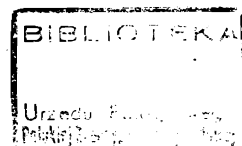


URZĄD PATENTOWY



C226 5/08



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 8737.

Kl. 40 a 32.

S-té G-le Métallurgique de Hoboken
(Hoboken-lez-Anvers, Belgja).

5/08

Sposób obróbki rudy cynkowej.

Zgłoszono 27 maja 1927 r.

Udzielono 23 kwietnia 1928 r.

Pierwszeństwo: 30 grudnia 1926 r. (Francja).

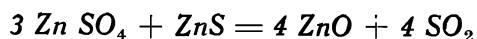
Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu umożliwiającego otrzymanie z siarczanu cynkowego tlenku cynkowego w postaci brył.

W myśl wynalazku niniejszego siarczanowi cynkowemu i siarczanowi metalu w stanie surowym pozwala się reagować w ilościach odpowiednich w ten sposób, iż siarczan cynkowy ulega całkowitej redukcji na tlenek cynkowy.

Można również na siarczan cynkowy działać mieszaniną siarczków w stanie surowym lub też mieszaniną siarczków surowych i siarczków prażonych lub wreszcie mieszaniną siarczków surowych i węgla.

Skoro do reakcji z siarczanem cynkowym stosuje się blendę, natenczas reakcję

tę można przedstawić w postaci równania następującego:



Reakcję można przeprowadzić w aparacie aglomeracyjnym o dmuchu ssanym lub wdmuchiwanym, jak np. w aparatach Dwight Lloyd, Huntigton, Heberlein, Greenawalt i t. d.

Siarczan cynku można stosować w postaci bezwodnych kryształów lub też w postaci roztworu; w celu nadania mu zwartości i zapewnienia mu dostępu powietrza można go mieszać z odpowiednią ilością blendy uprzednio wyprażonej lub też podać go uprzedniej aglomeracji.

Siarka zawarta w blendzie surowej spalając się dostarcza niezbędne do reakcji ciepło.

Korzystne jest do masy dodanie także pewnej ilości topników, np. żużla, w celu ułatwienia aglomeracji.

Blendę można zastąpić całkowicie lub częściowo pirytem.

Siarkę pirytu można zastąpić węglem.

Przykład I. 500 kg siarczanu cynkowego miesza się z 1000 kg masy prażonej (blendy lub aglomeratu otrzymanego uprzednio) i z 500 kg blendy surowej. Mieszaninę tę ewentualnie się zwilża i umieszcza w aparacie aglomeracyjnym, w którym przebiega reakcja, o której mowa powyżej.

Zapomocą sposobu powyższego całą zawartość S w masie można zmniejszyć do 1% i mniej i otrzymać produkt dokładnie aglomerowany.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób obróbki rudy cynkowej, zna-

mienny tem, że pozwala się reagować wzajemnie odpowiednim ilościom siarczanu cynkowego i siarczku metalu w stanie surowym, dzięki czemu osiąga się całkowitą redukcję siarczanu cynkowego na tlenek cynku, przyczem reakcję prowadzi się tak, aby tlenek cynkowy otrzymać w postaci brył.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że do reakcji z siarczanem cynkowym można stosować blendę w stanie surowym, lub mieszaninę siarczków surowych i prażonych lub też mieszaninę siarczków surowych i węgla, że redukcję można prowadzić w aparacie aglomeracyjnym o dmuchu ssanym lub wdmuchiwanym, oraz że siarczek surowy można zmieszać z odpowiednią ilością aglomeratów otrzymanych uprzednio, przyczem do masy reakcyjnej można dodać topnika.

S-té G-le Métallurgique
de Hoboken.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.