



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108072302 A

(43)申请公布日 2018.05.25

(21)申请号 201610987147.3

(22)申请日 2016.11.10

(71)申请人 丹阳市佳洮车辆附件厂

地址 212325 江苏省镇江市丹阳市访仙镇
草塘村

(72)发明人 王涛

(51)Int.Cl.

G01B 5/00(2006.01)

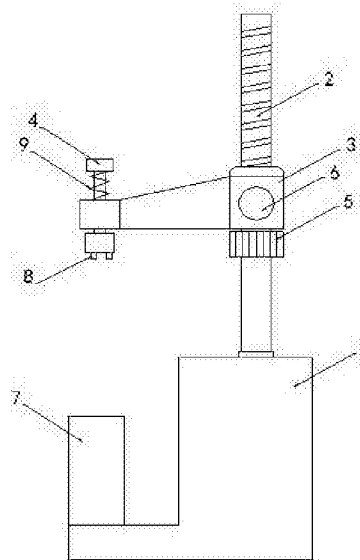
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种装饰件侧孔用检测装置

(57)摘要

一种装饰件侧孔用检测装置,其特征在于:所述的测量机构由安装柱(2)、轴臂(3)、检测块(4)、定位圈(5)、调节固定轮(6)组成;所述的安装柱(2)固定连接在底座(1)上,轴臂(3)通过调节固定轮(6)固定连接在安装柱(2)上,定位圈(5)安装在安装柱(2)上位于轴臂(3)下方,轴臂(3)的臂上设有活动孔;检测块(4)活动连接在活动孔内,通过顶端设有复位弹簧(9)进行活动复位;所述的检测块(4)上设有两个或两个以上的检测销柱(8),检测销柱(8)的位置与装饰件上的侧孔位置对应;本发明,操作简单使用方便,可以成倍提高作业效率。



1. 一种装饰件侧孔用检测装置,包含底座(1),在底座(1)上安装有测量机构,测量机构前方设有测量台,测量台两侧固定有限位块(7);其特征在于:所述的测量机构由安装柱(2)、轴臂(3)、检测块(4)、定位圈(5)、调节固定轮(6)组成;所述的安装柱(2)固定连接在底座(1)上,轴臂(3)通过调节固定轮(6)固定连接在安装柱(2)上,定位圈(5)安装在安装柱(2)上位于轴臂(3)下方,轴臂(3)的臂上设有活动孔;检测块(4)活动连接在活动孔内,通过顶端设有复位弹簧(9)进行活动复位;所述的检测块(4)上设有两个或两个以上的检测销柱(8),检测销柱(8)的位置与装饰件上的侧孔位置对应。

2. 根据权利要求1所述的一种装饰件侧孔用检测装置,其特征在于:所述的在底座(1)采用大理石制成。

3. 根据权利要求1所述的一种装饰件侧孔用检测装置,其特征在于:所述的安装柱(2)上设有螺纹。

4. 根据权利要求1所述的一种装饰件侧孔用检测装置,其特征在于:所述的定位圈(5)内设有与安装柱(2)对应螺纹,定位圈(5)通过螺纹固定在安装柱(2)上,定位圈(5)外表面设为齿纹面或其它形式的粗糙面。

一种装饰件侧孔用检测装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种测量装置,特别是一种装饰件侧孔用检测装置。

背景技术

[0002] 随着汽车工业和经济社会的发展 在人们的日常生活中,汽车的使用越来越普遍。装饰件是汽车内饰中的重要部件,装饰件能够遮挡车体钣金从而提升汽车内饰的品质。现有的装饰件设置在车体内,包括立柱护板及门槛护板,门槛护板和立柱护板通过连接结构相连接。装饰件上设有多个安装孔,需要进行精度检测;由于装饰件上还高有侧孔,测量时经常不容易进行测量,通常使用卡尺进行检测,检测精度低而且检测效率。

发明内容

[0003] 针对以上问题,本发明的目的在于提供一种装饰件侧孔用检测装置,装饰件通过底座两侧的限位块限位后,通过测量机构对装饰件侧孔进行测量,操作简单使用方便,可以成倍提高作业效率,同时能精确的测量出多种尺寸要求。

[0004] 本发明采用的技术方案是:一种装饰件侧孔用检测装置,包含底座,在底座上安装有测量机构,测量机构前方设有测量台,测量台两侧固定有限位块;其特征在于:所述的测量机构由安装柱、轴臂、检测块、定位圈、调节固定轮组成;所述的安装柱固定连接在底座上,轴臂通过调节固定轮固定连接在安装柱上,定位圈安装在安装柱上位于轴臂下方,轴臂的臂上设有活动孔,检测块活动连接在活动孔内,通过顶端设有复位弹簧进行活动复位;所述的检测块上设有两个或两个以上的检测销柱,检测销柱的位置与装饰件上的侧孔位置对应。

[0005] 所述的在底座采用大理石制成。

[0006] 所述的定位圈内设有与安装柱对应螺纹,定位圈通过螺纹固定在安装柱上,定位圈外表面设为齿纹面或其它形式的粗糙面。

[0007] 本发明结构,经济性、操作简单使用方便,可以成倍提高作业效率,同时能精确的测量出多种尺寸要求。

附图说明

[0008] 图1是本发明的结构示意图。

[0009] 图中:1为底座、2为安装柱、3为轴臂、4为检测块、5为定位圈、6为调节固定轮、7为限位块、8为检测销柱、9为复位弹簧。

具体实施方式

[0010] 由图1知,一种装饰件侧孔用检测装置,包含底座1,在底座1上安装有测量机构,测量机构前方设有测量台,测量台两侧固定有限位块7;其特征在于:所述的测量机构由安装柱2、轴臂3、检测块4、定位圈5、调节固定轮6组成;所述的安装柱2固定连接在底座1上,轴臂

3通过调节固定轮6固定连接在安装柱2上,定位圈5安装在安装柱2上位于轴臂3下方,轴臂3的臂上设有活动孔;检测块4活动连接在活动孔内,通过顶端设有复位弹簧9进行活动复位;所述的检测块4上设有两个或两个以上的检测销柱8,检测销柱8的位置与装饰件上的侧孔位置对应。所述的在底座1采用大理石制成。安装柱2上设有螺纹;定位圈5内设有与安装柱2对应螺纹,定位圈5通过螺纹固定在安装柱2上,并且通过旋转定位圈5可实现定位圈5在安装柱2上进行上、下移动,另外定位圈5外表面设为齿纹面或其它形式的粗糙面可效防止手动调节旋转定位圈5时出现打滑现象。当对不同规格装饰板侧孔进行检测时,轴臂3的高度可根据装饰件侧孔的检测高度进行调节,调节时先将轴臂3上的调节固定轮6松开,旋转定位圈5带动轴臂3移动到合适高度后使用调节固定轮6固定轴臂3。简单方便。在工作时将装饰件放置在底座1上,通过限位块7进行限位后,调整好轴臂3高度,按压检测块进行侧孔的检测;测量完成后取出装饰件进入下个测量循环过程,检测装置操作简单使用方便,可以成倍提高作业效率,同时使用一个装置就能精确的测量出多种尺寸要求。

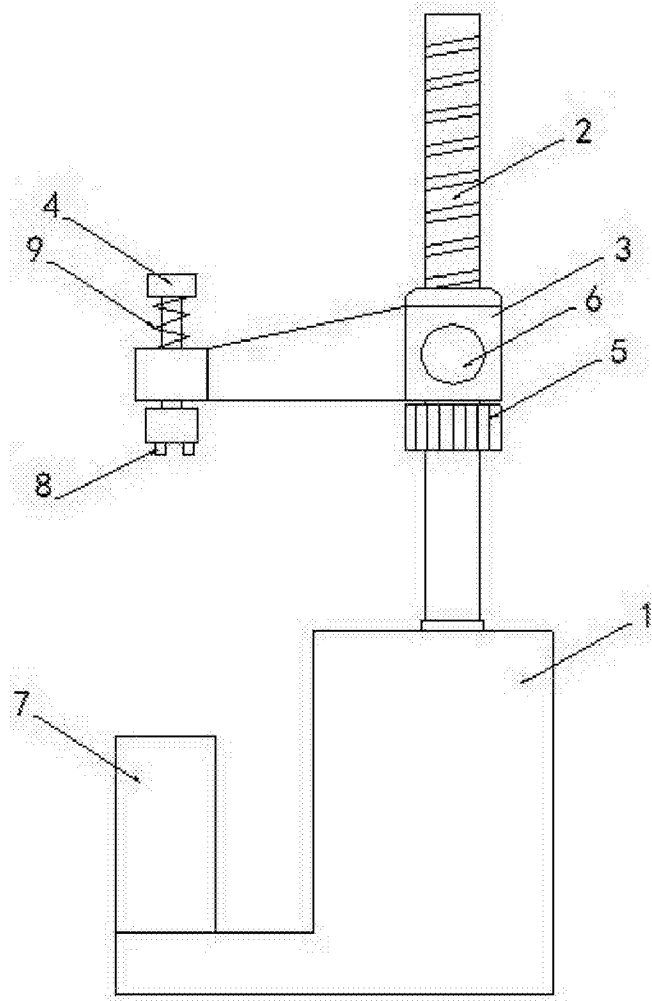


图1