



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202943407 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 22

(21) 申请号 201220754773. 5

(22) 申请日 2012. 12. 14

(73) 专利权人 厦门市文忠不锈钢制品有限公司

地址 361100 福建省厦门市同安区同安工业
集中区集秀路 250 号

(72) 发明人 李文忠

(51) Int. Cl.

B23K 37/047(2006. 01)

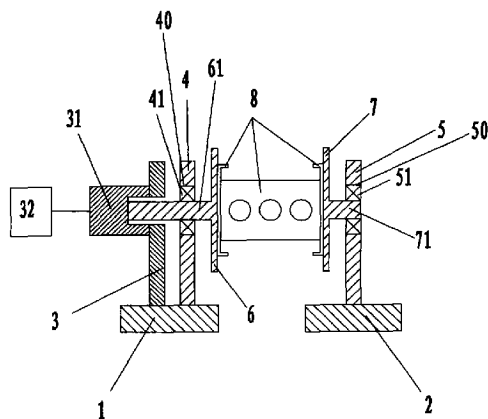
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

电流箱柜体三维自动焊接装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种电流箱柜体三维自动焊接装置,其特征在于:具有两个工作台,左工作台上设有电机支撑竖板和左转轴支撑竖板,电机支撑竖板上固设有电机,左转轴支撑竖板上设有左支撑轴承,右工作台上设有右转轴支撑竖板,右转轴支撑竖板上设有右支撑轴承,在左转轴支撑竖板和右转轴支撑竖板之间设有左连接板和右连接板,电流箱柜体分别与左连接板和右连接板固定连接,左连接板伸出的左转轴架设在左支撑轴承中并穿过左支撑轴承,左转轴末端与上述电机的输出轴连接,右连接板伸出的右转轴架设在右支撑轴承上,电机与一个控制器连接。本实用新型减轻了电流箱柜体焊接作业中作业者的劳动强度,提高了电流箱柜体焊接作业的效率 and 品质。



1. 电流箱柜体三维自动焊接装置,其特征在于:具有两个位置相对应的左工作台和右工作台,左工作台上设有电机支撑竖板和与电机支撑竖板具有间隔的左转轴支撑竖板,电机支撑竖板上固设有电机,左转轴支撑竖板上的支撑孔内设有左支撑轴承,右工作台上设有右转轴支撑竖板,右转轴支撑竖板上的支撑孔内设有右支撑轴承,在左转轴支撑竖板和右转轴支撑竖板之间设有左连接板和右连接板,电流箱柜体分别与左连接板和右连接板固定连接,左连接板伸出的左转轴架设在左支撑轴承中并穿过左支撑轴承,左转轴末端与上述电机的输出轴连接,右连接板伸出的右转轴架设在右支撑轴承上,电机与一个控制器连接。

电流箱柜体三维自动焊接装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于一种电流箱加工工装,尤其涉及一种电流箱柜体进行焊接作业时所使用的工装。

背景技术

[0002] 电流箱柜体焊接传统作业方式是采用无转向固定工装,焊接时机械手焊接完一面再人工转向焊接另一面,焊道衔接不完整,效率低,作业强度大。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种电流箱柜体三维自动焊接装置,其目的解决现有技术存在的缺点,减轻了电流箱柜体焊接作业中作业者的劳动强度,提高了电流箱柜体焊接作业的效率 and 品质。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 电流箱柜体三维自动焊接装置,其特征在于:具有两个位置相对应的左工作台和右工作台,左工作台上设有电机支撑竖板 and 与电机支撑竖板具有间隔的左转轴支撑竖板,电机支撑竖板上固设有电机,左转轴支撑竖板上的支撑孔内设有左支撑轴承,右工作台上设有右转轴支撑竖板,右转轴支撑竖板上的支撑孔内设有右支撑轴承,在左转轴支撑竖板 and 右转轴支撑竖板之间设有左连接板 and 右连接板,电流箱柜体分别与左连接板 and 右连接板固定连接,左连接板伸出的左转轴架设在左支撑轴承中并穿过左支撑轴承,左转轴末端与上述电机的输出轴连接,右连接板伸出的右转轴架设在右支撑轴承上,电机与一个控制器连接。

[0006] 本实用新型的有益之处在于:

[0007] 本实用新型由于将需要焊接的电流箱柜体固定在左右连接板上并架空,电流箱柜体可以被电机驱动而旋转,这样就可以实现电流箱柜体在焊接作业中的电驱动选择,降低了劳动强度,而且电流箱柜体的旋转与焊接机械手的动作形成配合后,焊道衔接完整,提高了电流箱柜体焊接作业的效率 and 品质。

附图说明

[0008] 下面结合附图 and 实施例对本实用新型进一步说明。

[0009] 图 1 是本实用新型结构原理图。

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示,本实用新型的电流箱柜体三维自动焊接装置专用于以焊接机械手对电流箱柜体进行焊接作业时作为电流箱柜体的夹具。

[0011] 具有两个位置相对应的左工作台 1 and 右工作台 2,左工作台 1 and 右工作台 2 之间是可供电流箱柜体 8 转动的空间。左工作台 1 上设有电机支撑竖板 3 and 与电机支撑竖板 3

具有间隔的左转轴支撑竖板 4, 电机支撑竖板 3 上固设有电机 31, 左转轴支撑竖板 4 上的支撑孔 40 内设有左支撑轴承 41, 右工作台 2 上设有右转轴支撑竖板 5, 右转轴支撑竖板 5 上的支撑孔 50 内设有右支撑轴承 51, 在左转轴支撑竖板 4 和右转轴支撑竖板 5 之间设有左连接板 6 和右连接板 7, 电流箱柜体 8 分别与左连接板 6 和右连接板 7 以螺丝螺母结构固定连接, 左连接板 6 伸出的左转轴 61 架设在左支撑轴承 41 中并穿过左支撑轴承 41, 左转轴 61 末端与上述电机 31 的输出轴连接, 右连接板 7 伸出的右转轴 71 架设在右支撑轴承 51 上, 电机 31 与一个控制器 32 电连接。控制器 32 可以与焊接机械手的控制器电连接, 这样电机 31 可以配合焊接机械手的进度驱动左连接板 6 旋转从而控制电流箱柜体 8 旋转从而保证焊道衔接完整, 提高焊接质量, 并且不需要工人之间转动电流箱柜体 8, 降低了劳动强度。

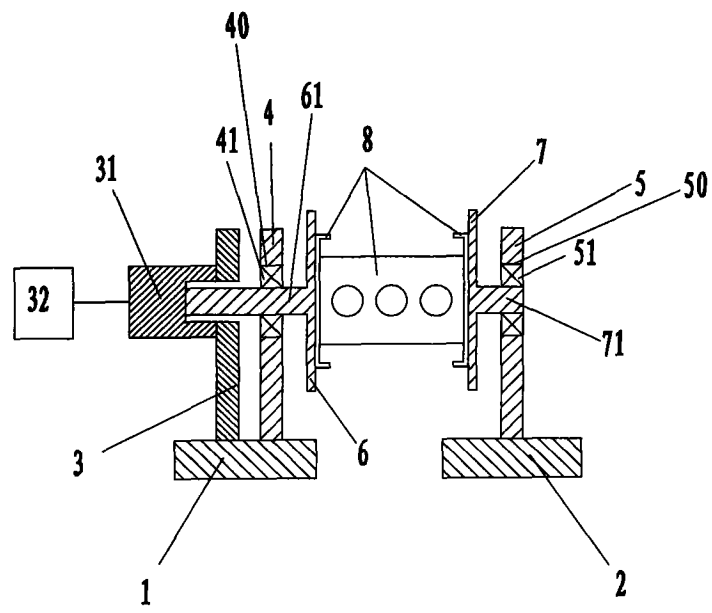


图 1