

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE 1103 j 1/06 OPIS PATENTOWY

Nr 31710

Kl. 21 a¹, 75

Elektrische Glühlampenfabriken Joh. Kremenezky A. G., Wiedeń

Sposób osadzenia wałka w wydrążonym wałku w elektrycznych urządzeniach regulacyjnych

Zgłoszono 11 stycznia 1939

Udzielono 19 kwietnia 1943

Pierwszeństwo: 12 stycznia 1938 (Austria)

W elektrycznych urządzeniach regulacyjnych, a zwłaszcza w stosowanych w radiotechnice kondensatorach obrotowych, potencjometrach, regulatorach siły głosu itd., często w celu zaoszczędzenia miejsca łączy się ze sobą dwa lub kilka takich narządów, zmontowanych jeden przy drugim w taki sposób, iż jeden z nich jest uruchamiany za pomocą wałka wydrążonego, a drugi — za pomocą wałka przechodzącego wewnątrz tego wałka wydrążonego. Wałki takie są zaopatrzone w gałki nastawcze nałożone na siebie. Wałek wewnętrzny może być również wałkiem wydrążonym, chociaż najczęściej jest on wałkiem pełnym.

Przy produkcji takich narządów stwierdzono, iż jest rzeczą trudną i kosztowną dopasowanie wewnętrznej powierzchni wałka wydrążonego i zewnętrznej powierzchni wałka wewnętrznego z taką dokładnością, żeby osadzenie wałków było równomierne na całej ich długości. Trudności te występują zwłaszcza wtedy, gdy wałki muszą mieć długość stosunkowo znaczną. Dlatego też osadzenie wałków często wykonywa się również w ten sposób, że tylko początek i koniec wałka wydrążonego jest dokładnie dopasowany do średnicy wałka wewnętrznego, natomiast pozostała część wałka wydrążonego nie styka się z wałkiem wewnętrznym, bo-

wiem posiada większą średnicę np. wskutek wytoczenia. Wyrób takich podtoczonych wałków wydrążonych jest jednak stosunkowo drogi.

Przedmiotem wynalazku jest sposób osadzenia wałka w wałku wydrążonym we wspomnianych wyżej urządzeniach, znacznie prostszy i tańszy aniżeli znane dotychczas sposoby. W zasadzie sposób według wynalazku polega na tym, że w wałku wydrążonym są w pewnych miejscach wyciśnięte wystające ku wewnątrz występy, służące jako łożyska wałka wewnętrznego. Na rysunku przedstawiono przykład wzajemnego osadzenia wałków według wynalazku. Jak widać na fig. 1, wałek wydrążony 1 jest odpowiednio wgnieciony w dwóch miejscach 2 i 3 tak, iż na wewnętrznej jego stronie powstają zważenia, na których opiera się wałek wewnętrzny 4. Wgniecenia 2, 3 wałka wydrążonego 1 mogą mieć np. kształt żłobków, zajmujących cały obwód wałka 1; w tym przypadku na wewnętrznej stronie wałka wydrążonego powstają kołowe zgrubienia, a wałek wewnętrzny w odpowiednich swych miejscach przylega do tych zgrubień na całym swym obwodzie.

Inny sposób osadzenia wałków według wynalazku polega na tym, że wałek wydrążony, w każdym z miejsc osadzenia 2, 3 wałka wewnętrznego, posiada kilka wgłębień równomiernie rozłożonych na jego obwodzie, jak przedstawiono na fig. 2 w przekroju poprzecznym wałków. W tym przypadku są przewidziane cztery wgłębienia 5, 6, 7 i 8, jednak liczba wgłębień może być również inna.

Wykonanie łożysk według wynalazku najlepiej jest przeprowadzić w ten sposób, iż w wałku wydrążonym, w miejscach przeznaczonych na osadzenie wałka we-

wewnętrznego, wygniata się wgłębienia, głębsze niż to odpowiadałoby średnicy wałka wewnętrznego, a następnie przy pomocy odpowiednich rozwiertaków lub podobnych narzędzi dopasowuje się dokładnie te łożyska do średnicy wałka wewnętrznego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób osadzenia wałka w wałku wydrążonym w elektrycznych urządzeniach regulacyjnych, znamieny tym, że w wałku wydrążonym wygniata się wystające ku wewnątrz występy, które służą jako łożyska dla wałka wewnętrznego.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że w wałku wydrążonym wygniata się żłobki (2, 3) biegnące w płaszczyźnie prostopadłej do jego osi i zajmujące cały obwód tego wałka (fig. 1).

3. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że w wałku wydrążonym wygniata się kilka wgłębień (5 — 8), rozłożonych równomiernie na obwodzie wałka w płaszczyźnie prostopadłej do jego osi (fig. 2).

4. Sposób według zastrz. 1 — 3, znamieny tym, że wgłębienia w wałku wydrążonym, przeznaczone do osadzenia wałka wewnętrznego, wykonywa się głębsze niż to odpowiadałoby średnicy wałka wewnętrznego, a następnie wypłowuje się lub rozwierca się tak powstałe łożyska do dokładnej średnicy wałka wewnętrznego.

Elektrische
Glühlampenfabriken
Joh. Kremenezky
A. G.

Zastępca: M. Skrzypkowski
rzecznik patentowy

Fig. 1

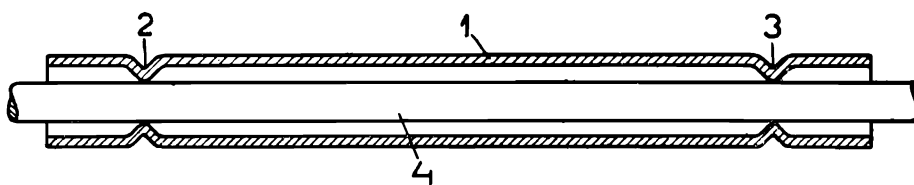


Fig. 2

