



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205704743 U

(45)授权公告日 2016. 11. 23

(21)申请号 201620616125.1

(22)申请日 2016.06.22

(73)专利权人 南安市奥力石业有限公司

地址 362000 福建省泉州市南安市官桥镇
前梧村

(72)发明人 吕联东

(74)专利代理机构 泉州劲翔专利事务所(普通
合伙) 35216

代理人 许珠珍

(51) Int. Cl.

B28D 1/04(2006.01)

B28D 7/00(2006.01)

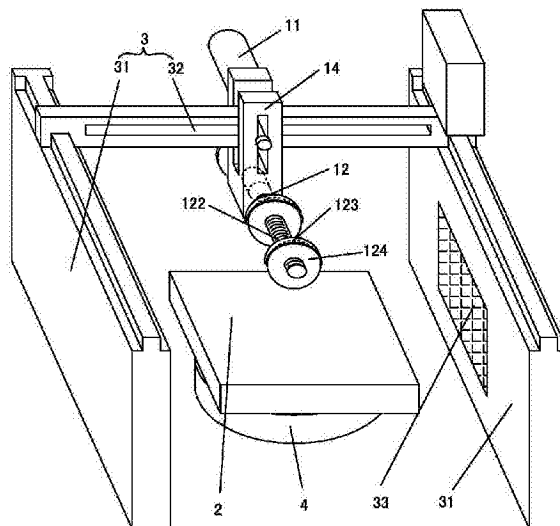
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种多锯片切割机

(57)摘要

本实用新型涉及石材加工设备领域,尤其是涉及的是一种多锯片切割机。本实用新型一种多锯片切割机,包括切割装置、载台和导轨架。切割装置包括支架、移动结构和具有多个锯片座的切割结构。切割作业时,切割装置在移动结构驱动下沿导轨架移动,锯片结构在切割电机驱动下,多锯片座可同时对石板材进行切割作业,同时得到需求规格的石板材,工作效率高,节约成本。



1. 一种多锯片切割机,包括切割装置和载台,其特征在于:还包括导轨架,切割装置沿导轨架移动;载台位于导轨架下方;切割装置包括支架,以及分别位于支架上部和下部的移动结构和切割结构;支架将移动结构与切割结构架设在导轨架上;支架上设有与导轨架匹配的导轮,移动结构驱动导轮沿导轨架移动;移动结构包括移动电机,用于控制切割结构沿导轨架移动;切割结构包括切割电机、与切割电机连接的轴杆、多个套装在轴杆上的锯片座和安装于锯片座的锯片。

2. 根据权利要求1所述的多锯片切割机,其特征在于:所述轴杆上设有刻度标示。

3. 根据权利要求1所述的多锯片切割机,其特征在于:所述锯片座的内侧设有红外测距装置,用于测相邻锯片之间的距离。

4. 根据权利要求1所述的多锯片切割机,其特征在于:导轨架包括两个前后向导轨架和一个横向导轨;横向导轨架于两个前后向导轨架,横向导轨沿前后向导轨架前后移动;切割装置装设于横向导轨,切割装置沿横向导轨左右移动;载台位于两个前后向导轨架之间。

5. 根据权利要求1所述的多锯片切割机,其特征在于:所述载台下方设有转动装置。

6. 根据权利要求4所述的多锯片切割机,其特征在于:所述前后向导轨架内设有除尘装置。

一种多锯片切割机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及石材加工设备领域,尤其是涉及的是一种多锯片切割机。

背景技术

[0002] 市场上的石材切割机基本上都是一个锯片作业,但石材往往需要切割成多块,特别是石板材,需要多次反复切割才能将大面积的石板材切割成需求的小面积的石板材,效率及其低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足,提供一种具有多锯片快速切割机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术解决方案是:一种多锯片切割机,包括切割装置、载台和导轨架。载台位于导轨架下方;切割装置包括支架,以及分别位于支架上部和下部的移动结构和切割结构;支架将移动结构与切割结构架设在导轨架上;支架上设有与导轨架匹配的导轮,移动结构驱动导轮沿导轨架移动;移动结构包括移动电机,用于控制切割结构沿导轨架移动;切割结构包括切割电机、与切割电机连接的轴杆、多个套装在轴杆上的锯片座和安装于锯片座的锯片。切割时,切割装置在移动结构驱动下沿导轨架往返切割作业。

[0005] 优选的,所述轴杆上设有刻度标示,可根据需求是石板材的宽度初步调整锯片座的间距。

[0006] 优选的,锯片座的内侧设有红外测距装置,根据需求石板材的规格,检测相邻锯片之间的距离,并进行调整。

[0007] 优选的,导轨架包括两个前后向导轨架和一个横向导轨;横向导轨架设于两个前后向导轨架,横向导轨沿前后向导轨架前后移动;切割装置装设于横向导轨,切割装置沿横向导轨左右移动;载台位于两个前后向导轨架之间。根据需求石板材的规格及石板材位于载台的位置,切割装置可沿导轨架进行前后向位置的调整,并沿横向导轨进行切割作业。

[0008] 优选的,所述载台下方设有转动装置,便于根据需求石板材的角度,调整石材的切割方向。

[0009] 优选的,所述前后向导轨架内设有除尘装置,可将加工过程中产生的粉尘初步清理,避免粉尘覆盖在需加工的石板材上,影响切割作业。

[0010] 通过采用上述的技术方案,本实用新型的有益效果是:本实用新型一种多锯片切割机,包括切割装置、载台和导轨架。切割装置包括支架、移动结构和具有多个锯片座的切割结构。切割作业时,切割装置在移动结构驱动下沿导轨架移动,锯片结构在切割电机驱动下,多锯片座可同时对石板材进行切割作业,同时得到需求规格的石板材,工作效率高,节约成本。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型切割装置的侧视图。

[0013] 主要附图标记说明：(1、切割装置；11、移动结构；12、切割结构；121、切割电机；122、轴杆；123、锯片座；124、锯片；125、刻度标示；126、红外测距装置；14、支架；141、导轮；2、载台；3、导轨架；31、前后向导轨架；32、横向导轨；33、除尘装置；4、转动装置)。

具体实施方式

[0014] 以下结合附图和具体实施例来进一步说明本实用新型。

[0015] 如图1-图2所示，一种多锯片切割机，包括切割装置1、载台2和导轨架3。载台2位于导轨架3下方；切割装置1包括支架14，以及分别位于支架14上部和下部的移动结构11和切割结构12；支架14将移动结构11与切割结构12架设在导轨架3上；支架14上设有与导轨架3匹配的导轮141，移动结构11驱动导轮141沿导轨架3移动；移动结构11包括移动电机，用于控制切割结构12沿导轨架3移动；切割结构12包括切割电机121、与切割电机121连接的轴杆122、多个套装在轴杆122上的锯片座123和安装于锯片座123的锯片124。切割时，切割装置1在移动结构11驱动下沿导轨架3往返切割作业。

[0016] 而且，所述轴杆122上设有刻度标示125，可根据需求是石板材的宽度初步调整锯片座123的间距。锯片座123的内侧设有红外测距装置126，根据需求石板材的规格，检测相邻锯片124之间的距离，并进行调整。

[0017] 本实用新型所述的导轨架3包括两个前后向导轨架31和一个横向导轨32；横向导轨架32设于两个前后向导轨架31，横向导轨32沿前后向导轨架31前后移动；切割装置1装设于横向导轨32，切割装置1沿横向导轨32左右移动；载台2位于两个前后向导轨架31之间。根据需求石板材的规格及石板材位于载台2的位置，切割装置1可沿导轨架3进行前后向位置的调整，并沿横向导轨32进行切割作业。

[0018] 同时，所述载台2下方设有转动装置4，便于根据需求石板材的角度，调整石材切割方向。

[0019] 同时，所述前后向导轨架31内设有除尘装置33，可将加工过程中产生的粉尘初步清理，避免粉尘覆盖在需加工的石板材上，影响切割作业。

[0020] 以上所述的，仅为本实用新型的较佳实施例而已，不能限定本实用新型实施的范围，凡是依本实用新型申请专利范围所作的均等变化与装饰，皆应仍属于本实用新型涵盖的范围内。

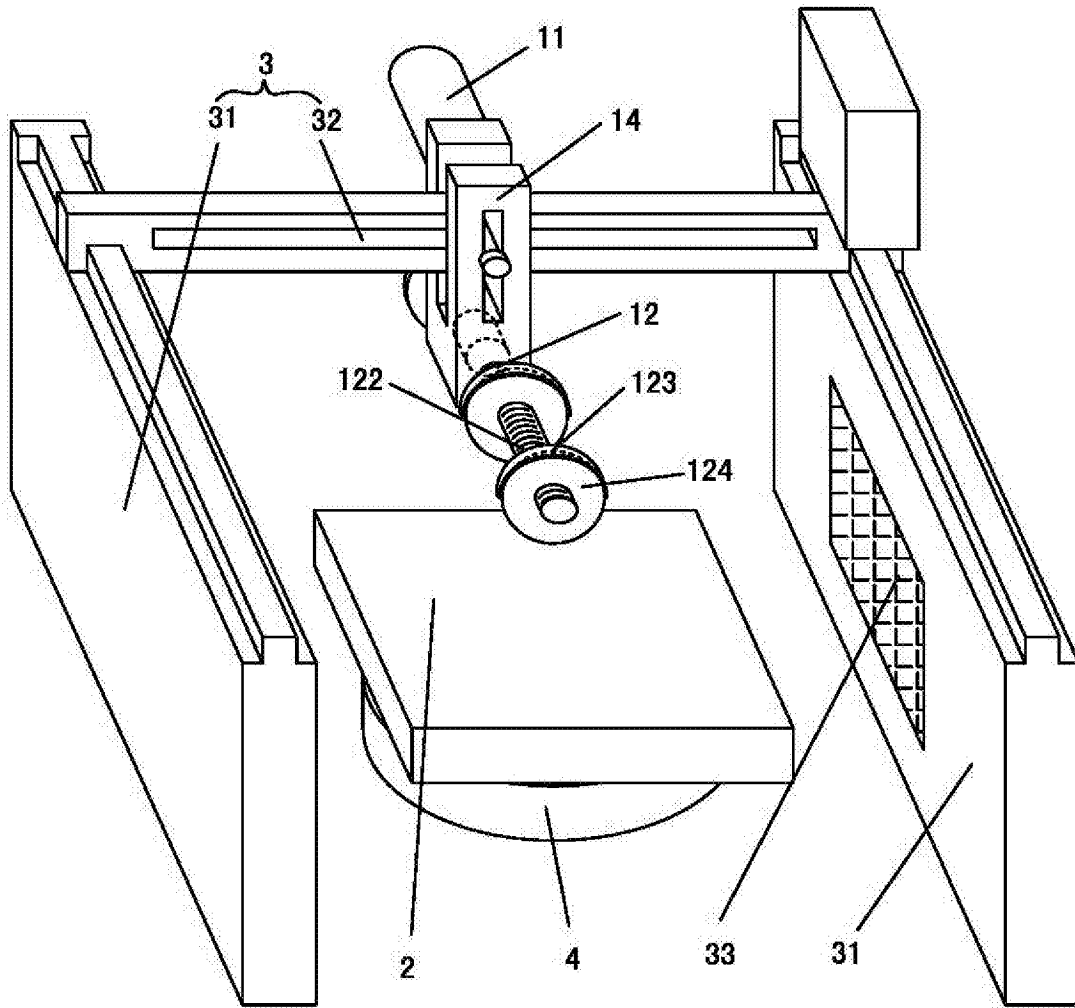


图1

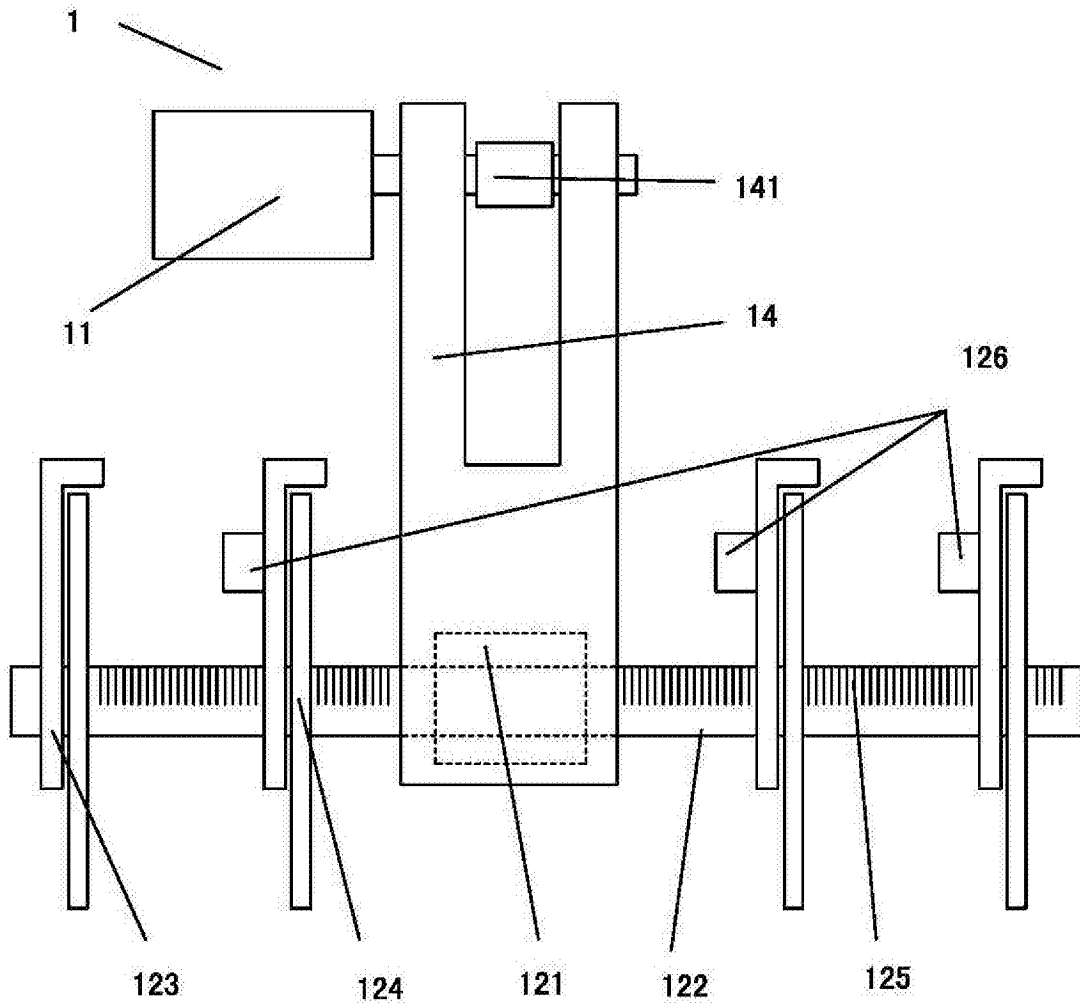


图2