



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209240123 U

(45)授权公告日 2019.08.13

(21)申请号 201822226714.0

(22)申请日 2018.12.27

(73)专利权人 浙江吉尔泰机械股份有限公司
地址 318000 浙江省台州市经济开发区滨海工业区块C区块

(72)发明人 阮和平

(74)专利代理机构 台州蓝天知识产权代理有限公司 33229

代理人 王卫兵

(51) Int. Cl.

B26D 1/12(2006.01)

B26D 7/26(2006.01)

B26D 5/08(2006.01)

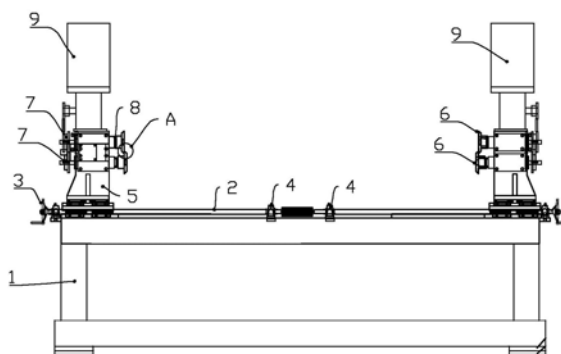
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

带动力的纵向修边机

(57)摘要

本实用新型属于修边设备技术领域,具体涉及一种带动力的纵向修边机,包括机架,机架上设置有一对修边刀组,两组修边刀组相对平行设置,修边刀组上纵向修边刀的转动轴线垂直物料运送方向,纵向修边刀传动连接有电机。本实用新型提供的带动力的纵向修边机,通过在纵向修边刀上设置动力结构,动力更足,切割更方便。



1. 一种带动力的纵向修边机,包括机架,其特征在于:机架上设置有一对修边刀组,两组修边刀组相对平行设置,修边刀组上纵向修边刀的转动轴线垂直物料运送方向,纵向修边刀传动连接有电机。

2. 根据权利要求1所述的带动力的纵向修边机,其特征在于:每组修边刀组上设置有两个纵向修边刀,两个纵向修边刀一上一下分布,纵向修边刀的刀刃部分重叠。

3. 根据权利要求2所述的带动力的纵向修边机,其特征在于:所述纵向修边刀的转轴尾部通过齿轮啮合。

4. 根据权利要求1或3所述的带动力的纵向修边机,其特征在于:所述电机通过链条带动纵向修边刀转动。

5. 根据权利要求1所述的带动力的纵向修边机,其特征在于:所述机架上设置横向的丝杆机构,所述修边刀组包括刀架,刀架安装在丝杆上,纵向修边刀和电机安装在刀架上。

6. 根据权利要求5所述的带动力的纵向修边机,其特征在于:所述丝杆中部设置有限位靠山。

7. 根据权利要求5所述的带动力的纵向修边机,其特征在于:所述丝杆外端部安装有手轮。

带动力的纵向修边机

技术领域

[0001] 本实用新型属于修边设备技术领域,具体涉及一种带动力的纵向修边机。

背景技术

[0002] 现有的纵向修边机通常从动于料板的移动进行切割,动力较弱,容易出现切割不彻底,影响产品质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种带动力的纵向修边机,通过在纵向修边刀上设置动力结构,动力更足,切割更方便。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:一种带动力的纵向修边机,包括机架,机架上设置有一对修边刀组,两组修边刀组相对平行设置,修边刀组上纵向修边刀的转动轴线垂直物料运送方向,纵向修边刀传动连接有电机。

[0005] 进一步的,每组修边刀组上设置有两个纵向修边刀,两个纵向修边刀一上一下分布,纵向修边刀的刀刃部分重叠。

[0006] 进一步的,所述纵向修边刀的转轴尾部通过齿轮啮合。

[0007] 进一步的,所述电机通过链条带动纵向修边刀转动。

[0008] 进一步的,所述机架上设置横向的丝杆机构,所述修边刀组包括刀架,刀架安装在丝杆上,纵向修边刀和电机安装在刀架上。

[0009] 进一步的,所述丝杆中部设置有限位靠山。

[0010] 进一步的,所述丝杆外端部安装有手轮。

[0011] 本实用新型相比现有技术突出且有益的技术效果是:

[0012] 本实用新型通过将纵向修边刀传动连接电机,由电机带动纵向修边刀转动,避免了传统修边刀从动于板料动力不足的现象发生,保证了切边更加顺利,产品质量更好。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型实施例中修边机的整体结构示意图。

[0014] 图2是本实用新型实施例中修边机的侧视图。

[0015] 图3是本实用新型实施例中修边机的另一状态图。

[0016] 图4是图1中A处的放大图。

[0017] 附图标记:1、机架;2、丝杆;3、手轮;4、靠山;5、刀架;5a、上架体;5b、下架体;6、纵向修边刀;6a、周向锥面;7、齿轮;8、转轴;9、电机;10、副手轮。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步详细说明。

[0019] 一种带动力的纵向修边机,如图1所示,包括机架1,机架1上横向设置有丝杆机构,

丝杆机构两端设置手轮3。丝杆机构上架设有两组修边刀组,修边刀组分别设置在丝杆机构的两端。每组修边刀组包括上架体5a和下架体5b形成的刀架5,以及一对纵向修边刀6,纵向修边刀6通过转轴8转动连接在上架体5a上,纵向修边刀6位于上架体5a内侧,转轴8穿过上架体5a伸出至上架体5a外侧,并在外侧安装齿轮7(如图2所示),两个齿轮7啮合。在上架体5a顶部安装有电机9,电机9通过链条或者其他传动部件带动下方的齿轮7转动,从而使得一个纵向修边刀6作为主动轮,另一个纵向修边刀6作为被动轮协同工作。

[0020] 具体看图2,上架体5a和下架体5b之间设置精调的丝杆2结构,下架体5b连接在机架1上的丝杆机构上实现大行程的调节,下架体5b上的精调丝杆2结构则通过副手轮1010实现上架体5a的横向精调。

[0021] 结合图1和图4,每组修边刀组上的两个纵向修边刀6一上一下分布,在纵向修边刀6的外周设置有周向锥面6a,两个纵向修边刀6的周向锥面6a平行;并由周向锥面6a形成外沿的刀刃,两个纵向修边刀6的刀刃部分重叠,从而实现对接板的修边作业。

[0022] 其中,机架1上的丝杆2中部设置一对靠山4,以防两侧的修边刀组在调节横向距离时太过靠近而发生碰撞。需要说明的是,左侧修边刀组的丝杆2和右侧修边刀组的丝杆2是独立运作的,两个丝杆2各自配有手轮3调节修边刀组的横向位置。

[0023] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和替换,这些改进和替换也应视为本实用新型的保护范围。

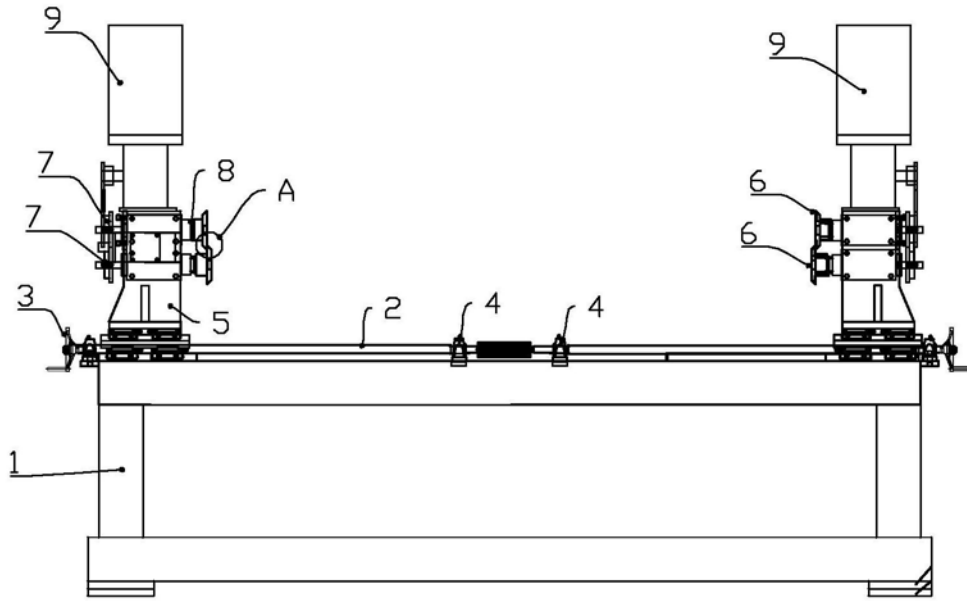


图1

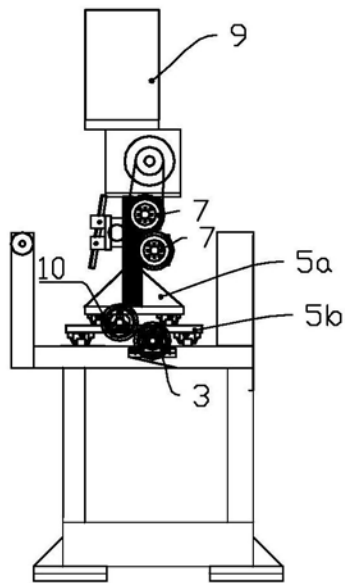


图2

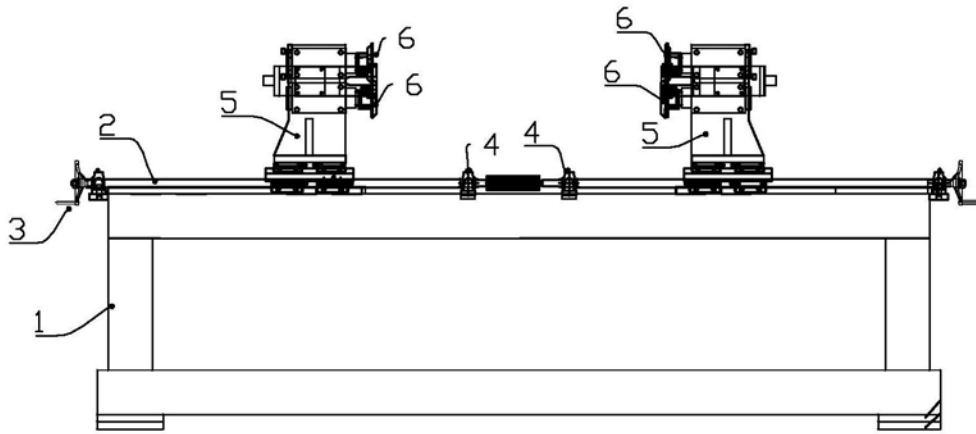


图3

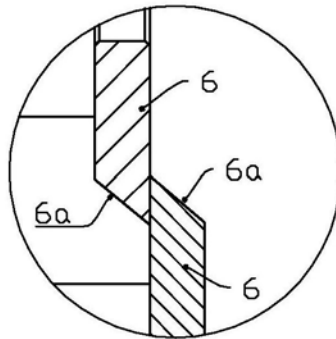


图4