



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103756818 A

(43) 申请公布日 2014. 04. 30

(21) 申请号 201410033931. 1

(22) 申请日 2014. 01. 24

(71) 申请人 苏州市职业大学

地址 215104 江苏省苏州市吴中区国际教育
园致能大道 106 号苏州市职业大学

(72) 发明人 王静娟

(74) 专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务
所(普通合伙) 32246

代理人 王军

(51) Int. Cl.

C11D 13/30(2006. 01)

C11D 13/18(2006. 01)

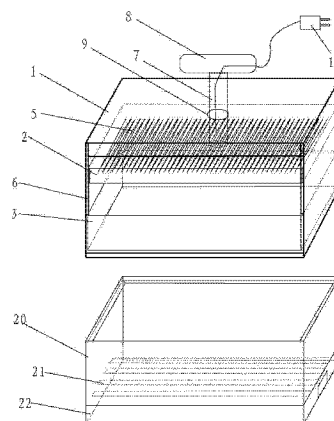
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种肥皂头再利用组合装置

(57) 摘要

本发明公开了一种肥皂头再利用组合装置, 包含肥皂成型装置和肥皂盒; 所述肥皂成型装置设置在肥皂盒的上侧, 肥皂成型装置至少有一个侧面呈开放式设置; 所述肥皂成型装置中设置有成型压板和成型模具; 所述成型压板设置在成型模具的上侧, 成型压板中设置有电热丝; 所述肥皂成型装置的顶部设置有连接孔, 成型压板上设置有连接杆和与连接杆相连的把手; 所述连接杆穿过连接孔; 所述把手上连接有电源, 电源与电热丝电连接; 本发明的肥皂头再利用组合装置, 通过肥皂成型装置可将多个较小的肥皂头加热软化, 挤压成型, 形成新的肥皂继续使用, 减少了浪费。



1. 一种肥皂头再利用组合装置,其特征在于:包含肥皂成型装置(1)和肥皂盒(20);所述肥皂成型装置(1)设置在肥皂盒(20)的上侧,肥皂成型装置(1)至少有一个侧面呈开放式设置;所述肥皂成型装置(1)中设置有成型压板(2)和成型模具(3);所述成型压板(2)设置在成型模具(3)的上侧,成型压板(2)中设置有电热丝(5);所述肥皂成型装置(1)的顶部设置有连接孔(9),成型压板(2)上设置有连接杆(7)和与连接杆(7)相连的把手(8);所述连接杆(7)穿过连接孔(9);所述把手(8)上连接有电源(10),电源(10)与电热丝(5)电连接。

2. 根据权利要求1所述的肥皂头再利用组合装置,其特征在于:所述成型模具(3)的上表面和下表面贯通,成型模具(3)在肥皂成型装置(1)中呈可抽拉的设置;所述肥皂成型装置(1)上设置有定位卡扣(6),定位卡扣(6)限制成型模具(3)在肥皂成型装置(1)中的上下移动。

3. 根据权利要求1所述的肥皂头再利用组合装置,其特征在于:所述肥皂盒(20)的底部设置有漏水条(21),肥皂盒(20)的下侧设置有带排水口的盛水盒(22)。

一种肥皂头再利用组合装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种肥皂盒装置,特别是一种肥皂头再利用组合装置。

背景技术

[0002] 肥皂是人们日常生活中必不可少的洗涤用品,但当整块肥皂使用到较小时,难以再使用,因此往往被人们丢弃,造成浪费。

发明内容

[0003] 本发明目的是为了克服现有技术的不足而提供一种肥皂头再利用组合装置。

为达到上述目的,本发明采用的技术方案是:一种肥皂头再利用组合装置,包含肥皂成型装置和肥皂盒;所述肥皂成型装置设置在肥皂盒的上侧,肥皂成型装置至少有一个侧面呈开放式设置;所述肥皂成型装置中设置有成型压板和成型模具;所述成型压板设置在成型模具的上侧,成型压板中设置有电热丝;所述肥皂成型装置的顶部设置有连接孔,成型压板上设置有连接杆和与连接杆相连的把手;所述连接杆穿过连接孔;所述把手上连接有电源,电源与电热丝电连接。

[0004] 优选的,所述成型模具的上表面和下表面贯通,成型模具在肥皂成型装置中呈可抽拉的设置;所述肥皂成型装置上设置有定位卡扣,定位卡扣限制成型模具在肥皂成型装置中的上下移动。

[0005] 优选的,所述肥皂盒的底部设置有漏水条,肥皂盒的下侧设置有带排水口的盛水盒。

[0006] 由于上述技术方案的运用,本发明与现有技术相比具有下列优点:

本发明方案的肥皂头再利用组合装置,通过肥皂成型装置可将多个较小的肥皂头加热软化,挤压成型,形成新的肥皂继续使用,减少了浪费。

附图说明

[0007] 下面结合附图对本发明技术方案作进一步说明:

附图1为本发明所述的一种肥皂头再利用组合装置的结构示意图的分解图;

其中:1、肥皂成型装置;2、成型压板;3、成型模具;5、电热丝;6、定位卡扣;7、连接杆;8、把手;9、连接孔;10、电源;20、肥皂盒;21、漏水条;22、盛水盒。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图及具体实施例对本发明作进一步的详细说明。

[0009] 如图1所示,本发明所述的一种肥皂头再利用组合装置,包含肥皂成型装置1和肥皂盒20;所述肥皂成型装置1叠放在肥皂盒20的上侧,肥皂成型装置1至少有一个侧面呈开放式设置;所述肥皂成型装置1中设置有成型压板2和成型模具3;所述成型压板2设置在成型模具3的上侧,成型压板2中设置有电热丝5;所述成型模具3的上表面和下表面贯

通,成型模具 3 在肥皂成型装置 1 中呈可抽拉的设置;所述肥皂成型装置 1 上设置有定位卡扣 6,定位卡扣 6 限制成型模具 3 在肥皂成型装置 1 中的上下移动;所述肥皂成型装置 1 的顶部设置有连接孔 9,成型压板 2 上设置有连接杆 7 和与连接杆 7 相连的把手 8;所述连接杆 7 穿过连接孔 9;所述把手 8 上连接有电源 10,电源 10 与电热丝 5 电连接;所述肥皂盒 20 的底部设置有漏水条 21,肥皂盒 20 的下侧设置有带排水口的盛水盒 22。

[0010] 使用时,可将多个肥皂头从肥皂成型装置 1 的开放侧面放入,使其位于成型模具 3 中,插上电源 10,使电热丝 5 开始加热,并通过把手 8 将成型压板 2 下压,使成型压板 2 的底面与肥皂头接触,将肥皂头软化,并挤压成型后,抬起成型压板 2,待成型的肥皂冷却后,可抽出成型模具 3,使新的肥皂落入肥皂盒 20 中继续使用。

[0011] 由于上述技术方案的运用,本发明与现有技术相比具有下列优点:

本发明方案的肥皂头再利用组合装置,通过肥皂成型装置可将多个较小的肥皂头加热软化,挤压成型,形成新的肥皂继续使用,减少了浪费。

[0012] 上述实施例只为说明本发明的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本发明的内容并加以实施,并不能以此限制本发明的保护范围,凡根据本发明精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本发明的保护范围内。

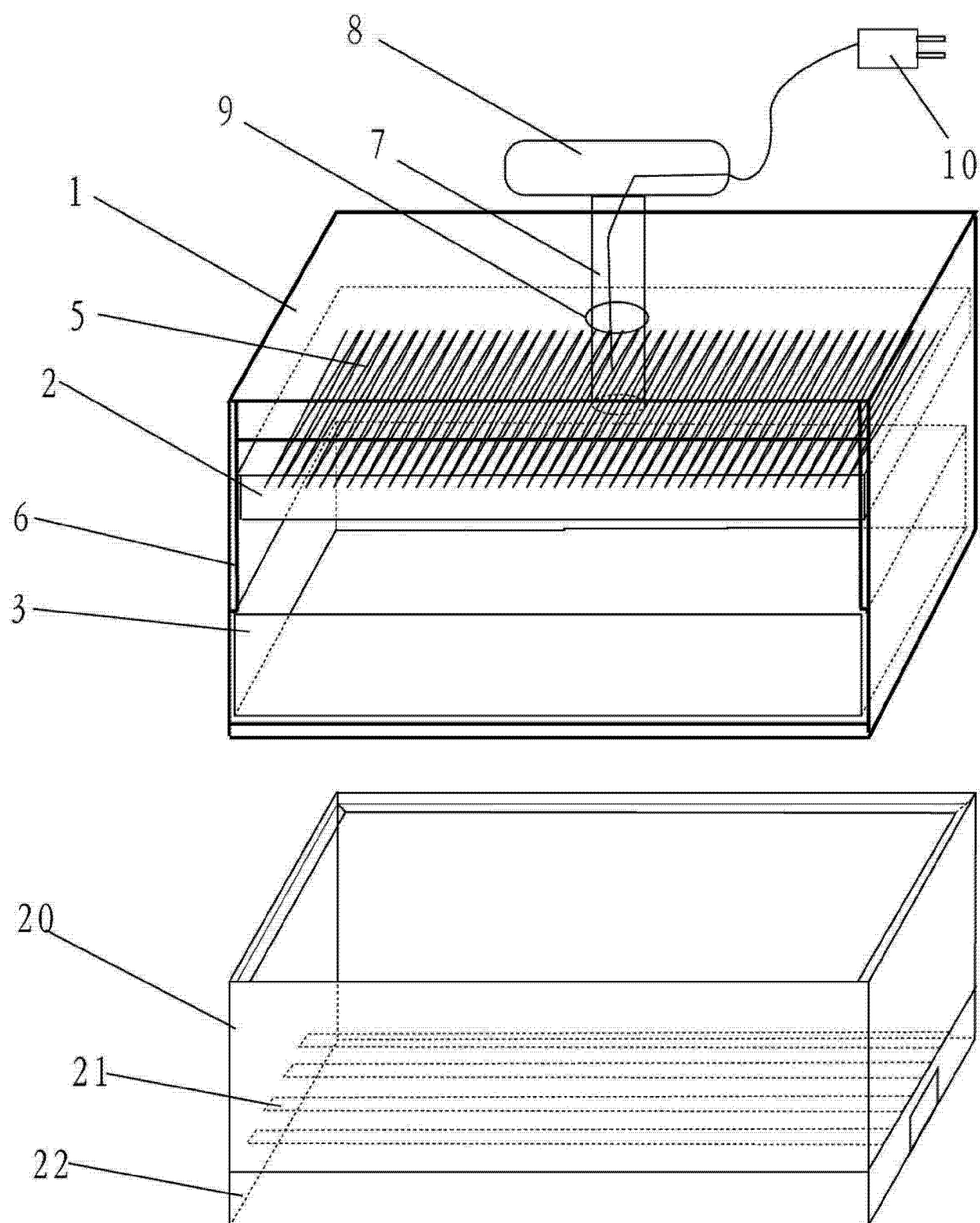


图 1