



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216031027 U

(45) 授权公告日 2022.03.15

(21) 申请号 202122275478.3

(22) 申请日 2021.09.18

(73) 专利权人 中山市德和电子材料制品有限公司

地址 528437 广东省中山市火炬开发区创业路12号17栋

(72) 发明人 梁炎文

(74) 专利代理机构 广东科信启帆知识产权代理
事务所(普通合伙) 44710

代理人 吴少东

(51) Int.Cl.

B26D 1/08 (2006.01)

B26D 7/32 (2006.01)

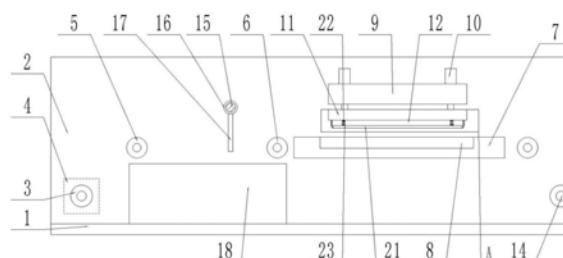
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种面板底胶切片机

(57) 摘要

本实用新型涉及到一种面板底胶加工设备领域,具体涉及到一种面板底胶切片机。包括底板,底板上端固定有两个立板,两立板之间固定有托板,托板上端固定有下模,托板上方的两立板之间固定有固定板,固定板和托板之间设置有升降板,固定板上固定有多个气缸,气缸的伸缩杆与升降板固定连接,升降板下端固定有矩形环刀,托板左右两侧均设置有第二托辊,两立板之间的左侧转动设置有第一托辊,第一托辊左侧下方的两立板之间转动设置有收卷辊,底板上端固定有收集斗,两立板之间的左侧转动设置有放卷辊。本实用新型,能够提高生产效率,能够有效的控制片状面板底胶的尺寸,能够降低生产成本,被切割的片状面板底胶能够进入到收集斗中进行收集。



1. 一种面板底胶切片机,包括底板,底板上端固定有两个前后对称设置的立板,其特征在于,两立板之间固定有托板,托板上端镶嵌固定有下模,下模上端与托板上端平齐,托板上方的两立板之间固定有固定板,固定板和托板之间设置有升降板,固定板上固定有多个气缸,气缸的伸缩杆与升降板固定连接,升降板下端固定有用于与下模配合的矩形环刀,托板左右两侧均设置有第二托辊,第二托辊转动设置在两立板之间,两立板之间的左侧转动设置有第一托辊,第一托辊左侧下方的两立板之间转动设置有收卷辊,后侧的立板上固定有电机,电机对收卷辊进行驱动,底板上端固定有收集斗,第一托辊和左侧的第二托辊位于收集斗上方,收集斗上方的两立板之间固定有固定杆,固定杆上转动设置有转套,转套下端固定有竖直的摆杆,摆杆下端穿过第一托辊和第二托辊之间的空间,两立板之间的左侧转动设置有放卷辊。

2. 根据权利要求1所述一种面板底胶切片机,其特征在于,所述第二托辊上端与托板上端平齐。

3. 根据权利要求1所述一种面板底胶切片机,其特征在于,所述第一托辊上端和第二托辊上端平齐。

4. 根据权利要求1所述一种面板底胶切片机,其特征在于,所述矩形环刀内设置有压板,压板上端固定有多个竖直的光杆,光杆与升降板滑动配合,压板和升降板之间的光杆上均套设有弹簧,弹簧上端与升降板固定连接,弹簧下端与压板固定连接,压板下端与矩形环刀下端平齐。

5. 根据权利要求1所述一种面板底胶切片机,其特征在于,所述电机为伺服电机,控制气缸的电磁阀、电机和控制器电性连接。

一种面板底胶切片机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到一种面板底胶加工设备领域,具体涉及到一种面板底胶切片机。

背景技术

[0002] 面板底胶为连接设备和面板的粘贴零件,面板底胶加工过程中一般先制成合适尺寸的片状,然后根据具体需要在片状的面板底胶上开设用于与面板上的零件对应的孔,现有的面板底胶切片操作一般需要人工手动进行,工作效率低,而且不能够对尺寸进行有效的控制。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于一种结构简单,操作方便,能够提高生产效率,能够有效的控制片状面板底胶的尺寸,同时,能够降低生产成本的面板底胶切片机。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型提供的技术方案是:

[0005] 一种面板底胶切片机,包括底板,底板上端固定有两个前后对称设置的立板,两立板之间固定有托板,托板上端镶嵌固定有下模,下模上端与托板上端平齐,托板上方的两立板之间固定有固定板,固定板和托板之间设置有升降板,固定板上固定有多个气缸,气缸的伸缩杆与升降板固定连接,升降板下端固定有用于与下模配合的矩形环刀,托板左右两侧均设置有第二托辊,第二托辊转动设置在两立板之间,两立板之间的左侧转动设置有第一托辊,第一托辊左侧下方的两立板之间转动设置有收卷辊,后侧的立板上固定有电机,电机对收卷辊进行驱动,底板上端固定有收集斗,第一托辊和左侧的第二托辊位于收集斗上方,收集斗上方的两立板之间固定有固定杆,固定杆上转动设置有转套,转套下端固定有竖直的摆杆,摆杆下端穿过第一托辊和第二托辊之间的空间,两立板之间的左侧转动设置有放卷辊。

[0006] 具体的,所述第二托辊上端与托板上端平齐。

[0007] 具体的,所述第一托辊上端和第二托辊上端平齐。

[0008] 具体的,所述矩形环刀内设置有压板,压板上端固定有多个竖直的光杆,光杆与升降板滑动配合,压板和升降板之间的光杆上均套设有弹簧,弹簧上端与升降板固定连接,弹簧下端与压板固定连接,压板下端与矩形环刀下端平齐。

[0009] 具体的,所述电机为伺服电机,控制气缸的电磁阀、电机和控制器电性连接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果为:

[0011] 本实用新型,结构简单,操作方便,能够提高生产效率,能够有效的控制片状面板底胶的尺寸,能够降低生产成本,被切割的片状面板底胶能够进入到收集斗中进行收集。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图2为图1中A区域的放大图。

[0014] 图3为矩形环刀对面板底胶进行切割后的俯视图。

具体实施方式

[0015] 如图1-3所示,一种面板底胶切片机,包括底板1,底板1上端固定有两个前后对称设置的立板2,两立板1之间固定有托板7,托板7上端镶嵌固定有下模8,下模8上端与托板7上端平齐,托板7上方的两立板1之间固定有固定板9,固定板9和托板7之间设置有升降板11,固定板9上固定有多个气缸10,气缸10的伸缩杆与升降板11固定连接,升降板11下端固定有用于与下模8配合的矩形环刀12,所述矩形环刀12内设置有压板21,压板21上端固定有多个竖直的光杆22,光杆22与升降板11滑动配合,压板21和升降板11之间的光杆22上均套设有弹簧23,弹簧23上端与升降板11固定连接,弹簧23下端与压板21固定连接,压板21下端与矩形环刀12下端平齐。

[0016] 托板7左右两侧均设置有第二托辊6,所述第二托辊6上端与托板7上端平齐,第二托辊6转动设置在两立板2之间,两立板2之间的左侧转动设置有第一托辊5,所述第一托辊5上端和第二托辊6上端平齐,第一托辊5左侧下方的两立板2之间转动设置有收卷辊3,后侧的立板2上固定有电机4,电机4对收卷辊3进行驱动,底板1上端固定有收集斗18,第一托辊5和左侧的第二托辊6位于收集斗18上方,收集斗18上方的两立板2之间固定有固定杆15,固定杆15上转动设置有转套16,转套16下端固定有竖直的摆杆17,摆杆17下端穿过第一托辊5和第二托辊6之间的空间,两立板2之间的左侧转动设置有放卷辊14。

[0017] 所述电机4为伺服电机,控制气缸10的电磁阀、电机4和控制器电性连接。

[0018] 本实用新型使用时,将面板底胶19卷绕在放卷辊14上,然后使得面板底胶19一端穿过矩形环刀12和下模8之间的空间后固定在收卷辊3上,并使得面板底胶19位于第一托辊5和第二托辊6上方,此时摆杆7下端向左侧方向倾斜,摆杆7下端与第一托辊5和左侧的第二托辊6之间的面板底胶19上端接触,对面板底胶19进行加工时,控制器交错的使得气缸10和电机4启动,电机4启动后驱动收卷辊3转动,实现对面板底胶19的收卷,电机4启动后,气缸10启动,气缸10的伸缩杆带动升降板11和矩形环刀12下行,矩形环刀12与下模8的配合能够对面板底胶19进行切割,矩形环刀12对面板底胶19进行切割时,在面板底胶19的阻力作用下,压板21能够上行并压缩弹簧23,矩形环刀12对面板底胶19切割完成并上行时,在弹簧23的弹力作用下压板21能够稳定切缝20内侧的面板底胶19部分,防止矩形环刀12上行时切缝20内的面板底胶19部分被带出,控制器交错的使得气缸10和电机4启动,因此能够实现对面板底胶19的连续加工,被切割后的面板底胶19向左侧方向运动的过程中,当摆杆17下端与切缝20内侧的面板底胶19部分上端接触后,在摆杆17的重力作用下,摆杆17能够使得切缝20内侧的面板底胶19部分掉落进收集斗18内进行收集。

[0019] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

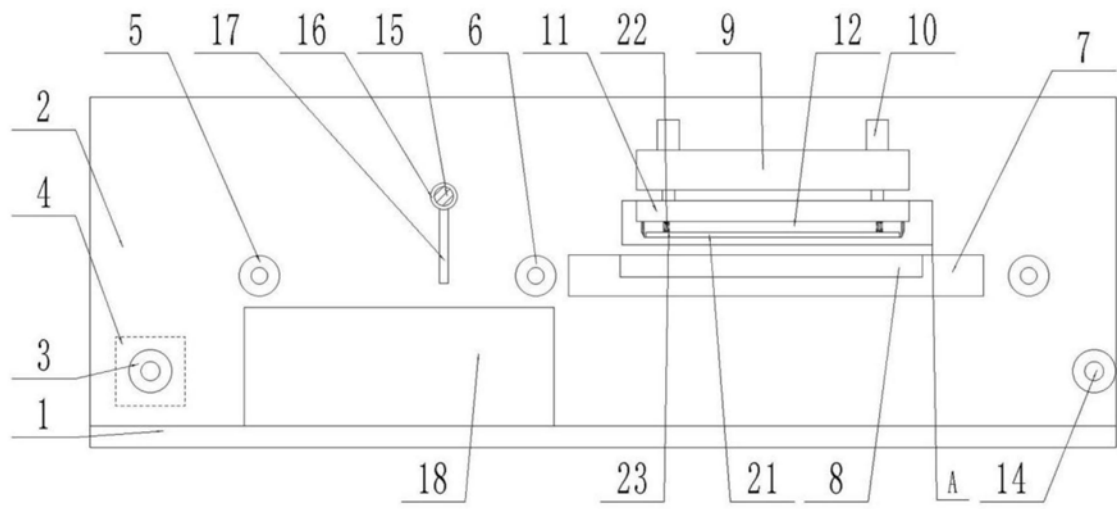


图1

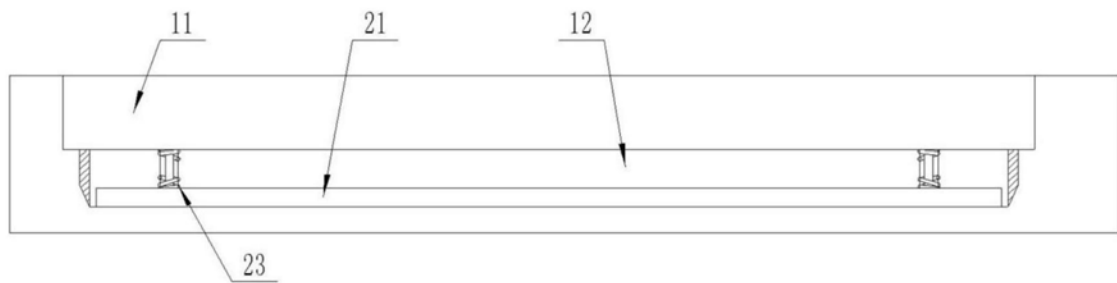


图2

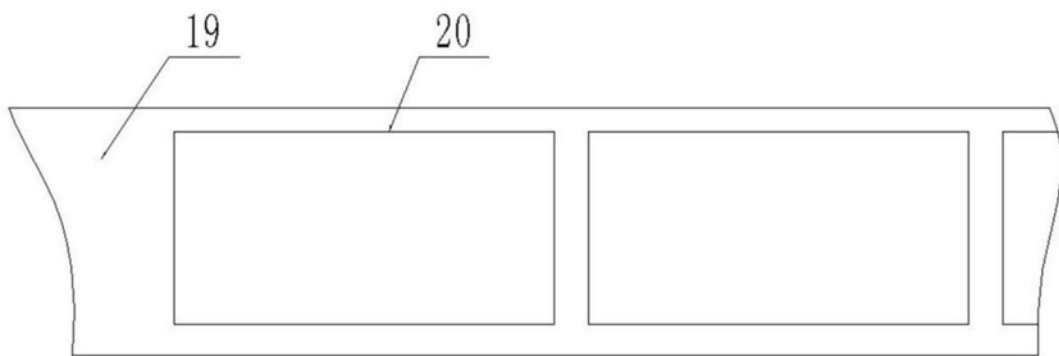


图3