의 박스부분(4)의 나머지로부터 이 패널들 중 하나 또는 모두를 분리할 수 있다. 예컨대 쿠폰으로 사용하도록 제1 패널(38)을 용이하게 분리하기 위하여, 제2 길이방향 접힘선(28)도 천공될 수 있다.

[0071] 원한다면, 본 발명의 제1 실시예에 따른 헌지식 뚜껑팩을 형성하는 블랭크(2)의 하나 이상의 접힘선이 새김선들로 대체될 수 있다는 것이 자명할 것이다. 제1 길이방향 천공선(32), 제2 길이방향 천공선(36), 제4 길이방향 천공선(46) 및 제5 길이방향 천공선 중 하나 이상이 접힘선이나 새김선으로 대체될 수 있다는 것이 역시 자명할 것이다.

[0072] 본 발명의 제2 실시예에 따른 깍연물품들의 헌지식 뚜껑팩을 형성하는 판형상의 일편 블랭크(56)의 정면의 평면도가 도4에 도시된다. 본 발명의 제2 실시예에서, 제1 패널(38')은 그 뒷벽(20)이 아니라, 깍연물품들의 헌지식 뚜껑팩의 박스부분(4)의 정면벽(10)에 규정된다.

[0073] 도4에 도시된 바와 같이, 본 발명의 제2 실시예에 따른 깍연물품들의 헌지식 뚜껑팩을 형성하는 블랭크(56)에 있어서, 일체형 제2 패널(44')은 블랭크(56)의 박스를 규정하는 부분(4)의 바깥쪽 우측벽 패널(12)에 제1 길이방향 천공선(32')을 따라서 접힐 수 있게 연결된 제2 바깥쪽 우측벽 패널(30')에 제4 길이방향 천공선(46')을 따라서 접힐 수 있게 연결된다. 유사하게, 블랭크(56)의 제3 패널(52')은 블랭크(56)의 박스를 규정하는 부분(4)의 바깥쪽 좌측벽 패널(14)에 제2 길이방향 접힘선(28)을 따라서 접힐 수 있게 연결된 제2 바깥쪽 좌측벽 패널(34')에 제5 길이방향 천공선(54)을 따라서 접힐 수 있게 연결된다. 그리고, 블랭크(56)는 단일 보유탭(48')만을 구비하는데, 이 탭은 제4 길이방향 천공선(46')을 따라서 제2 바깥쪽 우측벽 패널(30')에 헌지식으로 연결

된다. 도4에 도시된 블랭크(56)는 횡방향의 단일 천공선(40')만이 블랭크(56)의 박스를 규정하는 부분(4)의 정면벽(10)에 제공되어 제1 패널(38')을 규정한다는 점에서 도1에 도시된 블랭크(2)와는 다르다. 그러나, 블랭크(56)의 정면벽(10)의 제1 패널(38')은 이와 달리 제1 길이방향 접힘선(26')과 제2 길이방향 접힘선(28') 사이에서 뻗어있는 한 쌍의 평행하고 공간적으로 이격된 횡방향의 천공선(40')에 의해 규정될 수 있다는 것이 자명할 것이다.

[0074] 제2 실시예에 따른 깍연물품들의 힌지식 뚜껑팩을 조립하기 위하여, 블랭크(56)는 도1의 블랭크(2)에 대하여 설명했던 것과 유사한 방식으로 접힌다. 사용에 있어서, 조립된 힌지식 뚜껑팩의 제1 패널(38')의 안쪽면, 제2 패널(44')의 안쪽면과 바깥쪽면, 제3 패널(52')의 바깥면에 의해 제공된 추가 표면영역들에 표시된 정보는 이미 설명한 것과 동일한 방식으로 소비자에 의해 이용된다.

[0075] 도5 내지 도9는 각각 본 발명의 제3, 제4, 제5, 제6 및 제7 실시예에 따른 깍연물품들의 힌지식 뚜껑팩을 형성하는 판형상의 일편 블랭크(58, 60, 62, 64, 66)의 정면들을 나타내는 평면도이다. 도5 내지 도9에 도시된 블랭크들의 각각은 박스를 규정하는 부분(4)과 뚜껑을 규정하는 부분(6)을 구비하는데, 이들은 횡방향 힌지라인(8)을 따라서 서로 연결된다. 블랭크들의 뚜껑을 규정하는 부분(6)의 패널들과 플랩들은 종래의 직평행육면체 형상의 힌지식 뚜껑 담배팩을 형성하는 판형상 블랭크의 패널 및 플랩들과 또 다시 구조가 같다.

[0076] 그 표면영역, 및 따라서 브랜드, 광고, 선전, 제품 및 기타 소비자 정보가 적용될 수 있는 추가 표면영역을 증가시키기 위하여, 도5 내지 도9에 도시된 블랭크들의 각각의 제1 패널, 제2 패널 및 제3 패널중 적어도 하나는 도면들에서 참조번호 "a"와 "b"로 표기된 2개의 서브패널을 구비하는데, 이 패널들은 접힘선에 대하여 서로 접힐 수 있게 연결된다.

[0077] 블랭크들로부터 본 발명의 제3, 제4, 제5, 제6 실시예에 따른 힌지식 뚜껑 팩을 조립하는 동안, 제1 패널, 제2 패널 및/또는 제3 패널을 형성하는 2개의 서브패널들은 블랭크들이 후에 도1에 도시된 블랭크(2)에 대해 설명된 방식으로 접히기 전에 접혀서 서로 겹쳐진다. 서로 겹치도록 손풍금이나 아코디언 형태로 처음에 접히는 3개 이상의 접힐 수 있게 연결되는 서브패널들을 구비하는 제1 패널, 제2 패널 및/또는 제3 패널을 갖는 본 발명에 따른 힌지식 뚜껑 용기들은 유사하게 제조될 수도 있다는 것이 자명할 것이다.

[0078] 본 발명의 제5 및 제6 실시예에 따른 힌지식 뚜껑 팩에 의해 제공된 추가 표면영역을 더 증가시키기 위하여, 각각 도8과 도9에 도시된 블랭크(64)와 블랭크(66)는 그 박스를 규정하는 부분(4)의 뒷벽(20)에 규정된 제1 패널(38)을 가질 뿐만 아니라 그 박스를 규정하는 부분(4)의 전면벽(10)에 규정된 추가적인 제1 패널(38')도 가진다. 따라서 이 블랭크들의 구성은 도1에 도시된 블랭크(2)의 구성 및 도4에 도시된 블랭크(56)의 구성의 조합에 의거한 것이다.

[0079] 각각 도1과 도4 내지 도9에 도시된 블랭크들(58, 60, 62, 64, 66)으로부터 형성된 본 발명의 제1 내지 제7 실시예에 따른 힌지식 뚜껑 팩은 3개의 일체형 패널을 구비하는데, 제1 패널은 초기 위치에서 팩의 박스부분의 벽의 부분을 형성하고, 제2 패널은 초기 위치에서 제1 패널의 아래에 놓이고, 제3 패널은 초기 위치에서 제2 패널 아래에 놓인다.

[0080] 그러나, 초기 위치에서 용기의 박스부분의 벽의 부분을 형성하는 제1 패널과, 초기 위치에서 제1 패널의 아래에 놓이는 제2 패널의 2개의 일체형 패널을 구비하는 본 발명에 따른 힌지식 뚜껑 팩이 역시 제조될 수도 있음이 자명할 것이다. 예컨대 도10은 본 발명의 제8 실시예에 따른 깍연물품들의 힌지식 뚜껑팩을 형성하는 판형상 일편 블랭크(68)의 정면의 평면도이다. 본 발명의 제8 실시예에서는, 상술한 본 발명의 제1 실시예에 따른 힌지식 뚜껑팩에서와 같이, 제1 패널(38)은 깍연물품들의 힌지식 뚜껑팩의 박스 부분(4)의 정면벽(10)에 규정된다. 그러나, 제8 실시예에서, 제3 패널(52)은 초기 위치에서 제1 패널(38)의 바로 아래에 놓이고, 제2 패널(44)은 생략된다.

[0081] 도10에 도시된 바와 같이, 본 발명의 제8 실시예에 따른 깍연물품들의 힌지식 뚜껑 팩을 형성하는 블랭크(68)는 일체형 제2 패널(44), 제2 안쪽 우측벽 패널(30) 또는 제1 길이방향 천공선(32)을 포함하지 않지만, 다른 것은 도1에 도시된 블랭크(2)와 구성면에서 동일하다.

[0082] 도1과 도4 내지 도10에 도시된 판형상 블랭크들로부터 형성된 본 발명에 따른 깍연물품들의 힌지식 뚜껑 팩은 예컨대 종래의 방식으로 폴리에틸렌 또는 폴리프로필렌의 투명 폴리머 필름으로 수축포장되거나 이와 달리 겉포장될 수 있다.

[0083] 상기 설명으로부터, 본 발명에 따른 힌지식 뚜껑 용기들은 추가정보가 용기에 들어있는 깍연물품들 또는 다른 제품들에 소비자가 방해받지 않고 접근하는 방식으로 읽고 그리고 어떤 실시예에서는 제거하기 위하여 소비자에

게 제공되게끔 하는 장점이 있음이 자명할 것이다.

[0084] 그리고, 본 발명에 따른 깍연물품들의 헌지식 뚜껑팩들은 기존의 담배 또는 종래의 헌지식 뚜껑 팩 치수에 변화 없이 그리고 약간만 변형시킨 기존의 포장기계들을 사용하여 제조되는 장점이 있음이 자명할 것이다.

### 도면의 간단한 설명

[0043] 본 발명은 첨부도면을 참조하면서 예제만에 의해 더 설명될 것이다.

[0044] 도1은 본 발명의 제1 실시예에 따른 깍연물품들의 헌지식 뚜껑팩을 형성하는 판형상 일편 블랭크의 정면 또는 바깥면의 평면도이다.

[0045] 도2는 도1에 도시된 타입의 부분적으로 접힌 블랭크의 뒷면 또는 안쪽면의 사진을 나타낸다.

[0046] 도3은 제1패널과 제2패널이 제2 위치에 있는 상태로 도1의 블랭크로부터 형성된 본 발명의 제1실시예에 따른 깍연물품들의 헌지식 뚜껑팩의 후방입면도이다.

[0047] 도4는 본 발명의 제2 실시예에 따른 깍연물품들의 헌지식 뚜껑팩을 형성하는 판형상 일편 블랭크의 정면의 평면도이다.

[0048] 도5는 본 발명의 제3 실시예에 따른 깍연물품들의 헌지식 뚜껑팩을 형성하는 판형상 일편 블랭크의 정면의 평면도이다.

[0049] 도6은 본 발명의 제4 실시예에 따른 깍연물품들의 헌지식 뚜껑팩을 형성하는 판형상 일편 블랭크의 정면의 평면도이다.

[0050] 도7은 본 발명의 제5 실시예에 따른 깍연물품들의 헌지식 뚜껑팩을 형성하는 판형상 일편 블랭크의 정면의 평면도이다.

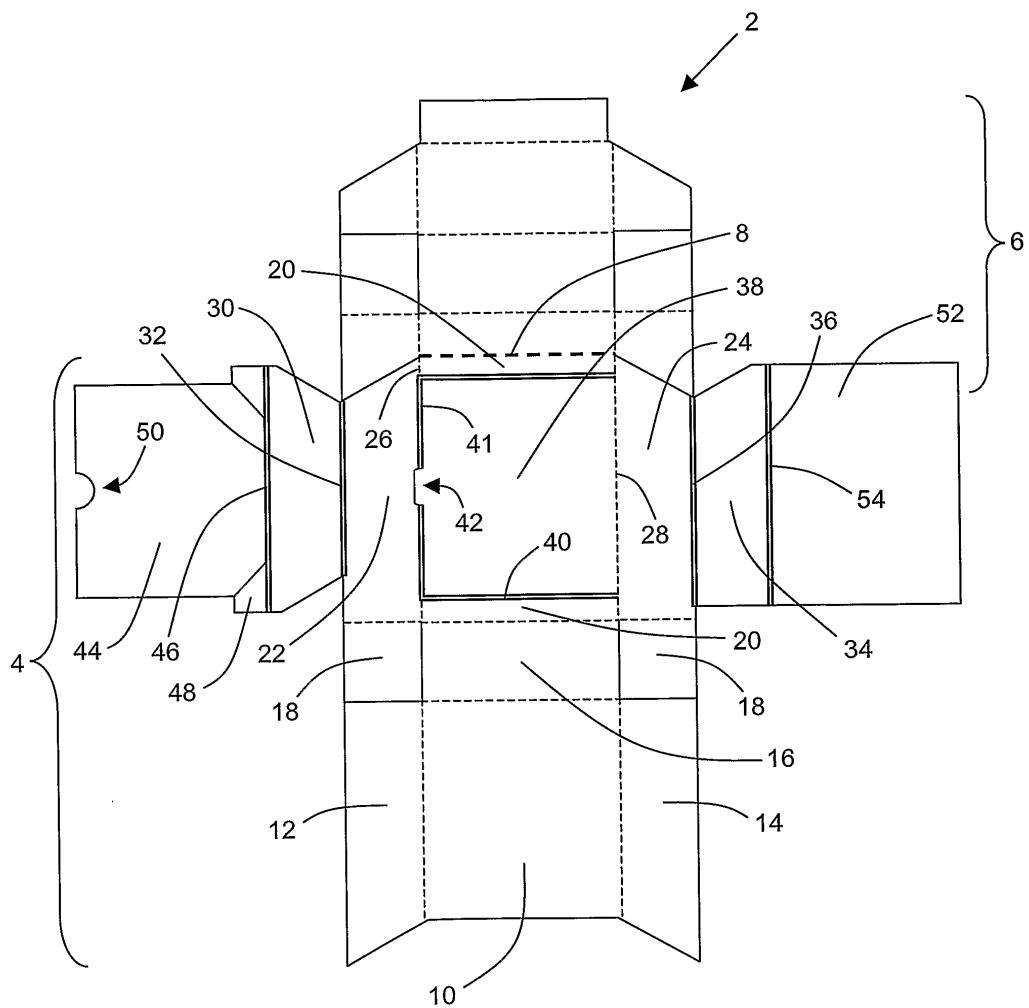
[0051] 도8은 본 발명의 제6 실시예에 따른 깍연물품들의 헌지식 뚜껑팩을 형성하는 판형상 일편 블랭크의 정면의 평면도이다.

[0052] 도9는 본 발명의 제7 실시예에 따른 깍연물품들의 헌지식 뚜껑팩을 형성하는 판형상 일편 블랭크의 정면의 평면도이다.

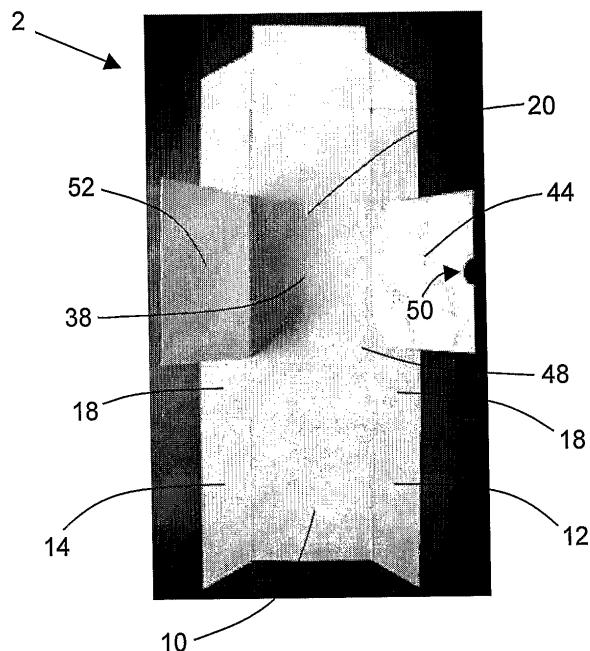
[0053] 도10은 본 발명의 제8 실시예에 따른 깍연물품들의 헌지식 뚜껑팩을 형성하는 판형상 일편 블랭크의 정면의 평면도이다.

도면

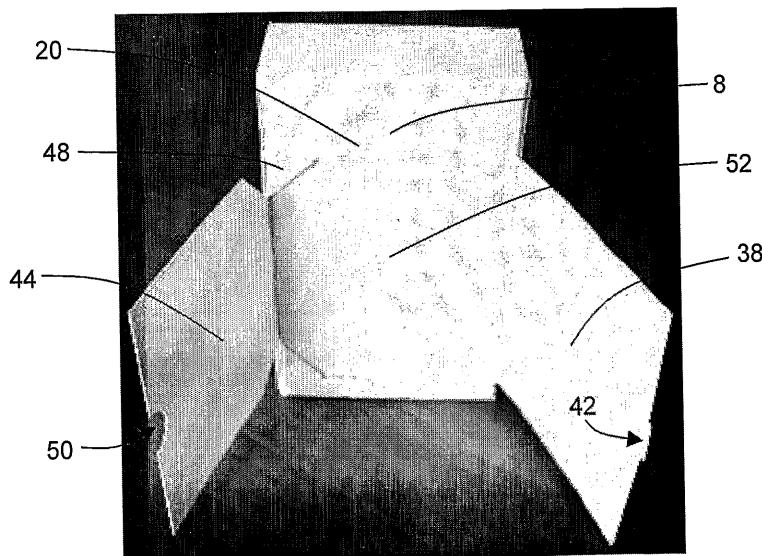
도면1



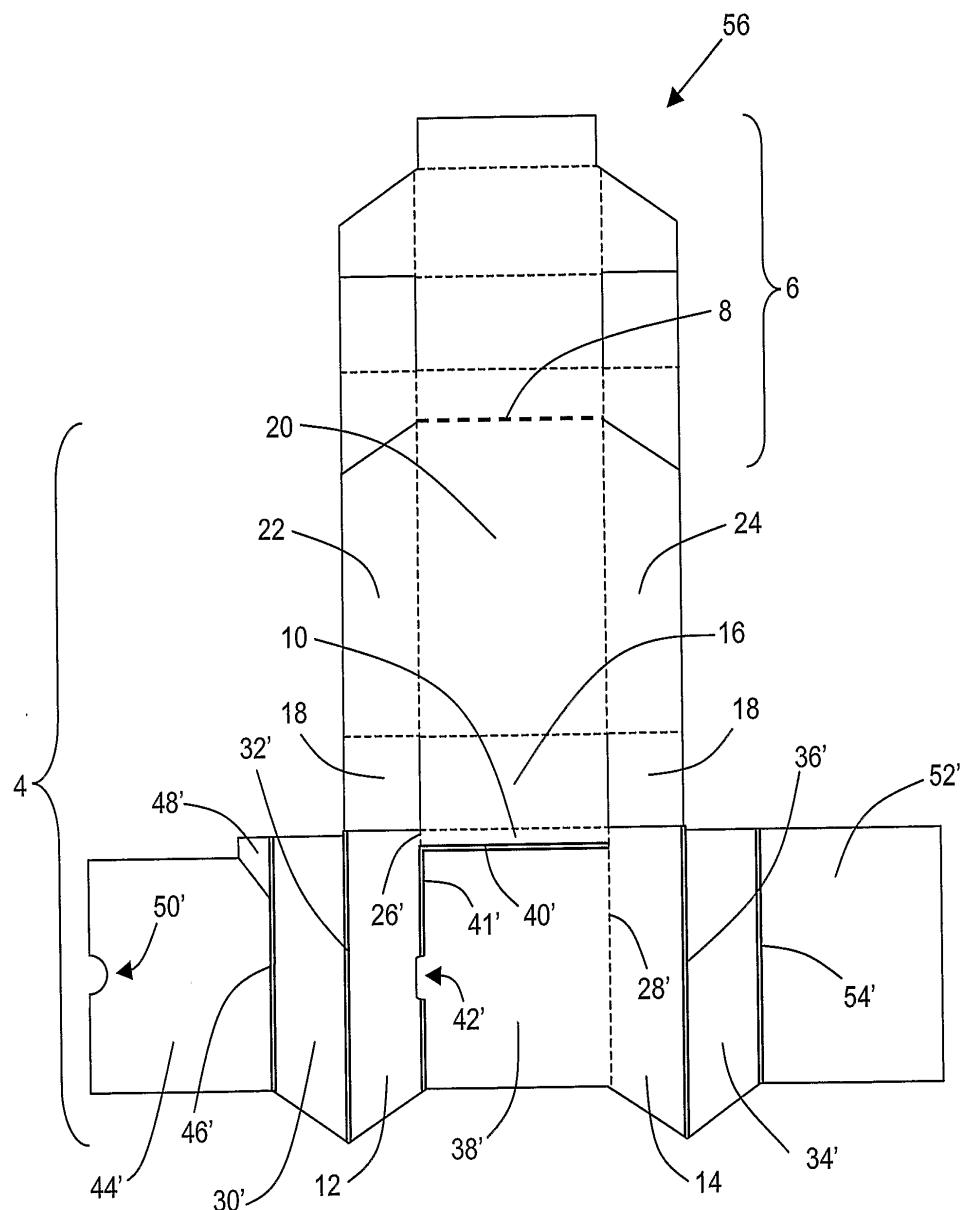
도면2



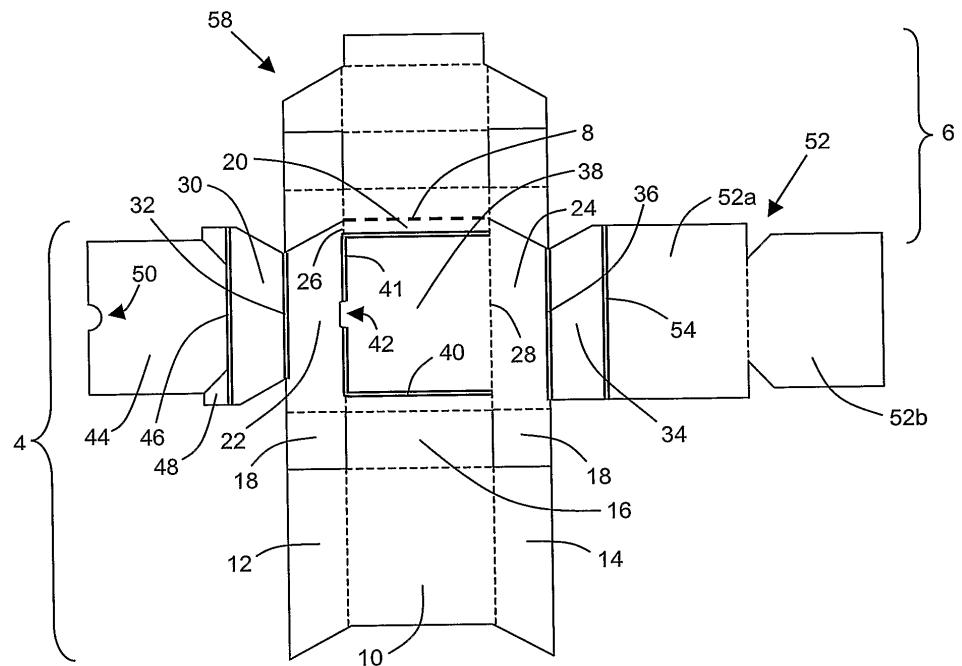
도면3



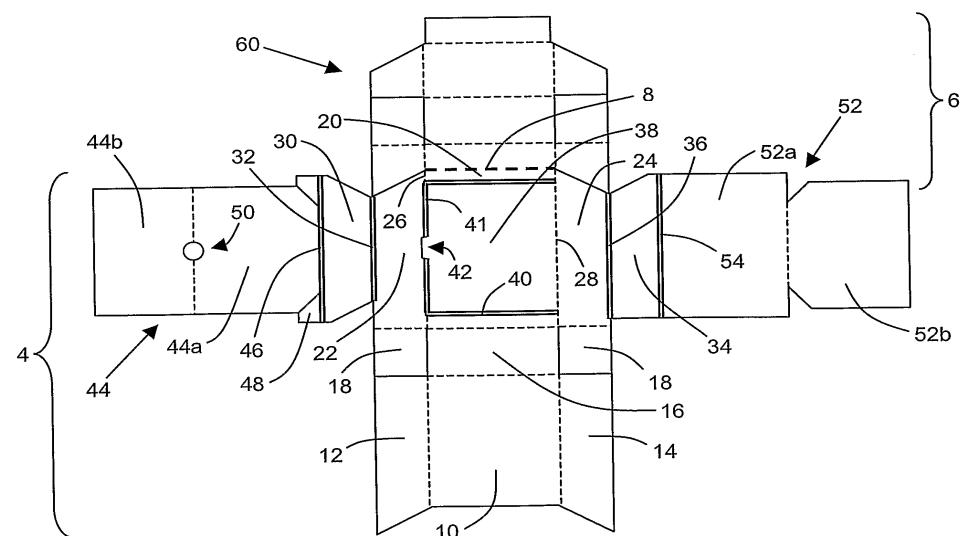
## 도면4



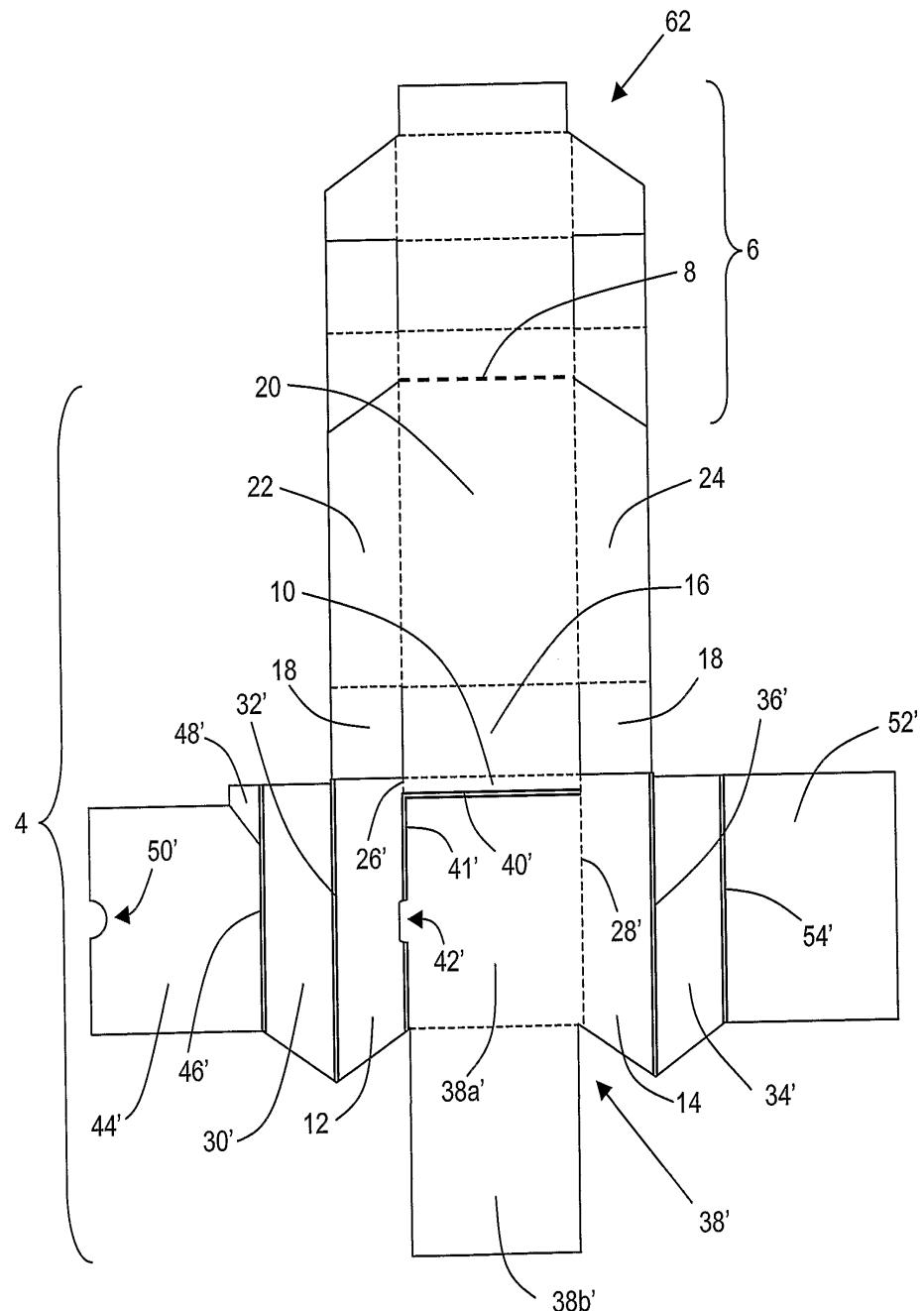
도면5



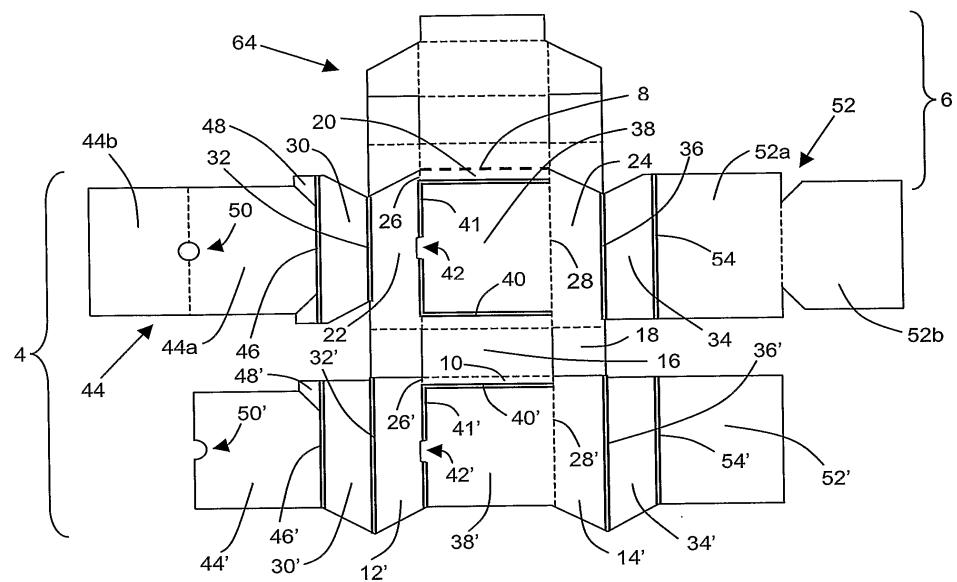
도면6



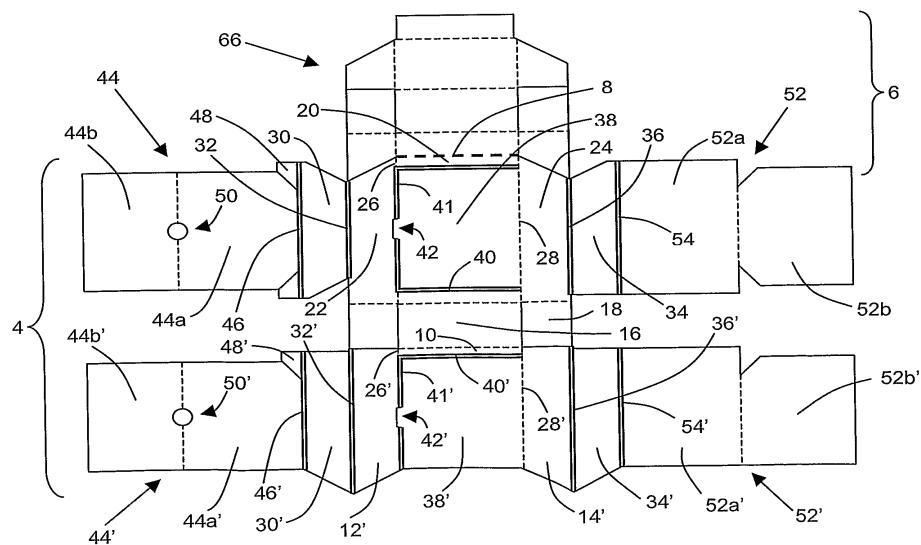
## 도면7



## 도면8



### 도면9



도면10

