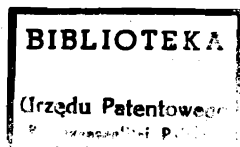


Warszawa, dnia 16 sierpnia 1950 r.



B23b 27/16

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 33833

KI 49 a, 33/04

Stefan Górecki

(Jelenia Góra, Polska)

b2301, 27/16

Nóż do obróbki wiórowej

Udzielono z mocą od dnia 18 listopada 1947 r.

Nóż według wynalazku służy do obróbki wiórowej i nadaje się szczególnie do pracy przy głębokim skrawaniu i dużym posuwie (skórowanie, zdzieranie). Noże, stosowane dotąd do prac tego rodzaju, są wykonywane całkowicie z materiału skrawającego albo ze względów oszczędnościowych są wyposażone jedynie w płytkę, połączoną na stałe z trzonem noża. Na skutek takiej konstrukcji tych ostatnich tylko jedna krawędź płytki może być wykorzystana jako krawędź tnąca, natomiast pozostałe krawędzie są niewykorzystane. Po uszkodzeniu krawędzi tnącej nóż nie jest zdolny do dalszej pracy a nabywa jej dopiero po zaszlifowaniu. Wynalazek dotyczy noża o kilku krawędziach tnących, z których pozostałe w stosunku do krawędzi czynnej są zapasowymi tak iż po uszkodzeniu jednej, nóż może jeszcze pracować każdą z pozostałych krawędzi.

Noże używane dotychczas mają więc wykorzystaną tylko jedną krawędź swej płytki jako krawędź tnącą, wymagają każdorazowego przestrugania i skrócenia trzonu dla nałożenia nowej płytki, zużywają materiał wiążący płytkę z trzonem, skracają długość swego trzonu przy

każdym szlifowaniu. Wynalazek usuwa powyższe wady.

Istota wynalazku polega na tym, że główny element narzędzia, płytka skrawająca *p*, połączona rozłączalnie z trzonem-uchwytem *t*, jest wyposażona w kilka krawędzi tnących *a*, *b*..., z których każda następna w stosunku do czynnej odgrywa rolę zapasowej i może być (np. po uszkodzeniu poprzedniej) doprowadzona do położenia pracy. Pokręceniu płytki pod naporem sił skrawania wokół śruby mocującej *s* zapobiega oporek *k*.

Rysunek przedstawia przykład wykonania wynalazku, a mianowicie: fig. 1 przedstawia nóż z płytką skrawającą *p*, połączoną z trzonem *t* w widoku z boku i z góry; fig. 2 — zasadniczą część noża — płytkę skrawającą *p*; fig. 3 — oporek *k*; fig. 4 — śrubę *s*, mocującą płytkę do trzonu. Rozłączalne połączenie płytki *p* z trzonem *t* umożliwia po zużyciu jednej krawędzi tnącej np. *a* doprowadzenie następnej np. *b* do położenia roboczego.

Zastrzeżenie patentowe

Nóż do obróbki wiórowej, z płytką skrawającą, połączoną rozłączalnie z uchwytem, za-

opatrzone w oporek zapobiegający obracaniu się płytki pod naporem sił skrawania dookoła śruby mocującej, znamieny tym, że płytka skrawająca (p) posiada kilka krawędzi tnących (a, b),

z których każda następna w stosunku do czynnej może zająć jej miejsce po doprowadzeniu jej do położenia roboczego.

Stefan Górecki

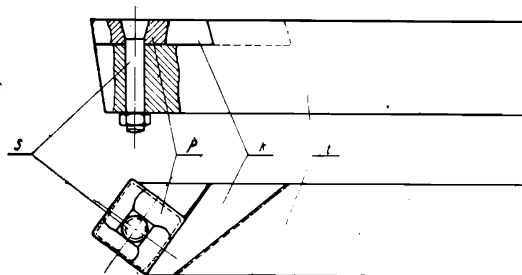


Fig. 2

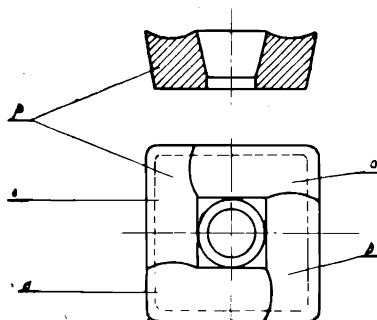


Fig. 3

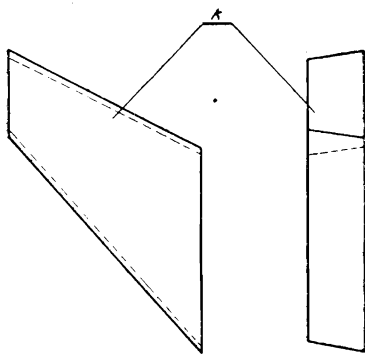


Fig. 4

