(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 102312314 A
(43)申请公布日 2012.01.11

(21)申请号 201110103060.2

(22)申请日 2011.04.25

(71)申请人 丁云法
地址 313109 浙江省湖州市夹浦镇新街开发区浙江三志纺织有限公司

(72)发明人 丁水法

(74)专利代理机构 杭州华鼎知识产权代理事务所（普通合伙） 33217
代理人 胡根良

(51)Int.Cl.
D03D 13/00(2006.01)
D03D 15/00(2006.01)
D03D 11/00(2006.01)

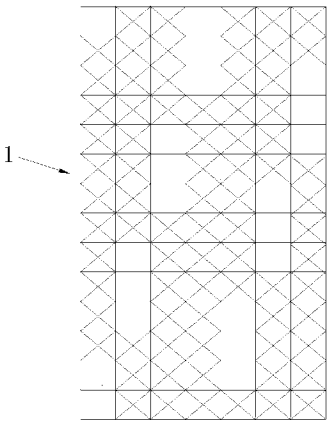
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)发明名称

一种色织横条遮光面料

(57)摘要

本发明公开了一种色织横条遮光面料，该面料是由一组经纱与两组纬纱交织而成并具有四种组织的织物，所述四种组织包括位于织物里层的过渡组织 I、过渡组织 II 以及位于织物表层的主组织 I、主组织 II；其中经纱为 50-300D/30-600F 有色涤纶长丝，两组纬纱均为 100-600D/30-600F 有色涤纶长丝；经丝总数为 32000-49000；经丝密度为 78-112 牙；纬丝密度为 60-134 牙。本发明具有组织结构合理、色泽稳定、遮光效果优良、绿色环保、美观大方的特点。



CN 102312314 A

1. 一种色织横条遮光面料，其特征在于：该面料是由一组经纱与两组纬纱交织而成并具有四种组织的织物，所述四种组织包括位于织物里层的过渡组织 I、过渡组织 II 以及位于织物表层的主组织 I、主组织 II；其中经纱为 50-300D/30-600F 有色涤纶长丝，两组纬纱均为 100-600D/30-600F 有色涤纶长丝；经丝总数为 32000-49000；经丝密度为 78-112 牙；纬丝密度为 60-134 牙。

2. 根据权利要求 1 所述的一种色织横条遮光面料，其特征在于：所述经纱为 75D/72F 青色涤纶长丝；两组纬纱均为 300D/96F 黑色涤纶长丝；经丝总数为 39040；经丝密度为 79 牙；纬丝密度为 89 牙。

3. 根据权利要求 1 所述的一种色织横条遮光面料，其特征在于：所述经纱为 115D/96F 棕黄色涤纶长丝；两组纬纱分别为 160D/112F 黑色涤纶长丝与 300D/225F 深棕色涤纶长丝；经丝总数为 41050；经丝密度为 102 牙；纬丝密度为 78 牙。

4. 根据权利要求 1 所述的一种色织横条遮光面料，其特征在于：所述经纱为 230D/185F 蓝色涤纶长丝；两组纬纱均为 300D/144F 棕黄色涤纶长丝；经丝总数为 35840；经丝密度为 110 牙；纬丝密度为 120 牙。

一种色织横条遮光面料

技术领域

[0001] 本发明属于纺织行业工艺技术领域，尤其涉及一种色织横条遮光面料。

背景技术

[0002] 目前市面上供应的遮光布存在如下缺陷：一、遮光布通常通过染色后整理的方式来赋予织物色泽。众所周知，常规染色主要是采用分散染料在高温高压条件下进行，由于纤维的生产和物理化学处理很难保证其内部结构晶区和无定型区的均匀分布，染料的晶形、分散性能、染色速率等一般也常有差别，所以在染色过程中织物往往容易产生色差、色斑、色花等染色缺陷。这样做不仅污染环境，还消耗大量的资源，而且染色后的织物存在色牢度不稳定的现象，容易掉色，影响产品的使用性能。二、遮光性能差，单层遮光布很难满足要求，因此用户通常采用两层、三层或多层遮光布搭配使用来提高遮光效果，但这种做法成本较高，不适合推广使用。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的问题就是提供一种色织横条遮光面料，具有组织结构合理、色泽稳定、遮光效果优良、绿色环保、美观大方的特点，具有较高的市场价值。

[0004] 为解决上述技术问题，本发明采用如下技术方案：一种色织横条遮光面料，其特征在于：该面料是由一组经纱与两组纬纱交织而成并具有四种组织的织物，所述四种组织包括位于织物里层的过渡组织 I、过渡组织 II 以及位于织物表层的主组织 I、主组织 II；其中经纱为 50-300D/30-600F 有色涤纶长丝，两组纬纱均为 100-600D/30-600F 有色涤纶长丝；经丝总数为 32000-49000；经丝密度为 78-112 牙；纬丝密度为 60-134 牙。

[0005] 进一步的，所述经纱为 75D/72F 青色涤纶长丝；两组纬纱均为 300D/96F 黑色涤纶长丝；经丝总数为 39040；经丝密度为 79 牙；纬丝密度为 89 牙。

[0006] 进一步的，所述经纱为 115D/96F 棕黄色涤纶长丝；两组纬纱分别为 160D/112F 黑色涤纶长丝与 300D/225F 深棕色涤纶长丝；经丝总数为 41050；经丝密度为 102 牙；纬丝密度为 78 牙。

[0007] 进一步的，所述经纱为 230D/185F 蓝色涤纶长丝；两组纬纱均为 300D/144F 棕黄色涤纶长丝；经丝总数为 35840；经丝密度为 110 牙；纬丝密度为 120 牙。

[0008] 本发明的有益效果：有色涤纶长丝是在纺丝之前将着色剂与本色切片精确计量，均匀混合、再经熔融过滤，然后抽丝，所以纤维染色均匀，无论批量大小，颜色的均匀度均可保持不变，批与批之间色差小，着色剂与聚酯形成表里一致的均匀固溶体，耐光、耐洗、耐摩擦等色牢度高；通过过渡组织避免了经纱与纬纱交叉处产生漏光，使黑色纬纱被包覆在里层，既能起到较好的遮光效果又不影响织物的外观。

附图说明

[0009] 下面结合附图对本发明做进一步的说明：

[0010] 图 1 为本发明主组织 I 的结构图；

[0011] 图 2 为本发明主组织 II 的结构图；

[0012] 图 3 为本发明过渡组织 I 的结构图；

[0013] 图 4 为本发明过渡组织 II 的结构图。

[0014] （叉点表示经丝与纬丝的交织点；空白格表示浮在经丝之上的纬浮点）。

具体实施方式

[0015] 参照图 1-4，本发明为一种色织横条遮光面料，该面料是由一组经纱与两组纬纱交织而成并具有四种组织的织物，所述四种组织包括位于织物里层的过渡组织 I 2、过渡组织 II4 以及位于织物表层的主组织 I 1、主组织 II2；其中经纱为 50-300D/30-600F 有色涤纶长丝，两组纬纱均为 100-600D/30-600F 有色涤纶长丝；经丝总数为 32000-49000；经丝密度为 78-112 牙；纬丝密度为 60-134 牙。

[0016] 实施例 1：经纱为 75D/72F 青色涤纶长丝；两组纬纱均为 300D/96F 黑色涤纶长丝；经丝总数为 39040；经丝密度为 79 牙；纬丝密度为 89 牙。

[0017] 实施例 2：经纱为 115D/96F 棕黄色涤纶长丝；两组纬纱分别为 160D/112F 黑色涤纶长丝与 300D/225F 深棕色涤纶长丝；经丝总数为 41050；经丝密度为 102 牙；纬丝密度为 78 牙。

[0018] 实施例 3：经纱为 230D/185F 蓝色涤纶长丝；两组纬纱均为 300D/144F 棕黄色涤纶长丝；经丝总数为 35840；经丝密度为 110 牙；纬丝密度为 120 牙。

[0019] 按照常规的组织方法，喷水织机在制织重组织横条织物时，经纱与纬纱交叉之处会产生一定的空隙，容易产生漏光露黑丝，为了保证织物的遮光性能，利用过渡组织来避免了经纱与纬纱交叉处产生漏光，使黑色纬纱被包覆在里层，既能起到较好的遮光效果又不影响织物的外观。有色涤纶长丝是在纺丝之前将着色剂与本色切片精确计量，均匀混合、再经熔融过滤，然后抽丝，所以纤维染色均匀，无论批量大小，颜色的均匀度均可保持不变，批与批之间色差小，着色剂与聚酯形成表里一致的均匀固溶体，耐光、耐洗、耐摩擦等色牢度高。

[0020] 除上述优选实施例外，本发明还有其他的实施方式，本领域技术人员可以根据本发明作出各种改变和变形，只要不脱离本发明的精神，均应属于本发明所附权利要求所定义的范围。

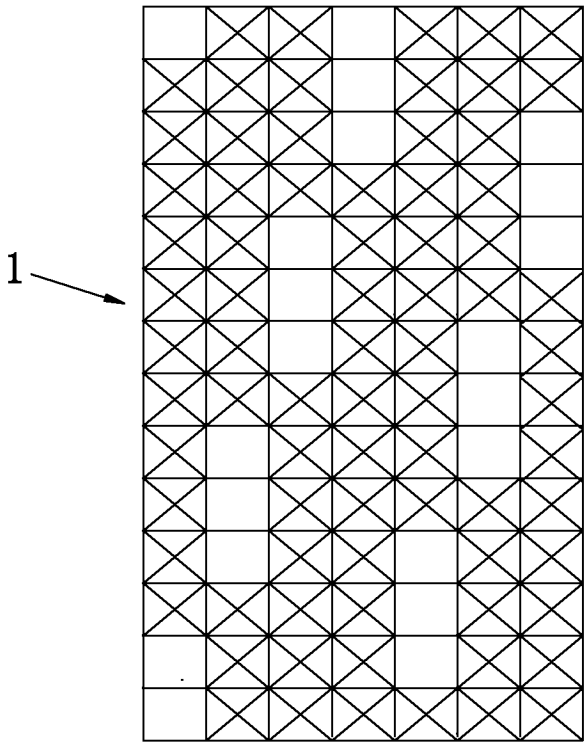


图 1

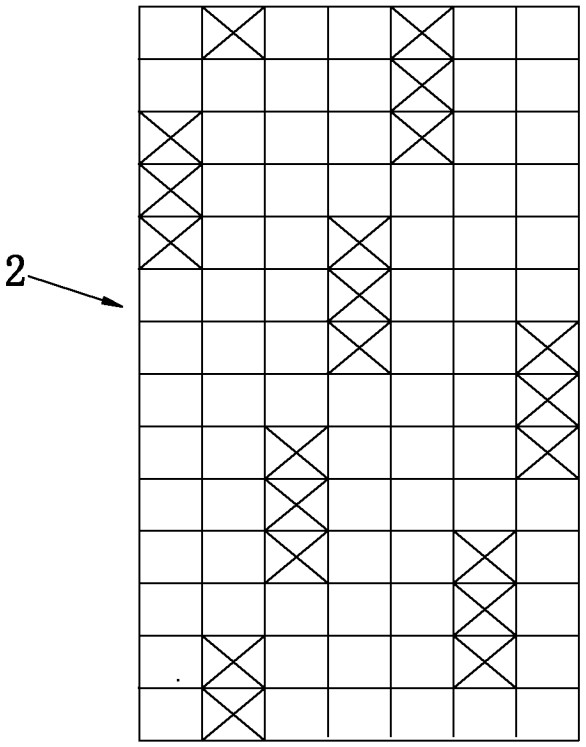


图 2

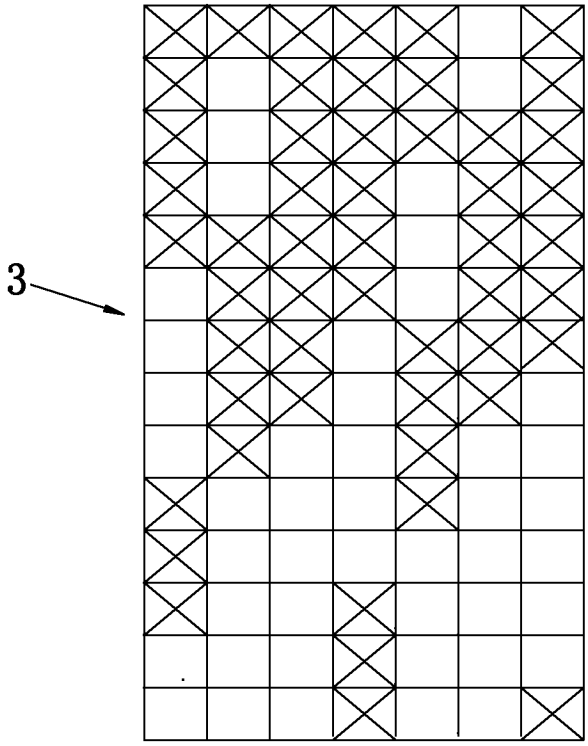


图 3

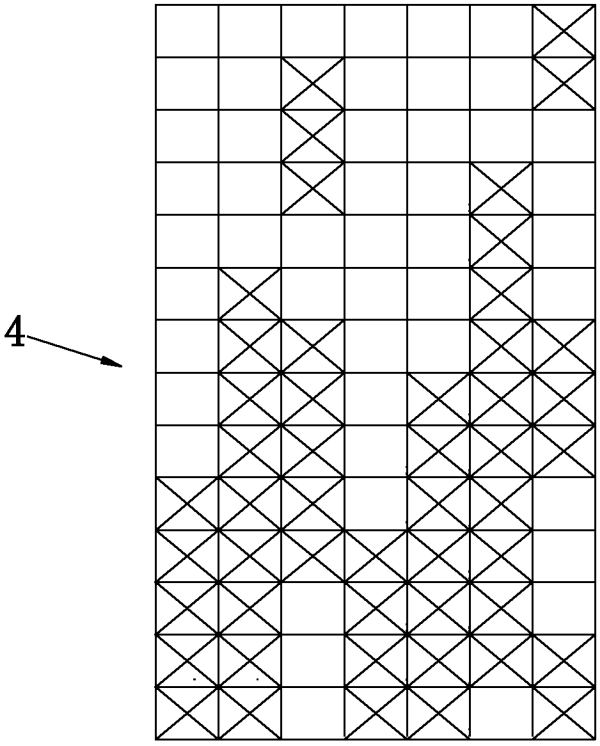


图 4