



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202911425 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 01

(21) 申请号 201220621328. 1

(22) 申请日 2012. 11. 22

(73) 专利权人 河北东方模具科技有限公司

地址 062250 河北省沧州市献县县城工业园区

(72) 发明人 戈剑鸣

(51) Int. Cl.

B44B 1/06 (2006. 01)

B44B 3/06 (2006. 01)

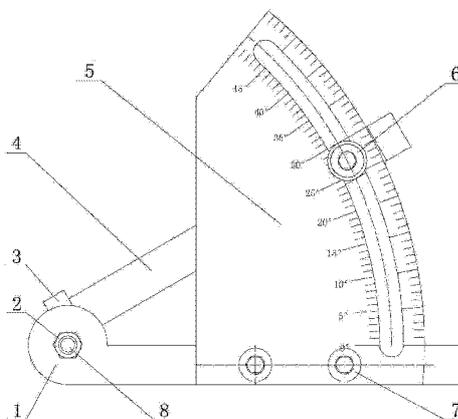
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种精雕机角度夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种精雕机角度夹具,包括底板,其特征在于:所述底板的一侧活动连接有活动板;所述活动板一侧的底板边缘位置固定有侧面角度支撑板,侧面角度支撑板上设置有圆弧槽,圆弧槽上设置有刻度;所述活动板与圆弧槽想对应。进一步地说:所述设置有锥销的底板一端设置有定位键,定位键均匀分布在底板的一端。本实用新型是在一块底板上设置侧面角度支撑板和活动板,通过两者的配合使用,精雕加工内腔图案时刀具可以与内腔加工平面垂直。本实用新型设计简单,使用方便,成本低廉,可调整角度范围较广,非常适合玻璃模具精雕机内腔加工使用,有推广应用的价值。



1. 一种精雕机角度夹具,包括底板,其特征在于:所述底板的一侧活动连接有活动板;所述活动板一侧的底板边缘位置固定有侧面角度支撑板,侧面角度支撑板上设置有圆弧槽,圆弧槽上设置有刻度;所述活动板与圆弧槽相对应。

2. 根据权利要求1中所述的精雕机角度夹具,其特征在于:所述底板与活动板之间通过锥销活动连接,并且锥销的端部设置有固定螺栓。

3. 根据权利要求1中所述的精雕机角度夹具,其特征在于:所述侧面角度支撑板通过螺栓固定在底板的侧面上。

4. 根据权利要求1中所述的精雕机角度夹具,其特征在于:所述活动板的一端设置有锁紧螺栓,锁紧螺栓穿过圆弧槽,并固定连接活动板和侧面角度支撑板。

5. 根据权利要求1中所述的精雕机角度夹具,其特征在于:所述设置有锥销的底板一端设置有定位键,定位键均匀分布在底板的一端。

一种精雕机角度夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种精雕机角度夹具。

背景技术

[0002] 市场上玻璃制品的外观设计越来越精美,品相要求也越来越高。玻璃模具行业为适应市场需要对生产设备逐步更新换代,引进数控车床、加工中心、精雕机等设备替换老工艺设备。其中精雕机的大量使用使模具内腔图案加工质量达到极大地改善,内腔图案雕刻非常精美,光洁度精度很高。是手工雕刻、电火花无法比拟的。玻璃模具行业在生产中多采用三轴精雕、四轴精雕,大部分模具内腔图案都能加工,而图案位于瓶身肩部斜面或模底内腔斜面的模具,直接采用精雕机加工,由于加工中刀具与加工面不垂直导致图案变形,或线形变形。为解决这一问题提高产品品相,可以引进五轴加工中心,但考虑生产成本、设备投资成本,而且玻璃模具行业中使用五轴加工中心加工的工序较少,设备利用率低,所以引进五轴加工中心对于玻璃模具行业不合算。此类产品在加工中多采用手工雕刻或电火花加工,图案和字体内部光洁度不好抛光,图案字体的尺寸相对客户要求尺寸会有偏差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服上述缺陷,提供一种结构简单、实用性强、能够保证图案和字体内部光洁度并且保证图案和字体尺寸不会有偏差的精雕机角度夹具。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 一种精雕机角度夹具,包括底板,其特征在于:所述底板的一侧活动连接有活动板;所述活动板一侧的底板边缘位置固定有侧面角度支撑板,侧面角度支撑板上设置有圆弧槽,圆弧槽上设置有刻度;所述活动板与圆弧槽想对应。

[0006] 进一步地说:

[0007] 所述底板与活动板之间通过锥销活动连接,并且锥销的端部设置有固定螺栓。

[0008] 更进一步地说:

[0009] 所述侧面角度支撑板通过螺栓固定在底板的侧面上。

[0010] 更进一步地说:

[0011] 所述活动板的一端设置有锁紧螺栓,锁紧螺栓穿过圆弧槽,并固定连接活动板和侧面角度支撑板。

[0012] 更进一步地说:

[0013] 所述设置有锥销的底板一端设置有定位键,定位键均匀分布在底板的一端。

[0014] 由于采用了上述技术方案,与现有技术相比,本实用新型是在一块底板上设置侧面角度支撑板和活动板,通过两者的配合使用,精雕加工内腔图案时刀具可以与内腔加工平面垂直,且可以避免有些产品图案靠近接口,导致精雕机不好装夹定位,或是模底内腔图案接近甚至低于接口,四轴加工时刀杆会碰到接口等情况。本实用新型设计简单,使用方便,成本低廉,可调整角度范围较广,非常适合玻璃模具精雕机内腔加工使用,有推广应用

的价值。

[0015] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步说明。

附图说明

[0016] 图 1 是本实用新型一种实施例的结构示意图。

[0017] 图中：1-底板；2-固定螺栓；3-定位键；4-活动板；5-侧面角度支撑板；6-锁紧螺栓；7-螺栓；8-锥销。

具体实施方式

[0018] 实施例：

[0019] 如图 1 所示，一种精雕机角度夹具，包括底板 1，所述底板 1 的一侧活动连接有活动板 4。所述活动板 4 一侧的底板 2 边缘位置固定有侧面角度支撑板 5，侧面角度支撑板 5 上设置有圆弧槽，圆弧槽上设置有刻度，同时活动板 4 与圆弧槽想对应。

[0020] 在本实施例中，所述底板 1 与活动板 4 之间通过锥销 8 活动连接，并且锥销 8 的端部设置有固定螺栓 2。这样的方式，既保证了底板 1 与活动板 4 的连接牢固性，又保证了活动板 4 能够转动，实现角度的定位。

[0021] 在本实施例中，所述侧面角度支撑板 5 通过螺栓 7 固定在底板 1 的侧面上。所述活动板 4 的一端设置有锁紧螺栓 6，锁紧螺栓 6 穿过圆弧槽，并固定连接活动板 4 和侧面角度支撑板 5。

[0022] 另外，为了保证底板上的产品的定位，在设置有锥销的底板一端设置有定位键 3，定位键 3 均匀分布在底板 1 的一端。

[0023] 本实用新型是在一块底板上设置侧面角度支撑板和活动板，通过两者的配合使用，精雕加工内腔图案时刀具可以与内腔加工平面垂直，且可以避免有些产品图案靠近接口，导致精雕机不好装夹定位，或是模底内腔图案接近甚至低于接口，四轴加工时刀杆会碰到接口等情况。本实用新型设计简单，使用方便，成本低廉，可调整角度范围较广，非常适合玻璃模具精雕机内腔加工使用，有推广应用的价值。

[0024] 本实用新型不局限于上述的优选实施方式，任何人应该得知在本实用新型的启示下做出的结构变化，凡是与本实用新型具有相同或者相近似的技术方案，均属于本实用新型的保护范围。

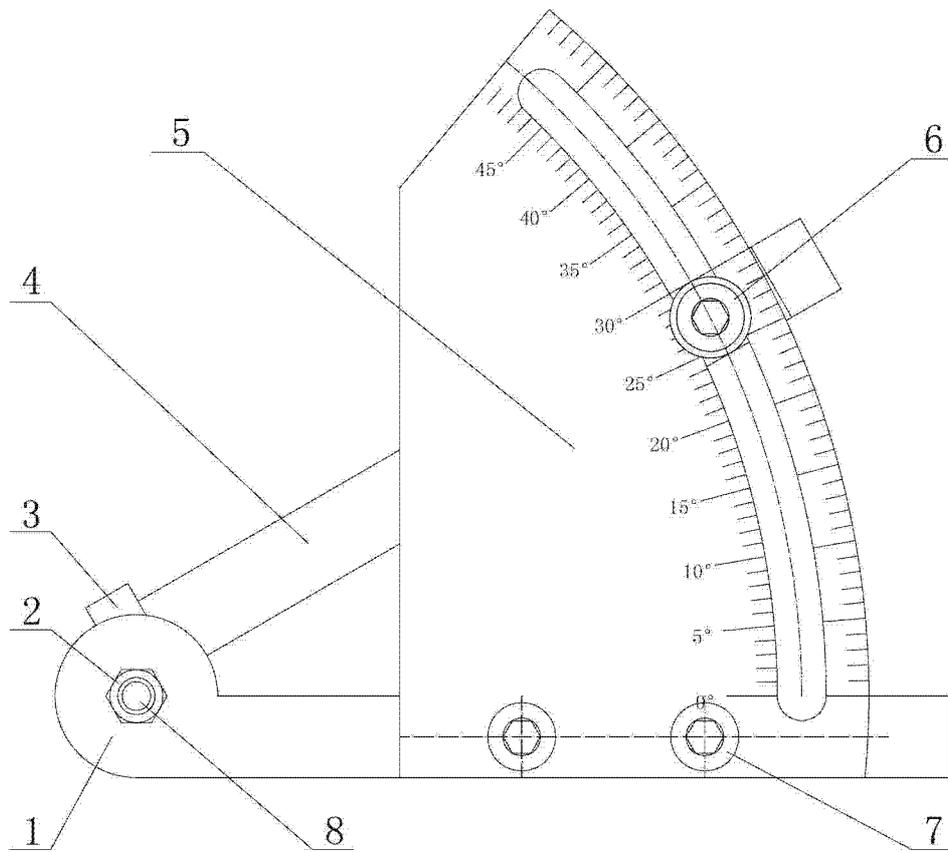


图 1