(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211285021 U
(45)授权公告日 2020.08.18

(21)申请号 201922307100.X

(22)申请日 2019.12.20

(73)专利权人 沭阳菲特斯凡服饰有限公司
地址 223621 江苏省宿迁市沭阳县马厂镇杨桥村工业园区

(72)发明人 秦礼静

(74)专利代理机构 北京盛凡智荣知识产权代理有限公司 11616
代理人 赵芳蕾

(51)Int.Cl.
D06H 7/00(2006.01)
D06C 3/06(2006.01)

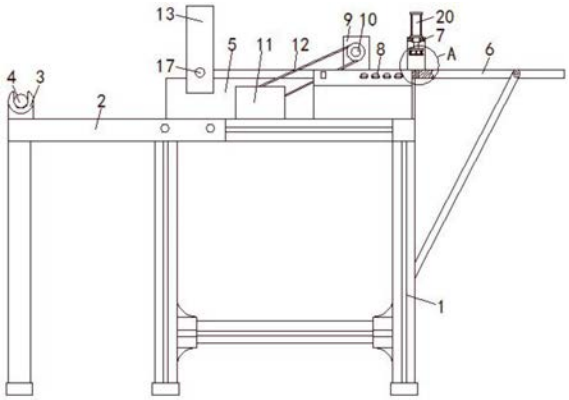
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种服装布料生产用的裁剪装置

(57)摘要

本实用新型涉及服装生产技术领域，且公开了一种服装布料生产用的裁剪装置，包括操作台，所述操作台的左侧固定安装有辅助架，所述辅助架的顶部固定安装有数量为两个的夹持块，两个所述夹持块的顶部放置有定位辊，所述操作台的顶部固定安装有数量为两个的固定板，所述操作台的顶部固定安装有延伸至两个固定板顶部的横板，所述操作台的顶部固定安装有位于固定板正面的主机，所述横板的顶部固定安装有数量为两个的安装板，所述安装板的相对一侧活动安装贯穿安装板的传动辊。该服装布料生产用的裁剪装置，对布料进行长度裁剪时，具有较高的自动化程度，使用更为方便，节省人力与操作所需时间，提高布料裁剪的加工效率。



CN 211285021 U

1.一种服装布料生产用的裁剪装置,包括操作台(1),其特征在于:所述操作台(1)的左侧固定安装有辅助架(2),所述辅助架(2)的顶部固定安装有数量为两个的夹持块(3),两个所述夹持块(3)的顶部放置有定位辊(4),所述操作台(1)的顶部固定安装有数量为两个的固定板(5),所述操作台(1)的顶部固定安装有延伸至两个固定板(5)顶部的横板(6),所述操作台(1)的顶部固定安装有位于固定板(5)正面的主机(8),所述横板(6)的顶部固定安装有数量为两个的安装板(9),所述安装板(9)的相对一侧活动安装贯穿安装板(9)的传动辊(10),所述操作台(1)的顶部固定安装有位于主机(8)左侧的电机(11),所述电机(11)的输出轴与传动辊(10)正面一端通过位于安装板(9)正面的传动带(12)传动连接,所述固定板(5)的相背一侧均固定安装有连接架(13),所述连接架(13)的内壁顶部固定安装有数量为四个的复位弹簧(14),所述复位弹簧(14)的底部通过活动架(15)固定连接,所述活动架(15)的内部活动安装有压紧辊(16),所述连接架(13)的内部活动安装有位于压紧辊(16)下方的限位辊(17),所述横板(6)的顶部开设有裁剪口(18),所述裁剪口(18)的内壁左侧固定安装有裁剪下刀(19),所述横板(6)的顶部固定安装有位于裁剪口(18)上方的裁剪架(7),所述裁剪架(7)的顶部固定安装有贯穿裁剪架(7)的液压杆(20),所述液压杆(20)的底部固定安装有数量为四个的压紧弹簧(21),所述压紧弹簧(21)的底部通过压紧板(22)固定连接,所述液压杆(20)的底部固定安装有裁剪上刀(23)。

2.根据权利要求1所述的一种服装布料生产用的裁剪装置,其特征在于:所述操作台(1)与辅助架(2)的底部均设置有橡胶防滑垫脚,所述辅助架(2)呈L型设置。

3.根据权利要求1所述的一种服装布料生产用的裁剪装置,其特征在于:所述夹持块(3)的顶部均呈U形开口设置,所述定位辊(4)与两个夹持块(3)相适配。

4.根据权利要求1所述的一种服装布料生产用的裁剪装置,其特征在于:所述连接架(13)的内壁正面与背面均设置有滑槽,所述活动架(15)的正面与背面均固定安装有延伸至滑槽内部的滑块。

5.根据权利要求1所述的一种服装布料生产用的裁剪装置,其特征在于:所述主机(8)包括外壳、控制面板、控制电路板、电源转换电路板与控制芯片,所述控制电路板、电源转换电路板与控制芯片均固定安装于外壳的内部,所述控制面板嵌设于外壳的正面。

6.根据权利要求1所述的一种服装布料生产用的裁剪装置,其特征在于:所述电机(11)与液压杆(20)均与主机(8)电连接,所述横板(6)的顶部嵌设有与传动辊(10)相对应的从动辊。

一种服装布料生产用的裁剪装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装生产技术领域，具体为一种服装布料生产用的裁剪装置。

背景技术

[0002] 现代制作在正式的社交场合所穿著的服装，多选用优质的混纺面料，而纯棉、纯毛、纯丝、纯麻等天然面料因为有着易皱、易变形等天然面料的缺点，已经沦为一般布料，较少作为高档服装用料，混纺面料有着天然面料吸汗透气、柔软舒服的特点，又吸收了化纤面料结实耐穿、垂悬挺括、光泽好颜色鲜亮等优点，每年有大量的高档优质混纺面料被开发出来，有时，穿著纯皮革制作的服装，也是允许的。

[0003] 传统的服装布料生产用裁剪装置，在对布料进行长度裁剪时，自动化程度较低，结构较为复杂，使用麻烦，需使用人力的地方较多，影响生产剪裁效率，降低了后续服装的产量，故而提出了一种服装布料生产用的裁剪装置来解决上述提出的问题。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种服装布料生产用的裁剪装置，具备便于使用等优点，解决了传统的服装布料生产用裁剪装置，在对布料进行长度裁剪时，自动化程度较低，结构较为复杂，使用麻烦，需使用人力的地方较多，影响生产剪裁效率，降低了后续服装的产量的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述便于使用的目的，本实用新型提供如下技术方案：一种服装布料生产用的裁剪装置，包括操作台，所述操作台的左侧固定安装有辅助架，所述辅助架的顶部固定安装有数量为两个的夹持块，两个所述夹持块的顶部放置有定位辊，所述操作台的顶部固定安装有数量为两个的固定板，所述操作台的顶部固定安装有延伸至两个固定板顶部的横板，所述操作台的顶部固定安装有位于固定板正面的主机，所述横板的顶部固定安装有数量为两个的安装板，所述安装板的相对一侧活动安装贯穿安装板的传动辊，所述操作台的顶部固定安装有位于主机左侧的电机，所述电机的输出轴与传动辊正面一端通过位于安装板正面的传动带传动连接，所述固定板的相背一侧均固定安装有连接架，所述连接架的内壁顶部固定安装有数量为四个的复位弹簧，所述复位弹簧的底部通过活动架固定连接，所述活动架的内部活动安装有压紧辊，所述连接架的内部活动安装有位于压紧辊下方的限位辊，所述横板的顶部开设有裁剪口，所述裁剪口的内壁左侧固定安装有裁剪下刀，所述横板的顶部固定安装有位于裁剪口上方的裁剪架，所述裁剪架的顶部固定安装有贯穿裁剪架的液压杆，所述液压杆的底部固定安装有数量为四个的压紧弹簧，所述压紧弹簧的底部通过压紧板固定连接，所述液压杆的底部固定安装有裁剪上刀。

[0008] 优选的，所述操作台与辅助架的底部均设置有橡胶防滑垫脚，所述辅助架呈L型设置。

[0009] 优选的，所述夹持块的顶部均呈U形开口设置，所述定位辊与两个夹持块相适配。

[0010] 优选的，所述连接架的内壁正面与背面均设置有滑槽，所述活动架的正面与背面均固定安装有延伸至滑槽内部的滑块。

[0011] 优选的，所述主机包括外壳、控制面板、控制电路板、电源转换电路板与控制芯片，所述控制电路板、电源转换电路板与控制芯片均固定安装于外壳的内部，所述控制面板嵌设于外壳的正面。

[0012] 优选的，所述电机与液压杆均与主机电连接，所述横板的顶部嵌设有与传动辊相对应的从动辊。

[0013] (三)有益效果

[0014] 与现有技术相比，本实用新型提供了一种服装布料生产用的裁剪装置，具备以下有益效果：

[0015] 该服装布料生产用的裁剪装置，在使用时，将生产好的待裁剪布料套至定位辊上，外部一端通过压紧辊于限位辊的相对一侧和传动辊的底部，最后经过裁剪架的内部平铺在横板上即可进行裁剪，剪裁时电机通过传动带带动传动辊将布料想右侧推动，推动至适当长度后，液压杆推动裁切上刀向下移动，压紧板将布料压住后压紧弹簧产生压缩形变，裁剪上刀进入裁剪口配合裁剪下刀对布料进行裁剪，在此过程中压紧辊于限位辊将布料压平，病通过复位弹簧对布料产生夹持力，并被移动的布料带动进行转动，将布料配合传动辊进行拉平拉直，本装置结构简单合理，对布料进行长度裁剪时，具有较高的自动化程度，使用更为方便，节省人力与操作所需时间，提高布料裁剪的加工效率。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型结构示意图；

[0017] 图2为本实用新型A出结构放大示意图图；

[0018] 图3为本实用新型结构连接架剖视图。

[0019] 图中：1操作台、2辅助架、3夹持块、4定位辊、5固定板、6横板、7 裁剪架、8主机、9安装板、10传动辊、11电机、12传动带、13连接架、14 复位弹簧、15活动架、16压紧辊、17限位辊、18裁剪口、19裁剪下刀、20 液压杆、21压紧弹簧、22压紧板、23裁剪上刀。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-3，一种服装布料生产用的裁剪装置，包括操作台1，操作台 1的左侧固定安装有辅助架2，操作台1与辅助架2的底部均设置有橡胶防滑垫脚，辅助架2呈L型设置，辅助架2的顶部固定安装有数量为两个的夹持块3，两个夹持块3的顶部放置有定位辊4，夹持块3的顶部均呈U形开口设置，定位辊4与两个夹持块3相适配，操作台1的顶部固定安装有数量为两个的固定板5，操作台1的顶部固定安装有延伸至两个固定板5顶部的横板6，操作台1的顶部固定安装有位于固定板5正面的主机8，主机8包括外壳、控制面板、控制电路板、

电源转换电路板与控制芯片，控制电路板、电源转换电路板与控制芯片均固定安装于外壳的内部，控制面板嵌设于外壳的正面，横板6的顶部固定安装有数量为两个的安装板9，安装板9的相对一侧活动安装贯穿安装板9的传动辊10，操作台1的顶部固定安装有位于主机8左侧的电机11，电机11的型号可为Y2-1，电机11的输出轴与传动辊10正面一端通过位于安装板9正面的传动带12传动连接，固定板5的相背一侧均固定安装有连接架13，连接架13的内壁顶部固定安装有数量为四个的复位弹簧14，复位弹簧14的底部通过活动架15固定连接，连接架13的内壁正面与背面均设置有滑槽，活动架15的正面与背面均固定安装有延伸至滑槽内部的滑块，活动架15的内部活动安装有压紧辊16，连接架13的内部活动安装有位于压紧辊16下方的限位辊17，横板6的顶部开设有裁剪口18，裁剪口18的内壁左侧固定安装有裁剪下刀19，横板6的顶部固定安装有位于裁剪口18上方的裁剪架7，裁剪架7的顶部固定安装有贯穿裁剪架7的液压杆20，液压杆20 的型号可为HOB80*100，电机11与液压杆20均与主机8电连接，横板6的顶部嵌设有与传动辊10相对应的从动辊，液压杆20的底部固定安装有数量为四个的压紧弹簧21，压紧弹簧21的底部通过压紧板22固定连接，液压杆20 的底部固定安装有裁剪上刀23，在使用时，将生产好的待裁剪布料套至定位辊4上，外部一端通过压紧辊16于限位辊17的相对一侧和传动辊10的底部，最后经过裁剪架7的内部平铺在横板6上即可进行裁剪，剪裁时电机11通过传动带12带动传动辊10将布料想右侧推动，推动至适当长度后，液压杆20 推动裁切上刀19向下移动，压紧板22将布料压住后压紧弹簧21产生压缩形变，裁剪上刀23进入裁剪口18配合裁剪下刀19对布料进行裁剪，在此过程中压紧辊16于限位辊17将布料压平，病通过复位弹簧14对布料产生夹持力，并被移动的布料带动进行转动，将布料配合传动辊10进行拉平拉直，本装置结构简单合理，对布料进行长度裁剪时，具有较高的自动化程度，使用更为方便，节省人力与操作所需时间，提高布料裁剪的加工效率。

[0022] 综上所述，该服装布料生产用的裁剪装置，在使用时，将生产好的待裁剪布料套至限位辊4上，外部一端通过压紧辊16于限位辊17的相对一侧和传动辊10的底部，最后经过裁剪架7的内部平铺在横板6上即可进行裁剪，剪裁时电机11通过传动带12带动传动辊10将布料向右侧推动，推动至适当长度后，液压杆20推动裁切上刀19向下移动，压紧板22将布料压住后压紧弹簧21产生压缩形变，裁剪上刀23进入裁剪口18配合裁剪下刀19对布料进行裁剪，在此过程中压紧辊16于限位辊17将布料压平，并通过复位弹簧 14对布料产生夹持力，并被移动的布料带动进行转动，将布料配合传动辊10 进行拉平拉直，本装置结构简单合理，对布料进行长度裁剪时，具有较高的自动化程度，使用更为方便，节省人力与操作所需时间，提高布料裁剪的加工效率，解决了传统的服装布料生产用裁剪装置，在对布料进行长度裁剪时，自动化程度较低，结构较为复杂，使用麻烦，需使用人力的地方较多，影响生产剪裁效率，降低了后续服装的产量的问题。

[0023] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下，由语句“包括一个……”限定的要素，并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

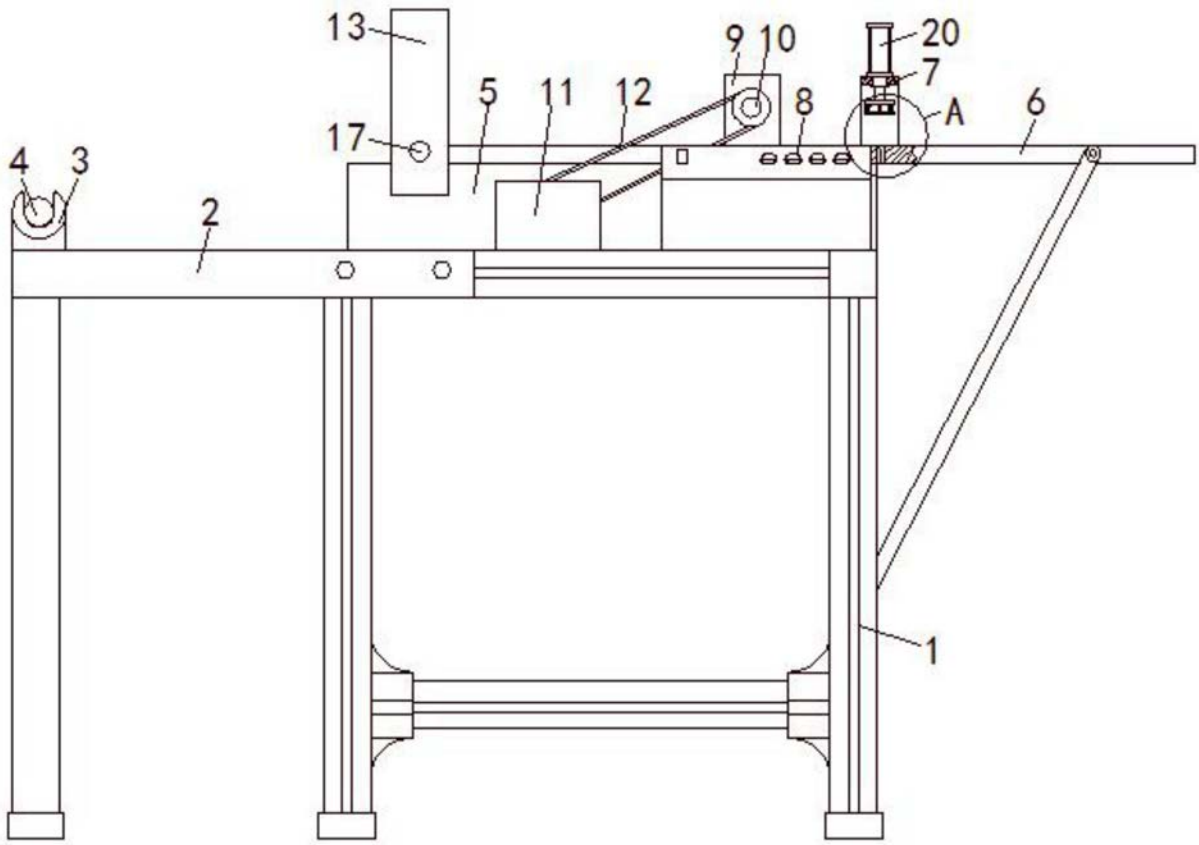


图1

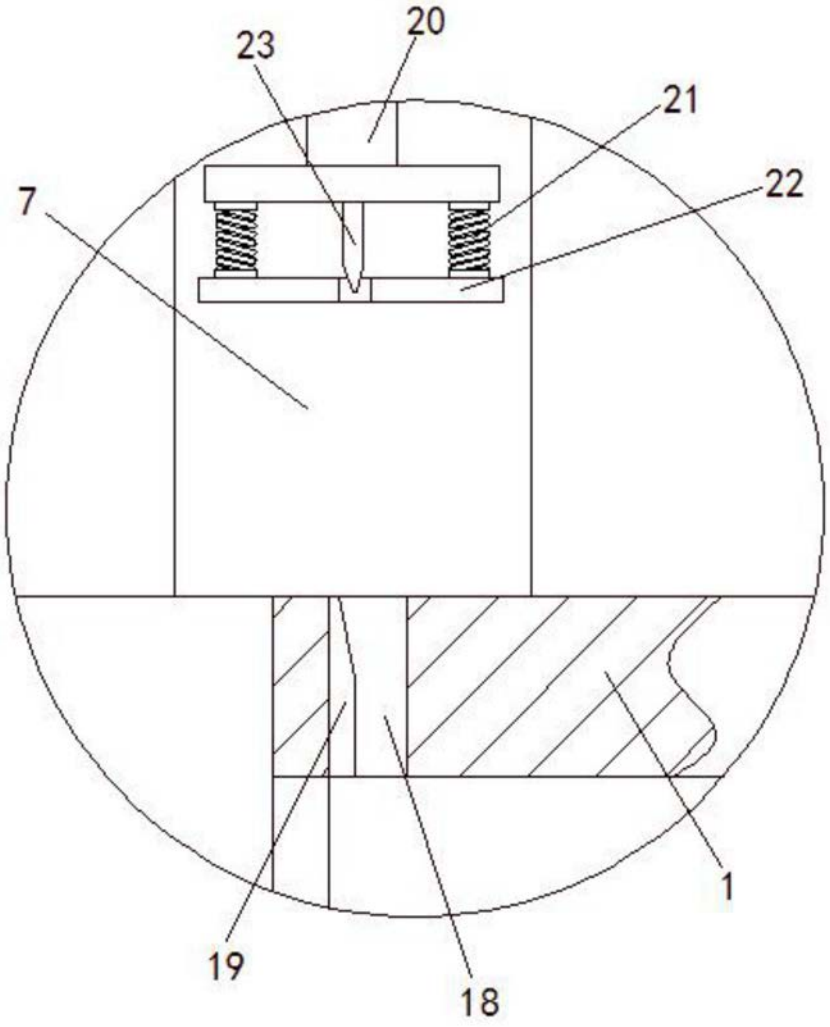


图2

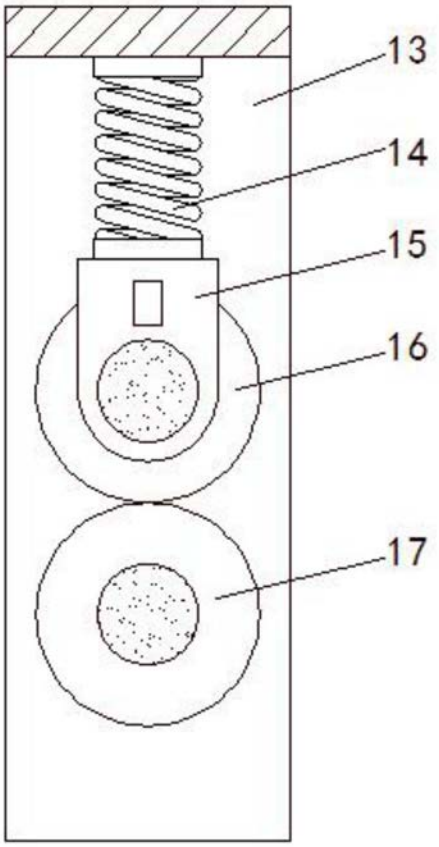


图3