



(19)中華民國智慧財產局

(12)新型說明書公告本

(11)證書號數：TW M619687 U

(45)公告日：中華民國 110 (2021) 年 11 月 11 日

(21)申請案號：110209216

(22)申請日：中華民國 110 (2021) 年 08 月 04 日

(51)Int. Cl. : A24F40/40 (2020.01)

A24F40/70 (2020.01)

(30)優先權：2021/06/29 中國大陸

202121466886.0

(71)申請人：大陸商立訊精密工業股份有限公司(中國大陸) LUXSHARE PRECISION INDUSTRY
COMPANY LIMITED (CN)

中國大陸

(72)新型創作人：李華兵 LI, HUA-BING (CN)；賴中元 LAI, ZHONG-YUAN (CN)；黃鈺 HUANG, YU
(CN)；田周哲賢 TIAN ZHOU, ZHE-XIAN (CN)

(74)代理人：劉勝元

申請專利範圍項數：11 項 圖式數：13 共 35 頁

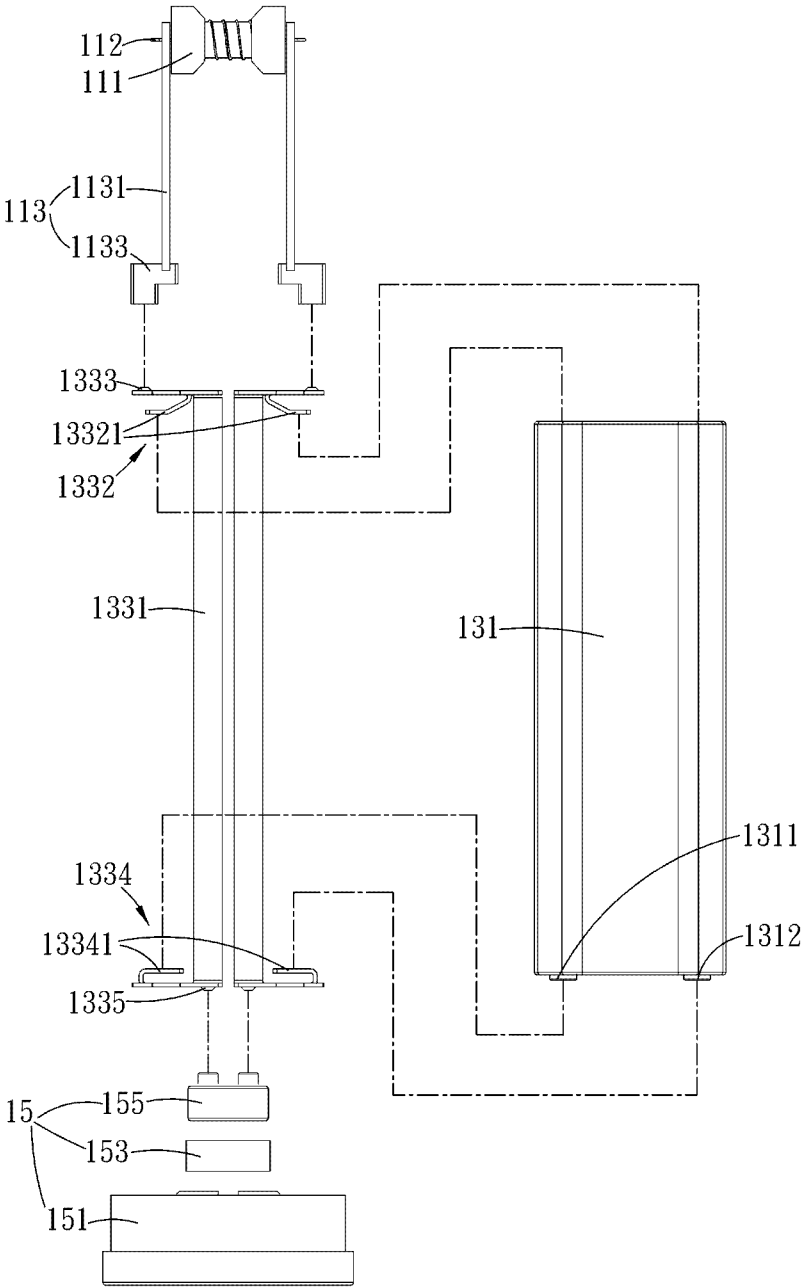
(54)名稱

霧化裝置的電性結構

(57)摘要

本申請公開一種霧化裝置的電性結構，包括：霧化組件與電池組件。霧化組件包括霧化器，霧化器包括發熱件與兩個導電件，兩個導電件的一端連接於發熱件的兩端。電池組件包括電池與電性導接件，電池組裝於電性導接件內，電池經電性導接件電性傳導於兩個導電件的另一端。本申請的霧化裝置的電性結構包括霧化組件與電池組件，霧化裝置的霧化組件與電池組件是採用彈匣式的組合方式，霧化裝置的電性結構的電性連接方式簡單，使生產製程簡化，更可利用機械結構達到簡單的自動化組裝操作，提高霧化裝置的製程效率，節省人力成本。

指定代表圖：



- 符號簡單說明：
- 111:導油件
 - 112:發熱件
 - 113:導電件
 - 1131:導電條
 - 1133:導電端腳
 - 131:電池
 - 1311:電源端
 - 1312:接地端
 - 1331:導電架
 - 1332:第一彈片組
 - 13321:第一彈片
 - 1333:第一接觸凸點
 - 1334:第二彈片組
 - 13341:第二彈片
 - 1335:第二接觸凸點
 - 15:感應組件
 - 151:吸嘴件
 - 153:透氣件
 - 155:感應件

圖12



M619687

【新型摘要】

【中文新型名稱】霧化裝置的電性結構

【中文】本申請公開一種霧化裝置的電性結構，包括：霧化組件與電池組件。霧化組件包括霧化器，霧化器包括發熱件與兩個導電件，兩個導電件的一端連接於發熱件的兩端。電池組件包括電池與電性導接件，電池組裝於電性導接件內，電池經電性導接件電性傳導於兩個導電件的另一端。本申請的霧化裝置的電性結構包括霧化組件與電池組件，霧化裝置的霧化組件與電池組件是採用彈匣式的組合方式，霧化裝置的電性結構的電性連接方式簡單，使生產製程簡化，更可利用機械結構達到簡單的自動化組裝操作，提高霧化裝置的製程效率，節省人力成本。

【指定代表圖】 圖12

【代表圖之符號簡單說明】

111:導油件

112:發熱件

113:導電件

1131:導電條

1133:導電端腳

131:電池

1311:電源端

1312:接地端

1331:導電架

1332:第一彈片組

13321:第一彈片

1333:第一接觸凸點

1334:第二彈片組

13341:第二彈片

1335:第二接觸凸點

15:感應組件

151:吸嘴件

153:透氣件

155:感應件

【新型說明書】

【中文新型名稱】 霧化裝置的電性結構

【技術領域】

【0001】 本申請涉及的霧化裝置的技術領域，尤其涉及一種霧化裝置的電性結構。

【先前技術】

【0002】 於現有技術中，霧化裝置可用來使特定填料霧化，供用戶通過吸氣的動作吸收。例如，電子煙就是一種霧化裝置，其是一種模擬傳統香煙工作的電子設備，電子煙由霧化器、盛放尼古丁溶液的煙管、電池三部分組成，其通過可充電的鋰電池產生電流，將霧化器中的煙油霧化，模擬吸煙時產生的煙霧。於目前市面上，關於電子煙的結構中，其通過電池供電給霧化器的端口有通過焊線連通的方式，而此種電性結構的製作方式繁雜，其需要耗費大量的人力去進行焊接組裝的問題。

【新型內容】

【0003】 本申請實施例提供一種霧化裝置的電性結構，其可以通過霧化裝置的模組化的結構設計，以解決生產製程化太過繁雜，需要耗費大量人力成本的問題。

【0004】 為了解決上述技術問題，本申請是這樣實現的：

【0005】 提供了一種霧化裝置的電性結構，其包括霧化組件與電池組件。霧化組件包括霧化器，霧化器包括發熱件與兩個導電件，兩個導電件的一端連接於發熱件的兩端；以及電池組件包括電池與電性導接件，電池組裝於電性導接件內，電池經電性導接件電性傳導於兩個導電件的另一端。

【0006】 在其中一個實施例中，電性導接件包括導電架、第一彈片組、第一接觸凸點與第二彈片組與第二接觸凸點，導電架的第一端的內側具有第一彈片組與外側具有第一接觸凸點，導電架的第二端的內側具有第二彈片組與外側具有第二接觸凸點，電池的兩端電性連接於第一彈片組與第二彈片組之間，第一接觸凸點電性連接於兩個導電件的另一端。

【0007】 在其中一個實施例中，電池的一端包括電源端與接地端，電源端與接地端電性連接於第二彈片組。

【0008】 在其中一個實施例中，第二彈片組包括兩個第二彈片，兩個第二彈片電性連接於電源端與接地端。

【0009】 在其中一個實施例中，電池的一端包括接地端，接地端電性連接於第一彈片組，電池的另一端包括電源端與另一接地端，電源端與另一接地端電性連接於第二彈片組。

【0010】 在其中一個實施例中，第一彈片組包括兩個第一彈片與電性連接端，電性連接端位於兩個第一彈片之間，接地端電性連接於電性連接端，兩個第一彈片抵壓固定於電池的一端的端面，第二彈片組包括兩個第二彈片，兩個第二彈片電性連接於電源端與另一接地端。

【0011】在其中一個實施例中，還包括感應組件，電性導接件還包括接觸彈片，接觸彈片自第二彈片組嚮導電架的第二端的外側延伸，接觸彈片電性連接於感應組件。

【0012】在其中一個實施例中，還包括感應組件，感應組件電性連接於電性導接件的第二接觸凸點。

【0013】在其中一個實施例中，電池組件還包括套件，套件包括套體、兩個連接體與兩個套蓋，套體內具有容置空間，且套體的相對兩端具有開口，容置空間分別連通兩端的開口，套體兩端的開口一側邊緣分別延伸出兩個連接體，兩個套蓋的一側連接於兩個連接體，並兩個套蓋罩蓋住套體兩端的開口，其中由開口進入容置空間的電池與電性導接件通過兩個套蓋固定於套件內。

【0014】在其中一個實施例中，電池組件還包括套件，套件內具有容置空間，套件的一側表面具有開縫，開縫連通於容置空間，開縫自套件的一端延伸到套件的另一端，電池與電性導接件由開縫進入套件內的容置空間進行固定。

【0015】在其中一個實施例中，導電件具有導電條與導電端腳，導電條的一端連接於發熱件的兩端，導電端腳設置於導電條的另一端，導電端腳電性連接於電性導接件。

【0016】本申請提供一種霧化裝置的電性結構，其包括霧化組件與電池組件，霧化裝置的霧化組件與電池組件是採用彈匣式的組合方式，霧化裝置的電性結構的電性連接方式簡單，使生產製程簡化，更可利用機械結構達到簡單的自動化組裝操作，提高霧化裝置的製程效率，節省人力成本。

【圖式簡單說明】

【0017】 此處所說明的圖式用來提供對本申請的進一步理解，構成本申請的一部分，本申請的示意性實施例及其說明用於解釋本申請，並不構成對本申請的不當限定。在圖式中：

圖 1 是本申請的霧化裝置的製作方法的步驟圖；

圖 2 是本申請的霧化裝置的分解圖；

圖 3 是本申請的霧化裝置的立體圖；

圖 4 是本申請的霧化裝置的另一立體圖；

圖 5 是圖 3 的 A-A'線的剖視圖；

圖 6 是本申請的霧化組件的製作方法的步驟圖；

圖 7 是本申請的霧化組件的分解圖；

圖 8 是本申請的霧化組件的另一分解圖；

圖 9 是本申請的霧化組件的填充填料示意圖；

圖 10 是本申請的霧化裝置的電性結構分解圖；

圖 11 是本申請的霧化裝置的電性結構另一分解圖；

圖 12 是本申請的霧化裝置的第一實施方式的電性結構的示意圖；以及

圖 13 是本申請的霧化裝置的第二實施方式的電性結構的示意圖。

【實施方式】

【0018】 以下將以圖式揭露本申請的多個實施方式，為明確說明起見，許多實施上的細節將在以下敘述中一併說明。然而，應瞭解到，這些實施上的細節不應用以限制本申請。也就是說，在本申請的部分實施方式中，這些實施上的細節是非必要的。此外，為簡化圖式起見，一些習知慣用的結構與組件在圖式中將以簡單的示意的方式繪示。在以下各實施例中，將以相同的標號表示相同或相似的組件。

【0019】 請參閱圖1與圖5，是本申請的霧化裝置的製作方法的步驟圖、圖2是霧化裝置的分解圖、圖3是霧化裝置的立體圖、圖4是霧化裝置的另一立體圖以及圖5是圖3的A-A'線的剖視圖。在一些實施例中，霧化裝置例如但不限於是電子煙；在一些實施例中，霧化裝置例如但不限於是藥用霧化器。如圖所示，本申請提供一種霧化裝置的製作方法，其步驟包括：

【0020】 於步驟 S100：取具有中空柱體的桿件 10，並桿件 10 的兩端具有開口 100；

【0021】 於步驟 S200：取霧化組件 11 組裝於桿件 10 的一端的開口 100。

【0022】 於步驟 S300：取電池組件 13 組裝於桿件 10 內，並電池組件 13 與霧化組件 11 電性連接。

【0023】 於步驟 S400：取感應組件 15 組裝於桿件 10 的另一端的開口 100，並感應組件 15 與電池組件 13 電性連接。

【0024】 於本實施方式中，依據上述步驟將霧化組件 11、電池組件 13 與感應組件 15 依序組裝於桿件 10 內，並且採用卡扣、鎖扣或黏膠的連接方式進行組

裝，可簡化繁雜的製造過程，更可利用機械結構達到簡單的自動化組裝操作，以提高霧化裝置 1 的製程效率，節省人力成本，如此完整的霧化裝置 1 的製作。

【0025】請參閱圖 6 到圖 9，圖 6 是本申請的霧化組件的製作方法的步驟圖、圖 7 是霧化組件的分解圖、圖 8 是霧化組件的另一分解圖以及圖 9 是霧化組件的填充填料示意圖。如圖所示，於本實施方式中，霧化組件 11 的製作步驟包含：

【0026】於步驟 S11：將導油件 111 組裝發熱件 112 中。其中，先通過抽線機抽出發熱絲後，再將發熱絲通過繞線機構製成螺旋結構的發熱件 112。再者，導油件 111 為導油棉等吸附煙油的物件，定型治具夾持導油棉穿入螺旋結構的發熱件 112 內，再將定型治具釋放導油棉，導油棉膨脹恢復成原狀態而卡固於螺旋結構的發熱件 112 內。

【0027】於步驟 S12：取兩個導電件 113 分別設置於發熱件 112 的兩端，以製成霧化器 110。其中，兩個導電件 113 的一端固定於發熱件 112 的兩端，使兩個導電件 113 通過發熱件 112 互相電性連接，同時，也能夠限制導油件 111 不易脫出發熱件 112 內。

【0028】於步驟 S13：將霧化器 110 組裝於基座 114 上。其中，基座 114 包括第一管體 1141 與座體 1143，第一管體 1141 穿設座體 1143，座體 1143 為矽膠塞。組裝機台將發熱件 112 與導油件 111 置於第一管體 1141 遠離座體 1143 的管口，並將兩個導電件 113 的兩端分別穿設座體 1143，使兩個導電件 113 的兩端顯露於座體 1143 的底面。

【0029】於步驟 S14：將管件 115 的一端組裝於基座 114 上，管件 115 圍設住霧化器 110。即基座 114 的座體 1143 設置於管件 115 一端的管口。又，更包括第一封口件 1181，第一封口件 1181 包覆於基座 114 的座體 1143，並且密封住座體 1143 與管件 115 的間隙，且第一封口件 1181 的表面具有孔口 1180 露出穿設座體 1143 的兩個導電件 113 的兩端，以避免後續管件 115 內填充填料 116 漏出。

【0030】於步驟 S15：取填料 116 填充於管件 115 內。其中，填料 116 為儲油棉或煙油等，本實施方式通過儲油棉吸附煙填料後，機械臂夾取儲油棉填充於管件 115 內，使儲油棉填覆住霧化器 110 的周圍。

【0031】於步驟 S16：取吸嘴件 117 封閉住管件 115 的另一端，並吸嘴件 117 與基座 114 固定霧化器 110。其中，吸嘴件 117 包括吸嘴 1171 與第二管體 1173，第二管體 1173 穿設吸嘴 1171，第二管體 1173 遠離吸嘴 1171 的一端固定發熱件 112 與導油件 111 於基座 114 的第一管體 1141。又，更包括第二封口件 1182，吸嘴件 117 的第二管體 1173 貫穿第二封口件 1182 而設置於管件 115 的另一端。使第二封口件 1182 位於吸嘴 1171 與管件 115 之間，如此第二封口件 1182 密封住吸嘴 1171 與管件 115 的間隙，以避免管件 115 內的填料 116 漏出。

【0032】請參閱圖 10 與圖 11，圖 10 是本申請的霧化裝置的電性結構分解圖以及圖 11 是電性結構另一分解圖。如圖所示，於本實施方式中，電池組件 13 的製作步驟包含：取電池 131 組裝於電性導接件 133，電池 131 通過電性導接件 133 進行電性導接。取套件 135 固定於電池 131 與電性導接件 133 的外側，如此

固定電池 131 與電性導接件 133 的電性連接位置。當將電池組件 13 與霧化組件 11 電性連接時，將電性導接件 133 與兩個導電件 113 的兩端電性連接。

【0033】於一些實施例中，電池組件 13 的製作步驟還包含：取電池 131 組裝於電性導接件 133，電池 131 通過電性導接件 133 對霧化組件 11 進行電性導接。取套件 135 固定於電池 131 與電性導接件 133 的外側，其中套件 135 具有由套件 135 的一端延伸到另一端的開縫 1351。將組裝後的電池 131 與電性導接件 133 擠壓通過開縫 1351 而進入套件 135。

【0034】於另一實施例中，電池組件 13 的製作步驟還包含：取電池 131 組裝於電性導接件 133，電池 131 通過電性導接件 133 對霧化組件 11 進行電性導接。取套件 135 固定於電池 131 與電性導接件 133 的外側，其中套件 135 的相對兩端具有套蓋 1352，套蓋 1352 罩蓋住套件 135 相對兩端的開口 1353，翻開套蓋 1352，將組裝後的電池 131 與電性導接件 133 由開口 1353 組裝到套件 135 內，使套蓋 1352 罩蓋住電性導接件 133 的相對兩端。另外，套蓋 1352 更包括穿孔 13520，穿孔 13520 用於顯露電性導接件 133 的電性導接的結構。

【0035】於上述實施例中，取套件 135 固定於電池 131 與電性導接件 133 的外側，其中電池 131 與電性導接件 133 的結構可通過塞入套件 135 的開縫 1351，或是通過塞入套件 135 相對兩端的開口 1353，再用套蓋 1352 罩蓋住套件 135 相對兩端的開口 1353。本實施例的套件 135 可同時具有開縫 1351 以及套件 135 相對兩端的開口 1353 提供使用者選擇組裝的方式。

【0036】另外，感應組件 15 的製作步驟包含：取吸嘴件 151，吸嘴件 151 具有容置槽 1511。將透氣件 153 置於容置槽 1511 的槽底，透氣件 153 為泡棉。

將感應件 155 置於透氣件 153 上，同時，感應件 155 位於容置槽 1511 內。當將感應組件 15 設置於桿件 10 的另一端，並感應組件 15 電性連接於電池組件 13。

【0037】請復參閱圖 3 到圖 5，本實施方式提供一種霧化裝置 1，其包括桿件 10、霧化組件 11、電池組件 13 與感應組件 15。桿件 10 沿縱向延伸且為相對兩端具有開口 100 的中空柱體。霧化組件 11 設置於桿件 10 的一端的開口 100。電池組件 13 設置於桿件 10 內，並電池組件 13 與霧化組件 11 電性連接。感應組件 15 設置於桿件 10 的另一端的開口 100，並感應組件 15 與電池組件 13 電性連接。其中，桿件 10 為鋁合金材料製成，而吸嘴件 117 的吸嘴 1171 為塑膠材料製成。

【0038】復參閱圖 7 與圖 8，霧化組件 11 包括霧化器 110、基座 114、管件 115、填料 116 與吸嘴件 117，霧化器 110 設置於基座 114，其中，霧化器 110 包括導油件 111、發熱件 112 與兩個導電件 113，導油件 111 組裝於發熱件 112 內，兩個導電件 113 的一端連接於發熱件 112 的兩端。再者，導電件 113 具有導電條 1131 與導電端腳 1133，導電條 1131 的一端連接於發熱件 112 的兩端，導電端腳 1133 設置於導電條 1131 的另一端，導電端腳 1133 設置於基座 114，並導電端腳 1133 顯露於基座 114 的底面。管件 115 的一端設置於基座 114，並霧化器 110 位於管件 115 內，填料 116 填充於管件 115 內，吸嘴件 117 設置於管件 115 的另一端，吸嘴件 117 與基座 114 固定霧化器 110。

【0039】承上所述，基座 114 包括第一管體 1141 與座體 1143，第一管體 1141 穿設座體 1143，發熱件 112 與導油件 111 設置於第一管體 1141 遠離座體 1143 的管口。再者，吸嘴件 117 包括吸嘴 1171 與第二管體 1173，第二管體 1173

穿設吸嘴 1171，使第二管體 1173 的管口顯露於吸嘴 1171 的表面，第二管體 1173 遠離吸嘴 1171 的管口與第一管體 1141 遠離座體 1143 的管口互相連通，並將發熱件 112 與導油件 111 固定於第一管體 1141 與第二管體 1173 之間。其中，第一管體 1141 遠離座體 1143 的管口具有第一定位結構 1191，第二管體 1173 遠離吸嘴 1171 的管口具有第二定位結構 1192，第一管體 1141 的第一定位結構 1191 與第二管體 1173 的第二定位結構 1192 連接組成固定穿孔 1190（請復參閱圖 5），發熱件 112 與導油件 111 穿設於固定穿孔 1190，導油件 111 密封住固定穿孔 1190 的孔口，使第一管體 1141 與第二管體 1173 不會直接流入填料 116。

【0040】請復參閱圖 10 與圖 11，並同時一併請參閱圖 12，是本申請的霧化裝置的第一實施方式的電性結構的示意圖。如圖所示，於本實施方式中，電池組件 13 包括電池 131 與電性導接件 133，電性導接件 133 包括導電架 1331、第一彈片組 1332、第一接觸凸點 1333、第二彈片組 1334 與第二接觸凸點 1335，導電架 1331 的相對的第一端和第二端分別對應設置於電池的 131 相對兩端，且導電架 1331 在其第一端和第二端之間延伸，導電架 1331 的第一端的內側具有第一彈片組 1332，而導電架 1331 的第一端的外側具有第一接觸凸點 1333，導電架 1331 的第二端的內側具有第二彈片組 1334，而導電架 1331 的第二端的外側具有第二接觸凸點 1335，電池 131 的兩端電性連接於第一彈片組 1332 與第二彈片組 1334 之間，第一接觸凸點 1333 電性連接於兩個導電件 113 的導電端腳 1133。另外，電池組件 13 包括套件 135，套件 135 固定於電性導接件 133 的外側，套件 135 固定住電性導接件 133 與電池 131 的電性連接位置。其中，套件 135 為矽膠套件。

【0041】 在一些實施例中，電池組件 13 還包括套件 135，套件 135 內具有容置空間 1350，套件 135 的一側表面具有開縫 1351，開縫 1351 連通於容置空間 1350，開縫 1351 自套件 135 的一端延伸到套件 135 的另一端，電池 131 與電性導接件 133 由開縫 1351 進入套件 135 內的容置空間 1350 進行固定。

【0042】 另外一些實施例中，電池組件 13 還包括套件 135，套件 135 包括套體 1354、兩個連接體 1355 與兩個套蓋 1352，套體 1354 內具有容置空間 1350，且套體 1354 的相對兩端具有開口 1353，容置空間 1350 分別連通兩端的開口 1353，套體 1354 兩端的開口 1353 一側邊緣分別延伸出兩個連接體 1355，兩個套蓋 1352 的一側連接於兩個連接體 1355，兩個套蓋 1352 罩蓋住套體 1354 兩端的開口 1353，如此當兩個套蓋 1352 可相對於套體 1354 翻開，使套蓋 1352 遠離套體 1354 的開口 1353，套體 1354 兩端的開口 1353 可以對外露出，其中電池 131 與電性導接件 133 由開口 1353 進入容置空間 1350，待電池 131 與電性導接件 133 被組裝到套件 135 中時，套蓋 1352 復位而蓋住部分的第一彈片組 1332 和第二彈片組 1334，如此用兩個套蓋 1352 固定套件 135 內的電池 131 與電性導接件 133。另外，套蓋 1352 更包括穿孔 13520，穿孔 13520 用於顯露電性導接件 133 的第一彈片組 1332 與第二彈片組 1334，如此用於電池組件 13 電性連接霧化組件 11 與感應組件 15。

【0043】 上述實施例中，套件 135 用於固定於電池 131 與電性導接件 133 的外側，其中電池 131 與電性導接件 133 的結構可通過塞入套件 135 的開縫 1351，或是通過塞入套件 135 相對兩端的開口 1353，再用套蓋 1352 罩蓋住套件 135 相

對兩端的開口 1353。本實施例的套件 135 也可同時具有開縫 1351 以及套件 135 相對兩端的開口 1353 提供使用者選擇組裝電池 131 與電性導接件 133 的方式。

【0044】請復參閱圖 12，於本實施方式中，電池 131 為單端兩頭電池結構，電池 131 包括電源端 1311 與接地端 1312，並電源端 1311 與接地端 1312 電性連接於第二彈片組 1334，其中，第二彈片組 1334 包括兩個第二彈片 13341，兩個第二彈片 13341 各別電性連接於電源端 1311 與接地端 1312。而第一彈片組 1332 包括兩個第一彈片 13321，兩個第一彈片 13321 抵壓固定於電池 131 的一端的端面。

【0045】於本實施方式中，單端兩頭電池結構的電池 131 的供應電流回路的說明如下：首先，感應組件 15 的感應件 155 接收到感測訊號，感應件 155 驅使電池組件 13 進行供電。電池 131 的電源端 1311 輸出電流於第二彈片 13341，電流依序由第二彈片 13341 傳輸至導電架 1331，導電架 1331 傳輸至第一接觸凸點 1333。電流再經由第一接觸凸點 1333 傳輸通過霧化器 110，其中，第一接觸凸點 1333 輸出電流依序通過導電端腳 1133、導電條 1131、發熱件 112、另一導電條 1131 與另一導電端腳 1133 後，電流再由另一第一接觸凸點 1333 依序經由導電架 1331 與另一第二彈片 13341 導回接地端 1312，如此完成完整的電流回路。

【0046】請參閱圖 13，是本申請的霧化裝置的第二實施方式的電性結構的示意圖。如圖所示，於本實施方式中，電池 131 為兩端三頭式電池結構，電池 131 包括電源端 1311 與兩個接地端 1312。電池 131 的一端包括接地端 1312，並接地端 1312 電性連接於第一彈片組 1332，其中，第一彈片組 1332 包括兩個第

一彈片 13321 與電性連接端 13322，電性連接端 13322 位於兩個第一彈片 13321 之間，接地端 1312 電性連接於電性連接端 13322，兩個第一彈片 13321 抵壓固定於電池 131 的一端的端面。電池 131 的另一端包括電源端 1311 與另一接地端 1312，並電源端 1311 與另一接地端 1312 電性連接於第二彈片組 1334，其中，第二彈片組 1334 包括兩個第二彈片 13341，兩個第二彈片 13341 各別電性連接於電源端 1311 與另一接地端 1312。本實施方式通過電池 131 一端的接地端 1312 可縮短電路的直線連接距離，也就是縮短電流通路距離，其可以降低電阻，以減少電能損耗，並同時減少廢熱的產生。

【0047】於本實施方式中，兩端三頭式電池結構的電池 131 的供應電流回路相較於單端兩頭電池結構的電池 131 的供應電流回路的差異在於，電流再經由第一接觸凸點 1333 傳輸通過霧化器 110 返回另一第一接觸凸點 1333 後，電流直接經由導電架 1331 與電性連接端 13322 導回接地端 1312，如此可大幅度縮短電路回路距離，如此完成完整的電流回路。

【0048】另外，電性導接件 133 還包括接觸彈片 1336，接觸彈片 1336 自第二彈片組 1334 的第二彈片 13341 嚮導電架 1331 的第二端的外側延伸，接觸彈片 1336 電性連接於感應組件 15 的感應件 155。其中，接觸彈片 1336 電性連接於感應組件 15 的感應件 155 中的控制單元，接觸彈片 1336 可用於即時偵測電流功率強度，並且維持動態調節的狀態。

【0049】請復參閱圖 10 與圖 11，感應組件 15 包括吸嘴件 151、透氣件 153 與感應件 155，吸嘴件 151 具有容置槽 1511，並容置槽 1511 的槽底具有吸氣孔 1510，即吸氣孔 1510 貫穿吸嘴件 151。透氣件 153 設置於容置槽 1511 內，感應

件 155 置於透氣件 153 上，感應件 155 位於容置槽 1511 內，感應件 155 的一端電性連接於電池組件 13。其中，感應件 155 包括氣流感測單元與控制單元，控制單元接收氣流感測單元的感測信號後，控制單元發出控制信號去控制電池組件 13 的供電強度或不供電。

【0050】請復參閱圖 5，於本實施方式中，使用者於使用霧化裝置 1 時，先通過吸嘴 1171 的第二管體 1173 吸引桿件 10 內的空氣，進而使吸嘴件 151 的吸氣孔 1510 引導外部空氣進入桿件 10 內。此時，吸嘴件 151 的感應件 155 的氣流感測單元感測到空氣進入後，感應件 155 的控制單元驅動電池 131 進行供電。電池 131 通過電性導接件 133 供電至霧化器 110 的兩個導電件 113，而導電件 113 導通電流通過發熱件 112 後，發熱件 112 產生高溫，發熱件 112 的高溫會加熱導油件 111 吸附的填料 116，使填料 116 蒸發成霧氣狀。使用者再通過吸嘴件 117 的第二管體 1173 吸取霧氣狀的填料 116，以完成霧化裝置 1 的吸抽。

【0051】另外，當霧化組件 11 內的填料 116 被消耗完後，使用者可通過再次填充霧化組件 11 內的填料 116 或是通過直接更換新的霧化組件 11，以供使用者再次使用霧化裝置 1。

【0052】綜上所述，本申請提供一種霧化裝置的製作方法及霧化裝置，其通過霧化裝置的製作方法製成霧化裝置，霧化裝置將霧化組件、電池組件與感應組件採用彈匣式的組合方式，霧化裝置的結構組裝方式簡單，使生產製程簡單化，更可利用機械結構達到簡單的自動化組裝操作，提高霧化裝置的製程效率，節省人力成本。

【0053】 還需要說明的是，術語“包括”、“包含”或者其任何其他變體意在涵蓋非排他性的包含，從而使得包括一系列要素的過程、方法、商品或者設備不僅包括那些要素，而且還包括沒有明確列出的其他要素，或者是還包括為這種過程、方法、商品或者設備所固有的要素。在沒有更多限制的情況下，由語句“包括一個……”限定的要素，並不排除在包括所述要素的過程、方法、商品或者設備中還存在另外的相同要素。

【0054】 上述說明示出並描述了本申請的若干優選實施方式，但如前對象，應當理解本申請並非局限於本文所披露的形式，不應看作是對其他實施方式的排除，而可用於各種其他組合、修改和環境，並能夠在本文對象新型構想範圍內，通過上述教導或相關領域的技術或知識進行改動。而本領域人員所進行的改動和變化不脫離本申請的精神和範圍，則都應在本申請所附請求項的保護範圍內。

【符號說明】

【0055】

1:霧化裝置

10:桿件

100:開口

11:霧化組件

110:霧化器

111:導油件

112:發熱件

113:導電件

1131:導電條

1133:導電端腳

114:基座

1141:第一管體

1143:座體

115:管件

116:填料

117:吸嘴件

1171:吸嘴

1173:第二管體

1180:孔口

1181:第一封口件

1182:第二封口件

1190:固定穿孔

1191:第一定位結構

1192:第二定位結構

13:電池組件

131:電池

1311:電源端

1312:接地端

133:電性導接件

1331:導電架

1332:第一彈片組

13321:第一彈片

13322:電性連接端

1333:第一接觸凸點

1334:第二彈片組

13341:第二彈片

1335:第二接觸凸點

1336:接觸彈片

135:套件

1350:容置空間

1351:開縫

1352:套蓋

13520:穿孔

1353:開口

1354:套體

1355:連接體

15:感應組件

151:吸嘴件

1510:吸氣孔

1511:容置槽

153:透氣件

155:感應件

【新型申請專利範圍】

【請求項1】一種霧化裝置的電性結構，其包括：

一霧化組件，包括一霧化器，該霧化器包括一發熱件與兩個導電件，該兩個導電件的一端連接於該發熱件的兩端；以及
一電池組件，包括一電池與一電性導接件，該電池組裝於該電性導接件內，該電池經該電性導接件電性傳導於該兩個導電件的另一端。

【請求項2】如請求項 1 所述的霧化裝置的電性結構，其中該電性導接件包括一導電架、一第一彈片組、一第一接觸凸點與一第二彈片組與一第二接觸凸點，該導電架的第一端的內側具有該第一彈片組與外側具有該第一接觸凸點，該導電架的第二端的內側具有該第二彈片組與外側具有該第二接觸凸點，該電池的兩端電性連接於該第一彈片組與該第二彈片組之間，該第一接觸凸點電性連接於該兩個導電件的另一端。

【請求項3】如請求項 2 所述的霧化裝置的電性結構，其中該電池的一端包括一電源端與一接地端，該電源端與該接地端電性連接於該第二彈片組。

【請求項4】如請求項 3 所述的霧化裝置的電性結構，其中該第二彈片組包括兩個第二彈片，該兩個第二彈片電性連接於該電源端與該接地端。

【請求項5】如請求項 2 所述的霧化裝置的電性結構，其中該電池的一端包括一接地端，該接地端電性連接於該第一彈片組，該電池的另一端包括一電源端與另一接地端，該電源端與另一該接地端電性連接於該第二彈片組。

- 【請求項6】如請求項 5 所述的霧化裝置的電性結構，其中該第一彈片組包括兩個第一彈片與一電性連接端，該電性連接端位於該兩個第一彈片之間，該接地端電性連接於該電性連接端，該兩個第一彈片抵壓固定於該電池的一端的端面，該第二彈片組包括兩個第二彈片，該兩個第二彈片電性連接於該電源端與另一該接地端。
- 【請求項7】如請求項 2 所述的霧化裝置的電性結構，其中還包括一感應組件，該電性導接件還包括一接觸彈片，該接觸彈片自該第二彈片組向該導電架的該第二端的外側延伸，該接觸彈片電性連接於該感應組件。
- 【請求項8】如請求項 2 所述的霧化裝置的電性結構，其中還包括一感應組件，該感應組件電性連接於該電性導接件的該第二接觸凸點。
- 【請求項9】如請求項 1 所述的霧化裝置的電性結構，其中該電池組件還包括一套件，該套件包括一套體、兩個連接體與兩個套蓋，該套體內具有一容置空間，且該套體的相對兩端具有一開口，該容置空間分別連通兩端的該開口，該套體兩端的該開口一側邊緣分別延伸出兩個連接體，該兩個套蓋的一側連接於該兩個連接體，並該兩個套蓋罩蓋住該套體兩端的該開口，其中由該開口進入該容置空間的該電池與該電性導接件通過該兩個套蓋固定於該套件內。
- 【請求項10】如請求項 1 所述的霧化裝置的電性結構，其中該電池組件還包括套件，該套件內具有容置空間，該套件的一側表面具有開縫，該開縫連通於該容置空間，該開縫自該套件的一端延伸到該套件的另一端，該電池與該電性導接件由該開縫進入該套件內的該容置空間進行固定。
- 【請求項11】如請求項 1 所述的霧化裝置的電性結構，其中每個該導電件具

有導電條與導電端腳，該導電條的一端連接於該發熱件的兩端，該導電端腳設置於該導電條的另一端，該導電端腳電性連接於該電性導接件。

【新型圖式】

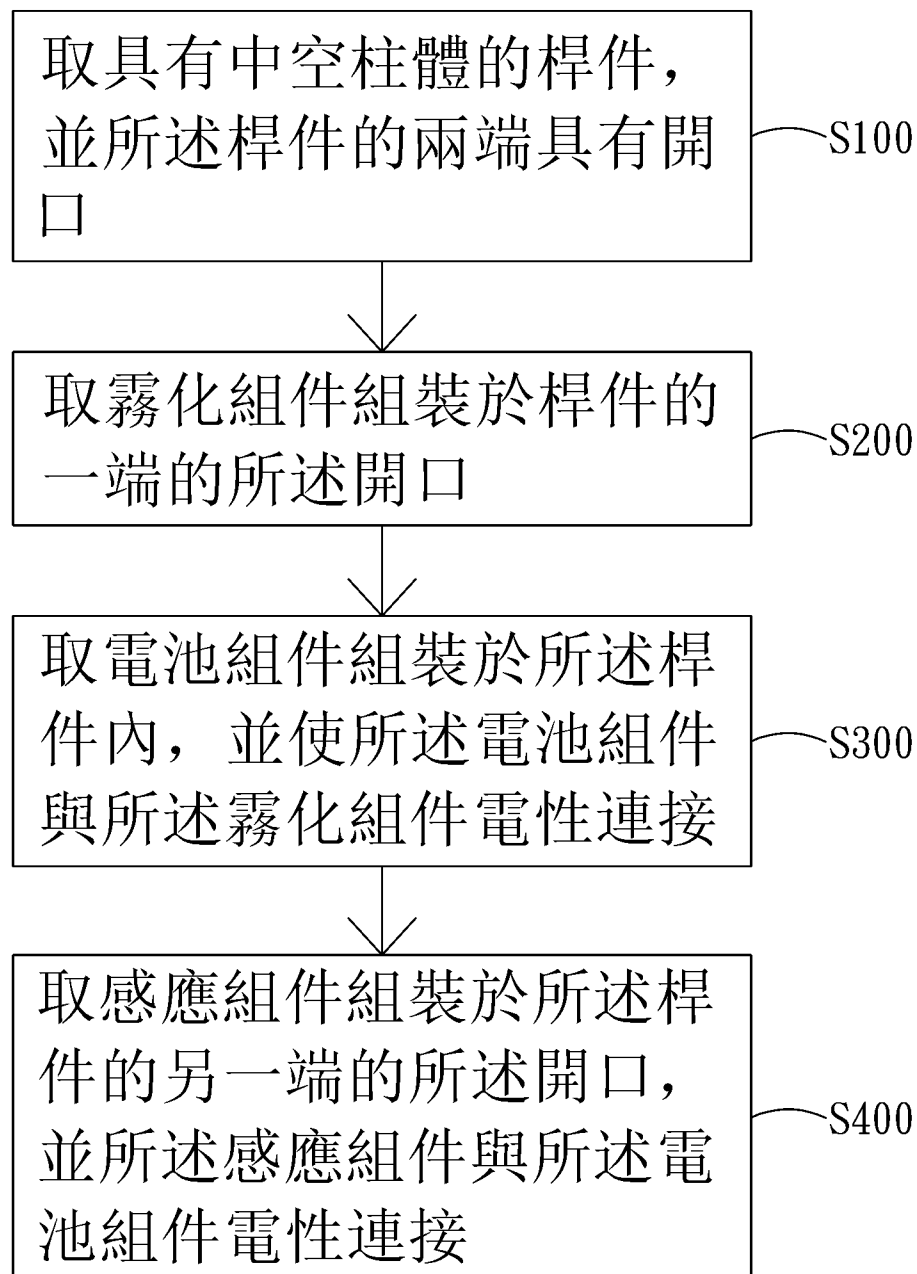


圖1

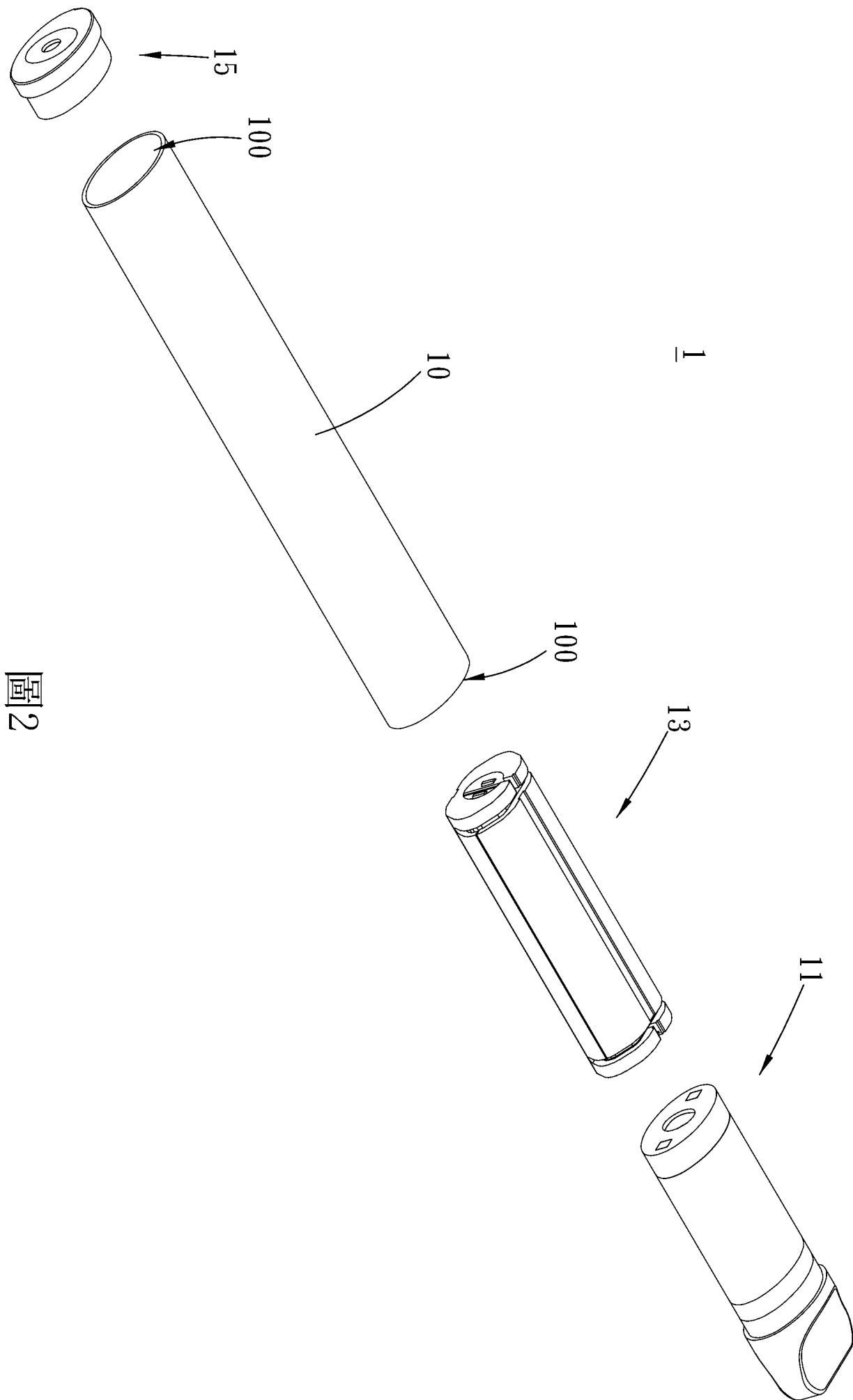


圖2

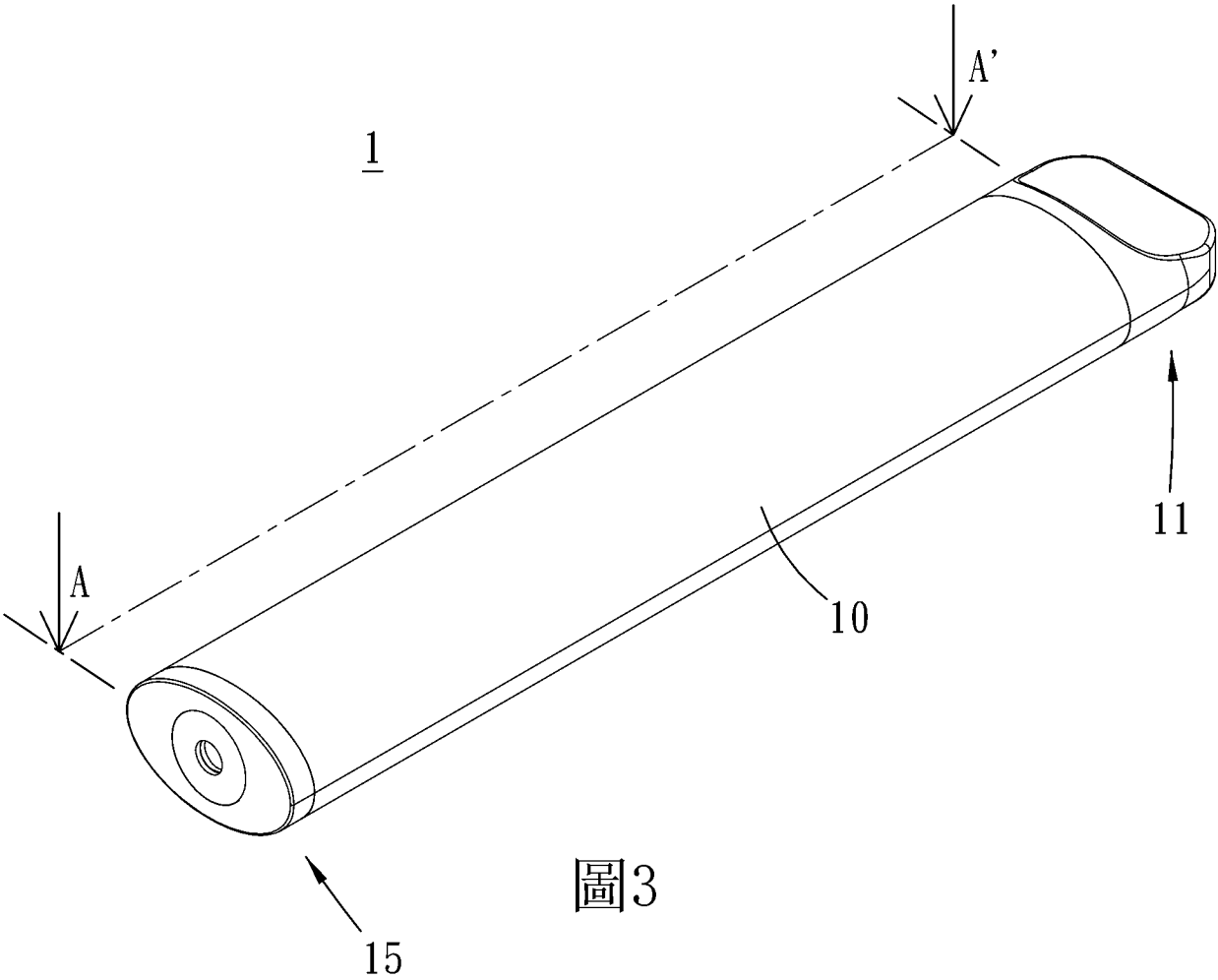


圖3

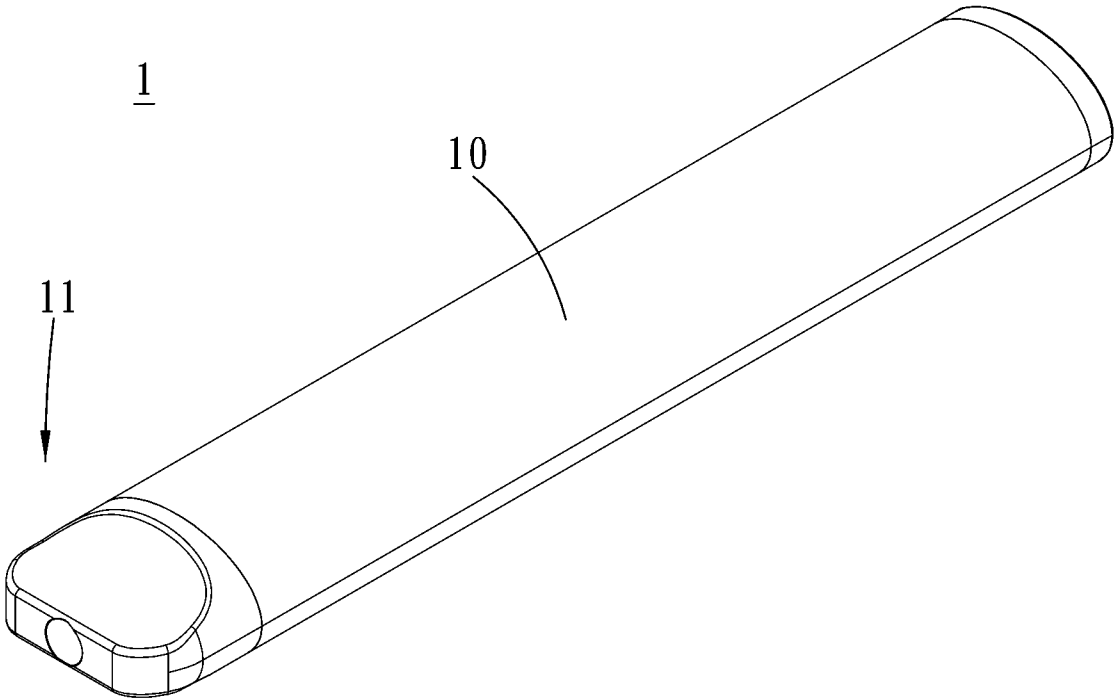


圖4

1

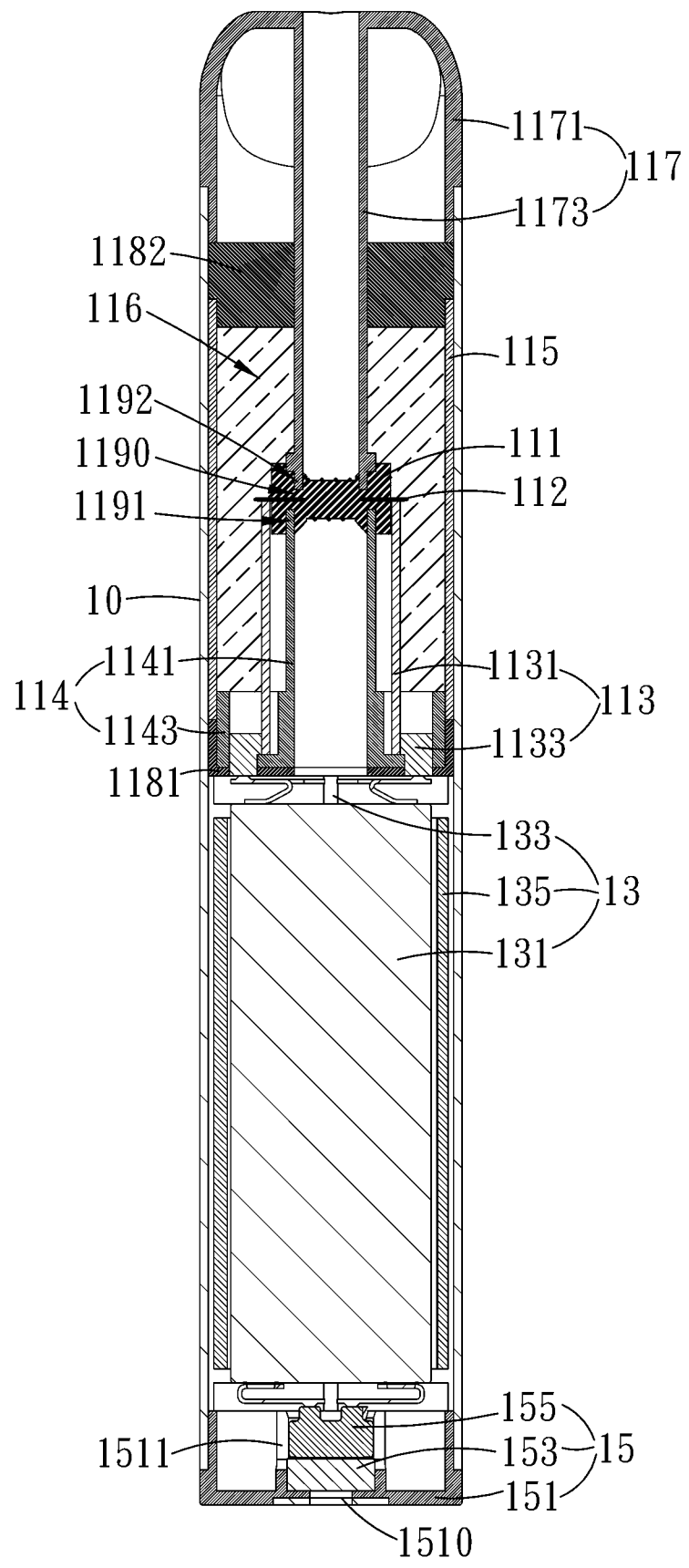


圖5

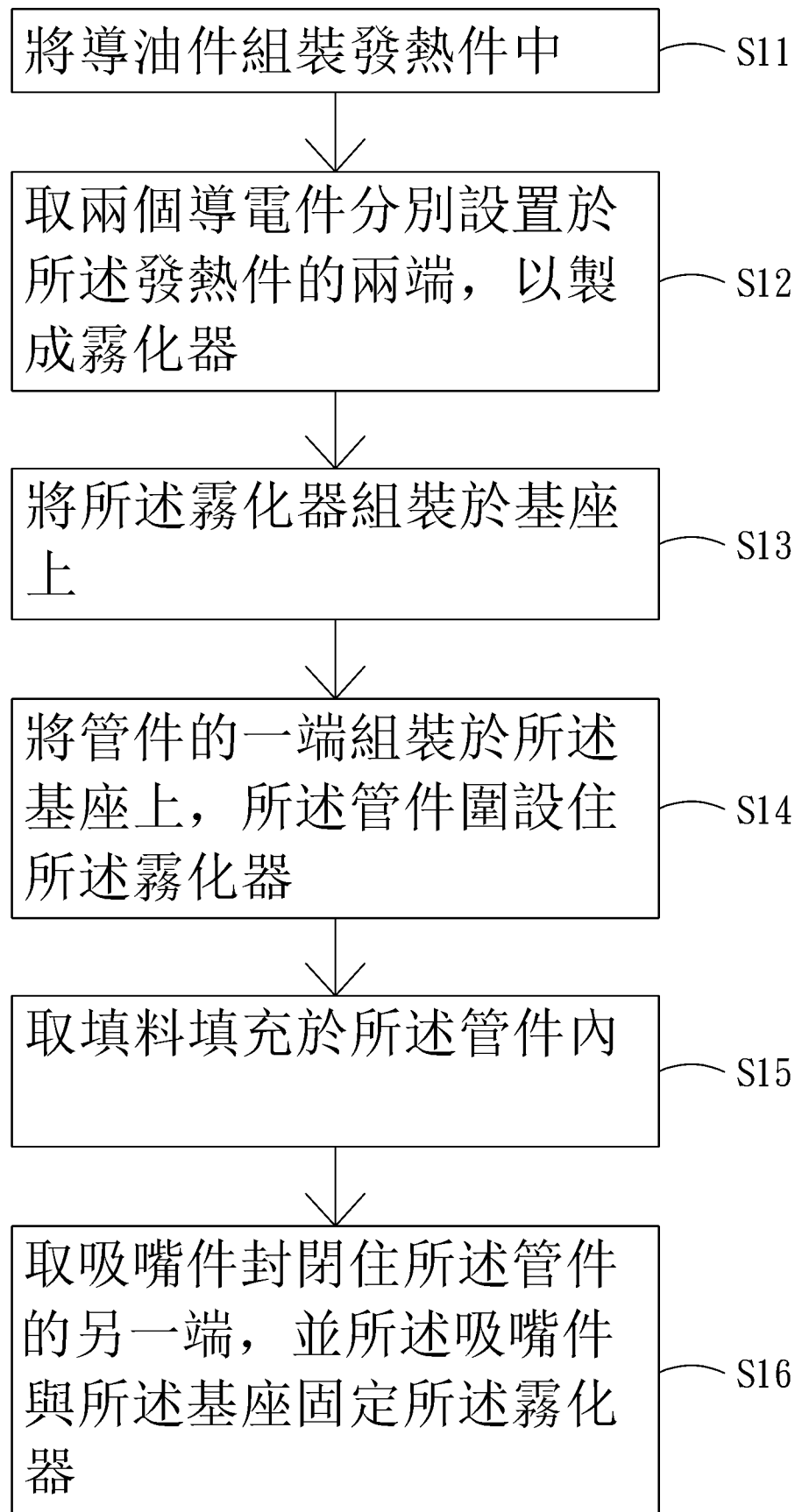


圖6

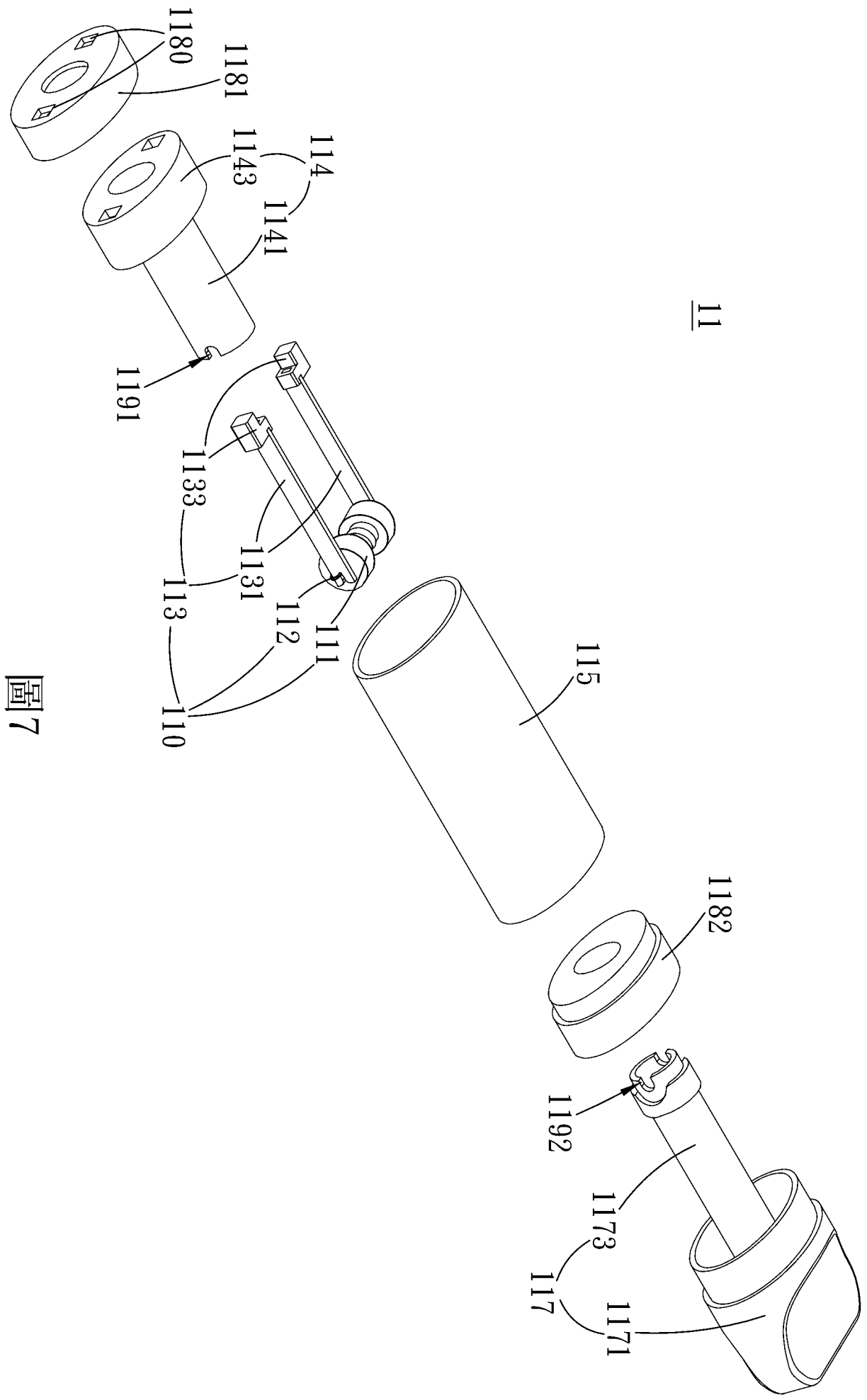


圖 7

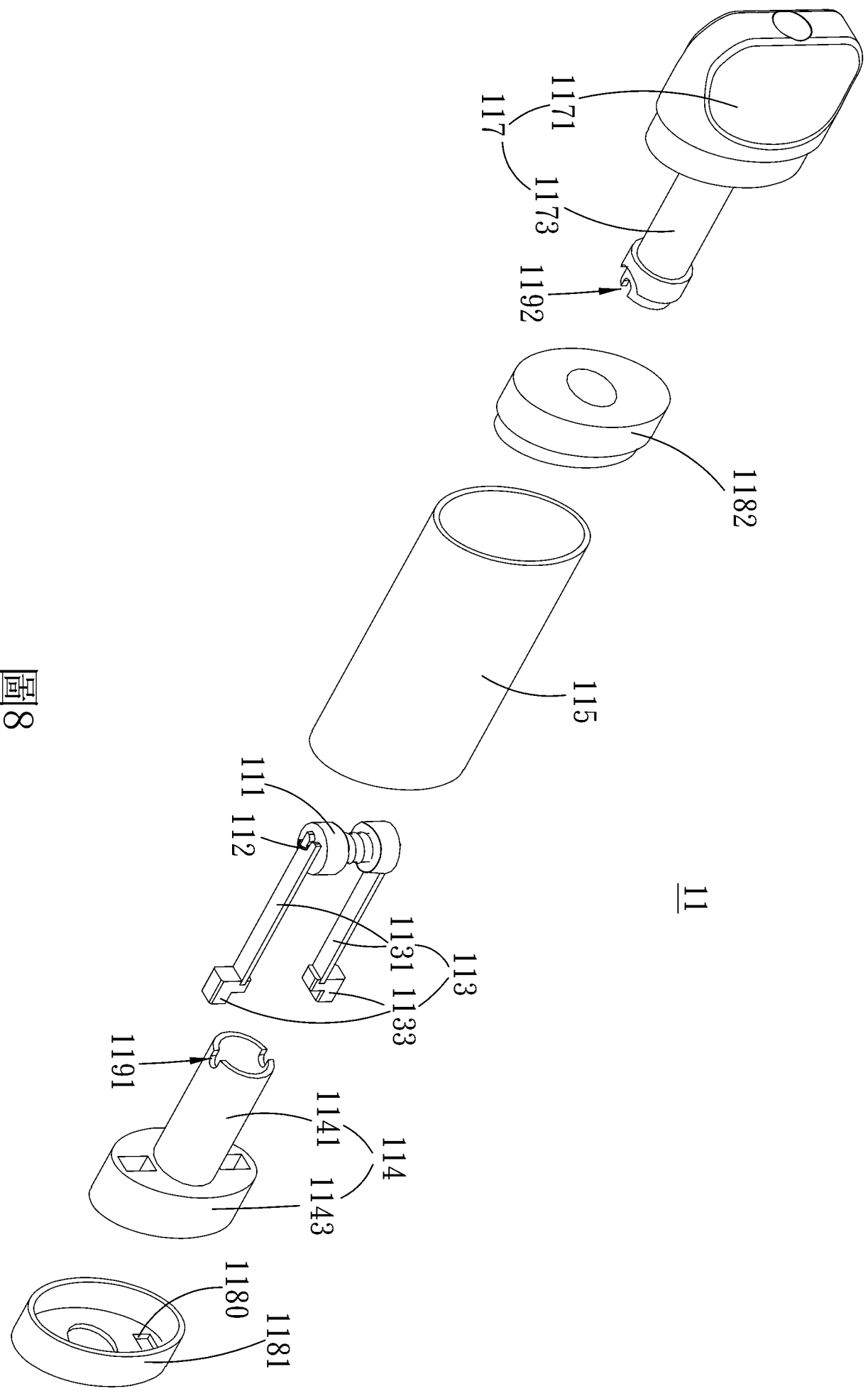


圖 8

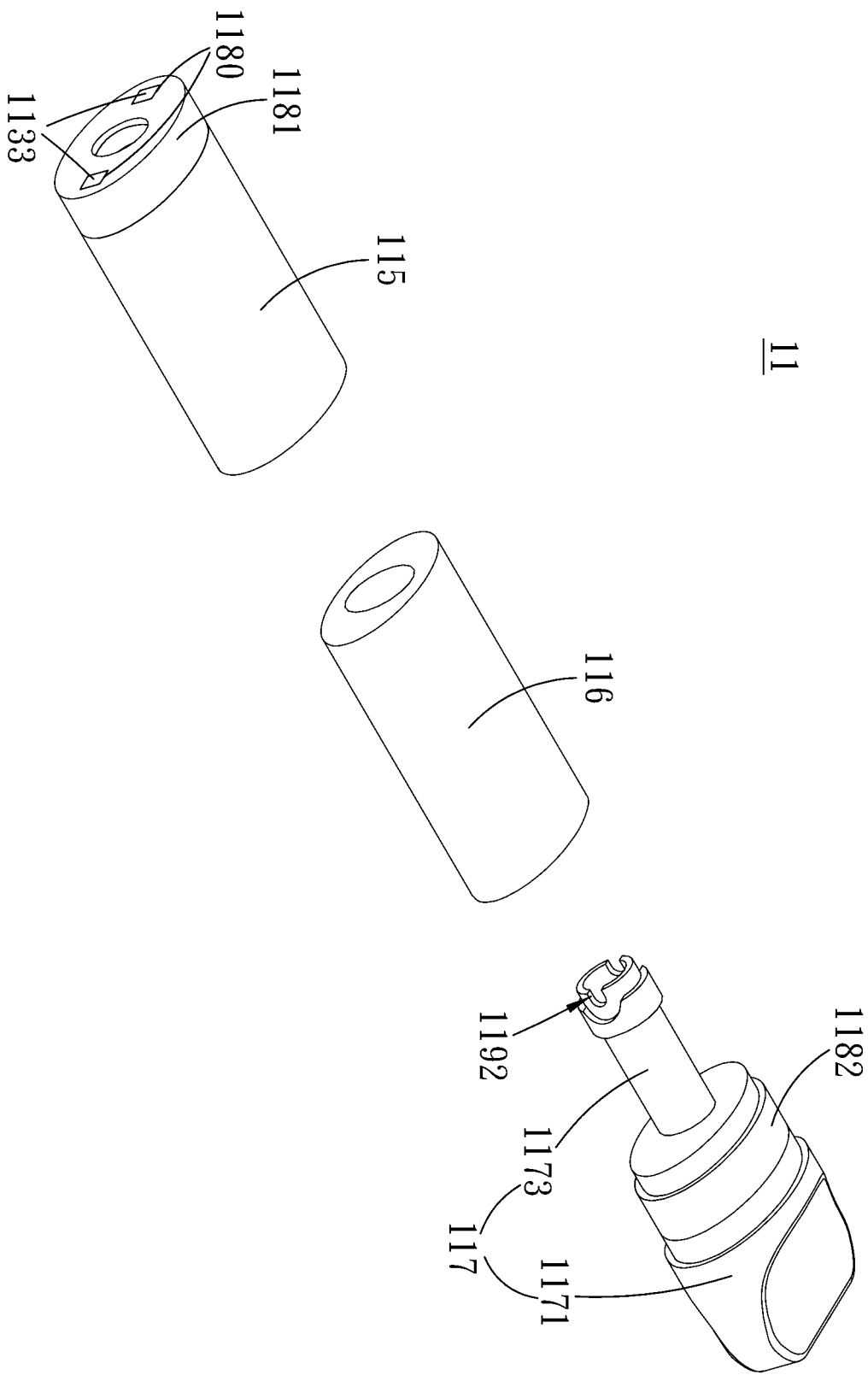


圖9

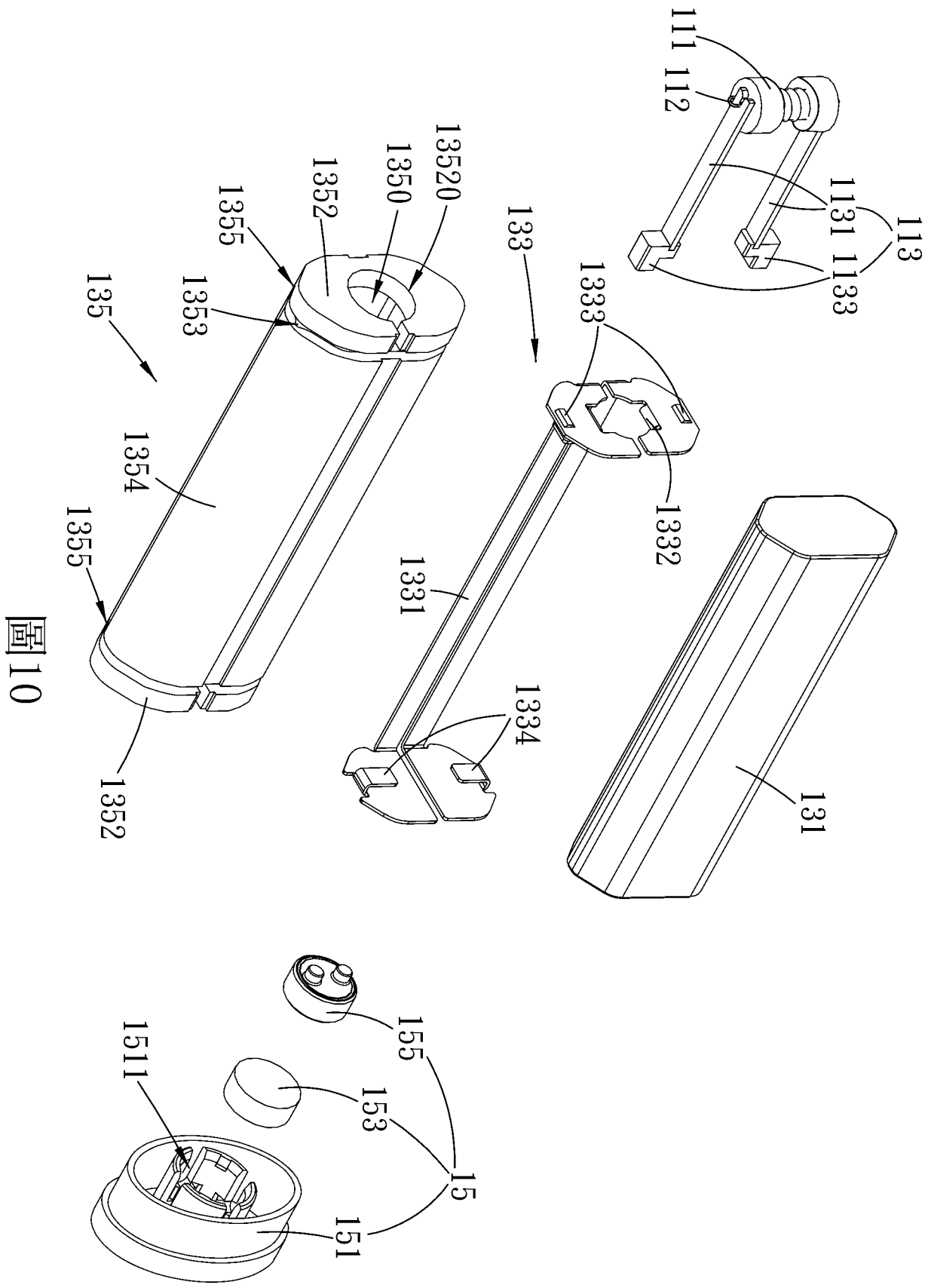


圖10

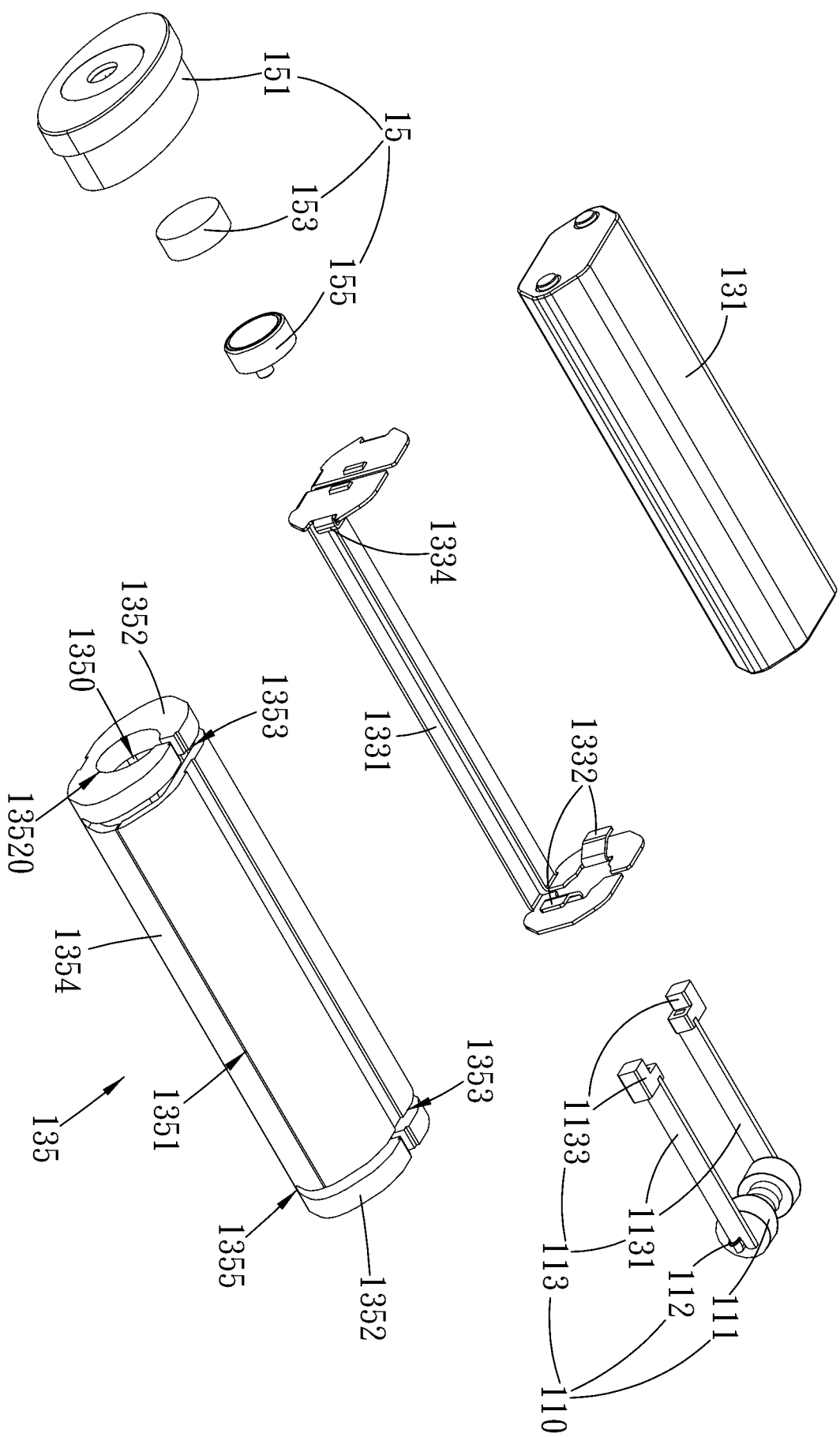


圖 11

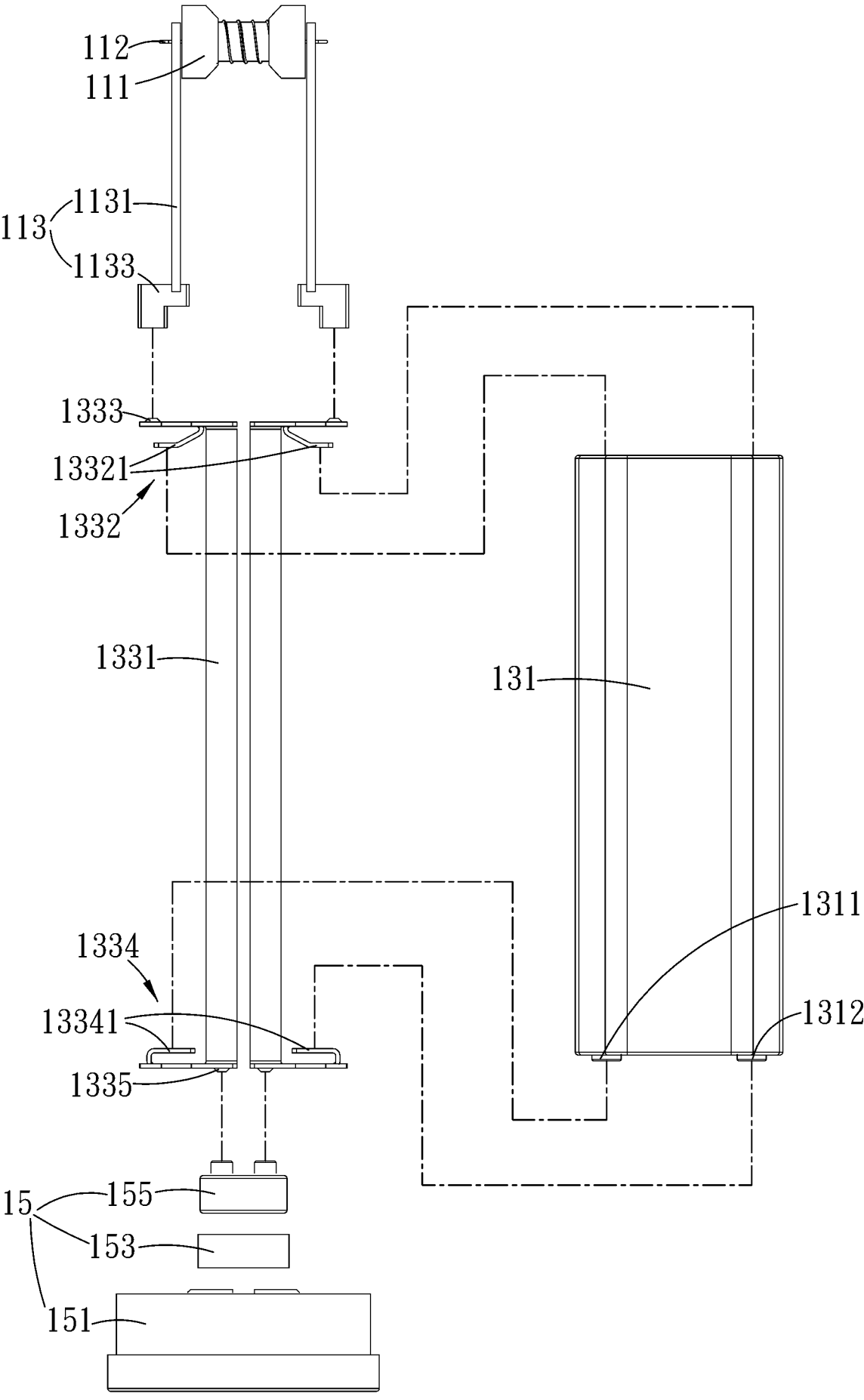


圖12

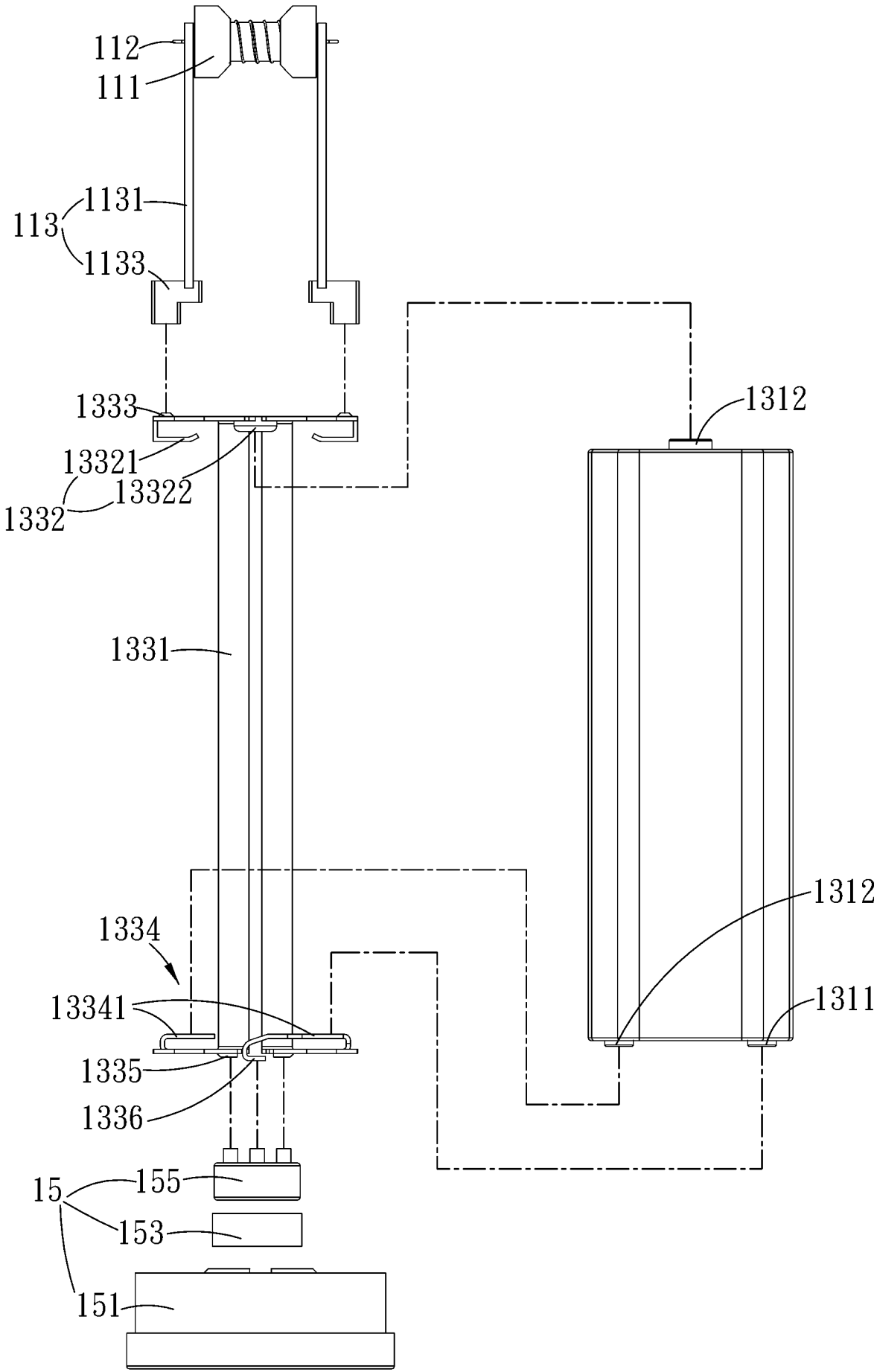


圖13