

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 29147.

Kl. ~~71-a, 31/01.~~

Salomon Muszyński, Warszawa.

71a 23/00

A43623/00

Sposób wyrobu materiału na noski do obuwia, daszki do czapek itd.

Zgłoszono 24 kwietnia 1937 r.

Udzielono 3 lipca 1940 r.

Celem wynalazku jest wytworzenie dobrego i taniego materiału usztywniającego, używanego np. do wyrobu obuwia i daszków. Do tego celu stosuje się według wynalazku zużyte taśmy filmowe, które po usunięciu z nich emulsji zostają w zależności od formatu wytworzonego arkusza podzielone na paski, odpowiadające wymiarowi tegoż, po czym odcina się brzegi tej taśmy zaopatrzone w otwory. Otrzymane w ten sposób paski skleja się klejem celuloidowym, tworząc w ten sposób arkusz celuloidu, którego długość równa się długości uprzednio przykrojonych taśm filmowych, szerokość zaś równa się wielokrotności szerokości pojedynczej taśmy.

Celem otrzymania sztywniejszego ma-

teriału skleja się pojedyncze arkusze, przy czym paski jednego arkusza są klejone poziomo, drugiego zaś pionowo lub też w jednym kierunku.

Często wykonywa się też materiał w zestawieniu z warstwą papieru lub płótna, wkładając je na przemian, tj. arkusz papieru lub płótna i arkusz celuloidu, przy czym płótno lub papier mogą tworzyć płaszczynę również zewnętrzną, chroniącą warstwy wewnętrzne np. przed zapaleniem.

Warstwy papieru lub płótna przykleja się do arkusza celuloidowego za pomocą kleju celuloidowego.

Do niektórych celów wykonywa się też materiał usztywniający z chropowatą powierzchnią, posypując celuloidowy ar-

kusz sproszkowanym celuloide, który po wyschnięciu kleju tworzy gotowy do użytku materiał.

Odpowiednio przykrojone lub wytłoczone kawałki omówionego materiału zostają zanurzone w acetonie lub innym rozpuszczalniku, w którym miękna, dając się łatwo formować.

Po ulotnieniu się rozpuszczalnika materiał twardnieje, zachowując nadany mu kształt.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu materiału w arku-

szach na noski do obuwia i daszki do czapek, znamieny tym, że zużyte taśmy filmowe kraje się na kawałki, odpowiadające długości arkusza i skleja się je klejem celuloideowym w ilości odpowiadającej szerokości arkusza, po czym na tę warstwę nakleja się następne warstwy kawałkami na krzyż lub wzdłuż aż do pożądanego grubości arkusza.

2. Sposób wyrobu materiału według zastrz. 1, znamieny tym, że pomiędzy warstwy arkuszy celuloideowych wkleja się warstwy papieru lub płótna.

Salomon Muszyński.